







Mit Tradition und Kompetenz ...

Das ehemalige MENGELE Agrartechnik-Werk gehört seit der Gründung im Jahr 1871 zur Geschichte des Großraums Günzburg/Waldstetten in Bayern. Angefangen hat alles mit der Herstellung und Reparatur von Landmaschinen, mit der Zeit wurde das Angebot intensiv ausgebaut: Insbesondere die Ladewagen, der Miststreuer "Doppel-Trumpf" sowie Kipper und Feldhäcksler sind in der Branche bis heute bekannt. In den 1960er Jahren liefen jährlich bis zu 15.000 Ladewägen vom Band.

Mit der Übernahme von Lely im Jahre 2010 wurden wegweisende Technologien eingeführt. Wie zum Beispiel im Jahr 2013 die patentierte bewegliche Stirnwand, die sich mittlerweile am Markt bewiesen und etabliert hat. Im Oktober 2017 übernimmt die AGCO GmbH das Werk in Waldstetten und gründet im Jahr 2022 das Kompetenzzentrum "Pick-Up", wo auch die

bekannten Ballenpressen produziert werden.

Die Ladewagen sind damals wie heute weltweit im Einsatz - in ganz Europa. selbst in Kanada und Neuseeland. Darunter befinden sich bereits etwa 1.300 in grüner Farbe.

Neben Wolfenbüttel zählen auch die Produktionsstätten in Feucht. Hohenmölsen, Breganze sowie Asbach-Bäumenheim zum Werkeverbund, welcher von Marktoberdorf aus tatkräftig unterstützt wird.

Quergelesen:

- Ladewagentradition seit 1871
- Übernahme durch AGCO 2017
- Ausbau der Produktion in 2022: 25 Modelle mit zahlreichen Optionen
- 1. Traditionsreich: Das Ladegespann vor etwa
- 2. Montagelinie nach modernsten Standards
- 3. Wolfenbüttel heute: der Standort ist gut für die Zukunft aufgestellt

... erfolgreich in die Zukunft.

Seit 2017 wurden am ehemaligen WELGER-Standort Wolfenbüttel mehr als 20 Millionen Euro investiert, um dort einen modernen und zukunftsfähigen Entwicklungs- und Produktionsstandort aufzubauen. Seit September 2022 werden hier alle Modelle der Fendt Ladewagen in einer 4.200 m² großen Produktionshalle gefertigt. "Aus ihrer Geschichte heraus haben unsere Ladewagen bereits einen ausgezeichneten Ruf als Premiumprodukt bei den Kunden. Genau das wollen wir fortführen und ausbauen. Mit dem Ausbau des Standorts Wolfenbüttel investieren wir in einen modernen Produktionsstandort, um die Qualität in Entwicklung und Produktion sicher zu stellen", so Christoph Gröblinghoff, Vorsitzender der Fendt Geschäftsführung. Die Einsatzbereitschaft der Mitarbeiter kennt oft keine Grenzen, Jakob Arnold weiß davon zu berichten: "Hier wird



Jakob Arnold, Werkleiter am Standort Wolfenbüttel

Qualität gefertigt", so Jakob Arnold über den Fendt Standort Wolfenbüttel. "Ich bin sehr stolz auf unsere Belegschaft. Alle Umbauten haben wir parallel zu Corona- und Beschaffungskrisen gestemmt und das vom Konzern in uns gesetzte Vertrauen zurückgezahlt. Wir haben unseren traditionsreichen Standort für die Zukunft aufgestellt."

2

Ladekönig in den Bergen.

Fendt Tigo S/ST



1. Robust und langlebig. Der Antriebsstrang besteht aus groß dimensionierten Stirnrädern, welche die Kraft laufruhig und verschleißarm auf das Schwingeaggregat übertragen. Der äußerst wartungsarme Antrieb spart Ihnen Zeit und Geld bei der Instandhaltung des Wagens.



