

FENDT

Fendt rundballepressere med variabelt kammer





Altid perfekt formet. Fendt rundballepressere

Når det gælder høst af høj kvalitetsfoder, har du brug for en pålidelig maskine. Fendt rundballepressere giver dig alt det, du har brug for: Optimal og skånsom håndtering af afgrøden og kompromisløs pålidelighed, som sikrer perfekte baller.



	4160 V	4160 V Xtra	4180 V	4180 V Xtra
Ballekammerets diameter	0,70 - 1,60 m	0,70 - 1,60 m	0,70 - 1,80 m	0,70 - 1,80 m
Ballekammerets bredde	1,23 m	1,23 m	1,23 m	1,23 m
Ballekammerets rumfang	2,50 m ³	2,50 m ³	3,10 m ³	3,10 m ³

Resultatet ses i hver eneste balle:
Erfaring, fornyelse og pålidelighed.

Hver opgave betyder nye udfordringer for føreren og maskinen. Derfor tilbyder Fendts fire ballepressere med variabelt kammer, 4160 V, 4160 V Xtra, 4180 V og 4180 V Xtra, en lang række ekstraudstyr og en intuitiv betjening. På denne måde kan du have fuldt fokus på presning af materiale.



Rotana 160 V Combi	
Ballekammerets diameter	0,70 - 1,60 m
Ballekammerets bredde	1,23 m
Ballekammerets rumfang	2,50 m ³

Fendt Rotana 160 V Combi: Presser-pakker kombination giver foder i høj kvalitet.

Højkomprimeret presning, præcis snitning og pålidelig pakning, kombineret for at producere perfekt ensilage af højkvalitets-foder, som giver sunde dyr. Fendt Rotana 160 V Combi har de funktioner, der skal til for at opnå dette, såsom hurtig tømning og pakning samt enkel betjening.

Vores produkter dækker dine behov

Alle opgaver er forskellige. Derfor tilbyder vi fire ballepressere med variabelt kammer, Fendt 4160 V, 4160 V Xtra, 4180 V og 4180 V Xtra. Fra den robuste, enkelt udstyrede startmaskine uden knive med lave effektkrav og op til den professionelle 4180 V Xtra-maskine. De tekniske nyskabelser gør hele forskellen:

- Pickup uden kulissestyr
- HydroFlexControl-indførsningskanalbund
- Op til 25 knive med gruppeaktivering
- ISOBUS
- Særlig kammergeometri med minimalt startkammer
- Pålidelig trækraft takket være Additional Drive System
- Ensartet balletæthed takket være Constant Pressure System med mekanisk styring af bagklappen.
- Variabel ballediameter fra 0,70 til 1,60 m eller 1,80 m
- Enkel netbinding eller garnbinding
- Ballefyltningsindikator
- Forstærket, trinkløst justerbar trækbom
- Pakkeenhed med justerbar strækning af plasticfolie
- Tiltvinkel på ballekammer tæt på overfladen



Et uovertruffent team

Pres halm eller ensilage hurtigt, let og ukompliceret. Opnå toppræstationer med Fendts rundballepressere sammen med Fendt Vario. Uanset om det drejer sig om en praktisk indstilling og styring af rundballepressere via ISOBUS og Varioterminalen med et tryk på en knap eller Vario-transmission trinkløse kørekøkomfort. Fendts traktorer og Fendts ballepressere udgør et uovertruffent team.

Ensilering giver ekstra tidspres:
Men du kan altid stole på Fendt.

PICKUP

En pickup,
som ikke overser noget.



De 5,6 mm tykke og meget lange pickupfjedre giver en pålidelig opsamling uden tab.

Pickup med optimal kapacitet

Det er kun muligt at opnå det maksimale udbytte, hvis man starter med perfekt opsamling af materialet. Fendt-rundballepressere med en højeffektiv pickup uden kulissestyr med en bredde på 2,4 m. Den specielle udformning af pladerne og de ekstra lange fjedertænders perfekte vinkel fjerner behovet for et besværligt kulissestyr. Det betyder, at pickuppen indeholder færre bevægelige komponenter og sliddele, kører mere jævnt og er lettere at vedligeholde.

Fem rækker fjedre

De manglende kamakslar og betjeningsgreb frigør ekstra plads. Derfor har pickuppen nu fem rækker fjedre. For at sikre optimal opsamling af materialet er fjederafstanden indstillet meget lavt til 64 mm. Dette sikrer, at der ikke efterlades stængler tilbage i marken. To indførsisvalser i siden er også fabriksmonterede.

