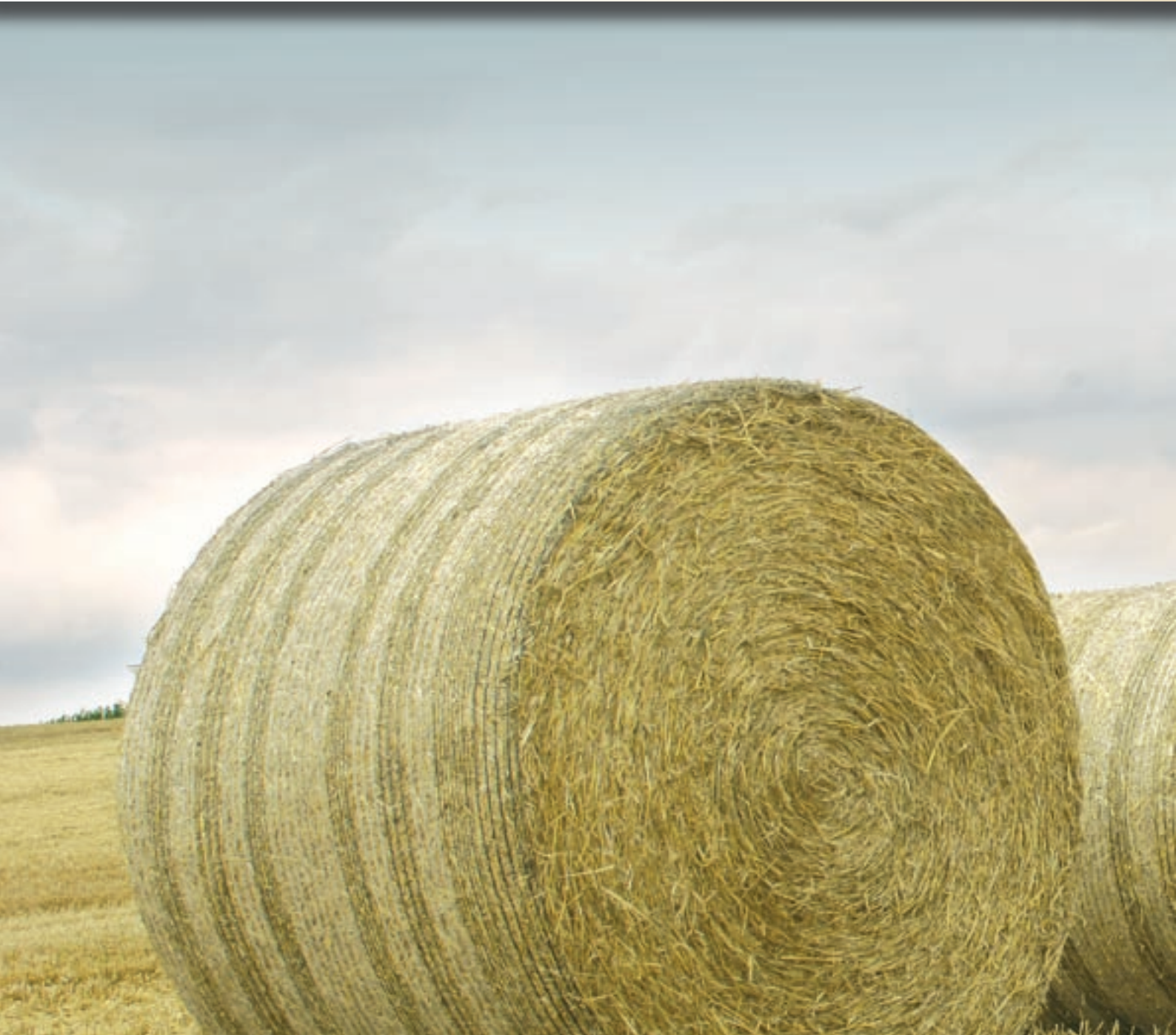


# Variable Rundballenpresse 2600 • 2900



**FENDT**

## **Fendt Ballenpressen, Vorsprung durch Volumen und Variabilität**



**Eine variable Rundballenpresse muss in allen Erntegütern und unter jeder Bedingung eine hervorragende Arbeitsqualität leisten, denn nur dann können Sie von der Vielseitigkeit profitieren. Die variablen Fendt Rundballenpressen 2600 und 2900 bieten Ihnen die Voraussetzungen, um sowohl bei Stroh und Heu als auch bei Silage optimale Arbeitsqualitäten zu erzielen. Mit beiden Modellen können Sie eine hohe Ballenzahl und eine optimale Auslastung der Maschine realisieren.**