2. Die Ladewagen der S & ST Baureihe sind mit einem kurvenbahngesteuertem Schwingenaggregat mit bis zu fünf Schwingen ausgestattet. Bei der Abgabe im Laderaum werden die Förderschwingen somit geradlinig aus dem Futter herausgezogen, für besonders futterschonendes und kraftstoffsparendes Laden.



3. Die 1,8 m breite Pick-Up verfügt mit ihren fünf Zinkenreihen über enorme Aufnahmekapazitäten. Die flexible Konstruktion passt sich perfekt der Bodenkontur an, das Futter wird also auch im anspruchsvollen Gelände sauber aufgenommen. Die ungesteuerte Bauform reduziert zudem den Wartungsaufwand und die Kosten.





4. Nicht nur beim Dürrfutter ein Profi! Soll der Wagen zur Silagebergung eingesetzt werden, ist an Stelle des Dürrfutteraufbaus auch ein Ganzstahlaufbau erhältlich. Zusammen mit dem Silierschneidwerk und den 33 möglichen Messern, ergibt sich eine Schnittlänge



5. Durch die seitlichen Tasträder ist immer eine zuverlässige Führung der Pick-Up gegeben. Mit den optional nachlaufgelenkten Tasträdern, wird die Grasnarbe auch bei engen Wendemanövern aeschont.



6. Gerade im anspruchsvollen Gelände muss ein Ladewagen so leicht wie nur möglich sein. Aus diesem Grund wird der Boden aus leichtem, beständigem und druckimprägniertem Holz gefertigt.



7. Hydraulischer Kratzboden, serienmäßig! Die Geschwindigkeit komfortabel einstellbar und es wird zum Abladen keine Zapfwelle benötigt. Mit den zwei Kratzbodenketten mit einer Gesamtbruchlast von 25 t wird jede Ladung zuverlässig entladen.















31 36 50





31 31 36



36,5 42,5

XR 65 75 90 100 38 44 50 54

Vielseitigkeit pur.

Fendt Tigo MS/MR/MR Profi



1. Die Baureihe MS und MR kann optional mit einer zweistufigen Ladeautomatik ausgestattet werden. Beim MR Profi kommt serienmäßig die patentierte Variofill Ladeautomatik mit der beweglichen und muldenförmigen Stirnwand zum Einsatz. Perfekt für volle Ausladung und ausgeruhte Fahrer.



2. Für jeden Einsatzzweck ausrüstbar. Der serienmäßige Schneidrahmen in einem MS kann mit bis zu 17 Messern ausgestattet werden. Für Silage stehen weitere 16 Messer zur Verfügung, was zu einer Schnittlänge von 38 mm führt. Mit der hydraulischen Schneidwerksbetätigung und der Gruppenschaltung kann die Zahl der Messer schnell an die Bedürfnisse angepasst werden.



3. Bei den Rotorladewagen der MR & MR Profi Baureihe kommt ein Schneidwerk mit bis zu 31 Messern bei einer Schnittlänge von 45 mm zum Einsatz. Dank der Gruppenschaltung kann mit nur wenigen Handgriffen der halbe Messersatz aktiviert werden. Für maximalen Wartungskomfort schwenkt man den Messerrahmen optional seitlich aus.





4. Je nach Einsatzbereich stehen bei dem Fahrwerk und der Bereifung zahlreiche Optionen zur Wahl. Der MR ist als sehr leichter Rotorwagen mit einem 17 t Fahrwerk und einer Bereifung bis zu 710/40 R22,5 ausrüstbar. Die optionale Nachlauflenkung verfügt in Verbindung mit ISOBUS über eine Automatik.



5. Mit 40 km/h auf der Straße. Für einen sicheren und komfortablen Transport auf der Straße steht eine Deichselfederung zur Wahl. Somit werden Stoßbelastungen auf den Schlepper reduziert und der Fahrer geschont.