Fjedrene er utroligt effektive

Fjedrene er de grundlæggende komponenter i pickuppen. Deres specielle arbejdsvinkel opsamler foderet på en måde, som beskytter skåret. Diameteren på 5,6 mm sikrer meget høj levetid. Takket være de store spiraler er fjedrene meget fleksible. Den forsvarlige måde fjedrene er fastgjort på, sikrer at de ikke knækker, eftersom belastningen er jævnt fordelt.

Tæt på rotoren

Takket være det meget kompakte design er pickuppen placeret tæt ved rotoren. Dette letter processen med transport af materialet fra pickuppen til rotoren og forbedrer afgrødeflowet. Dette er især en fordel i situationer med kort eller let og tørt materiale: Materialet føres mere effektivt ind i pressekammeret, samtidig med at afgrøden beskyttes. Det optimale afgrødeflow gør det muligt at komprimere den ene perfekte balle efter den anden og opnå et højt dagligt udbytte.

Serien indeholder dobbeltsidede indførsisvalser. På grund af den store akseldiameter bringer de aldrig afgrøden i uorden. Men de leder derimod afgrøden direkte til rotoren.

Rullenedholderen er også standard på ballepresserne med variabelt kammer, og de sikrer et optimalt afgrødeflow.



Den lille afstand mellem pickup og rotor sikrer blød og pålidelig overførsel af materialet. Takket være V-udformningen fyldes ballekammeret ensartet, hvilket giver baller af høj kvalitet.



Den ustyrede pickup er vedligeholdelsesfri og kører jævnt. Afhængigt af konfigurationen er støttejulene enten faste eller drejelige.

ROTOR

Snit materialet præcist efter dine egne behov.

Perfekte rotorer med højt udbytte

Fendts fire rundballepressermodeller har fire forskellige rotor, der sikrer, at systemet tilpasses den pågældende opgave. Rotorhastigheden er 134 omdr/min. Pakkerfingrenes V-formede design sikrer, at ballekammeret fyldes ensartet. Afhængig af hk-klassen er maskinerne udstyret med enten fast bund eller hydroflex-bund.

Fuld fleksibilitet: XtraCut 13 og XtraCut 17

Fendt rundballepressere er monteret med enten XtraCut 13- eller XtraCut 17-rotor. Disse tofingerrotorer er designet til optimal ydelse og længst mulig levetid. I tilfælde af XtraCut 13 kan du vælge, om du ønsker at benytte en snitter. Den fleksible HydroflexControl-knivbund er altid monteret på disse modeller. XtraCut 17-rotoren opnår en teoretisk snittelængde på 67,5 mm og tilbyder aktivering af knivgruppe med 0, 8, 9 eller 17 knive. Der leveres blindknive, som gør det muligt at arbejde uden brug af knivene, til alle rundballepressere med snitter. Det forhindrer skader og beskytter snitteren mod slitage.

Høj snittekvalitet for kræsne brugere: XtraCut 25

Når det drejer sig om udbytte og snittekvalitet, scorer Fendt XtraCut 25-rotoren højest i Fendts rundballesortiment: Denne V-formede firestjernede rotor er designet til meget store høstmængder. Under forhold, som kræver meget tynde lag, indfører den materiale i ballekammeret med en snittelængde på 45 mm, hvilket giver baller med høj presningsgrad. I dette tilfælde er Hydroflex også altid fabriksmonteret. Der er en hydraulisk knivgruppe, som indeholder 0, 12, 13 eller 25 knive.

Snitning med den længste kniv

Fendts XtraCut-modeller, som er monteret med snittere, har den længste kniv på markedet, hvilket sikrer den bedst mulige snittekvalitet. Der fås en hydropneumatisk knivbeskyttelsesfunktion med to trykakkumulatorer med en forbelastning på 40 bar. Dette øger rundballepresserens levetid. Hvis knivene som følge af f.eks. tilsmudsning ikke længere kan bevæge sig til arbejdsposition, kan der kortvarigt anvendes et tryk på 180 bar. Det tidskrævende arbejde med rengøring af knivrillerne afløses af et enkelt tryk på en knap på styreenheden.