**Dabei zeichnen sich die variablen Fendt Rundballenpressen unter anderem aus durch:**

- **einen maximalen Ballendurchmesser von 2 m (Modell 2900); für bis zu 23 % mehr Volumen im Vergleich zu 1,8 m Ballendurchmesser**
- **das serienmäßige SCR System für den problemlosen Einsatz in allen Erntegütern, speziell in Silage**





- das große Bedienterminal mit allen Einstellmöglichkeiten, wie z. B. Ballendurchmesser, Pressdruck, Weichkern

Die Fendt Ballenpressen – auch hier gilt:  
Wer Fendt fährt, führt.

2600	60 cm - 160 cm
2900	60 cm - 200 cm

#### Inhaltsverzeichnis

Pick-up	4 – 5
Zuführung und Schneidwerk	6 – 7
Presskammer	8 – 9
Bindeapparat	10 – 11
Bedienterminal	12 – 13
weitere Ausstattungsmerkmale	14
Wartung und Service	15
Technische Daten	16



# Die XXL Pick-up Garant für saubere und schnelle Erntegutaufnahme

Die Rundballenpressen sind serienmäßig mit einer 2,20 m breiten Pick-up ausgestattet.



Der serienmäßige Rollenniederhalter sorgt von Anfang an für einen optimalen Gutfluss



Die optimale Sicht auf die Pick-up ermöglicht maximale Geschwindigkeit



**Die Aufnahme des Erntegutes ist mit entscheidend für die Leistungsfähigkeit einer Presse. Mit den Fendt Rundballenpressen wird das Erntegut sauber aufgenommen und gleichzeitig können hohe Geschwindigkeiten und Durchsatzleistungen erzielt werden.**

## **XXL-Aufnahme für XXL-Ballen**

Die XXL Pick-up mit 2,20 m Arbeitsbreite nimmt auch die breiten Schwaden heutiger Großmähdrescher oder Großschwader problemlos auf. Mit 160 Zinken auf fünf Zinkenträgern wird kurzes oder brüchiges Material selbst bei hohen Geschwindigkeiten sauber aufgenommen. Eine lange Lebensdauer wird durch die Führung der Zinkenträger in beidseitigen Kurvenbahnen garantiert. Bis ins Detail durchdacht sind auch die Zinken, denn die Kröpfung am unteren Ende bietet immer eine saubere und restlose Aufnahme des Erntegutes.



- Die 2,20 m breite Pick-up eignet sich auch für breiteste Schwaden
- Das serienmäßige Prallblech mit Rollenniederhalter sorgt für einen optimalen Gutfluss
- Beste Sicht auf die Pick-up vom Fahrersitz aus
- Fünf Zinkenreihen für eine saubere Erntegutaufnahme

#### **Serienmäßiger Rollenniederhalter**

Alle Fendt Rundballenpressen mit Schneidwerk sind mit Prallblech und Rollenniederhalter ausgestattet. Der Rollenniederhalter sorgt für eine Vorverdichtung des Erntegutes, so dass ein gleichmäßigerer Gutfluss zum Rotor erzielt wird. Dadurch verbessert sich die Durchsatzleistung der gesamten Presse. In Verbindung mit dem geringen Durchmesser der Pick-up ist der Zuführwinkel zu Rotor und Presskammer sehr flach. Potenzielle Staustufen durch starke Umlenkungen des Gutflusses werden vermieden.

#### **Beste Sicht auf die Pick-up**

Ein wichtiges Kriterium für jeden Fahrer beim Pressen ist die Sicht auf die Pick-up. Die Fendt-Pressen sind so konstruiert, dass die Sicht optimal ist. So ist es möglich mit hohen Fahrgeschwindigkeiten den Durchsatz zu maximieren. Eine optimale Ausnutzung der möglichen Durchsatzleistung erreicht man am besten mit einem Fendt-Vario Schlepper, der eine stufenlose Regelung der Geschwindigkeit ermöglicht. Nur so können Sie mit konstanter Zapfwelldrehzahl jede Geschwindigkeit fahren.



