

Udstyrsvarianter og tekniske detaljer.



**Siderive
med understel**

DN = Trepunktsophæng med bugseringsenhed / DS = Fast trepunktsofhæng / * = Flydestilling nødvendig / ** = Af disse kræves der 1 dobbeltvirkende med flydeposition / Antal nødvendige hydraulikudtag kan variere afhængigt af ekstraudstyret

Udstyrsvarianter og tekniske detaljer.



Trukket
siderive



Midtermonteret rive med
to rotorer og understel



Rive med fire rotorer
og understel

		Former 1502	Former 671	Former 801		Former 880	Former 8055 PRO	Former 10065	Former 10065 PRO	Former 12545 Gen2	Former 12545 PRO Gen2	Former 14055 PRO Gen2
Mål og vægt												
Arbejdsbredde	m	6,30 / 7,00	5,80 - 6,60	6,80 - 7,60		7,20 - 8,00	7,20 - 8,00	8,80 - 10,00	8,80 - 10,00	10,60 - 12,50	10,60 - 12,50	10,50 - 13,80
Rotordiameter	m	2,96	2,74	3,20		3,40	3,40	4,20	4,20	3,20	3,20	3,60
Transportbredde	m	3,00	2,75	2,98		2,98	2,98	2,87	2,87	2,99	2,99	2,99
Transportbredde uden tandarme	m	2,30										
Skårbredde	m	0,60 - 1,90	1,20 - 1,80	1,20 - 2,00		1,20 - 2,00	1,20 - 2,00	1,30 - 2,20	1,30 - 2,20	1,20 - 2,20	1,20 - 2,20	1,30 - 2,60
Mulige skår	Antal	1 / 2	1	1		1	1	1	1	1	1	1
Transporthøjde	m	2,80	3,18 / 3,70	3,55		3,65	3,78	3,85	3,85	3,94 - 3,99	3,94 - 3,99	3,99
Transportlængde	m	8,45	4,66	5,33		5,33	5,37	6,49	6,49	8,82	8,82	10,00
Vægt	kg	1380	1350	1875		1900	2050	2900	2950	4600	4750	6000
Effektbehov												
Effektbehov	kW / hk	33/45	19/26	30/41		35/48	35/48	51/70	51/70	59/80	59/80	96/130
Ophæng												
Topunktstrækarme	Kategori		I + II	I + II		I + II	I + II	II	II	II	II	II + III
Trækbom		■										
Ekstraudstyr/rotor												
Udkast i højre side		■										
Udkast i midten			■	■		■	■	■	■	■	■	■
Rotor	Antal	2	2	2		2	2	2	2	4	4	4
tandarme pr. rotor	Antal	12 / 12	10 / 10	12 / 12		12 / 12	12 / 12	15 / 15	15 / 15	4 x 12	4 x 12	4 x 13
Dobbelttænder pr. arm	Antal	4	4	4		4	4	5	5	4	4	4 / 5
Kardanophæng af rotorer		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
Hydraulisk justering af arbejds højde.									■		■	■
Mekanisk justering af arbejdsbredde			■	■		■	■					
Justering af arbejdsbredde/hydraulisk justering af skårbredde		■		□		□	□	■	■	■	■	■
Rækkestyring		■								■	■	■
Individuelt rotorløft			□	□		□	□		■		■	■
ISOBUS-kontrol											■	■
Hydraulik												
Nødvendige ev-hydraulikudtag	Antal	1	1	1		1	1	1	1	1		
Nødvendige dv-hydraulikudtag	Antal	1						1	1	2**		
Påkrævede hydraulikudtag LS	Antal										1	1
KENNFIX®-hydraulikudtag		■						■	■	■		
Flat-Face-koblinger										□	□	□
Dæk												
Dæk rotorchassis		18/8.50-8	3 x 16/6.50-8	4 x 16/6.50-8		4 x 16/6.50-8	6 x 18/8.50-8	6 x 18/8.50-8	6 x 18/8.50-8	16/6.50-8	16/6.50-8	16/6.50-8
Dæk, transportchassis			10.0/75-15.3	10.0/75-15.3		10.0/75-15.3	300/80-15.3; (11.5/80-15.3)	300/80-15.3	380/55-17	500/50-17	500/50-17	500/45-22.5
Tandemaksel		■	□	□		□	■	■	■	□	■	■
Belysning												
Belysning		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
Montering												
Omtrentlig monterings tid	timer	8,0	8,0	8,0		8,0	8,0	6,0	6,0	1,0	1,0	1,0