Med en teoretisk snittelængde på 45 eller 90 mm, giver XtraCut 25-rotoren mulighed for stort udbytte og tynde lag.

Med en hastighed på 134 o/min. har XtraCut 17 rotoren en teoretisk snittelængde på 67,5 eller 135 mm.

Indførselsrotoren fås med en fast knivbund eller den fleksible hydroflex-knivbund.



Med de store dæk er Fendts rundballepressere driftssikre i ethvert terræn, og jorden beskyttes under arbejdet.



Modellerne 4160 V Xtra og 4180 V Xtra har en hydraulisk knivgruppeaktivering med 0, 12, 13 og 25 knive.

HYDROFLEXCONTROL

Konstant blød indføring med HydroflexControl.

Non-stop-sammenpresning

Blokeringer hører fortiden til, selv under krævende arbejdsforhold. Når mængden bliver ved med at øges, forhindrer den avancerede knivbund i Fendt rundballepresserne blokeringer på grund af sin bevægelsesfrihed. Dette effektive anti-lås-bremsesystem giver ubesværet sammenpresning med højt dagligt udbytte.

To dele, enestående komfort

For at kunne udnytte rundballepresseren optimalt hele dagen skal blokeringer forhindres, inden de opstår. Dette sikres effektivt af HydroflexControl-systemet i Fendt rundballepressere. Næste alle blokeringer forhindres pålideligt og effektivt med kombinationen af to komponenter, så det daglige udbytte øges.

Fjedermonteret, sænkbar

Den første komponent er den permanente affjedring af knivbunden, kendt under betegnelsen 'Flex'. En fjeder kan bruges til blødt at svinge knivbunden op og ned. Dette sikrer, at knivbunden reagerer på de svingende mængder af materiale. 'Hydro' er den anden komponent i systemet. Denne komponent omfatter to hydraulikcylindre, som gør det muligt at åbne knivbunden hydraulisk fra kabinen ved et tryk på en knap for enten at fjerne tilstopninger eller udskifte knive. HydroflexControl gør det muligt at arbejde med maskinen i lange perioder med høj kapacitet.



FlexControl-aflastningssystemet hindrer blokeringer.



I tilfælde af en blokering sænkes bagerste del af knivbunden med 500 mm.

BALLEKAMMER

Øget tryk giver baller med ensartet presningsgrad.

Pressekammer og rem er den afgørende faktor

For at sikre ballerotation uanset forholdene er alle Fendts rundballepressere med variabelt kammer forsynet med et Additional Drive System ADS. De fire endeløse remme og den øverste drivvalse drives sikkert af endnu en drivvalse direkte under dem. Den brede omslutningsvinkel giver en kraftig friktion mellem rem og valse og forhindrer permanent slip.

Meget stærke remme

Fire endeløse remme af gummi og syntetiske materialer sikrer et optimalt greb om afgrøden og kan yde et højt tryk på ballerne med deres fantastiske trækraft. To indlæg af særligt syntetisk materiale betyder, at remmene kan modstå høje trækbelastninger. Disse indlæg fremstilles separat med ekstra længde. Dermed undgås problematiske samlinger.

CPS giver konstant tryk

For at få de bedste resultater er korrekt kontrol af ballens presningsgrad af afgørende betydning. Alle Fendts rundballepressere med variabelt kammer er derfor forsynet med Constant Pressure System (CPS). Med stigende ballediameter øger dette system trykket for at sikre en ensartet balletæthed i hele presningen. En ensartet balletæthed opnås ved en balance mellem mekanik og hydraulik. I første trin sikrer remstramningen, der frembringes af store fjedre, en perfekt begyndelse af ballen med en hurtig starthastighed og meget kompakte indvendige lag. Efterhånden som ballen bliver større, overtager hydraulikken remmenes stramning. To cylindre, der er tilsluttet det lukkede hydrauliske system, øger remstramningen proportionalt, samtidig med at ballen vokser, således at den indstillede presningsgrad opnås. På den måde sammenpresses de ydre lag perfekt.

I starten af presningen overføres trykket på remmene af kraftige fjedre.



På grund af det avancerede ophæng af bagklappen på svingarmen bevæger den sig nedad, efterhånden som ballen bliver større.



Fendt rundballepressere med variabelt kammer gør det let at presse baller med en diameter fra 0,70 til 1,60 m eller 1,80 m.



Fire symmetrisk placerede endeløse remme former baller. Trækket drives af to drivruller, der overfører kraften præcist.



