

FENDT FORMER RIVER

Tekniske data



		Former 351 DS	Former 351 DN	Former 391 DN	Former 400 DN	Former 426 DN	Former 456 DN
Mål og vægt							
Arbejdsbredde	m	3,60	3,60	3,80	3,85	4,20	4,50
Rotordiameter	m	2,70	2,70	2,90	2,96	3,20	3,40
Transportbredde	m						
Transportbredde uden tandarme	m	1,70	1,55	1,55	1,68	1,83	1,99
Skårbredde	m	0,60 - 1,50	0,60 - 1,50	0,60 - 1,50	0,70 - 1,55	0,70 - 1,55	0,75 - 1,60
Mulige skår	Antal	1	1	1	1	1	1
Transporthøjde	m						
Transportlængde	m	2,13	2,21	2,31	2,34	2,58	2,68
Vægt	kg	370	420	440	520	580	620

Effektbehov							
Effektbehov	kW/hk	25 / 34	20 / 27	20 / 27	20 / 27	30 / 41	30 / 41

Ophæng							
Trepunkts	Kategori	I + II	I + II	I + II	I + II	I + II	I + II
Topunktstrækarme	Kategori						
Trækbom							

Ekstraudstyr/rotor							
Udkast i højre side		■	■	■	■	■	■
Udkast i midten							
Rotor	Antal	1	1	1	1	1	1
tandarme pr. rotor	Antal	10	10	10	10	12	12
Dobbelttænder pr. arm	Antal	3	4	4	4	4	4
Kardanophæng af rotor							
Hydraulisk justering af arbejdsøjde							
Mekanisk justering af arbejdsbredde							
Justering af arbejdsbredde/hydraulisk justering af skårbredde							
CamControl							
Rækkestyring							
Individuelt rotorløft							
ISOBUS-kontrol							

Hydraulik							
Nødvendige ev-hydraulikudtag	Antal						
Nødvendige dv-hydraulikudtag	Antal						
Påkrævede hydraulikudtag LS	Antal						
KENNFIXX®-hydraulikudtag							

Dæk							
Dæk rotorchassis		2 x 15/6.00-6	2 x 16/6.50-8	2 x 16/6.50-8	2 x 16/6.50-8	2 x 16/6.50-8	4 x 16/6.50-8
Dæk, transportchassis							
Tandemaksel			□	□	□	□	■

Belysning							
Belysning		□	□	□	□	□	□

Montering							
Omtrentlig monteringsstid	timer	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5	2,0

DN = Trepunktsophæng med bugseringsenhed, DS = Fast trepunktsophæng, * = Flydestilling nødvendig, ** = Af disse kræves der 1 dobbeltvirkende med flydeposition, Antal nødvendige hydraulikudtag kan variere afhængigt af ekstraudstyret

	Former 1502	Former 1402	Former 1452	Former 1603	Former 7850	Former 7850 PRO	Former 671	Former 801	Former 880
3,60 - 6,30 / 7,00	5,75 / 6,65	5,80 / 6,70	6,60 / 7,70	7,80 / 8,40	7,80 / 8,40	5,80 - 6,60	6,80 - 7,60	7,20 - 8,00	
2,96	2,74 / 2,78	2,78	3,20	3,60	3,60	2,74	3,20	3,40	
3,00	2,65	2,65	3,00	2,80	2,96	2,75	2,98	2,98	
2,30									
0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	1,20 - 1,80	1,20 - 2,00	1,20 - 2,00	
1 / 2	1 / 2	1 / 2	1 / 2	1 / 2	1 / 2	1	1	1	
2,80	3,00 / 3,60	3,00 / 3,60	3,65	3,60	3,60	3,18 / 3,70	3,55	3,65	
8,45	6,65	6,65	7,45	8,50	8,54	4,66	5,33	5,33	
1380	1550	1580	2100	2400	2450	1350	1875	1900	

33 / 45	19 / 26	19 / 26	30 / 41	44 / 60	44 / 60	19 / 26	30 / 41	35 / 48
---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

	I + II	I + II	I + II	II	II	I + II	I + II	I + II
■								

■	■	■	■	■	■			
2	2	2	2	2	2	2	2	2
12 / 12	10 / 12	12 / 12	12 / 12	13 / 13	13 / 13	10 / 10	12 / 12	12 / 12
4	4	4	4 / 5	4 / 5	4 / 5	4	4	4
■	■	■	■	■	■	■	■	■
					■			
						■	■	■
■							□	□
■	■	■	■	■	■			
						□	□	□

1	1	1	1			1	1	1
1				1*	1*			
■				■	■			

18/8.50-8	3 x 16/6.50-8	3 x 16/6.50-8	4 x 16/6.50-8	6 x 16/6.50-8	6 x 16/6.50-8	3 x 16/6.50-8	4 x 16/6.50-8	6 x 16/6.50-8
	10.0/75-15.3	10.0/75-15.3	260/70-15.3; (10.0/75-15.3)	300/80-15.3; (11.5/80-15.3)	380/55-17	10.0/75-15.3	10.0/75-15.3	10.0/75-15.3
■	□	□	□	■	■	□	□	□

■	■	■	■	■	■	■	■	■
---	---	---	---	---	---	---	---	---

8,0	9,0	9,0	10,0	12,0	12,0	10,0	10,0	10,0
-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

