

FENDT

Fendt variable Rundballenpressen





Immer in Bestform. Die Fendt Rundballenpressen.

Wenn es um die Ernte von qualitativ hochwertigem Futter geht, brauchen Sie Maschinen, auf die Sie sich verlassen können. Fendt Rundballenpressen bieten Ihnen alles, was Sie dafür brauchen: optimale und schonende Behandlung des Ernteguts und kompromisslose Zuverlässigkeit führen zu perfekten Ballen.



| | 4160 V | 4160 V Xtra | 4180 V | 4180 V Xtra |
|------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Presskammerdurchmesser | 0,70 - 1,60 m | 0,70 - 1,60 m | 0,70 - 1,80 m | 0,70 - 1,80 m |
| Presskammerbreite | 1,23 m | 1,23 m | 1,23 m | 1,23 m |
| Presskammervolumen | 2,50 m ³ | 2,50 m ³ | 3,10 m ³ | 3,10 m ³ |

In jedem Ballen spürbar:
Erfahrung, Innovation und Zuverlässigkeit.

Jeder Einsatz stellt neue Herausforderungen an Mensch und Maschine. Deswegen bieten Ihnen die vier variablen Rundballenpressen, Fendt 4160 V, 4160 V Xtra, 4180 V und 4180 V Xtra, umfangreiche Ausstattungsmöglichkeiten und eine intuitive Bedienung. Dadurch können Sie sich voll und ganz auf die Futterernte konzentrieren.



| Rotana 160 V Combi | |
|------------------------|---------------------|
| Presskammerdurchmesser | 0,70 - 1,60 m |
| Presskammerbreite | 1,23 m |
| Presskammervolumen | 2,50 m ³ |

Fendt Rotana 160 V Combi: Press-Wickelkombinationen für Qualitätsfutter.

Hohe Pressdichten, präziser Schnitt und ein sicherer Einschluss: So entsteht aus wertvollem Grünfutter perfekte Silage, für beste Tiergesundheit. Dabei hilft Ihnen die Fendt Rotana 160 V Combi mit den richtigen Eigenschaften wie einem schnellen Auswurf- und Wickelvorgang und einfacher Handhabung.

Unsere Pressen für Ihre Ansprüche

Jeder Betrieb ist anders. Deswegen bieten wir die variablen Fendt Rundballenpressen 4160 V, 4160 V Xtra, 4180 V und 4180 V Xtra an. Von der robusten, einfach ausgestatteten Einsteigermaschine ohne Messer mit geringem Leistungsbedarf bis hin zur Profimaschine 4180 V Xtra. Die technischen Innovationen machen den Unterschied:

- kurvenbahnlose Pick-Up
- HydroflexControl Förderkanalboden
- bis zu 25 Messer mit Gruppenschaltung
- ISOBUS
- spezielle Kammergeometrie mit minimalem Startraum
- zuverlässiger Kraftschluss dank Additional Drive System
- konstante Ballendichte dank Constant Pressure System mit mechanischer Heckklappenverriegelung
- variable Ballendurchmesser von 0,70 bis 1,60 m bzw. 1,80 m
- reine Netzbindung oder auch Garnbindung möglich
- Ballenform-Anzeige
- Verstärkte, stufenlos einstellbare Deichsel
- Wickeleinheit mit einstellbarer Foliendehnung
- geringe Presskammerneigung



Im Team unschlagbar

Pressen Sie Stroh, Heu oder Silage einfach, schnell und unkompliziert. Höchste Leistung realisieren Sie mit der Fendt Rundballenpresse zusammen mit einem Fendt Vario. Egal ob die komfortable Einstellung und Steuerung der Rundballenpresse über ISOBUS und des Varioterminal per Fingertipp oder der stufenlose Fahrkomfort des Variogetriebes: Im Team sind Fendt Traktoren und Fendt Pressen unschlagbar.

Futterernte heißt Zeitdruck:
Dabei können Sie sich auf Fendt verlassen.

PICK-UP

Eine Pick-Up, die einfach nichts liegen lässt.



Die 5,6 mm starken und besonders langen Förderzinken sorgen für eine verlustfreie, zuverlässige Futteraufnahme.

Pick-Up für höchste Leistung

Höchste Durchsätze können nur mit der perfekten Futteraufnahme beginnen. Hierfür sorgt bei den Fendt Rundballenpressen eine leistungsfähige, bis zu 2,4 m breite kurvenbahnlose Pick-Up. Die spezielle Geometrie der Segmentbleche in Kombination mit einem idealen Winkel der extralangen Zinken haben die aufwendige Kurvenbahnsteuerung überflüssig gemacht. Dadurch besteht die Pick-Up aus weniger beweglichen und verschleißenden Teilen, sie läuft ruhiger und ist wartungsfreundlicher.

Fünf Zinkenträger

Durch den Verzicht auf Kurvenbahn und Steuerhebel entsteht zusätzlicher Raum. Deswegen hat die Pick-Up jetzt fünf Zinkenträger. Für eine optimale Futteraufnahme wurde der Zinkenabstand mit 64 mm äußerst gering gewählt. Damit bleibt kein Halm ungenutzt auf dem Feld zurück. Ab Werk sind auch zwei seitliche Zuführschnecken verbaut.

Die Zinken entscheiden

Die Zinken sind die elementaren Bestandteile der Pick-Up. Ihr spezieller Anstellwinkel nimmt das Futter bei höchster Grasnarbenschonung auf. Für eine enorme Lebensdauer sorgt der Durchmesser von 5,6 mm, und mit den großen Wicklungen sind die Zinken sehr flexibel und eine robuste Zinkenbefestigung verhindert das Abbrechen der Zinken, da die Spannung gleichmäßig verteilt wird.