# Uneingeschränkte Leistung

Der Förderrotor sorgt bei den Modellen ohne Schneidwerk für eine hohe Durchsatzleistung und verdichtet das Erntegut vor.



Der Schneidrotor mit Doppelzinken (Modelle VS) ermöglicht höchsten Durchsatz.



Für die einzeln gesicherten Messer sind auch große Mengen Silage oder Stroh kein Problem.



**Die leistungsfähigen und ideal angeordneten Rotoren übernehmen das Erntegut problemlos von der Pick-up und transportieren es weiter in die Presskammer. Dabei schafft ein flacher Zuführwinkel in die Presskammer die Voraussetzung für störungsfreies Arbeiten mit maximalem Durchsatz.**

## **Leistungstarker Förderrotor**

Der dreireihige Förderrotor ist bei den Fendt Modellen ohne Schneidwerk serienmäßig. Durch die hohe Drehzahl von 200 U/min werden auch größte Mengen Erntegut ohne Ver-

stopfungsgefahr angenommen und in die Presskammer befördert.

## **Schneidrotor mit höchstem Durchsatz**

Alle Fendt Rundballenpressen mit Schneidwerk haben einen zweireihigen Zinkenrotor, dessen Doppelzinken in V-Form auf dem Rotor angeordnet sind. Diese V-förmige Anordnung erleichtert es dem Fahrer, die Presskammer gleichmäßiger zu Befüllen und somit exakte und zylindrische Ballen zu pressen. Auch große Schwaden werden problemlos von dem Rotor angenommen und in die Presskammer geför-





- Optimaler Gufluss durch flachen Zuführungswinkel
- Leistungsfähiger Förderrotor sorgt für maximalen Durchsatz
- Einsatz in allen Erntegütern möglich
- Elektro-hydraulische Reversierung serienmäßig
- Hervorragende Schnittqualität

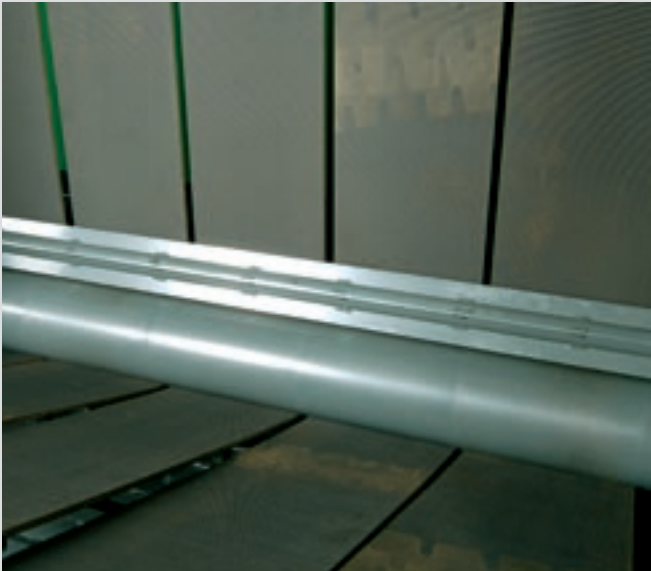
dert. Sollte dennoch einmal eine Blockade des Rotors auftreten, ist diese mit der serienmäßigen elektro-hydraulischen Reversierung schnell beseitigt. Dadurch ist das Fahren an der Leistungsgrenze immer mit einem besseren Gefühl verbunden.

#### **Sauber und exakt geschnitten**

Die Rundballenpressen 2600 VS und 2900 VS sind mit einem 14 Messer Schneidwerk ausgestattet. So ist der Einsatz in allen Erntegütern und die Erfüllung von individuellen Kundenwünschen jederzeit möglich. Die variable Pres-

se wird mit maximal 14 Messern zur optimalen Silagepresse oder kann Stroh mit Kurzschnittqualität erzeugen. Mit der minimalen theoretischen Schnittlänge von 70 mm lassen sich Silageballen zur Verfütterung wesentlich besser auflösen und in Boxenlaufställen ist die StrohEinstreu problemlos möglich. Eine gute Schnittqualität ist immer gewährleistet, da die Doppelzinken das Futter zwangsweise durch die Messerreihe drücken. Jedes Messer ist einzeln gesichert, so dass Beschädigungen durch Fremdkörper vermieden werden.