De to forreste rembærende ruller driver remmen. Denne dobbelte omslutning af rullerne giver en rotation, der passer til enhver type baller.



Det lille forkammer sikrer en pålidelig og tidlig kernerotation. Det danner basis for perfekte baller.

BALLEKAMMER

Vores ballekammer: Garant for perfekte baller.

Under fast kontrol

Hemmeligheden bag de perfekt pressede og ensartede baller, der hele tiden kommer ud af Fendts rundballepressere, ligger i bagklappen. Den er designet med ekstra styrke, så den kan håndtere de utroligt høje belastninger. Det patenterede, fleksible ophæng giver store fordele.

Bagklap i bevægelse

Bagklappen på Fendt rundballepressere sikrer perfekt komprimering under hele presningen. Ved starten af ballen står bagklappen i øverste position for at forme en ren kerne. Efterhånden som diameteren vokser, bevæger bagklappen sig mekanisk nedad. Bagklappens bevægelse får ballen til at bevæge sig bagud. Dermed reduceres trykket på indførsesektionen. Således sikres optimalt udbytte og perfekt formede baller. Det jævnt fordelte tryk reducerer endvidere sliddet på komponenterne.

Bedste lås for bedste baller

Alle Fendt rundballepressere har mekanisk låst ballekammer. Da bagklappen på grund af den sikre fastlåsning ikke kan svinge bagud, er resultatet faste og optimalt formede baller. Ballens presningsgrad styres af Constant Pressure System. Den formes af det hydrauliske system, der er monteret på pakkerarmen, og de to dobbelte strammefjedre. Betjeningsterminalen i kabinen sikrer let indstilling af den ønskede presningsgrad.

Stabil styring med effektiv udnyttelse af arbejdstiden

Ballekammerets bagklap åbnes og lukkes med to stabiliseringscylindre. Det eneste du skal bruge er en enkeltvirkende styreenhed. Alt dette giver hurtig tømning og Fendt Vario-traktoren sikrer blød og trinløs forøgelse af arbejdhastigheden i løbet af få sekunder. Fendts traktorer og rundballepressere udgør det perfekte team.

Bagklappens mekaniske ventil forsyner det variable pressesystem med det konstante tryk, der kræves til at frembringe perfekte ballediametre.



Ballerampen - som kan justeres uden brug af værktøj - giver ballen den ønskede fremdrift og forhindrer sammenstød mellem bagklap og rampe.



Hurtigt balleudkast, korte stilstandstider: Din bedrift bringes op på et nyt niveau med netbinding, ukompliceret kontrol af balleudkast og den trinløse Vario gearkasse på Fendt-traktorer.



Ubesværet presning af baller i ethvert materiale - det er det overordnede mål for udviklingen af Fendt rundballepressere.



BINDING

Pålidelig binding: Behøver vi sige mere?

Du har et valg

Alle Fendt-rundballepressere er compatible med både net og garnbinding. Bindingen skal altid fungere pålideligt for at sikre, at du opnår et højt dagligt udbytte og en tilfredsstillende ballekvalitet.

Meget let opsætning

For at gøre tingene lettere for dig har vi fokuseret maksimalt på brugervenlighed. Dette fremgår også af den intuitive betjening: Blandt andet kan du på terminalen indstille tiden for den aktive netpåføring, hvilket er især nyttigt ved arbejde med tør halm. På terminalen kan du nemt og hurtigt justere antallet af netomviklinger og hastigheden.

VarioNet og VarioTwin

Fendt rundballepressere tilbyder to forskellige typer binding. VarioTwin er en enkel og økonomisk kombination af net- og garnbinding med variabel hastighedskontrol. Funktionen VarioNet er netbinding, som er fuldt kompatibel med alle standardnetbredder. Den indeholder en netbremse, som kan justeres ved hjælp af strammefjedre. Takket være det avancerede netstyringssystem udvides nettet automatisk. Derfor er ballerne også perfekt formet i siderne og forsvarligt beskyttet. Dette giver også lettere opbevaring.

Let skift af net

Ved hjælp af EasyLoad-systemet kan net på alle Fendt rundballepressere let udskiftes. Du skal bare sætte netrullen i EasyLoad-systemet og lukke det. En central arm placerer automatisk netrullen i den perfekte position.



EasyLoad-systemet giver mulighed for meget hurtig læsning af netruller.



