

# FENDT

## Fendts storballepressere





Model	Ballestørrelse (bredde x højde)
990	80 cm x 90 cm
1270	120 cm x 70 cm
1290	120 cm x 90 cm
1290 XD	120 cm x 90 cm
12130	120 cm x 130 cm

## Høj kapacitet med optimal driftssikkerhed.

Den første storballepresser forlod fabrikken i Hesston, Kansas for over 35 år siden. Den lagde grundstenen til en af de største succeshistorier inden for høstteknologi. Fendts storballepressere, som har været enejet af AGCO Corporation siden 2000, er blevet produceret her. Ballepresserne bygger på årtiers erfaring inden for udvikling og produktion og udmærker sig i kraft af deres stabilitet, holdbarhed og avancerede teknologi. En kontinuerlig og praktisk udvikling har betydet, at Fendt nu har fem højkapacitetsballepressere i sit sortiment.

## POWER PICKUP

# Grundlaget for perfekt komprimerede baller.



Ekstra centreringssnegle sikrer en ensartet opsamling af afgrøden og dermed optimal fyldning af forkomprimeringskammeret.

### Power pickup for højere kapacitet

Den effektive pickup er placeret lavt over terrænet, hvilket giver fremragende opsamling af skår. Den flade indføringsvinkel gør, at afgrøden bliver ført direkte ind i ballepresseren. Den store afstand mellem trækbummen og pickuppen er karakteristisk for Fendts storballepressere og er beregnet til store skår.

### Skår opsamles fuldstændigt

Den 2,26 meter brede pickup opsamler skånsomt selv de bredeste skår hurtigt og stort set uden spild. Den nye trykrulle og deflektor sørger for et pålideligt og jævnt afgrødeflow. Dobbelt kulissestyr med fire fjederakslers sikrer den effektive opsamling. En stor spiralfjeder, hvor

arbejdsdybden hurtigt og nemt kan reguleres, reducerer belastningen af pickuppen. Støttehjul forhindrer, at pickuppen bliver sænket for langt ned. De kan afmonteres ved transport.

### Ensartede baller

To indføringsnegle i begge sider komprimerer afgrøden effektivt lige fra begyndelsen og fører den ind i forkomprimeringskammeret i hele kanalens bredde. Den ensartede fordeling af materialet i hele bredden betyder, at ballerne bliver komprimeret optimalt under ballepressningen, også på ydersiderne.

### Længere levetid

Effektiv og robust. Det er et motto, der gælder for hele ballepresseren. Pickup med kulissestyr i begge sider af fjederakslens. Dette er en garanti for et sikkert og jævnt forløb. Fingrene, som konstant udsættes for store belastninger, er blevet yderligere forstærket og hærdet. Rammen og ballekammeret er også blevet forstærket, så Fendts storballepressere kan modstå det højeste tryk uden problemer.



Støttehjul forhindrer, at pickuppen bliver sænket for langt ned og sikrer fuldstændig opsamling. De kan afmonteres ved transport.



Sænkehøjden reguleres uden værktøj – bare hæv pickuppen, og indsæt en split i det ønskede hul.



En ny trykrulle og en stor deflektorplade sikrer ensartet afgrødeflow ind i ballepresseren.

MEGET KOMPakte, PERFEKTE BALLER

## Ensartede baller.

### Ensartet form og presningsgrad

Den afgørende faktor for ensartede, kompakte baller er forkomprimeringskammeret. Det fyldes løbende af pakkerarmen. Først når forkomprimeringskammeret er fyldt, trykkes følerlemmen i bunden af kammeret nedad. Samtidig trækkes modholdet bagud, så adgangen til hovedpressekanalen er fri.

### Garanteret høj kapacitet

Den forkomprimerede flage presses til en meget kompakt balle i pressekanalen. I hovedpressekanalen sørger fingre og klapper for tilstrækkelig modstand. Stemplets hastighed på 47 slag i minuttet (33 slag for 12130) sikrer høj kapacitet og jævnt forløb.