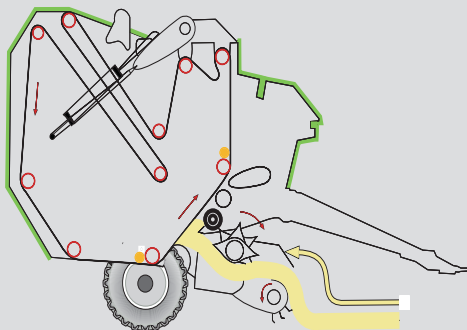
# Kombinierte Presskammer mit einzigartigem SCR-System



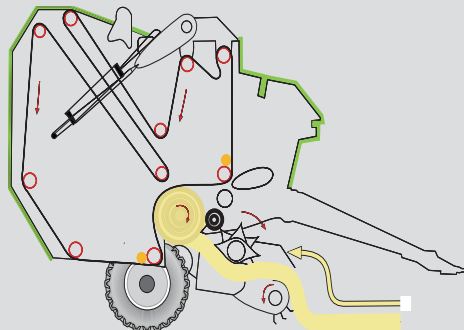
Zur Selbstreinigung der Riemenwalzen sind die variablen Fendt Rundballenpressen serienmäßig mit dem SCR-System (Self Cleaning Roller) ausgestattet.



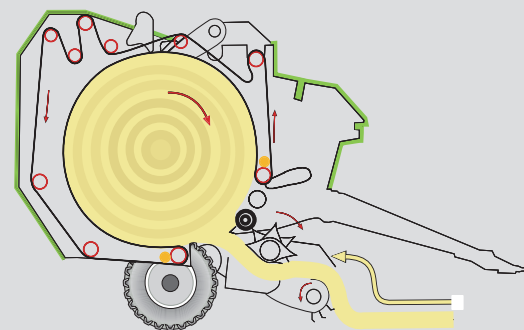
Die Kombination von Walzen im Frontbereich und Riemen im Heckbereich sorgt für eine hohe Pressdichte und ermöglicht eine Ballendichte nach Wahl.



Die kleine Vorpresskammer ermöglicht einen frühen Ballenstart.



Aufgrund des sehr frühen Ballenstartes sind Ballendurchmesser ab 0,60 m zu realisieren.



Die große Presskammer formt Ballen bis zu 2 m Durchmesser äußerst fest.

**Sie wollen eine variable Rundballenpresse, die mit serienmäßiger Ausrüstung in allen Erntegütern optimale Arbeitsergebnisse erzielt? Die variablen Rundballenpressen von Fendt bieten genau das. Der Ballenstart ist aufgrund der sehr kleinen Kammer zu Beginn des Pressens immer gesichert und auch der Silageeinsatz ist dank des SCR-Systems überhaupt kein Problem.**

**Kombination von Walzen und Riemen**  
Dies ist die Voraussetzung für höchsten Durchsatz und Verdichtung. Durch die Walzen im Frontbereich sind Schneidwerk und Rotor optimal angeordnet, so dass der Zuführwinkel zur Presskammer sehr flach ist. In Verbindung mit dem kleinen Durchmesser der Pick-up ergibt sich ein Gutfluss, der höchsten Durchsatz ermöglicht. Die Verdichtung des Erntegutes erfolgt durch fünf Riemen, die über zwei Hydraulikzylinder gespannt sind. Diese sind auf beiden Seiten der Presskammer angeordnet und ermöglichen maximale Pressdichten.





- **Hervorragende Verdichtung durch die Kombination von Walzen und Riemen**
- **Einsatzsicherheit unter allen Bedingungen durch SCR-System**
- **Pressdichte kann in drei Phasen unterteilt werden (innerer Kern, äußerer Kern, Schale)**
- **Maximaler Ballendurchmesser von bis zu 2 m für 23 % mehr Volumen im Vergleich zu 1,8 m Durchmesser**



**Unter allen Bedingungen saubere Walzen dank SCR-System**

Die variablen Fendt Rundballenpressen sind serienmäßig mit dem einzigartigen SCR-System ausgestattet. Das System bietet Ihnen unter allen Bedingungen höchste Einsatzsicherheit. Die zwei Riemenwalzen, die mit dem Erntegut in Berührung kommen, werden ständig von rotierenden Abstreiferwalzen gereinigt. Somit kann sich auch bei feuchten Bedingungen kein Erntegut auf den Riemenwalzen aufbauen. Dies ist die Grundlage für eine hohe Auslastung und damit für die größtmögliche Wirtschaftlichkeit.