Nah am Rotor

Dank der sehr kompakten Bauweise sitzt die Pick-Up nah am Rotor. Das macht die Futterübergabe von der Pick-Up zum Rotor einfach und unterstützt den Gutfluss. Das macht sich vor allem bei kurzem und leicht brüchigem Material positiv bemerkbar: Es wird wesentlich effizienter und schonender in die Presskammer gefördert. Durch den optimalen Gutfluss pressen Sie einen perfekten Ballen nach dem anderen und erzielen hohe Stundenleistungen.

Zum Serienumfang gehören die beidseitigen Zuführschnecken, die durch den großen Wellendurchmesser garantiert nicht das Erntegut aufwickeln, sondern dem Rotor direkt zuführen.

Der Rollenniederhalter gehört auch zum Serienumfang der variablen Ballenpressen und sorgt für eine optimale Zuführung.

Durch den geringen Abstand zwischen Pick-Up und Rotor erfolgt die Futterübergabe schonend und zuverlässig. Durch seine V-Form füllt er die Presskammer gleichmäßig für Ballen in Bestform.



Die ungesteuerte Pick-Up ist wartungsfreundlich und lauf ruhig. Die Tasträder sind je nach Ausstattung feststehend oder drehbar.

ROTOR

Schneiden Sie Ihr Futter genau so, wie Sie es brauchen.

Perfekte Rotoren für hohen Durchsatz

Passend zum jeweiligen Einsatzbereich arbeiten in den vier Fendt Rundballenpressen-Modellen auch vier unterschiedliche Rotoren. Die Rotordrehzahl beträgt 134 U/min. Dabei sorgt die V-förmige Anordnung der Förderfinger für eine gleichmäßige Befüllung der Presskammer. Je nach Ausstattung sind die Pressen entweder mit einem fest verschraubten Boden oder Hydroflex-Boden ausgestattet.

Volle Flexibilität: XtraCut 13 & XtraCut 17

Die Fendt Rundballenpressen arbeiten entweder mit dem XtraCut 13 oder XtraCut 17 Rotor. Diese Zweifingerrotoren sind gemacht für höchsten Durchsatz bei bester Langlebigkeit. Beim XtraCut 13 bleibt es Ihnen überlassen, ob Sie mit oder ohne Schneidwerk arbeiten wollen. Bei diesen Modellen ist immer der flexible Schneidboden HydroflexControl verbaut. Der XtraCut 17 Rotor erreicht eine theoretische Schnittlänge von 67,5 mm und bietet eine Messergruppenschaltung von 0, 8, 9 oder 17 Messern. Für alle Rundballenpressen mit Schneidwerk werden Blindmesser zum Arbeiten (ohne Messer) geliefert, welche die Bröckelverluste verhindern und die Schneideinheit vor Verschleiß schützen.

Schnittqualität für Anspruchsvolle: XtraCut 25

In Sachen Schnittqualität und Durchsatz setzt der Fendt XtraCut 25 Rotor Bestwerte im Fendt Rundballenpressenprogramm: Der V-förmige Vierstern-Rotor ist gemacht für höchste Erntemengen und beschickt dabei die Presskammer bei dünnsten Schichten mit einer Schnittlänge von 45 mm für hochdichte Ballen. Auch hier ist Hydroflex immer ab Werk verbaut und es gibt eine hydraulische Messergruppenschaltung mit 0, 12, 13 oder 25 Messern.

Schneiden mit dem längsten Messer

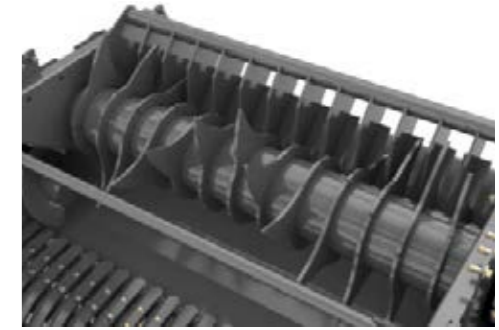
Fendt bietet in den mit Schneidwerk ausgestatteten XtraCut Modellen die längsten Messer am Markt für die beste Schnittqualität. Dabei gibt es eine hydropneumatische Messerabsicherung über zwei Druckspeicher, die mit 40 bar Vorspannung arbeitet. Das erhöht die Lebenszeit der gesamten Rundballenpressen. Sollten die Messer z.B. wegen Verschmutzung nicht mehr in die Arbeitsposition schwenken, können auch kurzzeitig 180 bar beaufschlagt werden. Aufwendiges Freikratzen der Messerschlitze wird durch einen einfachen Knopfdruck am Bediengerät ersetzt.

Der XtraCut 25 Rotor sorgt für enormen Durchsatz und dünne Schichten mit einer theoretischen Schnittlänge von 45 bzw. 90 mm.



Der XtraCut 17 Rotor arbeitet mit 134 U/min und bietet 67,5 bzw. 135 mm theoretische Schnittlänge.

Der Förderrotor ist in Kombination mit einem festen Schneidboden oder dem flexiblen Hydroflex-Schneidboden verfügbar.



Dank großzügiger Bereifung sind die variablen Fendt Rundballenpressen in jedem Gelände sicher und bodenschonend unterwegs.



In den Modellen 4160 V Xtra und 4180 V Xtra steht Ihnen eine hydraulische Messergruppenschaltung von 0, 12, 13 und 25 Messern zur Verfügung.