### Konstant, optimal presningsgrad

For at garantere en ensartet presningsgrad under alle typer høstforhold måles belastningen i stempelarmene for hvert stempelslag. Hvis den målte belastning f.eks. er for lav i forhold til den forudindstillede værdi, øges modstanden i pressekanalen automatisk ved forøgelse af olietrykket i de hydrauliske cylindre til pressekanalens porte. Presningsgraden styres derfor helt automatisk. Føreren kan nøjes med at indstille den ønskede belastning for cylindrene og derefter bare køre afsted. Samtidig informeres føreren automatisk, hvis det er nødvendigt at køre længere til højre eller venstre for at producere ensartede baller.

### Høj kapacitet – ganske enkelt økonomisk

Ballerne er tunge pga. den enestående høje presningsgrad. Desuden har firkantede baller altid den samme rektangulære form, der gør dem nemme at stable.

#### Pakker

Pakkeren transporterer afgrødematerialet til forkomprimeringskammeret.

#### Følerlem

Når komprimeringen i forkomprimeringskammeret er afsluttet, udsættes lemmen for tryk, hvilket aktiverer pakkerarmen.

#### Forkomprimeringskammer

Pakkeren sikrer ensartet fyldning af kammeret, hvor afgrøden gennemgår første stadie af komprimering.



#### Indføringsfingre

Fingrene forhindrer afgrøden i at komme ind i hovedpressekanalen med det samme.

Forkomprimeringskammeret fyldes løbende af pakkeren. Først når forkomprimeringskammeret er fyldt, udløser følerlemmen i bunden af forpressekammeret pakkerarmen. Indføringsfingrene trækkes bagud, så adgangen til hovedpressekanalen er fri.



Ballepresseren er udstyret med sit eget indvendige hydraulikkredsløb. Pumpen forsyner pressekanalens porte og tværstrømsblæseren med olie.



Pressekanalens porte styres automatisk af de dobbeltvirkende hydrauliske cylindre i pressekanalen.

## PROCUT BORD

# Du bestemmer, hvor kort du vil have det.

### ProCut – for det helt rigtige snit...

Det nye ProCut snitteværk med optimal præstation: Kombinationen af en nyudviklet rotorsnitter og en let tilgængelig knivskuffe gør presseren mere præcis, hurtigere og utrolig effektiv. Resultatet er perfekt materiale til foder eller strøelse.

### Hjertet i snitteværket: rotorsnitteren

Med det V-formede design af rotortænderne bliver afgrøden arrangeret perfekt til snitning – med et ensartet, effektivt snitteforløb uden spidsbelastninger. Den nye rotorsnitter arbejder ved 120 omdr./min. og har 6 rotortænder pr. ring. Dette sikrer høj snitfrekvens og øget flow gennem maskinen, hvilket reducerer brændstofforbruget. Rotortænderne er kulhærdede for ekstra styrke og holdbarhed.

### Variabel snittelængde

Der er 26 knive (17 knive for 990 S) til rådighed, hvilket giver den perfekte snittelængde på 43,5 mm til halm og ensilage. Med et tryk på en knap kan antallet af knive halveres og gruppetilkoblingen af knive, som svinger hver anden kniv frem og tilbage hydraulisk, styres via Varioterminalen. Dette giver dig en snittelængde på 87 mm. Alle knive hærdes med wolframcarbide, og de kan udskiftes individuelt.

### Hurtig udskiftning

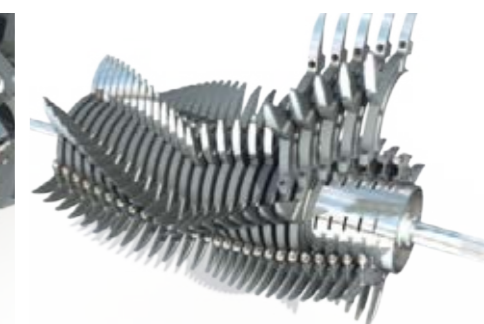
Hvis man ønsker at ændre antallet af knive eller udskifte en kniv, skal man blot åbne knivskuffen. Derefter sænkes knivbunden, og skuffen kan trækkes ud med en enkelt hånd. Den dobbelte, hydrauliske knivbeskyttelse i begge sider med to hydraulikcylindre, garanterer optimal sikkerhed. Om nødvendigt kan rotortænderne afmonteres og udskiftes.