**Harte Schale, weicher Kern oder alles knallhart verdichtet?**

Ob Sie nun in Stroh einen von Anfang an hoch verdichteten Ballen pressen oder in Heu einen Weichkern zum Auslüften des Erntegutes benötigen – mit der serienmäßigen Weichkernausrüstung der Fendt 2600 und 2900 ist beides kein Problem. Einfach auf dem Bedienterminal Durchmesser und Pressdruck separat für Kern und den Rest des Ballens einstellen und es kann losgehen. Auf diese Weise passen Sie die Presse schnell und unkompliziert an unterschiedliche Erntegüter oder verschiedene Bedingungen an.

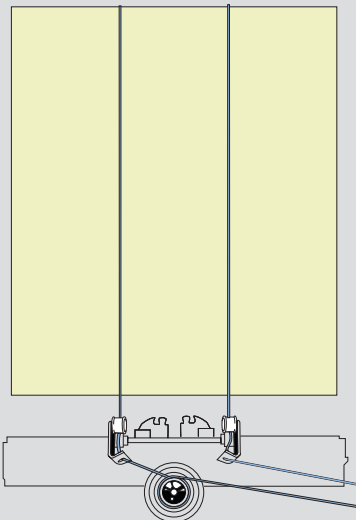


Einstellung von Durchmesser und Pressdruck (P) in drei verschiedenen Stufen.

# Sicher, schnell und sauber abgebunden

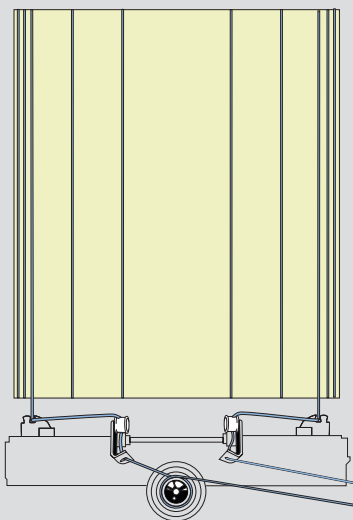
Die Netzbindung garantiert einen sauberen und exakten Ballenabschluss.

Vom Schleppersitz können Sie zwischen Netz-, Garn- oder einer kombinierten Bindung wählen (Modelle VS).



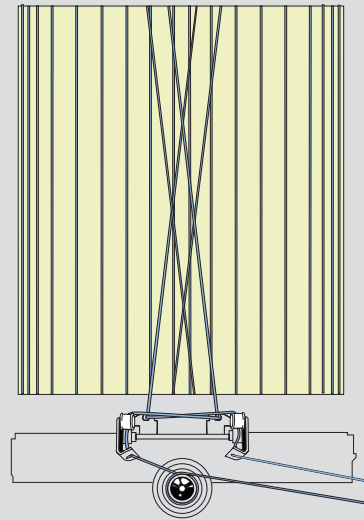
## Startposition:

Die beiden Garne sind zu den Walzen gespannt, die dem Ballen das Garn zuführen. Über die Spule in der Mitte kann der Abstand zwischen den Garnwindungen eingestellt werden. Die Führungsschienen für das Garn laufen zu Beginn der Bindung zunächst nach außen.



## Äußere Position:

An den Ballenkanten werden als erstes die meisten Garnwindungen abgelegt. Dadurch wird dieser sensible Bereich besonders gut abgebunden und gesichert, so dass es beim weiteren Handling und den folgenden Transporten keine Probleme gibt.



## Mittlere Position:

In der Mitte treffen sich die beiden Garne und werden einmal überkreuzt. Das gibt den Garnen einen verrutschsicheren Halt auf dem Rundballen. Außerdem sind die Ballenkanten frei von störenden Garnenden. Am Ende des Bindezyklus wird das Garn abgeschnitten.