FENDT FORMER RIVER

Tekniske data

		Former 8055 PRO	Former 10065	Former 10065 PRO	Former 12545	Former 12545 PRO	Former 14055 PRO
Mål og vægt							
Arbejdsbredde	m	7,20 - 8,00	8,80 - 10,00	8,80 - 10,00	10,0 - 12,50	10,0 - 12,50	11,50 - 14,00
Rotordiameter	m	3,40	4,20	4,20	3,20	3,20	3,60
Transportbredde	m	2,98	2,87	2,87	2,98	2,98	2,99
Transportbredde uden tandarme	m						
Skårbredde	m	1,20 - 2,00	1,30 - 2,20	1,30 - 2,20	1,20 - 2,20	1,20 - 2,20	1,30 - 2,60
Mulige skår	Antal	1	1	1	1	1	1
Transporthøjde	m	3,78	3,85	3,85	3,65	3,65	3,99
Transportlængde	m	5,37	6,49	6,49	8,72	8,72	10,00
Vægt	kg	2050	2900	2950	4420	4650	6000

Effektbehov							
Effektbehov	kW/hk	35 / 48	51 / 70	51 / 70	59 / 80	59 / 80	96 / 130

Ophæng							
Trepunkts	Kategori						
Toppunktstrækarme	Kategori	I + II	II	II	II	II	II + III
Trækbom							

Ekstraudstyr/rotor							
Udkast i højre side							
Udkast i midten		■	■	■	■	■	■
Rotor	Antal	2	2	2	4	4	4
tandarme pr. rotor	Antal	12 / 12	15 / 15	15 / 15	4 x 12	4 x 12	4 x 13
Dobbelttænder pr. arm	Antal	4	5	5	4	4	4 / 5
Kardanophæng af rotor		■	■	■	■	■	■
Hydraulisk justering af arbejdsøjde.							
Mekanisk justering af arbejdsbredde		■					
Justering af arbejdsbredde/hydraulisk justering af skårbredde		□	■	■		■	■
CamControl							
Rækkestyring					■	■	■
Individuelt rotorløft		□		■		■	■
ISOBUS-kontrol						■	■

Hydraulik							
Nødvendige ev-hydraulikudtag	Antal	1	1	1			
Nødvendige dv-hydraulikudtag	Antal		1	1	2**		
Påkrævede hydraulikudtag LS	Antal					1	1
KENNFIXX®-hydraulikudtag			■	■	■		

Dæk							
Dæk rotorchassis		6 x 18/8.50-8	6 x 18/8.50-8	6 x 18/8.50-8	16/6.50-8	16/6.50-8	16/6.50-8
Dæk, transportchassis		300/80-15.3; (11.5/80-15.3)	300/80-15.3	380/55-17	500/50-17	500/50-17	500/45-22.5
Tandemaksel		■	■	■	□	■	■

Belysning							
Belysning		■	■	■	■	■	■

Montering							
Omtrentlig monterings tid	timer	10,0	6,0	6,0	1,0	1,0	1,0

DN = Trepunktsophæng med bugseringsenhed, DS = Fast trepunktsophæng, * = Flydestilling nødvendig, ** = Af disse kræves der 1 dobbeltvirkende med flydeposition, Antal nødvendige hydraulikudtag kan variere afhængigt af ekstraudstyret

Sikkerhed og Service non-stop.

Hvad står Fendt Service for?
 For os betyder service, at vi kender og forstår dit arbejde, så vi kan imødekomme dine krav om pålidelighed og sikkerhed og handle i din økonomiske interesse. Vi står bag vores produkter og har udviklet dem til de højeste krav og lang levetid. Vores service er partnerskabspektet til dit arbejde.

Hvad står Fendt full-line for?
 Ud over førende traktorer og høstmaskiner kan vi nu også tilbyde vores kunder græs- og ensileringsmaskiner, der lever op til Fendts kvalitetsstandarder. Vi tilbyder nu en komplet serie af landbrugsmaskiner, inklusive Fendts førsteklasses service, alt sammen fra én pålidelig kilde.

Hvilke produkter omfatter Fendt Forage Harvesting?
 Fendts høstudstyr omfatter rotorriver af høj kvalitet (Fendt Former), vendere (Fendt Twister), tromleslåmaskiner (Fendt Cutter), skiveslåmaskiner (Fendt Slicer), fodervogn (Fendt Tigo), ballepressere (Fendts rundballepressere og storballepressere) samt finsnittere (Fendt Katana). Alle redskaber er perfekt matchet til Fendts traktorer og præcis ligeså overbevisende i kombination med tredjepartstraktorer.

Hvor kommer Fendts udstyr til høst af foder fra?
 Fendts finsnittere er bygget på AGCO Centre of Excellence for foderhøstteknologi i Feucht i Tyskland. Det er et af de seks tyske anlæg og har haft succes inden for innovative landbrugsmaskiner i 100 år.

Kontakt til Fendt

fendt.com
 Du kan finde alt online - fra brochurer til tekniske specifikationer, fra rapporter om kunder eller vores virksomheder til vores Fendt-begivenhedskalender.

Fendts konfigurator
 Med Fendts maskinkonfigurator kan du vælge mellem alle tilgængelige udstyrsvariationer og sammensætte den optimale maskine til din bedrift. Fendt-konfiguratoren findes online på www.fendt.com, hvor der er et link direkte til den på startside.

fendt.tv
 Fendt døgnet rundt – vores Fendt Media Library gør det muligt. Vores internet-tv giver dig nyheder og oplysninger om Fendt døgnet rundt.

facebook.com/FendtGlobal
 Følg os på Facebook og se nyhederne fra Fendt World. Kom og se.

instagram.com/fendt.global
 Følg os på Instagram og bliv Fendt-fan. Der finder du spændende artikler om Fendt.