Standardudstyr og ekstraudstyr  
Standard: ■  
Efter ønske □

Model	990	1270	1290	1290 XD
ProCut-skærebord	□	□	□	□
Diameter rotorsnitter (mm)	650	650	650	650
Antal knive	17	26	26	26
Snittelængde (mm)	43,5	43,5	43,5	43,5
Gruppetilkobling af knive	0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26
Sænkbar knivbund	■	■	■	■
Udtrækkelig knivskuffe	■	■	■	■



Den sænkede knivskuffe kan trækkes ud i venstre side af maskinen for udskiftning af knive.



V-formet rotorsnitter med boltede rotortandsegmenter. De høje omdrejninger på 120 omdr./min. giver en høj snitfrekvens for øget tærsepræstation og optimal snittekvalitet.

## BINDING

# Dobbelte knuder og fast pakket.

### Sikker binding

Dobbeltknyttersystemet i Fendts storballepressere blev udviklet i Hesston og er løbende blevet optimeret i over 35 år. Det er et af branchens bedste bindesystemer i dag. Med seks knyttere på en kanalbredde på 120 cm og fire knyttere på en kanalbredde på 80 cm bliver alle baller bundet sikkert. Der bindes to knuder under hver binding. Dobbeltknyttersystemet betyder, at garnholderen og nålen kun belastes under bindingen. Dette sikrer mindre slid og en større driftssikkerhed.

### Alt er rent

Den nye integrerede blæser, som hører til standardudstyret på alle Fendts storballepressere, optimerer dobbeltknytters funktion. Det snavs, der kommer ind i binderen, blæses ud direkte med den konstante luftstrøm. Tværstrømsblæseren, der drives af ballepresserens hydrauliske system, er nem at klappe op, når garnet skal lægges i.

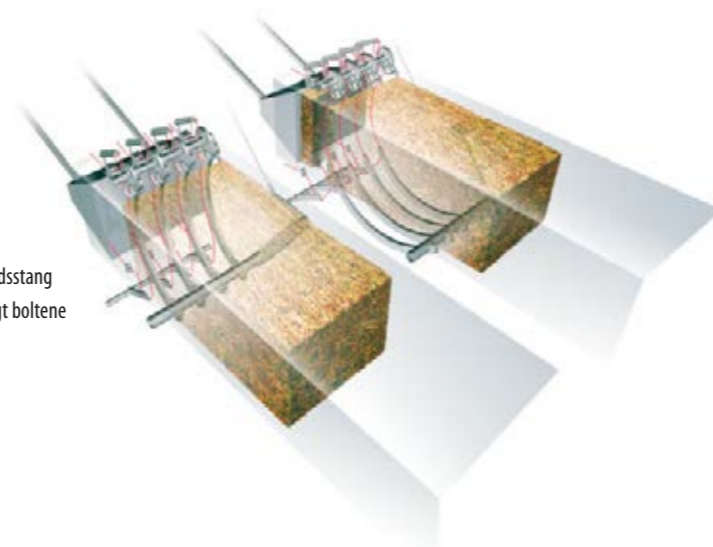
### Holdbar og beskyttet

Lejerne i bindeområdet er forseglede og beskyttede. De har en lang levetid og kræver meget lidt vedligeholdelse. Knytteren forsynes med fedt via det centrale smøresystem. Varigheden og intervaller for smøringen kan justeres efter de aktuelle forhold ved hjælp af traktorens Varioterminal.

### Altid samme længde

Et tandhjul, der sidder midt i pressekammeret, måler konstant ballelængden, nøjagtigt og uafhængigt af presseforholdene. Dets bevægelser, som er synkroniseret med ballepresseren, gør det i stand til at udføre meget nøjagtige målinger, så ballerne altid er lige lange.