6. Hydraulischer Kratzboden, serienmäßig! Dank derAbladeautomatik erfolgt der Entladeprozess mit nur einem einzigen Knopfdruck. Auch schwere Silage ist für die bis zu vier Kratzbodenketten mit bis zu 50 t Gesamtbruchlast kein Problem.



7. Egal ob Schwingen- oder Rotorwagen, der Antrieb des Ladeaggregates erfolgt immer über groß dimensionierte Stirnräder. Diese sind im Vergleich zu herkömmlichen Ketten wesentlich wartungsärmer und langlebiger, bei gleichzeitig höherer Laufruhe und besserer Effizienz.



35 40 50

22 24,5 29

Modell

4





26 30 35









Modell

ST

35 40 50

22 24,5 29



S

35 40 50

22 24,5 29



MS

40 50 60 70

26 30 35 39



MR

40 50 60

26 30 35



31 36 50





36,5 42,5

31 31 36



38 44 50 54

10 Jahre Stirnwand – 10 Schritte voraus.

Fendt Tigo PR/VR/XR



1. Der Gutfluss zeichnet sich durch seine effiziente und futterschonende Arbeitsweise aus. Die ungesteuerte Pick-Up nimmt mit ihren sieben Zinkenreihen jedes Futter sauber auf. Durch den extrem geringen Abstand zwischen Pick-Up und Rotorzinken wird das Erntegut stets aktiv gefördert – mehr Durchsatz bei weniger Kraft-

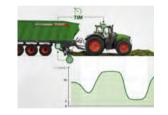


2. Perfekt aufeinander abgestimmt. Die hydraulisch angetriebene Pick-Up erlaubt flexible Drehzahlen zwischen Rotor und Pick-Up. Somit kann auf unterschiedlichste Bedingungen reagiert und die Schnittqualität gesteigert werden, da der Rotor besser befüllt wird. Durch die im Rahmen integrierte Bauform, ist der Antrieb komplett wartungs-



3. Ausfallzeiten minimieren Sollte trotz der Einzelmessersicherung ein Schaden an den Rotorfingern entstanden sein, so kann dieser schnell und einfach behoben werden. Von außen auftrennen, beschädigte Elemente wechseln, Klammer verschweißen, fertig.





4. Kurze Erntefenster und lange Arbeitstage. TIM (tractor implement management) hilft den Fahrer zu entlasten. Via TIM ist der Fendt Tigo in der Lage, die Fahrgeschwindigkeit desSchleppers abhängig von der Auslastung der Pick-Up zu steuern. Der Fahrer wird entlastet und der Ladewagen wird auch an langen Arbeitstagen stets effizient bewegt.



Animation

Schauen Sie sich die Details genauer an. Einfach den Code mit Ihrem Smartphone einscannen und los geht's!



5. Die Schneidwerke der PR/VR und XR Baureihen haben alle eine theoretische Schnittlänge von 37 mm. Bei PR und VR kommen 40 und beim XR 45 Messer zum Einsatz. Alle Messer sind einzeln gegen Fremdkörper gesichert. Mit der Gruppenschaltung ist der halbe Messersatz einfach ausschwenkhar



6. Schleifen wann und wo man will. Die optionale Schleifeinrichtung FlexSharp kann platzsparend unter dem Wagen mitgeführt werden. Somit können die Messer, unabhängig von Ort und Zeit, nachgeschliffen werden. Durch die mobile Bauform genügt eine Schleifeinrichtung, um die Messer mehrerer Wagen zu schleifen, egal ob PR, VR oder XR.





7. Nicht einfach nur hydraulisch! Die Fahrwerke der XR - Baureihe sind serienmäßig mit dem Fendt-StabilityControl (FSC) ausgestattet. Es handelt sich um eine intelligente Niveauregulierung, die ein einseitiges Einfedern verhindert. Das Ergebnis ist ein einzigartiger Fahrkomfort und eine extreme Standsicherheit des Wagens am Hang und in Kurven.

