**Eine sichere und exakte Bindung bildet den Abschluss für einen perfekt geformten und verdichteten Ballen. Ob Netzbindung oder Garndoppelbindung, die Einsatzsicherheit der Bindeeinheit ist unter allen Bedingungen gegeben. Hohe Gesamtleistungen sind damit garantiert.**

**Mit einfachster Technik über die Kante** Alle variablen Fendt Rundballenpressen sind mit der genial einfachen Netzbindung ausgerüstet. Vom Fahrersitz läßt sich die im Frontbereich liegende Netzbindung bequem kontrollieren. Der Netzeinlauf ist dabei breiter als die Kammer selbst, so dass das Netz über die Ballenkante gezogen werden kann. Die maximal mögliche Netzbreite von 130 cm sichert die Abdeckung über die Kanten hinaus. Mit den modernen Breitlaufnetzen (edge to edge Technik) erhalten Sie perfekt abgebundene Rundballen.





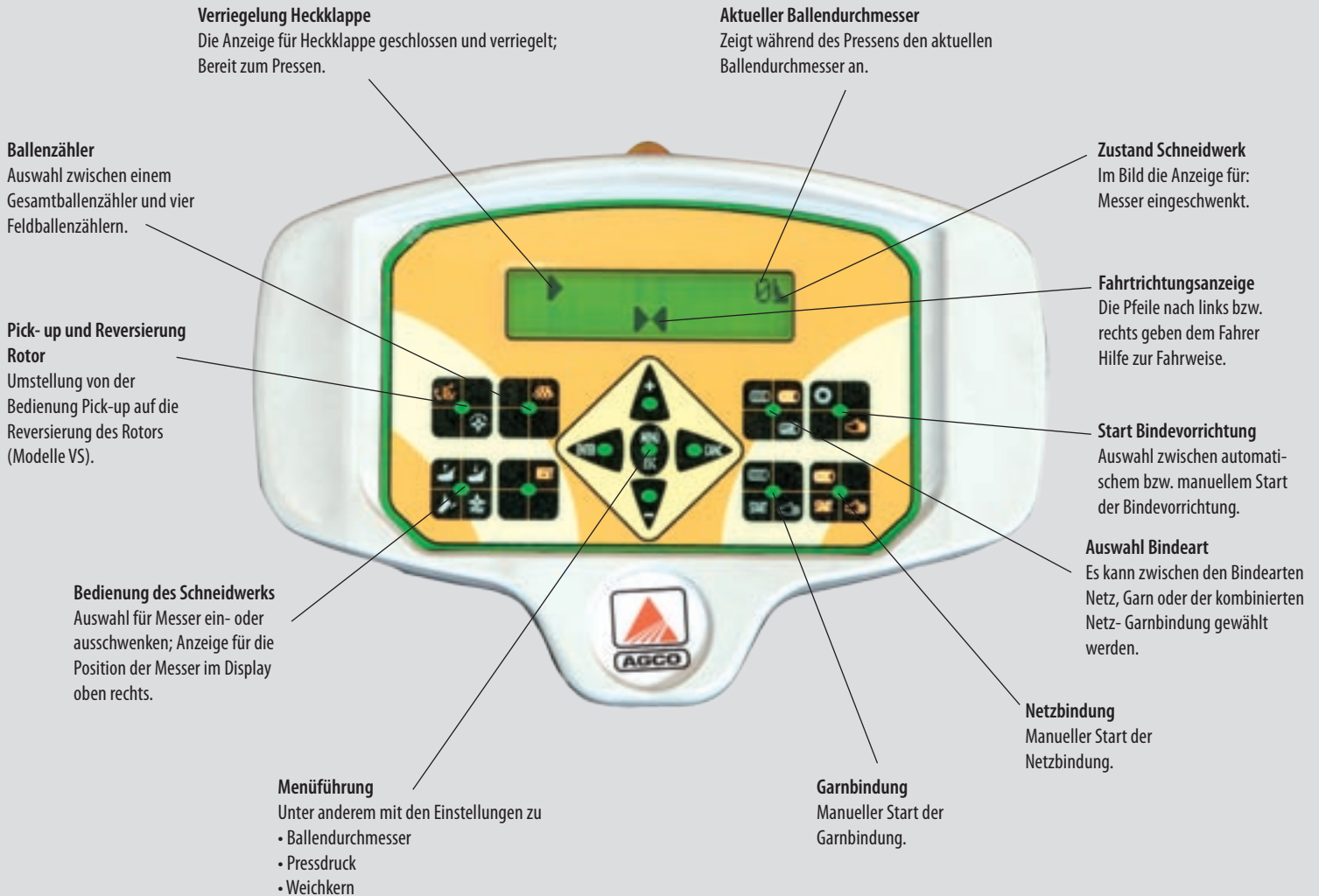
- Exakter Abschluss der Ballenkante
- Maximale Netzbreite von 1,30 m möglich
- Einfacher Wechsel zwischen Garn und Netz über das Bedienterminal
- Bei Garnbindung sind die Ballenkanten ohne störende Garn-Enden
- Optimale Netzabdeckung bei jedem Ballen