Uanset om opgaven kræver binding med garn eller net: Fendt rundballepressere binder altid ballerne sikkert og pålideligt.

BETJENING

Vælg den bedste betjening til din rundballepresser.

ISOBUS giver den højeste komfort

Til hver Fendt rundballepresser med variabelt kammer findes der tre betjeningsvarianter. Din Fendt rundballepresser kontrolleres optimalt ved hjælp af ISOBUS-grænsefladen. Hvis rundballepresseren og traktoren er forsynet med ISOBUS, skal du bare sætte ISOBUS-stikket i traktoren, hvorpå du har fuld kontrol over ballepresseren via terminalerne i traktoren, som f.eks. Fendt Varioterminal. Her kan du vælge standardindstillinger for afgrøden, vælge funktionen til bløde kerner, vælge mellem 10 balleindstillinger, overvåge fyldningsgraden og forudvælge knivgrupper.

E-Link Pro

E-Link Pro er et eksternt betjeningspanel, der kommunikerer med ballepresseren via ISOBUS. Det giver stort set de samme funktioner til styring af ballepresseren som FendtVarioterminalen. E-Link Pro monteres hurtigt og nemt på traktoren, og betjeningen er let. Displayet med høj kontrast er let at læse, selv i kraftigt sollys.

E-Link Control

I E-Link Control har du alle vigtige oplysninger lige ved fingerspidserne. Betjeningsterminalen er brugervenlig med en hjælpemenu, hvor det er muligt at læse forklaringen af de enkelte funktioner og indstillinger direkte på terminalen. Akustiske signaler er endvidere en hjælp under arbejdet.

E-Link Control er brugervenligt og kan hurtigt flyttes til enhver anden traktor.



E-Link Pro er en ISOBUS-betjeningsterminal, der styrer ballepresserens funktioner via berøring.



Takket være ISOBUS kommunikerer ballepresseren uden problemer med ISOBUS-terminalerne i traktoren, f.eks. Fendt Varioterminal.



Den enkle betjening af Fendts rundballepressere hjælper dig med at opnå dit daglige, maksimale udbytte. I stedet for lang tids søgning efter den rigtige indstilling kan du straks påbegynde presningen.

DREV

Powerdrev, som sætter alt i gang

Klar opbygning

Højre side af Fendt rundballepresserne indeholder rotordrevet, som er forbundet med en dobbeltkæde. Pressekammerets drev er i venstre side. Kæderne, fremstillet af Tsubaki, er af højeste kvalitet og meget holdbare. Friløbskædehjulet garanterer sikkerhed: Hvis transmissionsakslen standser eller rotoren pludselig stopper på grund af blokeringer, sikrer hjulet en gradvis nedbremsning af ballerotationen. Det beskytter hoveddrevets komponenter godt mod skader som følge af pludselig standsning.

Meget let vedligeholdelse

Med en Fendt rundballepresser skal du ikke bruge lang tid på vedligeholdelse. De letoplukkelige flapper i siden giver let adgang til vedligeholdelsespunkterne. Det automatiske kædesmøresystem, som drives via pressevalserne, sikrer altid den nødvendige oliemængde. Dette forøger levetiden og sikrer blød bevægelse. Driv- og sty rerullernes lejer smøres let og hurtigt ved hjælp af et centralt smørested. Der skal ikke bruges lang tid på at lede efter smørepunkter.



Mere effekt med Power Split

Alle modeller er forsynede med en Power Split-gearkasse. Powersplit-transmissionen er et koncept med delt effekt, som fordeler den nødvendige effekt ligeligt mellem rotoren og ballekammeret. Også her er indgangshastigheden 540 o/min. På modeller uden knivbund garanterer en 1650 Nm glidekobling sikkerheden. På modeller med knivbund beskytter en friløbskobling drivlinjen med 1950 Nm.

Friløbskædehjulet sikrer, at drivlinjen beskyttes mod skader i tilfælde af rotorblokeringer.



Fendt rundballepressere anvender udelukkende kvalitetskæder.



Power Split-transmission kører med en PTO-hastighed på 540 o/min.





Modulopbygget design: Fendt presser-pakker kombinationer.

Ejere af Fendt Rotana presser-pakker kombinationen får også fordelene ved Fendt Rotana rundballepresserne. Takket være det modulopbyggede system kan pakkeren nemt monteres på presseren. Overførslen er altid pålidelig, da vinklen på ballekammeret er tæt på overfladen.

