

FENDT

Fendt Former-rive





Hundrede års erfaring med ensilage
Tradition, fornelse og passion –
det er opskriften på succes for vores
ensilage "centre of expertise" i Feucht.

Ordentligt arbejde. Fendt Former-riven.

Forventer du kun foder af den bedste kvalitet i dit skår? Så skal du klart tage et kig på de innovative Fendt Former-river. Med en arbejdsbredde på op til 14,5 m er de eksperter i at lægge kvalitetsfoder rent og præcist i skåret. Når som helst og under alle forhold.



Det bedste af alle verdener.
Innovativ teknologi til renere foder.

Uanset om det er en hørive med en, to eller fire rotorser: Alle Fendt Formere er konstruerede til at gøre det let at forme dit kvalitetsfoder. Smarte detaljer som CamControl, SteerGuard eller Jet-Effect hjælper dig med at holde dit foder i form, selv på forageren, og det robuste design sikrer lang levetid.

FENDT FORMER-RIVER

Ved foderhøsten tæller hvert strå.

Perfekt justeret

Alle Fendt Former-river med flere rotorar har fuldt kardansk ophængning af rotor. Derved opnår de en fantastisk tilpasning til jorden, både i længde- og tværgående retning. Foderet, der ligger mellem køresporene eller i hulninger, kan høstes uden spild. Som følge heraf er skåret også beskyttet i ujævnt terræn.

Høriver med maksimal holdbarhed

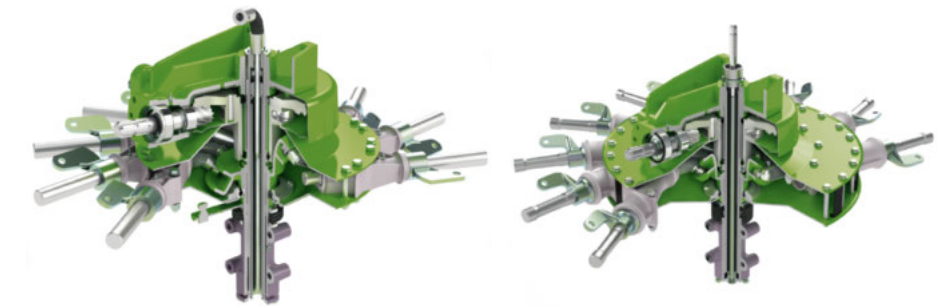
Der monteres forskellige rivehoveder afhængigt af, hvor mange rotorarme der er. Alle er de konstrueret til stabilitet og holdbarhed. De vedligeholdelsesfrie TS3- og TS4-rivehoveder er boltet på med konusringe, så der dannes en robust enhed med perfekt centring. Skruerne er ikke udsat for forskydningskraft. Rivehovederne TS5 og TS6 er monteret på rotorarmene med vedligeholdelsesfrie lejer. Der anvendes kuglelejer med store indbyrdes afstande. Det giver hovedet den optimale stabilitet.

Bedste foder

Tandarmene på Fendt Former er arrangeret tangentielt. Det sikrer en fantastisk rivekvalitet og perfekte skår. Tandarmene kan afmonteres ved at fjerne en enkelt split, og tandarmsholderne kan udskiftes enkeltvis uden at adskille rivens flange. Det er kun nødvendigt at løsne nogle skruer.

Drevet består af et enkelt konisk tandhjul med en delt, dobbeltlejet drivaksel.

Tandarmsholderne kan udskiftes enkeltvis, uden at det er nødvendigt at adskille rivens flange.



Da tænderne er boltet på tandholderen, opnås der en glat overflade, så foderet ikke sidder fast.



Tandarmene er arrangeret tangentielt for at opnå topkvalitet og perfekte skår.

FENDT FORMER-RIVER

Det er de små detaljer,
der gør forskellen.

Følger jorden præcist

Det patenterede SteerGuard-styresystem er enkelt, men holdbart og frem for alt præcist. SteerGuard tvangsstyringen er monteret med styrekugler som kendes fra andre køretøjer. Dette sikrer en præcis selvstyring og fantastisk stabilitet. For at kunne lede styrekraften bagud er styreakslen placeret i rammen og dermed godt beskyttet. Den har kun få adskillelsepunkter og monteringssteder og er dermed meget slidstærk.