HYDROFLEXCONTROL

Immer reibungslose Zuführung mit HydroflexControl.

Pressen nonstop

Auch bei schwierigen Verhältnissen werden Blockaden bei der Zuführung nahezu komplett vermieden. Die Fendt Rundballenpressen verfügen über einen intelligenten Schneidboden, der bei steigendem Durchsatz durch seine Bewegungsfreiheit Blockaden verhindert. Dieses effektive Antiblockiersystem ermöglicht stressfreies Pressen mit hohen Tagesleistungen.

Zwei Bestandteile, einmaliger Komfort

Um die Rundballenpresse den ganzen Tag perfekt auslasten zu können, müssen Blockaden vermieden werden, bevor diese entstehen. Dafür sorgt in Fendt Rundballenpressen HydroflexControl. Dabei werden fast alle Blockaden zuverlässig durch das Zusammenspiel zweier Komponenten effektiv verhindert und somit hohe Tagesleistungen realisiert.

Federnd aufgehängt, weit absenkbar

Die erste Komponente ist die permanente Federung des Schneidbodens, die unter dem Namen Flex zusammengefasst wird. Hierbei kann durch eine Feder der Schneidboden leicht nach oben und unten ausweichen und somit auf wechselnde Futtermengen reagieren. Die zweite Komponente des Systems ist Hydro. Hierbei handelt es sich um zwei Hydraulikzylinder, mit denen man den Boden zur Lösung von Verstopfungen oder auch zum Messerwechsel komplett hydraulisch auf Knopfdruck aus der Kabine öffnen kann. Mit HydroflexControl können Sie sorgenfrei die Maschine über einen langen Zeitraum mit höchstem Durchsatz bewegen.



Das Entlastungssystem FlexControl verhindert Blockaden zuverlässig.



Im Fall einer Verstopfung wird der hintere Teil des Schneidbodens um 500 mm abgesenkt.

PRESSKAMMER

Konstante Ballendichte durch Druckerhöhung.

Presskammer und Riemen als Schlüssel

Um die Ballenrotation unter allen Umständen zu gewährleisten, verfügen alle variablen Fendt Rundballenpressen über das Additional Drive System ADS. Hierbei werden die vier Endlosriemen zusätzlich zur oberen Antriebsrolle von einer weiteren Antriebsrolle direkt darunter zuverlässig angetrieben. Durch den großen Umschlingungswinkel entsteht ein hoher Kraftschluss zwischen Riemen und Rollen und ein Durchrutschen wird dauerhaft vermieden.

Stärkste Riemen

Vier Endlosriemen aus Gummi und Synthetikmaterial gewährleisten optimalen Griff am Erntegut und können dank ihrer einmaligen Zugfestigkeit einen hohen Druck auf die Ballen ausüben. Zwei Gewebereinlagen aus speziellem Synthetikmaterial ermöglichen besonders hohe Zugbelastungen. Diese Einlagen sind unabhängig voneinander mit großem Überstand gefertigt. Es gibt keine problematischen Verbindungsstellen.

CPS sorgt für konstanten Druck

Eine korrekte Steuerung der Ballendichte ist unerlässlich für optimale Ergebnisse. Deshalb haben alle Fendt Rundballenpressen mit variabler Kammer das Constant Pressure System (CPS). Dieses System erhöht mit zunehmendem Ballendurchmesser den Druck, um über den gesamten Pressvorgang eine konstante Ballendichte sicherzustellen. Durch das Gleichgewicht zwischen Mechanik und Hydraulik wird eine konstante Ballendichte erzeugt. Im ersten Schritt sorgt hier die durch große Federn verursachte Spannung der Riemen für einen perfekten Ballenstart bei hoher Anfangsgeschwindigkeit und hoch verdichtete, innere Lagen. Wächst der Ballen, übernimmt die Hydraulik das Spannen der Riemen. Zwei mit einem geschlossenen Hydrauliksystem verbundene Zylinder erhöhen die Riemenspannung proportional während der Ballen wächst, damit die eingestellte Dichte erreicht wird. So werden auch die äußeren Lagen optimal verdichtet.

Zu Beginn des Pressvorgangs wird der Druck auf die Riemen über die starken Federn übertragen.

Durch die intelligente Aufhängung der Heckklappe an der Schwinge fährt sie während des Ballenwachstums abwärts.



Mit den variablen Fendt Rundballenpressen pressen Sie ganz einfach Ballen mit einem Durchmesser von 0,70 bis 1,60 m bzw. 1,80 m.



Vier symmetrisch angeordnete Endlosriemen formen den Ballen. Der Antrieb erfolgt über zwei Antriebsrollen, um die Kraft perfekt zu übertragen.

Die beiden vorderen riemenführenden Walzen treiben den Riemen an. Diese doppelte Umschlingung der Walzen führt zu einer absoluten Rotationssicherheit für jede Art von Ballen.

Der kleine Startraum sorgt für eine zuverlässige und frühe Kernrotation. Damit ist die Basis für perfekte Ballen garantiert.

PRESSKAMMER

Unsere Presskammer: Der Garant für perfekte Ballen.

Fest im Griff

Das Geheimnis der perfekt verdichteten und gleichmäßigen Ballen, die Sie kontinuierlich mit den Fendt Rundballenpressen pressen, liegt in der Heckklappe. Diese muss höchsten Belastungen standhalten und wurde deshalb besonders robust ausgeführt. Patentiert ist die flexible Aufhängung, die einzigartige Vorteile bietet.