FENDT ROTANA 160 V COMBI

Fordi nogle ting i livet bare er de bedste.

Inspirerende kvalitet

Fendt Rotana 160 V Combi kombinerer presning og pakning med maksimal kvalitet, præcision og effektivitet. Den gennemprøvede og pålidelige pressteknologi på fastkammer-rundballepresseren er hjertet i denne maskine. Maskinen imponerer med alle de vigtige funktioner på den gennemprøvede rundballepresser, såsom den robuste Power Split-gearkasse i oliebad og en pickup uden kulissestyr, hvilket giver perfekt opsamling af materiale og optimalt afgrødeflow. Constant Pressure System (CPS) og den mekaniske lås af bagklappen sikrer perfekt formede baller og balletæthed. Blokeringer hører også fortiden til på denne maskine takket være HydroflexControl. Indførselskanalens bund kan forskydes en smule nedad, så sten eller materiale kan ledes igennem.

Overbevisende argumenter

Fendt Rotana 160 V Combi udmærker sig i enhver henseende. Ballekammeret har en tiltvinkel tæt på overfladen, der giver rigtig god stabilitet, især på skråninger. Tiltvinklen tæt på overfladen betyder også optimalt afgrødeflow og høj ydelse. Høj driftshastighed er den anden store fordel. Med det fuldautomatisk justerbare pakkesystem måler maskinen ballediameteren under pakningen, og det optimale antal plastfolielag beregnes i samme trin.

Nem balleoverførsel

Bagklap op og ud. Ballerne ledes skånsomt til pakkebordet med de aktive bevægelige plader og en overførselsarm. Dette design er især hensigtsmæssigt på skråninger. Maskinen justeres efter overførselsarmens hastighed og sætter sidepladerne i en stejlere vinkel, så ballerne ledes bedst muligt. Pakkeren sørger samtidig for, at ballerne ikke falder ned fra pakkebordet. Alt dette sikrer optimal pakning under alle forhold.

Total fleksibilitet

Et jævnt kørende drev reducerer vedligeholdelsen. Derfor styres og drives pakkeren af gummivalser. To andre hydraulisk drevne valser sikrer, at ringens styring og stramning forbliver konstant. Hele pakkeren er monteret på gummivalser. Som et resultat af dette opnås en jævn og ensartet drift, hvilket gør drevet endnu mere driftssikkert med et meget lavt træk og stabile baller, og således opnås optimale betingelser for præcis og hurtig pakning.

Den professionelle snitterotor med seks tænder på hver ring og Xtracut 25 bordet bearbejder afgrøden hurtigt og effektivt.

Blokeringer forhindres effektivt med HydroflexControl. I tilfælde af blokering kan den bagerste del af knivbunden sænkes 500 mm.

Ballen styres med ballegaflen og ledes til pakkebordet. Herefter kan bagklappen lukkes igen med det samme.



Vælg mellem E-Link Pro terminalen med farvekamera eller Vario-terminalen på ISOBUS-traktorer.



Betjeningen af presser-pakker kombinationen er nem med det bagerste betjeningspanel på maskinen til manuel drift.

PAKKEBORD OG LEVERING

Løsningen til hurtig pakning.

Pakket på sekunder

Fendt Rotana 160 V Combi starter først pakningen, når ballerne er sikkert på pakkebordet. To valser og tre endeløse remme sørger for, at ballen kan rotere sikkert på pakkebordet. Fire plasticvalser i siderne holder også ballerne på plads. For at få den rigtige pakning af enhver afgrøde kan du nemt ændre for-stramningen af plasticfolien ved at skifte gear. Vælg mellem tre grader af stramning af plasticfolien: 55%, 70% eller 90%. Takket være det intelligente pakkesystem og en sensorrulle omvikles ballerne med det optimale antal plasticlag, med ensartet overlap på hvert lag.

Skånsom levering

For at sikre maksimal ballekvalitet forskydes pakkebordet mest muligt nedad, og ballerne leveres tæt på jorden. Ballemåtten leverer ballerne langsomt og skånsomt bag ved maskinen uden risiko for, at plasticfolien beskadiges af stubbene. Ballerne ligger stabilt på jorden, og de ruller ikke væk på et skrånende underlag. Levering på forsiden er også en mulighed. Du kan også presse baller helt normalt, når pakkeren er hævet.