Perfekt opsamling

Det bedste skår er resultatet af et optimeret kulissestyr. Kulissestyret på Fendt Former-riverne er bølgeformet, og dets lukkede design beskytter det godt mod snavs og støv. Høriveren kan justeres efter høstforholdene uden værktøj ved kun at flytte forbindelsesstangen i et af hullerne i kulissen. Takket være den særlige udformning kører rotorerne meget roligt og danner perfekte skår, der øger opsamlings effektiviteten af den efterfølgende maskine betydeligt.

Optimal foderkvalitet med Jet-Effect

Rotorernes drejeled uden for tyngdepunktet sikrer, at de løftes først foran og derefter bagtil. Sænkningen foregår i omvendt rækkefølge: Rotoren berører først jorden bagtil og derefter foran. Derved hindres tænderne i at trænge ned i jorden. Det beskytter både tænder og skår, og foderet holdes frit for snavs og fremmedlegemer.

Ved sænkningen på forageren berører baghjulene først jorden, fulgt af forhjulene. Ved løft hæves forhjulene først foran. Jet-Effect beskytter skåret.



SteerGuard-styresystemet er enkelt, men effektivt. Høriverne følger jorden fantastisk trods de få monteringspunkter.

Uanset om det er langt og tungt eller kort og let: Kulissestyret kan let justeres efter høstbetingelserne ved hjælp af de forskellige huller.

FENDT FORMER-RIVE MED FIRE ROTORER MED ELLER UDEN ISOBUS

Et skridt foran, hvad angår komfort og effektivitet.

Høj præstation lige ved fingerspidserne
Oplev en ny dimension af redskabet med Fendt Former-høriveren med ISOBUS-kontrol og en maksimal arbejdsbredde på 14 m. Takket være myMEMORY kan du hente tidligere valgte indstillinger som f.eks. rivehøjde, arbejdsbredde og skårbredde med et tryk på en enkelt knap på Varioterminalen. Det sparer tid undervejs til næste opgave. Den maksimale transporthøjde på under 4 m sikrer desuden komfortabel og sikker transport på vejen.

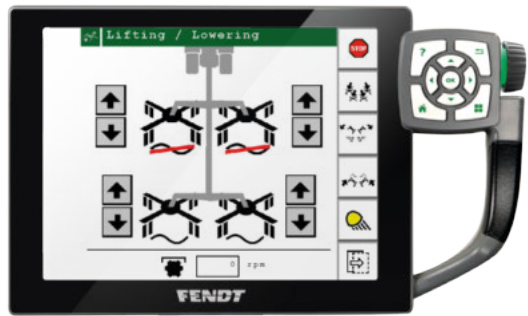
Intelligent styring
En perfekt forager sikres med en smart sekvenskontrol, der overvåger rotorernes løft baseret på tid eller traktorens signal. Du kan endvidere justere løftehøjden på forageren i fem trin. Alle værdier kan let ændres med Varioterminalen eller andre ISOBUS-kompatible skærme. Det er desuden let at aktivere funktionerne med et tryk på en knap, eller de kan tilknyttes Fendt Vario-joysticket. Med den innovative foragerautomatik Fendt Variotronic^{II} på Fendts traktorer går alt på forageren næsten automatisk.

	Former 1254S	Former 1405S PRO
Arbejdsbredde	10,0 - 12,50 m	11,50 - 14,00 m
Antal Tandarme pr. rotor	4 x 12	4 x 13

Automatisk den rigtige rivehøjde
Med flexHIGH-systemet er det muligt at justere Fendt Former 1405S PRO til arbejdhastigheden. Når du kører hurtigere, øges modstanden på rotoren foran af den større mængde foder. Det betyder, at tænderne kan blive bøjet tilbage, og at den indstillede arbejdhøjde ikke bevares. Det problem løser flexHIGH ved at sænke rotoren lidt ved højere hastigheder og dermed sikre, at der ikke efterlades foder. Den aktuelle position vises hele tiden på displayet via positionsføleren.