Die Kompakte für alle Ansprüche

Rotana F und V Combi



1. Aktive Ballenführung für Hanglagen

Zwei Führungsplatten bewegen sich aktiv mit dem Ballen in Richtung Wickeltisch. Für Extremfälle kann mit angestelltem Wickeltisch, verlangsamter Übergabegeschwindigkeit und erhöhter Wickelringposition gefahren wer-



2. Großvolumige Reifen und kompakte Abmessungen

Transportstellung Kompakt auf der Straße und wendig im Feld. Die leichte Bauweise mit Einzelachse und großem Reifenaufstand macht die Ballenpresse leichtzügig, schont die Grasnarbe und reduziert die Bodenverdichtung deutlich.



3. Mittig gewickelte Ballen

Die Ballen werden durch den nei-gungsverstellbaren Wickelring und die intelligente Steuerung unabhängig vom Ballendurch messer stets mittig gewickelt. Das sorgt für eine zuverlässige Überdeckung der Ballen.



4. Rapid Reload System

Das am Markt einzigartige und patentierte Rundmagazin für verschiedene Wickelmaterialien macht das Wechseln zum Kinderspiel. So verlieren Sie keine Zeit während der Ernte.



5. Mantelfolienbindung

Die optional erhältliche Mantelfolienbindung sorgt für einen sofortigen Luftabschluss und der Siloballen wird zusätzlich in Form gehalten. Beides fördert die Silagegualität.

Modell

6

22 24,5 29

22 24,5 29

26 30 35 39

26 30 35

MR Profi 50 60 100 31 36 50

PR 45 50 60 31 31 36

65 75 36,5 42,5

Jedes Detail durchdacht ...

Das können Sie bei allen Pressen erwarten



"Hungrige" Pick-up und leistungsfähiger Rotor Die kurvenbahnlose Pick-Up

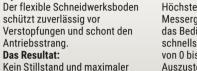
mit fünf Zinkenreihen sorgt zusammen mit dem Rotor für höchsten Durchsatz. Es sind für alle Anforderungen drei Breiten von 2,0 bis 2,4 Meter optional mit Pendel-Pick-Up



HydroFlexControl HFC

Durchsatz.

Der flexible Schneidwerksboden schützt zuverlässig vor Verstopfungen und schont den Antriebsstrang. Das Resultat:





Messergruppenschaltung

Höchsten Komfort bietet die Messergruppenschaltung über das Bediengerät. Sie ermöglicht schnellste Schnittlängenwahl von 0 bis 25 Messern, ohne Auszusteigen

... und modular aufgebaut



360°-Freilaufzahnrad

Bei ruckartigem Stoppen der Zapfwelle kann sich der Ballen frei weiterdrehen und muss nicht über den Antrieb abgebremst werden. Das schont den Antriebsstrang



Perfekte Netzbindung

Optimierte Führung, Spannung und Spreizung des Netzes perfektionieren den Erhalt von Dichte und Form des Ballens in jeder Situation.



Einfache Wartung

Pressen statt Warten: Einfach zugängliche Schmierstellen und Schmierleisten machen es möglich. Auf Wunsch ist auch eine automatische Schmierung aller Presswalzenlager verfügbar.

Die Spezialistin für knackige Siloballen

Rotana F





1. PowerGrip Walzen

Das patentierte Design der speziell hergestellten Rippen sorgt bei den 18 Stahlwalzen für besten Ballenkontakt und enorme Pressleistung. Dafür ist die Presse im Markt bekannt.



2. Antriebskonzept der Walzen

Geteilte Antriebsketten mit großem Eingriffswinkel sorgen für eine gleichmäßigere Belastung der Heckklappe und eine höhere Lebenserwartung der Ketten und Zahnräder.