Das weitere Handling beim Transport oder dem Einwickeln von Silage wird so deutlich erleichtert. Damit Sie jederzeit die Kontrolle über den Bindevorgang haben, wird am Bedienterminal der Bindevorgang und die Anzahl der Netzumwicklungen angezeigt.

#### **Mit der Doppelgarnbindung preisgünstig arbeiten**

Die Modelle ohne Schneidwerk (V) haben serienmäßig die Kombination aus Doppelgarn- und Netzbindung, um flexibel auf unterschiedliche Anforderungen reagieren zu können (optional bei den Modellen VS). Vom Bedienterminal wählen Sie zwischen den verschiedenen Bindearten aus; Garnbindung, Netzbindung oder gemischte Netz- Garnbindung. So haben Sie die Möglichkeit mit der schnellen Netzbindung oder dem preisgünstigeren Garn zu arbeiten.

# Immer den kompletten Überblick



**Ein Bedienterminal sollte vor allen Dingen eines sein, bedienerfreundlich. Genau dieses zeichnet das Bedienterminal der Fendt Rundballenpressen aus**

- eine große Anzeige mit den wichtigsten Informationen auf einen Blick
- logisch aufgebaute Benutzeroberfläche mit allen Einstellfunktionen.





# Typisch Fendt – Komplett ausgestattet

Mit dem serienmäßigen Ballenausroller ist ein Zurücksetzen nicht notwendig.



Durch die maximale Aufstandsfläche wird der Boden optimal geschont.



Ausstattung mit Druckluftbremse (Serie)

Neben den Vertriebspartnern gewährleisten die Fendt-Erntespezialisten eine optimale Betreuung jeder einzelnen Maschine.

## **Komfortgewinn mit Ballenauswerfer**

Damit Sie beim Binden des Ballens nicht mehr zurücksetzen müssen, sind die Fendt Rundballenpressen serienmäßig mit einem Ballenauswerfer ausgestattet. Dieser stellt sicher, dass der Ballen weit genug zurück rollt, um die Heckklappe wieder schließen zu können.

## **Maximale Aufstandsfläche für maximale Bodenschonung**

Optional ist für die beiden Modelle 2600 und 2900 eine 550/45-22,5 Bereifung möglich. Diese großvolumige Bereifung bietet unter feuchteren oder auch anmoorigen Bedingungen die

Grundlage, dass Sie den Boden bzw. die Grasnarbe schonen. Der große Raddurchmesser verringert den Rollwiderstand und Bodendruck merklich.

## **Schnell und sicher unterwegs mit Druckluftbremse**

Um beim Umsetzen von Feld zu Feld die maximale Geschwindigkeit des Schleppers ausnutzen zu können, haben alle Fendt Rundballenpressen serienmäßig eine Druckluftbremse. Es wird nicht nur die Sicherheit im Straßenverkehr erhöht – auch für Arbeiten am Hang bedeutet die Bremse ein Plus an Sicherheit.



## Wartung und Service auf Fendt-Niveau



Die weit nach oben öffnenden Seitenklappen erlauben einen sehr guten Zugang zu allen Bauteilen der Presse. Durch zentrale Schmierleisten und die serienmäßige Kettenschmierung wird die tägliche Wartung auf ein Minimum reduziert. So sind alle zehn Stunden nur sechs Schmierstellen an der Presse und zusätzlich die Gelenkwelle abzusmieren.