Intet er overladt til tilfældighederne. En sikkerhedsstang forbundet med stempeldrevet beskytter pålideligt boltene i tilfælde af, at en brudstift går i stykker.



Den gennemtestede dobbeltknytter i Fendts storballepressere sikrer pålidelig binding, selv ved høj belastning.



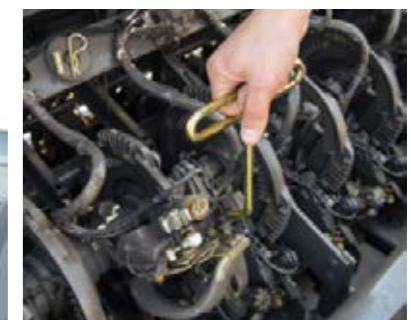
Den store vedligeholdelseslåge og den opklappelige blæser gør det nemt at få adgang til knytterne.



Garnet føres gennem knytterbremsene for ensartet indføring af garn til knytteren.



Den standardleverede tangentialventilator opretholder en konstant luftstrøm over hele bindeområdet, hvilket effektivt fjerner alt materiale fra bindeområdet.



Ballepresseren har store låger og knyttere, der kan løftes op individuelt. Derved sikres optimal adgang til vedligeholdelse og service.

## BINDING

# Maksimal garnbeholdning.

### Avanceret og flot

Fendt storballepressere ser ikke kun godt ud, de er også utroligt funktionelle. Store sidepaneler, der kan åbnes, giver det optimale overblik over beholdningen i garnkassen. En garnkapacitet på 30 nøgler sikrer, at der er materiale nok til lange arbejdsdage. Garnnøglerne opbevares i en vinkel på 30 grader, så garnet ikke kan glide eller sidde fast.

### Easy-Fill – sikrer nem opfyldning

Med det enestående "Easy Fill" opbevaringssystem er det nemt at fylde garnkassen. En V-formet indsats og hældningsvinklen på 30 grader forhindrer, at nøglerne kan glide under kørslen. Den optimale placering af nøglerne betyder også, at bindingen udføres hurtigt. Der er anbragt et sikkerhedsnet foran, der forhindrer, at garnet kan rulle ud af sig selv.

### Optimalt overblik

Garnkassens lave placering giver dig hele tiden et perfekt overblik over beholdningen. Det er også nemt at fylde op. Garnets flade placering gør, at nøglerne bare skubbes ind, hvorpå bindingen sker direkte – den besværlige opfyldning er for tid. Takket være det smarte lyskoncept er opfyldning og binding i mørke ikke længere et problem.

### Garnkasse med maksimal kapacitet

I løbet af sæsonen skal man beskæftige sig så lidt som muligt med vedligeholdelse. Med en garnbeholdning på 30 nøgler er det muligt at presse hele dagen uden stop. Når der ikke er mere garn, kan du bestille nyt garn gennem AGCOParts med kort varsel.



Flad opbevaring af garnet gør det nemt og hurtigt at fylde op.



Alt gemmes forsvarligt af vejen med sikkerhedsnettet.

XD – "XTRA DENSITY"

## Xtra Density – ballepresser med høj kapacitet.

### Ekstra tung

De laveste mulige transportomkostninger pr. kilo afgrøde er en vigtig målestok for rentabelt landbrug. Fendt har den perfekte løsning til dette: de nye Xtra Density-storballepressere. Komplet forstærkede drivlinjer og et mere stabilt pressekammer giver mulighed for op til 20 procent tungere baller end standardmodellerne.

### 35 procent tungere hovedgearkasse

Der er mange aspekter af XD, der er optimeret for at opnå højere ballevægt og større kapacitet. Forstærkning af drev, f.eks. hovedgearkassen, kæderne og gearene blev prioriteret højt i udviklingsfasen. Især det nye XD svinghjul på 545 kg er næsten dobbelt så tungt som standardversionen. Nye stempelarme sørger for sikker overførsel af den øgede belastning. Alt dette gør det muligt at lægge mere kraft i stemplet.