Udnyt arbejdsbredden optimalt
Oplev den maksimale effektivitet og udnyt den fulde arbejdsbredde på 14 m uden at efterlade materiale på marken. Med gapCONTROL kan du overvåge overlappingsområdet for de forreste og bageste rotor. Der lyder et akustisk advarselssignal for at advare føreren om, at en kritisk grænse er nået. Det øger arealdækningen og forbedrer driftsresultatet.

Det bliver ikke lettere: Med ISOBUS styrer du alle funktioner på Fendt Former med et tryk på en skærm.



Trods den store arbejdsbredde på Fendt Former 1405S PRO er transporthøjden under 4 m.



FENDT FORMER-RIVE MED TO ROTORER OG CENTRALT SKÅR

Den rigtige maskine til den bedst mulige høst af foder.

Alsidighed, der opfylder dine behov

Fendt Former-riven med to rotorere og skårlægning i midten er klar til enhver opgave. Lige fra startmodellen Former 671 med lavt effektbehov til universalmaskinen 801/880 samt Profi-redskaberne, Former 8055 Pro og Former 10065 Pro, er alle modeller svære at slå, hvad angår holdbarhed og arbejds kvalitet.

Det rette drev

Drivlinjen på Fendt Former-riven har vedligeholdelsesfrit friløbskobling og en slipkobling for hver rotor. Fordelene er helt tydelige: Ved frakobling af PTO stopper rotorerne ikke i ryk, men standser gradvist. Desuden kan rotorarmene derved sættes i transportposition umiddelbart efter deaktivering af PTO'en. Det beskytter drivlinjen, og det er ikke alt – den lige drivlinje sikrer lang levetid.

Meget let at justere

Som standard har Fendt Former-riven med to rotorere og levering i midten let justering af arbejdsbredden. De fire arbejdsbredder på Fendt Former 671 indstilles med et greb, uden behov for værktøj. På nogle af de øvrige modeller er en hydraulisk justering af arbejdsbredden standard. Alle andre modeller undtagen 8055 PRO: Transporthøjden forbliver lav, uanset hvilken arbejdsbredde du har indstillet.

Perfekt til forageren

Midterskårdugen er med til at forme det perfekte skår. For at høje skår og skårene på forageren ikke trækkes fra hinanden unødvendigt, klapper skårdugen automatisk op, når rotorarmene bevæger sig til foragerposition. Skårdugen klappes selvfølgelig også op i transportposition. En flowdivider, der er standard på nogle modeller, betyder, at rotorerne løftes fuldt synkroniseret.

	Former 671	Former 801	Former 880	Former 8055 PRO	Former 10065 PRO
Arbejdsbredde	5,80 - 6,60 m	6,80 - 7,60 m	7,20 - 8,00 m	7,20 - 8,00 m	8,80 - 10,00 m
Antal Tandarme pr. rotor	10 / 10	12 / 12	12 / 12	12 / 12	15 / 15

I drivlinjen på Fendt Former er der integreret et friløb, og hver enkelt rotor er forsynet med en separat overbelastningsbeskyttelse.



Den mekaniske justering af arbejdsbredden kan udføres i 4 trin – uden behov for værktøj.



Uanset selve arbejdsbredden: riven bevarer altid sin transporthøjde.



Med den hydrauliske justering af arbejdsbredden er det muligt at justere arbejdsbredden uden at forlade kabinen. På den letlæselige indikator kan du se den aktuelt indstillede arbejdsbredde.



Fendt Formere er manøvredegtige og kompakte i transportpositionen. Det betyder, at der let kan opnås en transporthastighed på op til 40 km/t.

FENDT FORMER-RIVER MED TO ROTORER OG LEVEREING I SIDEN

Maksimal fleksibilitet med let håndtering.

Helt igennem individuel

Med Fendt Former-riverne med to rotorer og sidelevering, får du den fleksibilitet, du har behov for i din daglige rutine. Uden brug af værktøj kan du kan hurtigt og let bestemme, om du vil have et eller to skår. Med et enkelt skår er overlapningen af de to rotorer meget stor. Det giver en ren overførsel af foderet fra den første til den anden rotor og dermed optimale resultater, selv under vanskelige forhold og ved vendinger.