Små detaljer gør hele forskellen

For at opnå det rigtige skære-/klampeområde uanset højden på plasticfolien har Fendt Rotana en tottrins-enhed med en meget bred åbning. Den specielle låsemekanisme sikrer, at folien holdes meget sikkert for at opnå en perfekt skæring og for at holde den i den rigtige position. Hvis folien revner, kan ballerne pakkes med den resterende plastic, eller ringen standser, så folien kan repareres. Processen understøttes af en foliesensor programmeret på betjeningspanelet.

Simpel og kompakt

Smalle veje og broer er ikke noget problem for Fendt Rotana. På trods af de store dæk har du stadig fleksibilitet med 2,80 m transportbredde. De store dæk giver også optimal jordbeskyttelse og beskytter det følsomme skår og jorden, især i sving.

Pakkeren drives skånsomt med hydraulisk drevne gummivalser, og den når hurtigt den passende hastighed for en ensartet pakkeproces.



Ballerne kan også afsættes stående i marken, så de hurtigt og let kan transporteres.



Du behøver ikke længere at tage plasticfolien med på de 12 folieholdere. Rullerne med emballage kan meget nemt placeres på tænderne, som kan klappes sammen individuelt.

FENDT RUNDBALLEPRESSERE - Udstyrsdetaljer

Gennemtænkt ned til den mindste detalje, så alting kører som smurt.



■ Smørepunkterne er samlet i et centralt smørested, hvilket gør det let at smøre systemet.



■ Mængden af olie, der bruges til smøring af kæderne, kan justeres individuelt.



■ Netrullerne anbringes let og hurtigt i opbevaringsposition, så du altid har tilstrækkeligt materiale med dig.



FENDT RUNDBALLEPRESSERE MED VARIABELT KAMMER

Konfigurationsvarianter og tekniske detaljer.

		4160 V	4160 V Xtra	4180 V	4180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
Generelle data						
Ballekammerets diameter	m	0,70 - 1,60	0,70 - 1,60	0,70 - 1,80	0,70 - 1,80	0,70 - 1,60
Ballekammerets bredde	m	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
Ballekammerets rumfang	m³	2,50	2,50	3,10	3,10	2,50
Endeløse bælter	Antal	4	4	4	4	4
Samlet højde	m	3,05	3,05	3,25	3,25	3,15
Samlet længde	m	5,00	5,00	5,10	5,10	6,30
Samlet bredde	m	2,70	2,70	2,70	2,70	2,90
Omtrentlig vægt	kg	3.950	3.950	4.200	4.200	6.550
Effektbehov	kW/hk	55 / 80	55 / 80	70 / 110	70 / 110	100/140
Drev/gearkasse						
Power split-gearkasse		■	■	■	■	■
PTO	omdr.	540	540	540	540	540/1000
WW-redskabs-drivlinje						□
Drivlinje til redskab med friløbskobling og WW-forbindelse						□
Automatisk kædesmøring		■	■	■	■	■
Levetidsmurte rullelejer		■		■		
Leje smurt via smørepunkter i begge sider			■		■	■
Automatisk smøring af valse						
Trækbom						
Højdejusterbar trækbom		■	■	■	■	■
Fast trækbom trækøje		□	□	□	□	■
Svingbar trækbom trækøje		■	■	■	■	
K80-træk		□	□	□	□	□
Pickup						
Pickup uden kulissestyr		■	■	■	■	■
Pickup 2,25 m		■	■	■	□	■
Pickup 2,40 m			□		□	□
Pickup alpint sæt						□
Tandrækker	Antal	5	5	5	5	5
Fjederafstand	mm	64	64	64	64	64
Prelplade		■		■		
Fast tilholder						
Variabel tilholder						■
Faste pickuphjul		■	■	■	■	
Drejelige pickuphjul		□	□	□	□	■
Alpint sæt		□	□	□	□	
Snitter/rotor						
Uden skærebord med indførsrotsrotor		■		■		
Uden skærebord - 2-stjernet indførsrotsrotor		□		□		
XtraCut – 13 knive med 2-stjernet indførsrotsrotor			■		■	□
XtraCut – 17 knive med 2-stjernet indførsrotsrotor med gruppeaktivering (8-9-17)			□		□	□
XtraCut – 25 knive med Profi-rotor med gruppeaktivering (12-13-25)			□		□	□
Teoretisk snittelængde	mm		90 / 70 / 45		90 / 70 / 45	90 / 70 / 45
Fast transportbund		■		■		
HydroflexControl-knivbund			■		■	■

Standardudstyr og ekstraudstyr

Standard: ■

Ekstraudstyr: □

FENDT RUNDBALLEPRESSERE MED VARIABELT KAMMER

Konfigurationsvarianter og tekniske detaljer.