### Robust ballekammer

Genparten, pressekammeret, er også forbedret flere steder for at forbedre friktionen. Dette omfatter et 40 cm længere pressekammer, stærkere hydrauliske cylindre og optimerede pressekammerporte. Et andet eksempel er, at sidevæggenes omdrejningspunkt er rykket længere bagud for at generere mere friktion på siderne.

### Øget vægt – lavere omkostninger

Fordelen ved mere vægt pr. balle er besparelser i omkostninger pr. balle. Mere vægt betyder færre baller, som det tager kortere tid at opsamle på marken, og desuden højere udnyttelse ved transport og besparelser på opbevaringskapacitet. Med Fendt 1290 XD får du mere for pengene.



Svinghjulet på 545 kg giver mulighed for ensartet og jævnt forløb og sikrer stor kraftoverførsel.



Der anvendes en ny gearkasse med stor kapacitet i XD ballepresseren. I alt er XD gearkassen 35 % tungere end standardmodellen og kan derfor generere endnu større kompressionstryk.



## MASKINENS BETJENING

# Styr på det hele med Varioterminal.



### Parat til start med ISOBUS

Som standard er Fendts storballepressere kompatible med ISOBUS. På den måde kan ballepresseren betjenes direkte via Varioterminalen eller terminalen i en ISOBUS-kompatibel traktor. Du skal kun tilslutte ét kabel, og den velkendte brugergrænseflade vises allerede på skærmen i kabinen. Ekstra betjeningsfunktioner kan yderligere forenkle betjeningen af maskinen, afhængigt af traktoren.

### Avancerede egenskaber, perfekt funktion

Præcis som med Vario terminalen kan ballepresserens menu vises på fuld skærm eller i opdelte skærbilleder. Målværdierne for stempelbelastningen indstilles her. Derefter styrer maskinen automatisk ballekammerets lemme. En elektrisk enhed til justering af ballelængde fås som ekstraudstyr. Føreren indstiller den ønskede længde for ballen, og derefter udløser den automatiske funktioner bindingen, når ballen når den angivne længde. Elektrisk justering giver mulighed for hurtige ændringer mellem forskellige længder, hvilket er særligt vigtigt ved udførelse af maskinstationsarbejde. Ved hjælp af terminalen kan føreren også indstille smørintervallet for systemet til smøring af bindeapparatet samt oprette job, aflæse antallet af baller og betjene presse-kammeret manuelt.

En elektrisk balle vægt fås som ekstraudstyr. Den fortæller føreren i realtid, om den ønskede balle vægt er nået. Hvis den kombineres med AgCommand-telemetrisystemet™, kan kunder eller medarbejdere se antallet, vægten og placeringen af ballerne på deres computer. C1000 er den standardmonterede terminal. Hvis ingen ISOBUS-kompatibel traktor er tilgængelig, eller føreren foretrækker en ekstra terminal, er der altid C1000-terminalen at falde tilbage på. Alle funktionerne er også tilgængelige på denne terminal.



En betjeningsterminal skal frem for alt være: Brugervenlig. Den er optimalt integreret i det overordnede betjeningskoncept, så du kan betjene Fendts storballepresser via Fendt Vario-terminalen. Den overskuelige menu er logisk opbygget og er derfor yderst enkel at håndtere.



Med ISOBUS kompatibilitet er det nemt at styre maskinen i Fendt Varioterminal.



C1000 farveterminalen er standardmonteret. Hvis traktoren ikke er ISOBUS kompatibel, eller føreren ønsker en separat terminal, er der altid C1000 at falde tilbage på.

## INTELLIGENT DESIGN OG SERVICE

# Typisk Fendt – alt på rette sted og service på højeste niveau.



Nem vedligeholdelse var det primære fokus under udviklingen af Fendts storballerpressere. Store sidepaneler, der kan åbnes, og fedtforsglede lejer reducerer betydeligt den tid, der kræves til vedligeholdelse.