Heckklappe in Bewegung

Die Heckklappe der variablen Fendt Rundballenpressen sorgt für perfekte Verdichtung über den gesamten Pressvorgang hinweg. Beim Start des Ballens steht die Heckklappe in der höchsten Position, um einen sauberen Kern zu formen. Mit wachsendem Durchmesser fährt die Klappe mechanisch nach unten. Durch das Verschieben der Heckklappe wird der Ballen nach hinten bewegt. Das verringert den Druck am Einzugsbereich. So halten Sie den Durchsatz stets im Optimum bei perfekt geformten Ballen. Außerdem werden durch die gleichmäßige Druckverteilung alle Komponenten geschont.

Bestens verriegelt für beste Ballen

Alle Fendt Rundballenpressen besitzen eine mechanisch verriegelte Presskammer. Da die Heckklappe durch die sichere Verriegelung nicht nach hinten ausweichen kann, entstehen kontinuierlich feste, optimal geformte Ballen. Die Ballendichte wird durch das Constant Pressure System gesteuert. Es wird von dem an der Spannschwinge befestigten Hydrauliksystem und den zwei doppelten Zugfedern gebildet. Die gewünschte Ballendichte kann bequem vom Bedienterminal aus der Kabine eingestellt werden.

Stabile Führung für kurze Standzeiten

Die Heckklappe der Presskammer wird über zwei stabile Zylinder auf- und zugeschwenkt. Dafür brauchen Sie nur ein einfach wirkendes Steuergerät. Das alles sorgt für schnelle Auswurfzeiten, und mit einem Fendt Vario Traktor beschleunigen Sie binnen Sekunden sanft und stufenlos auf Arbeitsgeschwindigkeit. Das macht Fendt Traktoren und Rundballenpressen zum perfekten Gespann.

Der mechanische Heckklappenverschluss gibt dem variablen Presssystem die notwendige Konstante, um exakte Ballendurchmesser hervorzubringen.



Die werkzeuglos verstellbare Ballenrampe gibt dem Ballen den gewünschten Schwung und vermeidet eine Kollision zwischen Heckklappe und Ballenrampe.



Zügiger Ballenauswurf, kürzeste Standzeiten: Mit der Netzbindung, der unkomplizierten Ballenauswurfsteuerung und dem stufenlosen Variogetriebe der Fendt Traktoren kommen Sie schnell voran.



Ohne Störungen in jedem Material perfekte Ballen pressen – das oberste Ziel der Entwicklung von Fendt Rundballenpressen.



BINDUNG

Zuverlässig Binden: eine Selbstverständlichkeit.

Sie haben die Wahl

Alle Fendt Rundballenpressen sind sowohl für die Netz- als auch für die Garnbindung geeignet. Damit Sie hohe Tagesleistungen erzielen und die Ballenqualität stimmt, muss die Bindung immer zuverlässig funktionieren.

Einfachste Einstellung

Damit Sie es leicht haben, haben wir größten Wert auf Anwenderfreundlichkeit gelegt. Das spürt man auch an der intuitiven Bedienung. Im Terminal stellen Sie unter anderem die Zeit für die aktive Netzzuführung ein, was gerade bei trockenem Stroh sinnvoll ist. Die Anzahl der Netzumwicklungen und die Netzverzögerung kann auch im Terminal schnell und einfach angepasst werden.

VarioNet und VarioTwin

Fendt Rundballenpressen bieten Ihnen zwei verschiedene Bindearten. VarioTwin ist eine einfache und kostengünstige Kombination aus Netz- und Garnbindung mit variabler Geschwindigkeitskontrolle. VarioNet dagegen ist eine reine Netzbindung, die perfekt mit allen Standardnetzbreiten harmonisiert. Es gibt eine über Zugfedern einstellbare Netzbremse. Dank der intelligenten Konstruktion der Netzführung wird das Netz automatisch breit gezogen. Damit sind die Ballen auch an den Seiten in Bestform und zuverlässig geschützt. Das erleichtert auch die Lagerung.

Netzwechsel leicht gemacht

Dank EasyLoadSystem gelingt der Netzwechsel an allen Fendt Rundballenpressen spielend leicht. Sie müssen lediglich die Netzrolle in das EasyLoadSystem einlegen und anschließend schließen. Danach wird die Netzrolle durch eine Zentrierkurbel automatisch in die ideale Position gebracht.



Mit dem EasyLoadSystem gelingt das Nachlegen von Netzrollen innerhalb kürzester Zeit.



Egal ob Netz- oder Garnbindung: Die Fendt Rundballenpressen binden die Ballen immer zuverlässig.

BEDIENUNG

Wählen Sie die beste Bedienung für Ihre Rundballenpresse.

ISOBUS für höchsten Komfort

Für jede variable Fendt Rundballenpresse stehen Ihnen drei Bedienvarianten zur Auswahl. Am komfortabelsten bedienen Sie Ihre Fendt Rundballenpresse über die ISOBUS-Schnittstelle. Sind die Rundballenpresse und der Traktor mit ISOBUS ausgerüstet, reicht einfach das Einstecken des ISOBUS-Steckers am Traktor, und schon haben Sie volle Kontrolle über die Presse durch das im Traktor integrierte Terminal, wie zum Beispiel dem Fendt Varioterminal. Hier können Sie Erntegut-Voreinstellungen treffen, die Weichkern-Funktion wählen, 10 Pressstufen wählen, den Füllstand überwachen und die Messergruppen vorwählen.