		4160 V	4160 V Xtra	4180 V	4180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
Binding						
Varionet-netbinding		■	■	■	■	■
Easy Load System ELS		■	■	■	■	■
Holder til ekstra netrulle		■	■	■	■	
Ekstra garnboks		□	□	□	□	
Balleudkaster		□	■	□	■	
Indikator for balleformning		□	□	□	□	□
Ekstra drivsystem (ADS)		■	□	■	■	
Betjening						
E-Link Control		■		■		
E-Link Pro		■	□	■	□	□
ISOBUS		□	■	□	■	■
Chassis						
Anhængeraksel		■	■	■	■	■
Hydraulisk bremsesystem			□		□	□
Tryklufbsbremsesystem			□		□	□
Maks. tilladt hastighed ubremset	km/t	25	25	25	25	25
Maks. tilladt hastighed bremsset	km/t	40	40	40	40	40
Pakkeenhed						
Plasticfolie bredde 500 mm						□
Plasticfolie bredde 750 mm						□
Plasticfolie kapacitet	Antal					12+2
For-strækning 33 %/55 %/70 %						■
Overvågning af foliebrud						■
2 farvekameraer						□
Levering på forsiden						□
Dæk						
15/55-17		■	■	■	■	
19/45-17		□	□	□	□	
480/45-17		□	□	□	□	
500/45-22,5			□		□	
500/50-22,5			□		□	
500/55-20			□		□	
620/55 R26.5						■

Sikkerhed og Service non-stop.

Hvad er der særligt ved Fendt Service?
For os betyder service viden om og forståelse af dit arbejde, så vi kan opfylde dine behov for pålidelighed og sikkerhed og handle ud fra dine økonomiske interesser. Vi står bag vores produkter og har udviklet dem til de højeste krav og lang levetid. Vores service er partnerskabsaspektet i forhold til dit arbejde.

Hvor udvikles og produceres Fendt rundballepressere?
Fendt rundballepressere fremstilles i Wolfenbüttel, Tyskland. Vort europæiske "Centre of expertise" for rundballepressere. Her kan man trække på mange års erfaring. Virksomhedens patenter har formet teknologien på verdensplan og gjort den i stand til konstant at påvirke dette område, både nu og i fremtiden. Testafdelingen ser altid de behov, der opstår under praktisk brug, som katalysator for nye udviklinger, som er med til at forbedre rundballepresserne og gøre dit arbejde lettere.

fendt.com
Du kan finde alt online - fra brochurer til tekniske specifikationer, fra rapporter om kunder eller vores virksomheder til vores Fendt-begivenhedskalender.

Fendts konfigurator
Med Fendts maskinkonfigurator kan du vælge mellem alle tilgængelige udstyrsvariationer og sammensætte den optimale maskine til din bedrift. Fendt-konfiguratoren findes online på www.fendt.com, hvor der er et link direkte til den på startside.

fendt.tv
Fendt døgnet rundt – vores Fendt Media Library gør det muligt. Vores internet-tv giver dig nyheder og oplysninger om Fendt døgnet rundt.

facebook.com/FendtGlobal
Følg os på Facebook og se nyhederne fra Fendts Verden. Kom og se.

instagram.com/fendt.global
Følg os på Instagram og bliv Fendt-fan. Der finder du spændende artikler om Fendt.



FENDT

Forførende Fendt!



www.fendt.com

AGCO GmbH – Fendt Marketing
87616 Marktoberdorf, Tyskland

 **AGCO**
Your Agriculture Company

Fendt er et globalt varemærke under AGCO.

Alle angivelserne vedrørende leveringsomfang, udseende, effekt, mål og vægt, brændstofforbrug og driftsomkostninger svarer til de data, der var aktuelle, da brochuren blev trykt. Disse kan være ændret inden køb af maskinen. Din Fendt-forhandler er klar til at oplyse dig om eventuelle ændringer. Maskinerne er ikke vist med landespecifikt udstyr.