Perfekt kulissestyr

Fendt Former-riverne 7850 og 7850 Pro giver perfekte resultater på forageren takket være CamControl. CamControl er den hydrauliske justering af kulissestyr. I foragerindstillingen skaber CamControl en frihøjde på mere end 50 cm. Tænderne er helt vandrette ved aflægningen. Foderet berøres ikke eller beskadiges ikke unødvendigt, og rivens lave tyngdepunkt bevares.

	Former 1402	Former 1452	Former 1603	Former 7850	Former 7850 PRO
Arbejdsbredde	5,75 / 6,65 m	5,80 / 6,70 m	6,60 / 7,70 m	7,80 / 8,40 m	7,80 / 8,40 m
Antal Tandarme pr. rotor	10 / 12	12 / 12	12 / 12	13 / 13	13 / 13

Effektiv aflægning

En automatisk sekvensstyring er integreret som standard, så riven med to rotorer løfter perfekt på forageren. Det sikrer, at rotorerne løftes og sænkes forskudt. Resultatet er et perfekt skår, selv på forageren. Løfteprocessen kan derfor justeres, så det passer til kørehastigheden og arbejdsforholdene.

Perfekt sorteret

Typisk Fendt: Hver en detalje på Fendt Former-riverne er gennemtænkt, og det ses tydeligst på hydraulikudtagene. Takket være KENNFIX-stikket er det ikke længere nødvendigt at bruge lang tid på at sortere slanger, da det umiddelbart fremgår, hvilket udtag der hører til hvilken slange.

På forageren justerer CamControl hydraulisk rotorens kulissestyr, så tandarmene forbliver plane i aflægningshøjde, hvilket sikrer, at selv de største skår på forageren forbliver uberørte.



Sekvenskontrollen løfter altid Fendt Former-rivens rotor på forageren lige i rette øjeblik.

Fendt Former-riverne med to rotorer og sidelevering er desuden hurtige og sikre på vejen, da de kan klappes ind til en kompakt enhed.

FENDT FORMER-RIVE MED ENKELT ROTOR

Fantastisk præstation:
Små traktorer kan selvfølgelig
også udføre godt arbejde.

Rent arbejde

Fendt Former-riverne med enkelt rotor er lette og stabile, og deres kompakte og holdbare konstruktion betyder, at de kan anvendes med store arbejdsbredder sammen med små traktorer fra 27 hk og op. Når det drejer sig om kvalitetsarbejde, lader riverne med enkelt rotor ikke noget tilbage at ønske i forhold til de store modeller: Ren rivning er garanteret også på skråninger. Ophængt med bugseringsenhed sikrer, at riven følger traktorens spor, og skårlægningen i højre side giver dig et konstant overblik over dine resultater.

Et kompakt kraftværk

Trods deres kompakte størrelse har Fendt Former-riverne et meget bredt chassis. Det sikrer den bedst mulige jordfølgning også på skråninger. Der kan som ekstraudstyr fås en tandemaksel, der øger frihøjden og stabiliteten endnu mere. Hældningen i længdegående retning justeres med traktorens trækarme eller følerhjulets højde. Den diagonale hældning justeres med en skrue.

	Former 351 DN	Former 391 DN	Former 426 DN	Former 456 DN
Arbejdsbredde	3,60 m	3,80 m	4,20 m	4,50 m
Antal Tandarme pr. rotor	10	10	12	12

Enkel justering af skårbredden

Skårbredden bestemmes af skårdugens position. Dennes position kan justeres trinløst og bekvemt. Når du skifter fra transport- til arbejdstilstand klapper dugen op eller ned. Den fjederafbalancerede skårdug og beskyttelsesbøjlen gør det let. Som ekstraudstyr kan skårdugen klappes ud hydraulisk og bekvemt fra førersædet.

Arbejdsdybden kan justeres hurtigt og let ved hjælp af den centrale højdejustering.



Den brede sporvidde og tandemakselne sikrer rolig kørsel, selv ved høje arbejdhastigheder.