### Gennemtænkt design

Hos Fendt stopper innovationen ikke ved vigtig teknologi – den findes også i detaljerne og i den nemme vedligeholdelse. De store hjelme giver perfekt adgang til maskinen, når der skal udføres vedligeholdelse. Når det bliver mørkt, er der lys under hjelmen til hjælp for føreren. Ud over kæden og drivlinjernes langtidsholdbare konstruktion hører det automatiske knyttermøresystem og den nye automatiske kædesmøring til storballerpresserens vedligeholdelsesvenlige funktioner.

En hydraulisk aktiveret balleudkaster og sammenklappelig balleliste giver let håndtering af ballerne. Med en transporthastighed på op til 60 km/t kommer føreren hurtigere frem. En hydraulisk støttefod fås som ekstraudstyr. Med den er det endnu nemmere at til- og frakoble ballerpresseren.

### Dæktyper

Fendt har en løsning til reduceret jordpakning. Med 620/40-22.5 dæk har maskinen nu en større kontaktflade på marken, og den har fortsat en transportbredde på under 3,30 m. De store dæk kombineres med en tandemstyreaxsel, og det giver hurtigt og korte vendemånvrer. Styreakslen er også nænsom ved grønsværen, når maskinen vendes på græs.

### Fendt service

Ud over innovativ teknologi og høj kvalitet leverer Fendt også førsteklasses service til maskiner og førere. Det er vores mål at tilbyde kunderne det bedste inden for omkostningseffektivitet og konkurrencedygtighed på et dynamisk marked.

Den hydrauliske balleudkaster og hydraulisk sammenklappelig balleliste er meget lidt tidskrævende ved skift til vejtransport.



Den styrbare tandemaksel med nye 620/40-22.5 dæk (ekstraudstyr) sikrer en stor kontaktflade og fremragende manøvrering.



Den hydrauliske støttefod (ekstraudstyr) letter til- og frakobling på traktoren.



Automatisk smøring af alle de vigtigste drivkæder er en nyhed. Smørintervallerne er nemme at indstille via terminalen.



Ledningsføring og en kameraport i terminalen er standard. Det giver mulighed for at installere et kamera for enden af pressekammeret, hvor det giver et praktisk overblik over hele maskinen.

Oversigt over den imponerende teknologi.



- |   |   |
|---|---|
| 1. Højt og lavt træk                                | 11. Indføringsgafler til fyldning af hovedpressekammeret                        |
| 2. Højdejustering giver stabil PTO-funktion         | 12. Følerlem  |
| 3. Svinghjul  | 13. Forkomprimeringskammer med kapacitet på 0,285 m <sup>3</sup>                |
| 4. Svinghjulsbremse                                 | 14. Følere for afviserblink   |
| 5. Uafhængig hydraulik                              | 15. Indføringsfingre  |
| 6. Oletank  | 16. Tværstrømsblæser med konstant luftstrøm                                     |
| 7. Konisk tandhjulsudveksling                       | 17. Dobbeltvirkende hydraulikcylinder til den automatiske pressetryksregulering |
| 8. Optimalt afgrødeflow gennem indføringsneglene    | 18. Belysning til vedligeholdelse i tussmørke                                   |
| 9. V-formet ProCut-rotorsnitte med seks rækker      | 19. Styrbær tandemaksel   |
| 10. Pakker til fyldning af forkomprimeringskammeret | 20. Nåle til bindeapparat   |