**Fendt bietet neben innovativer Technik und hoher Qualität auch erstklassigen Service rund um Fahrzeug und Fahrer. Unser Anspruch ist es, für den Kunden ein Höchstmaß an Gesamtwirtschaftlichkeit und Wettbewerbsfähigkeit in dynamischen Märkten zu bieten.**

**Fendt 24 – "Rund um die Uhr" Teile-Service**  
Viele gut ausgestattete Händlerlager sind besser als wenige Regionallager. Deshalb bevorraten die Fendt-Vertriebspartner sorgfältig Fendt-Original Teile. Außerdem können die Vertriebs-

partner von Mitte Mai bis Oktober an sieben Tagen in der Woche, 24 Stunden am Tag Bestellungen aufgeben, die sofort bearbeitet und unverzüglich ausgeliefert werden.

**Servicekompetenz bringt mehr Zeit für das Wesentliche**

Das Werkstattpersonal der Fendt-Vertriebspartner ist immer auf dem neuesten Stand. In Marktoberdorf werden Techniks Schulungen für alle Fendt Produkte angeboten, um die Servicekompetenz der Vertriebspartner auf dem hohen Fendt-Niveau zu halten.

# Technische Daten



	2600 V	2600 VS	2900 V	2900 VS
<b>Pick-up</b>				
Aufnahmebreite (cm)	220	220	220	220
Anzahl Zinkenträger	5	5	5	5
Anzahl Zinken	160	160	160	160
<b>Schneidwerk und Zuführung</b>				
Zuführung	3-reihiger Förderrotor	2-reihiger Schneidrotor	3-reihiger Förderrotor	2-reihiger Schneidrotor
Anzahl Messer	–	14	–	14
Reversierung	–	elektro-hydraulisch	–	elektro-hydraulisch
theoret. Schnittlänge (mm)	–	70	–	70
<b>Presskammer</b>				
Durchmesser (cm)	60 – 160	60 – 160	60 – 200	60 – 200
Breite	120	120	120	120
Pressorgane	Walzen im Frontbereich und Riemen			
<b>Bindung</b>				
Serie	Netz-Garnbindung	Netzbindung	Netz-Garnbindung	Netzbindung
Steuerung		automatisch oder manuell		
zusätzlicher Bindevorrat	6 Garn- und 1 Netzrolle	1 Netzrolle	6 Garn- und 1 Netzrolle	1 Netzrolle
<b>Fahrwerk</b>				
Bereifung/Serie	15.0/55 – 17	19.0/45 – 17	15.0/55 – 17	19.0/45 – 17
Bereifung/Option	19.0/45 – 17		19.0/45 – 17	
Bereifung/Option	550/45 – 22,5	550/45 – 22,5	550/45 – 22,5	550/45 – 22,5
Serienmäßige Bremse	Druckluft (D)	Druckluft (D)	Druckluft (D)	Druckluft (D)
<b>Abmessungen</b>				
Länge	4,48 m	4,48 m	4,75 m	4,75 m
Breite	2,52 – 2,76 m	2,52 – 2,76 m	2,52 – 2,76 m	2,52 – 2,76 m
Höhe	2,70 m	2,70 m	2,95 m	2,95 m
Gewicht	3100 kg	3450 kg	3300 kg	3650 kg
<b>Schlepperanforderungen</b>				
Leistung an der Zapfwelle min.	51/70 kW/PS	66/90 kW/PS	66/90 kW/PS	81/110 kW/PS
Leistung an der Zapfwelle empf.	59/80 kW/PS	74/100 kW/PS	74/100 kW/PS	88/120 kW/PS
Anzahl Steuergeräte	1 dw/1 ew	1 dw/1 ew	1 dw/1 ew	1 dw/1 ew

Die Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Kraftstoffverbrauch und Betriebskosten der Fahrzeuge entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Sie können sich bis zum Fahrzeugkauf ändern. Ihr Fendt-Vertriebspartner wird Sie gern über etwaige Änderungen informieren.

Vertretung:



AGCO GmbH  
Fendt-Marketing  
D-87616 Marktoberdorf  
Fax (0) 8342 / 77-220  
www.fendt.com