Arbejdsbredden kan justeres hurtigt og trinløst med den fjederbelastede skårdug.



FENDT FORMER-RIVER

Tekniske specifikationer.



		Former 351 DS	Former 351 DN	Former 391 DN	Former 426 DN	Former 456 DN	Former 1402	Former 1452	Former 1603	Former 7850
Mål og vægt										
Arbejdsbredde	m	3,60	3,60	3,80	4,20	4,50	5,75 / 6,65	5,80 / 6,70	6,60 / 7,70	7,80 / 8,40
Rotordiameter	m	2,70	2,70	2,90	3,20	3,40	2,74 / 2,78	2,78	3,20	3,60
Transportbredde	m						2,65	2,65	3,00	2,80
Transportbredde uden tandarme	m	1,70	1,55	1,55	1,83	1,99				
Skårbredde	m	0,60 - 1,50	0,60 - 1,50	0,60 - 1,50	0,70 - 1,55	0,75 - 1,60	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90
Muligt skår	Antal	1	1	1	1	1	2	2	2	2
Transporthøjde	m						3,00 / 3,60	3,00 / 3,60	3,65	3,60
Transportlængde	m	2,13	2,21	2,31	2,58	2,68	6,65	6,65	7,45	8,50
Vægt	kg	370	420	440	580	620	1550	1580	2100	2400

Effektkrav										
Effektkrav	kW/hk	25 / 34	20 / 27	20 / 27	30 / 41	30 / 41	19 / 26	19 / 26	30 / 41	44 / 60

Tilkobling										
Trepunkt	Kategori	I + II	I + II	I + II	I + II	I + II				
Topunktstrækarm	Kategori						I + II	I + II	I + II	II

Ekstraudstyr/rotor										
Skårlægning højre		■	■	■	■	■	■	■	■	■
Skårlægning i midten										
Rotor	Antal	1	1	1	1	1	2	2	2	2
Tandarme pr. rotor	Antal	10	10	10	12	12	10 / 12	12 / 12	12 / 12	13 / 13
Tænder pr. arm	Antal	3	4	4	4	4	4	4	4 / 5	4 / 5
Fastgørelse af rotorenheder med kardanled							■	■	■	■
Hydraulisk justering af arbejds højde										
Mekanisk justering af arbejdsbredde										
Hydraulisk justering af arbejdsbredde/ skårbredde										
CamControl										■
Rækkestyring							■	■	■	■
Individuelt rotorløft										
ISOBUS-styring										

Hydraulik										
Antal hydrauliktilslutninger EV	Antal						1	1	1	
Antal hydrauliktilslutninger DV	Antal									1*
Antal hydrauliktilslutninger LS	Antal									
KENNFIXX®-hydrauliktilslutninger										

Dæk										
Dæk rotordrev		2 x 15/6.00-6	2 x 16/6.50-8	2 x 16/6.50-8	2 x 16/6.50-8	4 x 16/6.50-8	3 x 16/6.50-8	3 x 16/6.50-8	4 x 16/6.50-8	6 x 16/6.50-8
Dæk transportdrev							10.0/75-15.3	10.0/75-15.3	260/70-15.3; (10.0/75-15.3)	300/80-15.3; (11.5/80-15.3)
Tandemaksel			□	□	□	■	□	□	□	■

Belysning										
Belysning		□	□	□	□	□	■	■	■	■

DN = Trepunktsophæng med bugseringsenhed, DS = Stift trepunktsophæng, * = Flydestilling nødvendig, ** = Af disse kræves der 1 dobbeltvirkende med flydeposition, Antal nødvendige hydraulikudtag kan variere afhængigt af ekstraudstyret