# Tekniske specifikationer.

Standardudstyr og ekstraudstyr  
 Standard: ■  
 Efter ønske: □



Storballepressere		990	1270	1290	1290 XD	12130
<b>Ballestørrelse</b>	Bredde	m	0,8	1,2	1,2	1,2
	Højde	m	0,9	0,7	0,9	0,9
	Maks. længde	m	2,74	2,74	2,74	2,74
<b>Mål og vægt</b>	Samlet bredde – enkelt aksel / tandemaksel (inklusive pickuphjul)	m	3,0	3,0	3,0	3,0
	Samlet bredde – dæk 620/40x22.5	m	3,0	3,23	3,23	3,23
	Samlet længde – ballelske, foldet ind	m	8,30	8,33	8,33	8,73
	Samlet højde – til overside af gelænder, foldet ind	m	2,97	2,69	2,69	2,87
	Samlet højde – til overside af gelænder, slået op	m	3,27	3,27	3,27	3,27
	Vægt: Enkelt aksel / tandemaksel, uden snitter	kg	6840/7440	8460/9210	8940/9690	9830/10580
	Vægt: Tandemaksel, med snitter	kg	8360	10230	10710	11600
<b>Hoveddrev</b>	Svinghjuls diameter	mm	750	870	870	990
	Svinghjuls bredde	mm	110	130	130	250
	Svinghjuls vægt	kg	170	290	290	545
	Overbelastningsbeskyttelse	Glidekobling, overbelastningskobling og sikringsbolt				
Transmissionstype	Lukket, dobbelt reduktion					
<b>Pickup</b>	Samlet bredde – uden pickuphjul	m	2,60	2,60	2,60	2,60
	Effektiv arbejdsbredde	m	2,26	2,26	2,26	2,26
	Antal tandrækker	4 tandrækker med holder i midten				
	Antal tænder		128	128	128	128
	Afstand mellem tænder		66	66	66	66
	Sikring mod overbelastning	Slip- og overbelastningskoblinger				
	HD-spiralfjeder	■	■	■	■	■
	Rulletilholder med defektorplade	■	■	■	■	■
<b>Indføringsystem</b>	Pakker	Gaffeltype				
	Pakkertænder (hærdede)		4	6	6	6
	Overbelastningsbeskyttelse	Slipkobling med notet profil				
<b>ProCut-snitter (ekstraudstyr)</b>	Antal knive		17	26	26	26
	Knivbeskyttelse	hydraulisk				
	Rotordiameter	mm	650	650	650	650
	Gruppetilkobling af knive		0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26
	Teoretisk snittelængde (standard)	mm	43,5	43,5	43,5	43,5
	Udtrækkelig knivskuffe	■	■	■	■	■