3. Dicht aneinander angeordnete Walzen

sorgen für eine frühzeitige und sichere Ballenrotation. Die schneckenförmige Anordnung sorgt für extreme Dichte und einen noch besseren Netzeinzug in jeder Lage



4. Mechanische Heckklappenhaken mit integrierter Kraftmessung

Sie stehen für einen gleichmäßigen Pressdruck und eine optimale Ballenform mit langfristig hoher Genauigkeit. Über sie wird die optionale Fahrtrichtungsanzeige links/rechts gesteuert.

Die Vielseitige für alle Erntegüter und Ballendurchmesser

Rotana V





1. Intelligente Pressdrucksteuerung CPS

Der Pressdruck wächst proportional zum Umfang des Ballens. Dadurch kann die Dichte des Ballens in allen Schichten konstant gehalten



Animation

Erfahren Sie mehr. Einfach den Code mit Ihrem Smartphone einscannen und los geht's!



2. Vier Endlosriemen mit Reinigungswalzen

Sie sorgen für optimalen Griff am Erntegut und sind für extreme, dauerhafte Zugfestigkeit ausgelegt. Die Reinigungswalzen gewährleisten einen ruhigen Lauf, auch bei nassem und kurzem Erntegut.



3. Mechanische Heckklappenhaken

Die Heckklappe wird zuverlässig verriegelt, um die höchste Dichte und optimale Ballenform zu erreichen.

Noch nie gab es so viele verschiedene Fendt Produkte.



Mähdrescher

· Corus 500

· C- und L-Serie • IDEAL

Smart Farming

- FendtONE das einzigartige Bedienkonzept
- Spurführung mit
- Vorgewendemanagement
- Telemetrielösungen mit
- SmartConnect
- Teilbreitenschaltung und
- Applikationskarten

 Dokumentation von Aufgaben
- Integrierte Maschinensteuerung über TIM und ISOBUS und vieles mehr



- 900 Vario MT
- 1100 Vario MT

Raupentraktoren mit 7 Modellen ab 380 bis 673 PS







Traktoren

- 200 Vario
- 200 V/F/P Vario
- 300 Vario
- 500 Vario
- 700 Vario Gen6 700 Vario Gen7

Futtererntetechnik

 Cutter Slicer Lotus Twister

Former

- 800 Vario
- 900 Vario
- 1000 Vario

Radtraktoren mit 45 Modellen ab 79 bis 517 PS inklusive Spezialtraktoren für Sonderkulturen



Pressen

- Festkammer Rundballenpressen Rotana F
- Variable Rundballenpressen Rotana V
- Presswickelkombinationen Rotana F/V Combi
- Rundballenwickler Rollector
- Quaderballenpressen

Rundballenpressen mit 8 Modellen sowie 2 Wicklermodellen für Ballen von 0,70 bis 1,80 m Durchmesser

Quaderballenpressen mit 6 Modellen, Kanalmaße von 80x90 cm bis 120x130 cm, 120x90 cm auch in Hochdruckausführungen











0-0



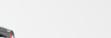


Verschiedene Frontlader für Radtraktoren

Teleskoplader mit 2 Modellen für 4,0 und 5,5 t Traglast und 7 bis 9 m Hubhöhe







Feldhäcksler

- Katana 650
- · Katana 850

2 Modelle mit 650 und 847 PS, verschiedene Pick-Up- und Maisvorsätze



- Rogator
- Momentum

Rogator mit 3.850 bis 6.000 Liter Tankvolumen.

Präzisionssätechnik mit 16 und 24 Reihen







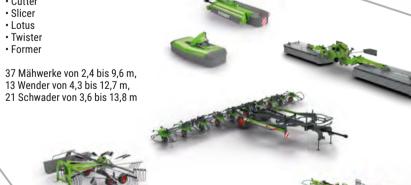
• Tigo

•

Ladewagen mit 25 Modellen von 22 bis 54 m³















It's Fendt. Weil wir Landwirtschaft verstehen.