E-Link Pro

E-Link Pro ist ein externes Touchbedienteil, das über den ISOBUS-Standard mit der Presse kommuniziert. Es bietet fast den gleichen Funktionsumfang wie die Steuerung der Presse über das Fendt Varioterminal. Das E-Link Pro Display ist schnell und einfach auf dem Traktor aufgebaut und leicht zu bedienen. Das kontraststarke Display ist auch bei starker Sonneneinstrahlung gut ablesbar.

E-Link Control

Auch im E-Link Control haben Sie alle wichtigen Informationen perfekt im Blick. Das Bedienterminal ist dabei sehr handlich und bietet sogar ein Hilfemenü, mit dem man die Erklärung einzelner Funktionen und Einstellungen direkt im Terminal nachlesen kann. Außerdem helfen akustische Signale bei der Arbeit.

E-Link Control ist handlich und schnell auf jeden Traktor aufgebaut.



E-Link Pro ist ein ISOBUS-Bedienterminal, das per Touch-Steuerung die Funktionen der Presse steuert.



Dank ISOBUS kommuniziert die Presse perfekt mit auf Traktoren integrierten ISOBUS-Terminals, wie zum Beispiel dem Fendt Varioterminal.



Dank einfacher Bedienung der Fendt Rundballenpressen erzielen Sie beste Tagesleistungen. Denn statt lange nach den richtigen Einstellungen zu suchen, legen Sie gleich mit Pressen los.

ANTRIEB

Der Power-Antrieb, der alles ins Rollen bringt.

Klarer Aufbau

Auf der rechten Seite der Fendt Rundballenpressen befindet sich der Rotorantrieb, der über eine Duplexkette erfolgt. Auf der linken Seite befindet sich der Presskammerantrieb. Die Ketten kommen von Tsubaki und stehen für höchste Qualität, und somit Langlebigkeit. Für Sicherheit sorgt das Freilaufkettenrad: Sollte die Gelenkwelle gestoppt werden oder der Rotor durch eine Blockade plötzlich stehen bleiben, sorgt der Freilauf für eine langsame Verzögerung der Ballenrotation. Damit sind die Hauptantriebskomponenten zuverlässig vor einem Schaden durch schlagartiges Stoppen geschützt.

Einfachste Wartung

Bei Fendt Rundballenpressen halten Sie sich nicht lange mit der Wartung auf. Durch die leicht hochklappbaren Seitenklappen erreichen Sie die Wartungspunkte sehr leicht. Die automatische Kettenschmierung, die über die Presswalze angetrieben wird, trägt immer zuverlässig die gewünschte Ölmenge auf die Ketten auf. Das erhöht die Lebensdauer und sorgt für einen ruhigen Lauf. Die Lager der Antriebs- und Führungswalzen werden über eine zentrale Schmierleiste schnell und einfach abgeschmiert. Aufwendiges Suchen der Schmierpunkte entfällt.



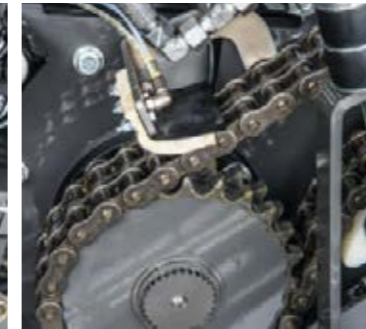
Mehr Power mit Powersplit

Alle Modelle sind mit dem Powersplit-Getriebe ausgestattet. Das Powersplit-Getriebe ist ein geteiltes Antriebskonzept, das dadurch die benötigte Leistung perfekt gleichmäßig auf den Rotor und Kammerantrieb verteilt. Auch hier beträgt die Eingangsdrehzahl 540 U/min. In Modellen ohne Schneidboden sorgt eine 1650 Nm-Scherbolzenkupplung für Sicherheit. In den Modellen mit Schneidboden schützt zusätzlich eine Freilaufkupplung den Antriebsstrang mit 1950 Nm.

Das Freilauf-Kettenrad schützt den Antriebsstrang im Falle einer Rotorblockade vor Schäden.



Bei Fendt Rundballenpressen kommen ausschließlich Qualitätsketten zum Einsatz.



Das Powersplit-Getriebe arbeitet mit 540 U/min Zapfwellendrehzahl.





Modular aufgebaut: Fendt Press-Wickelkombinationen.

Wer sich für eine Fendt Rotana Press-Wickelkombination entscheidet, verzichtet nicht auf die Vorzüge der Fendt Rotana Rundballenpressen. Dank des modularen Systems wird die Wickeleinheit einfach an die Presse angebaut. Dabei erfolgt die Übergabe immer zuverlässig dank des flachen Presskammerwinkels.

DIE FENDT ROTANA 160 V COMBI

Weil manche Dinge im Leben einfach unschlagbar sind.

Qualität, die begeistert

Die Fendt Rotana 160 V Combi vereint Pressen und Wickeln mit höchster Qualität, Präzision und Wirtschaftlichkeit. Die bewährte Presstechnik der variablen Rundballenpresse bildet das Herzstück dieser Maschine. Die Maschine überzeugt mit allen wichtigen Features der bewährten Rundballenpresse, wie dem robusten Powersplit-Getriebe im Ölbad und der kurvenbahnlosen Pick-Up, die für eine perfekte Futteraufnahme und optimalen Gutfluss sorgt. Beste Ballenform und -dicke sind durch das Constant-Pressure-System (CPS) und die mechanischen Heckklappenverriegelung garantiert. Blockaden machen Ihnen auch bei dieser Maschine dank Hydroflexcontrol nicht zu schaffen. Der Förderkanalboden weicht ganz einfach nach unten aus, damit Steine oder übergroße Futtermengen hindurchpassen.