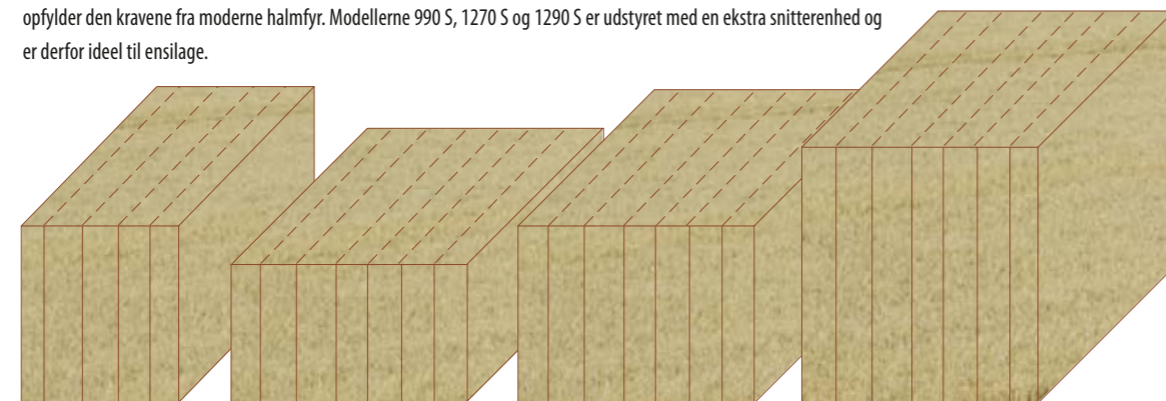
Storballepressere		990	1270	1290	1290 XD	12130
<b>Stempel/balekammer</b>	Stempelhastighed	Stempelslag/min.	47	47	47	47
	Stempelslag	cm	74	74	74	74
<b>Bindesystem/binding</b>	Garnbinding	Dobbeltknytter				
	Antal knyttere		4	6	6	6
	Garnopbevaringskapacitet – polypropylen af høj kvalitet (ruller)		30	30	30	30
	Renseblæser (hydraulisk drevet)	■	■	■	■	■
	Automatisk smøring af knytter					
<b>Balleudtrækker</b>	Antal tænder		8	8	8	10
	Antal tandrækker, der kan kobles til eller fra		3	3	3	3
	Betjeningselementer	Uafhængig, hydraulisk styring bag på ballepresser				
<b>Ballelske</b>	Kraftig ballelske	■	■	■	■	■
	Indikator for balleflæsning	■	■	■	■	■
	Drejesystem til transport på vej	Hydraulisk cylinder kan betjenes bag på ballepresser				
<b>Aksler og dæk</b>	Dækstørrelse, enkelt aksel		600/50-22.5	700/50-22.5	700/50-22.5	28Lx26
	Enkelt aksel maks. tilladt hastighed <sup>1)</sup>	km/t	40	40	40	40
	Tandemaksel dækstørrelse (standard)		500/50-17	500/45-22.5	500/45-22.5	500/45-22.5
	Tandemaksel dækstørrelse (ekstraudstyr)		620/40-22.5	620/40-22.5	620/40-22.5	620/40-22.5
	Tandemaksel maks. tilladt hastighed <sup>1)</sup>	km/t	60	60	60	60
<b>Betjening/styring og overvågningssystem</b>	C1000 – farveskærm	■	■	■	■	■
	ISOBUS	Kompatibel med ISOBUS 11783				
<b>Traktorkrav</b>	Anbefalet PTO-effekt - pakker	hk/kW	150/112	160/120	170/127	200/150
	Anbefalet PTO-effekt - snitterenhed	hk/kW	180/135	190/142	200/149	250/186
	PTO-type		Type II: PTO ø 35 mm, 21 noter	Type III: PTO ø 44 mm, 20 noter		
	Krav hydraulisk styreventil (min.)	2 eller 3 dobbeltvirkende styreventiler, afhængigt af specifikation				
<b>Specialudstyr</b>	Specialudstyr, der kan fås hos forhandlerne	Integreret ballevægt, elektrisk justering af ballelængde, hydraulisk støtteben, bakkamera, AgCommand-telemetri, integreret fugtmåler, HayBoss-påføringsenhed til konserveringsmiddel				

1) = solgt i henhold til lovgivningen

Din Fendt-forhandler oplyser dig gerne om yderligere muligheder.

## Den optimale ballestørrelse

Ballestørrelsen afhænger af, hvad ballen efterfølgende skal bruges til. Fendt tilbyder fire forskellige ballestørrelser, så alle behov opfyldes. Topmodellen 12130 N er særligt velegnet til tørre afgrøder. Med en ballestørrelse på 120 cm til 130 cm opfylder den kravene fra moderne halmfyr. Modellerne 990 S, 1270 S og 1290 S er udstyret med en ekstra snitterenhed og er derfor ideel til ensilage.



Ballestørrelse 990 (BxHxL) 800 x 900 x op til 2740 mm  
 Ballestørrelse 1270 (BxHxL) 1200 x 700 x op til 2740 mm  
 Ballestørrelse 1290 (BxHxL) 1200 x 900 x op til 2740 mm  
 Ballestørrelse 12130 (BxHxL) 1200 x 1300 x op til 2740 mm

# FENDT

## Forførende Fendt.



[www.fendt.com](http://www.fendt.com)

AGCO GmbH – Fendt Marketing  
87616 Marktobendorf, Tyskland

 **AGCO**  
Your Agriculture Company

Fendt er et verdensomspændende mærke under AGCO.  
Alle angivelserne vedrørende leveringsomfang, udseende, effekt, mål og vægt, brændstofforbrug og driftsomkostninger svarer til de data, der var aktuelle, da brochuren blev trykt. Der kan være foretaget ændringer inden køb af enheden. Din Fendt-forhandler oplyser dig gerne om eventuelle ændringer. Køretøjerne er ikke vist med landespecifikt udstyr.