		Former 7850 PRO	Former 671	Former 801	Former 880	Former 8055 PRO	Former 10065 PRO	Former 12545	Former 12545 PRO	Former 14055 PRO
Mål og vægt										
Arbejdsbredde	m	7,80 / 8,40	5,80 - 6,60	6,80 - 7,60	7,20 - 8,00	7,20 - 8,00	8,80 - 10,00	10,0 - 12,50	10,0 - 12,50	11,50 - 14,00
Rotordiameter	m	3,60	2,74	3,20	3,40	3,40	4,20	3,20	3,20	3,60
Transportbredde	m	2,96	2,75	2,98	2,98	2,98	2,87	2,98	2,98	2,99
Transportbredde uden tandarme	m									
Skårbredde	m	0,60 - 1,90	1,20 - 1,80	1,20 - 2,00	1,20 - 2,00	1,20 - 2,00	1,30 - 2,20	1,20 - 2,20	1,20 - 2,20	1,30 - 2,60
Muligt skår	Antal	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Transporthøjde	m	3,60	3,18 / 3,70	3,55	3,65	3,78	3,85	3,65	3,65	3,99
Transportlængde	m	8,54	4,66	5,33	5,33	5,37	6,49	8,72	8,72	10,00
Vægt	kg	2450	1350	1875	1900	2050	2950	4420	4650	6000

Effektkrav										
Effektkrav	kW/hk	44 / 60	19 / 26	30 / 41	35 / 48	35 / 48	51 / 70	59 / 80	59 / 80	96 / 130

Tilkobling										
Trepunkt	Kategori									
Topunktstrækarm	Kategori	II	I + II	I + II	I + II	I + II	II	II	II	II + III

Ekstraudstyr/rotor										
Skårlægning højre		■								
Skårlægning i midten			■	■	■	■	■	■	■	■
Rotor	Antal	2	2	2	2	2	2	4	4	4
Tandarme pr. rotor	Antal	13 / 13	10 / 10	12 / 12	12 / 12	12 / 12	15 / 15	4 x 12	4 x 12	4 x 13
Tænder pr. arm	Antal	4 / 5	4	4	4	4	5	4	4	4 / 5
Fastgørelse af rotorenheder med kardanled		■	■	■	■	■	■	■	■	■
Hydraulisk justering af arbejds højde		■					■		■	■
Mekanisk justering af arbejdsbredde			■	■	■	■				
Hydraulisk justering af arbejdsbredde/ skårbredde				□	□	□	■		■	■
CamControl		■								
Rækkestyring		■						■	■	■
Individuelt rotorløft			□	□	□	□	■		■	■
ISOBUS-styring								■	■	■

Hydraulik										
Antal hydrauliktilslutninger EV	Antal		1	1	1	1	1			
Antal hydrauliktilslutninger DV	Antal	1*					1	2**		
Antal hydrauliktilslutninger LS	Antal								1	1
KENNFIXX®-hydrauliktilslutninger							■	■	■	■

Dæk										
Dæk rotordrev		6 x 16/6.50-8	3 x 16/6.50-8	4 x 16/6.50-8	6 x 16/6.50-8	6 x 18/8.50-8	6 x 18/8.50-8	16/6.50-8	16/6.50-8	16/6.50-8
Dæk transportdrev		380/55-17	10.0/75-15.3	10.0/75-15.3	10.0/75-15.3	300/80-15.3; (11.5/80-15.3)	380/55-17	500/50-17	500/50-17	500/45-22.5
Tandemaksel		■	□	□	□	■	■	□	□	■

Belysning										
Belysning		■	■	■	■	■	■	■	■	■

DN = Trepunktsophæng med bugseringsenhed, DS = Stift trepunktsophæng, * = Flydestilling nødvendig, ** = Af disse kræves der 1 dobbeltvirkende med flydeposition, Antal nødvendige hydraulikudtag kan variere afhængigt af ekstraudstyret

FENDT

Forførende Fendt!



www.fendt.com

AGCO GmbH – Fendt Marketing
87616 Marktoberdorf, Tyskland

 **AGCO**
Your Agriculture Company

Fendt er et globalt varemærke under AGCO.
Alle angivelserne vedrørende leveringsomfang, udseende, effekt, mål og vægt, brændstofforbrug og driftsomkostninger svarer til de data, der var aktuelle, da brochuren blev trykt. Der kan være foretaget ændringer inden køb af maskinen. Din Fendt-forhandler vil stå til rådighed for at oplyse dig om eventuelle ændringer. Maskinerne er ikke vist med landespecifikt udstyr.