Unschlagbare Argumente

Die Fendt Rotana 160 V Combi überzeugt auf ganzer Linie. Die Presskammer hat einen geringen Neigungswinkel, was für eine hohe Stabilität, vor allem in Hanglagen sorgt. Zudem sorgt der geringe Neigungswinkel für einen optimalen Gutfluss und Durchsatz. Eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit ist ihr zweiter Trumpf. Mit dem vollautomatisch einstellbaren Wickelsystem misst die Maschine schon während der Netzbindung den Ballendurchmesser. Im gleichen Zug wird auch die optimale Anzahl der Folienlagen berechnet.

Ballentransfer leicht gemacht

Heckklappe auf, und raus. Die Ballen werden durch die aktiv beweglichen Platten und einen Transferarm sanft an den Wickeltisch übergeben. Diese Konstruktion macht sich besonders in Hanglagen positiv bemerkbar. Die Maschine passt die Geschwindigkeit des Transferarms an und bringt die seitlichen Platten in einen steileren Winkel, damit der Ballen perfekt geführt wird. Der Ringwickler fungiert dabei gleichzeitig als Schutz, damit der Ballen nicht vom Wickeltisch fällt. Somit ist in allen Lagen ein optimaler Wickelvorgang garantiert.

Geschmeidigkeit pur

Ein lauruhiger Antrieb bedeutet wenig Wartung. Der Wickelring wird daher von Gummirollen geführt und angetrieben. Zwei weitere hydraulisch angetriebene Rollen sorgen dafür, dass die Führung und Spannung des Rings konstant bleibt. Darüber hinaus ist der gesamte Wickelring auf Gummirollen gelagert. Der so entstehende ruhige und gleichmäßige Lauf garantiert einen sicheren Antrieb mit sehr geringem Schlupf und festem Halt der Ballen. Optimale Voraussetzungen also für genaues und schnelles Wickeln.

Der Profi-Schneidrotor mit sechs Zinken an jedem Ring und dem Xtracut 25 Schneidwerk macht kurzen Prozess mit Ihrem Gras.

Blockaden werden zuverlässig durch Hydroflexcontrol vermieden. Der hintere Teil des Schneidbodens kann bei Verstopfungen um 500 mm abgesenkt werden.

Der Ballen wird durch die Ballengabel gelenkt und an den Wickeltisch übergeben. So kann die Heckklappe sofort wieder geschlossen werden.



Wählen Sie zwischen dem E-Link Pro Terminal mit Farbkamera oder dem Varioterminal bei ISOBUS-fähigen Traktoren.

Bedienen Sie die Press-Wickel-Kombination ganz einfach mit dem hinteren Bedienpult an der Maschine zur manuellen Bedienung.

WICKELTISCH UND ABLAGE

Die Lösung für schnelles Einpacken.

Einfach eingewickelt

Die Fendt Rotana 160 V Combi startet den Wickelvorgang erst wenn der Ballen sicher auf dem Wickeltisch liegt. Zwei Rollen und drei Endlosriemen ermöglichen sichere Rotation des Ballens auf dem Wickeltisch. Vier seitliche Kunststoffrollen halten den Ballen noch zusätzlich in Position. Damit Sie für jedes Futter auch die passende Wicklung haben, können Sie die Vorspannung der Folie ganz einfach durch eine Gangschaltung ändern. Wählen Sie zwischen drei Folienspannungen: 55%, 70% oder 90%. Durch das intelligente Wickelsystem und eine Sensorwalze werden die Ballen mit der optimalen Anzahl an Folienschichten umwickelt und überlappen gleichmäßig.

Sanft abgelegt

Um höchste Qualität der Ballen zu garantieren, fährt der Wickeltisch sehr weit herunter und die Ballenablage erfolgt sehr nah am Boden. Die Ballenmatte legt die Ballen langsam und schonend hinter der Maschine ab, ohne eine Folienbeschädigung durch Grasstopfeln zu riskieren. Der Ballen liegt gleich sicher auf dem Boden und rollt auch in steilerem Gelände nicht weg. Optional können Sie auch die Stirnseitenablage verwenden. Bei hochgeklapptem Wickelring können Sie auch normal pressen.

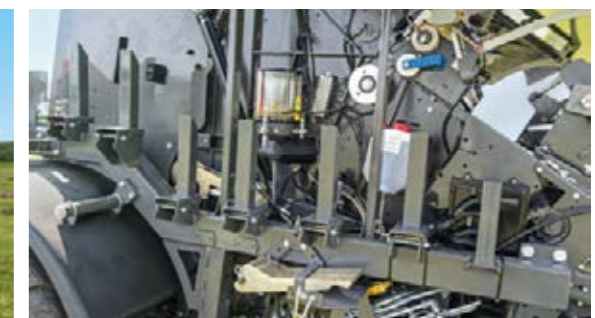
Details machen den Unterschied

Um auch für jede Folienschicht die passende Reichweite der Schneidklemmeinrichtung zu bieten, hat die Fendt Rotana eine zweistufige Einrichtung, die eine extrem weite Öffnung hat. Der besondere Schließmechanismus gewährleistet maximalen Halt an der Folie, so dass diese perfekt geschnitten und in ihrer korrekten Position gehalten wird. Sollte die Folie mal reißen, kann der Ballen mit der restlichen Folie umwickelt werden, oder der Ring hält an und der Riss kann repariert werden. Der Prozess funktioniert mithilfe des Foliensensors, programmgesteuert über die Handsteuerung.

Einfach kompakt

Enge Straßen oder schmale Brücken sind kein Problem für die Fendt Rotana. Trotz der großen Reifen bleiben Sie mit 2,80 m Transportbreite flexibel. Die große Bereifung sorgt darüber hinaus auch für optimale Bodenschonung und schont die empfindliche Grasnarbe und den Boden, vor allem in Kurvenfahrten.

Der sanfte Antrieb des Wickelrings über hydraulisch angetriebene Gummierollen erreicht schnell die richtige Geschwindigkeit für einen gleichmäßigen Wickelvorgang.



Mit der Stirnseitenablage steht der Ballen sofort hochkant auf dem Feld und kann schnell und einfach abtransportiert werden.

Die Folie geht Ihnen mit den 12 Foliensaltern unterwegs nicht mehr aus. Setzen Sie ganz einfach die Rollen mit Verpackung auf die einzelnen ausklappbaren Zinken.

FENDT RUNDBALLENPRESSEN AUSSTATTUNGSDETAILS

Bis ins kleinste Detail durchdacht,
 damit bei Ihnen alles rund läuft.



■ Die Schmierpunkte sind zu einer Schmierleiste zusammengefasst, und damit schnell abgeschmiert.



■ Die Ölmenge zur Schmierung der Ketten ist individuell einstellbar.



■ Netzrollen legen Sie schnell und einfach in die Parkposition ein, damit Sie immer genügend Vorrat dabei haben.



FENDT VARIABLE RUNDBALLENPRESSEN

Ausstattungsvarianten
 und technische Details.

| | | 4160 V | 4160 V Xtra | 4180 V | 4180 V Xtra | Rotana 160 V Combi |
|-------------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|
| Allgemeine Daten | | | | | | |
| Presskammerdurchmesser | m | 0,70 - 1,60 | 0,70 - 1,60 | 0,70 - 1,80 | 0,70 - 1,80 | 0,70 - 1,60 |
| Presskammerbreite | m | 1,23 | 1,23 | 1,23 | 1,23 | 1,23 |
| Presskammervolumen | m ³ | 2,50 | 2,50 | 3,10 | 3,10 | 2,50 |
| Endlosriemen | Anzahl | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Gesamthöhe | m | 3,05 | 3,05 | 3,25 | 3,25 | 3,15 |
| Gesamtlänge | m | 5,00 | 5,00 | 5,10 | 5,10 | 6,30 |
| Gesamtbreite | m | 2,70 | 2,70 | 2,70 | 2,70 | 2,90 |
| Gewicht ca. | kg | 3.950 | 3.950 | 4.200 | 4.200 | 6.550 |
| Leistungsbedarf | kW/PS | 55 / 80 | 55 / 80 | 70 / 110 | 70 / 110 | 100/140 |

| | | 4160 V | 4160 V Xtra | 4180 V | 4180 V Xtra | Rotana 160 V Combi |
|--|-------|--------|-------------|--------|-------------|--------------------|
| Antrieb/Getriebe | | | | | | |
| Powersplit Getriebe | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Zapfwellenantrieb | U/min | 540 | 540 | 540 | 540 | 540/1000 |
| WW-Gelenkwelle | | | | | | □ |
| Gelenkwelle mit Freilauf und WW-Gelenk | | | | | | □ |
| Automatische Kettenschmierung | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Lebenszeitgeschmierte Walzenlager | | ■ | | ■ | | |
| Walzenschmierung über Schmierleiste beidseitig | | | ■ | | ■ | ■ |
| Walzenschmierung automatisch | | | | | | |

| | | 4160 V | 4160 V Xtra | 4180 V | 4180 V Xtra | Rotana 160 V Combi |
|------------------------------|--|--------|-------------|--------|-------------|--------------------|
| Deichsel | | | | | | |
| Zugdeichsel höhenverstellbar | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Anhängung Zugöse starr | | □ | □ | □ | □ | ■ |
| Anhängung Zugöse drehbar | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Anhängung K80 | | □ | □ | □ | □ | □ |

| | | 4160 V | 4160 V Xtra | 4180 V | 4180 V Xtra | Rotana 160 V Combi |
|-----------------------------|--------|--------|-------------|--------|-------------|--------------------|
| Pick-Up | | | | | | |
| Ungesteuerte Pick-Up | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Pick-Up 2,25 m | | ■ | ■ | ■ | □ | ■ |
| Pick-Up 2,40 m | | | □ | | □ | □ |
| Pick-Up Alpin Kit | | | | | | □ |
| Zinkenreihen | Anzahl | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Zinkenabstand | mm | 64 | 64 | 64 | 64 | 64 |
| Prallblech | | ■ | | ■ | | |
| Rollenniederhalter fix | | | | | | |
| Rollenniederhalter variabel | | | | | | ■ |
| Pick-Up Räder starr | | ■ | ■ | ■ | ■ | |
| Pick-Up Räder pendelnd | | □ | □ | □ | □ | ■ |
| Alpin Kit | | □ | □ | □ | □ | |

| | | 4160 V | 4160 V Xtra | 4180 V | 4180 V Xtra | Rotana 160 V Combi |
|---|----|--------|--------------|--------|--------------|--------------------|
| Schneidwerk/Rotor | | | | | | |
| Ohne Schneidwerk mit Förderrotor | | ■ | | ■ | | |
| Ohne Schneidwerk - 2-Stern Förderrotor | | □ | | □ | | |
| XtraCut - 13 Messer mit 2-Stern Förderrotor | | | ■ | | ■ | □ |
| XtraCut - 17 Messer mit 2-Stern Förderrotor mit Gruppenschaltung (8-9-17) | | | □ | | □ | □ |
| XtraCut - 25 Messer mit Profi-Rotor mit Gruppenschaltung (12-13-25) | | | □ | | □ | □ |
| Theoretische Schnittlänge | mm | | 90 / 70 / 45 | | 90 / 70 / 45 | 90 / 70 / 45 |
| Fester Förderboden | | ■ | | ■ | | |
| Hydroflexcontrol-Schneidboden | | | ■ | | ■ | ■ |

FENDT VARIABLE RUNDBALLENPRESSEN

Ausstattungsvarianten und technische Details.



| | 4160 V | 4160 V Xtra | 4180 V | 4180 V Xtra | Rotana 160 V Combi |
|--|--------|-------------|--------|-------------|--------------------|
| Bindung | | | | | |
| Varionet Netzbindung | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Easy Load System ELS | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Netzzollenhalter zusätzlich | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Garnkasten zusätzlich | □ | □ | □ | □ | □ |
| Ballenauswerfer | □ | ■ | □ | ■ | □ |
| Ballenformindikator | □ | □ | □ | □ | □ |
| Zusätzliches Antriebssystem (ADS) | ■ | □ | ■ | ■ | □ |
| Bedienung | | | | | |
| E-Link Control | ■ | □ | ■ | □ | □ |
| E-Link Pro | ■ | □ | ■ | □ | □ |
| ISOBUS | □ | ■ | □ | ■ | ■ |
| Fahrwerk | | | | | |
| Laufachse | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Hydraulik-Bremseinrichtung | | □ | | □ | □ |
| Druckluft-Bremseinrichtung | | □ | | □ | □ |
| Zulässige Höchstgeschwindigkeit ungebremst | km/h | 25 | 25 | 25 | 25 |
| Zulässige Höchstgeschwindigkeit gebremst | km/h | 40 | 40 | 40 | 40 |
| Wickeleinheit | | | | | |
| Folienbreite 500 mm | | | | | □ |
| Folienbreite 750 mm | | | | | □ |
| Folienkapazität | Anzahl | | | | 12+2 |
| Vorstreckung 33% / 55% / 70% | | | | | ■ |
| Folienrissüberwachung | | | | | ■ |
| 2 Farbkameras | | | | | □ |
| Stirnseitenablage | | | | | □ |
| Bereifung | | | | | |
| 15/55-17 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 19/45-17 | □ | □ | □ | □ | □ |
| 480/45-17 | □ | □ | □ | □ | □ |
| 500/45-22,5 | | □ | | □ | □ |
| 500/50-22,5 | | □ | | □ | □ |
| 500/55-20 | | □ | | □ | □ |
| 620/55 R26,5 | | | | | ■ |

Sicherheit und Service nonstop.

Was unterscheidet den Fendt Service?

Service heißt bei uns, Ihre Arbeit zu kennen und zu verstehen, Ihren Anspruch an Zuverlässigkeit und Sicherheit zu erfüllen sowie nicht zuletzt in Ihrem wirtschaftlichen Sinne zu handeln. Wir stehen zu unseren Produkten und haben sie für höchste Ansprüche und einen dauerhaften Einsatz entwickelt. Unser Service ist dabei die partnerschaftliche Komponente bei Ihrer Arbeit.

Wo werden die Fendt Rundballenpressen entwickelt und gefertigt?

Die Fendt Rundballenpressen entstehen in Wolfenbüttel, Deutschland, unserem europäischen Kompetenzzentrum für Rundballenpressen. Der Standort kann aus seiner Historie auf viel Erfahrung zurückgreifen und hat mit seinen Patenten die Presstechnik weltweit geprägt und beeinflusst sie fortwährend nachhaltig. Die Versuchsabteilung nimmt die Anforderungen aus der Praxis zum Anlass für immer neue Entwicklungen, die die Rundballenpressen noch besser machen und Ihnen die Arbeit erleichtern.

Kontakt zu Fendt.

fendt.com

Hier finden Sie alles online, vom Prospekt über technische Daten, Berichte über Kunden oder das Unternehmen, bis hin zum Fendt Veranstaltungskalender.

Fendt Konfigurator

Mit dem Fendt Fahrzeugkonfigurator haben Sie die Möglichkeit, die für Ihren Betrieb optimal ausgestattete Maschine aus allen angebotenen Ausstattungsvarianten zusammenzustellen. Den Fendt Konfigurator finden Sie im Internet unter www.fendt.com direkt auf der Startseite über den Schnelleinstieg.

fendt.tv

Rund um die Uhr Fendt – unsere Mediathek macht es möglich. Unser Internet TV sendet 24 Stunden 7 Tage die Woche Aktuelles und Wissenswertes rund um Fendt.

facebook.com/FendtGlobal

Folgen Sie uns auf Facebook und erfahren Sie alles Neue rund um die Fendt Welt. Schauen Sie doch einfach mal vorbei!

instagram.com/fendt.global

Folgen Sie uns auf Instagram und werden Sie Fendt Fan. Es erwarten Sie spannende Beiträge rund um Fendt.



FENDT

Wer Fendt fährt, führt!



www.fendt.com

AGCO GmbH – Fendt-Marketing
87616 Marktoberdorf, Deutschland

 **AGCO**
Your Agriculture Company

Fendt ist eine weltweite Marke von AGCO.
Die Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Kraftstoffverbrauch und Betriebskosten der Fahrzeuge entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Sie können sich bis zum Fahrzeugkauf ändern. Ihr Fendt-Vertriebspartner wird Sie gern über etwaige Änderungen informieren. Die abgebildeten Fahrzeuge sind nicht länderspezifisch ausgestattet.