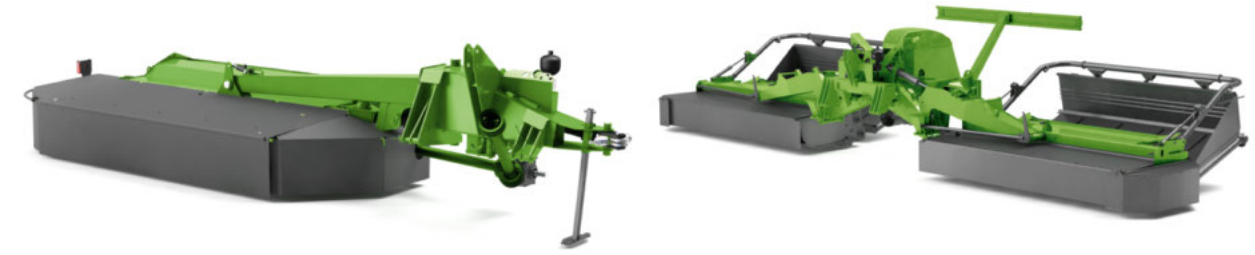


FAUCHEUSE À DISQUES FENDT SLICER

Spécifications techniques.



		Slicer 260 FP	Slicer 260 FPS	Slicer 310 FPK	Slicer 3060 FP	Slicer 3060 FPSL	Slicer 3060 FPKC	Slicer 3060 FPRC	Slicer 310 FZ	Slicer 310 FZKC	Slicer 310 FZRC	Slicer 2460 ISL
Poids et dimensions												
Largeur de travail	m	2,50	2,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	2,42
Largeur de transport	m	2,50	2,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	1,80
Largeur d'andain	m	1,35	1,35	2,00	2,00	< 1,10	1,45 - 2,20	1,55 - 1,90	2,00	1,45 - 2,20	1,55 - 1,90	1,65
Hauteur de transport	m											3,30
Longueur de transport	m	1,21	1,21	1,20	1,49	1,49	1,58	1,52	1,85	1,87	1,81	1,35
Poids	kg	474	504	694	770	890	990	1040	930	1150	1202	510

Puissance requise												
Puissance requise	kW/ch	28 / 38	28 / 38	55 / 75	55 / 75	55 / 75	66 / 90	64 / 87	55 / 75	66 / 90	64 / 87	37 / 50

Attelage												
Trois points	Catégorie	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	I + II
Bras inférieurs deux points	Catégorie											

Unité de coupe												
Disques de coupe	Nombre	4	4	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Couteaux par disque de fauche	Nombre	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Système de changement rapide des couteaux				■	■	■	■	■	■	■	■	■
DriveGuard				■	■	■	■	■	■	■	■	■
Déport latéral mécanique									■	■	■	
Déport latéral hydraulique			■						□	□	□	
Ouverture/fermeture hydrauliques des volets latéraux					□	□	□	□				
Déverrouillage outil de fauchage TurboLift												■
Commande ISOBUS												
SafetySwing												■
BeMove												

Système hydraulique												
Distributeurs hydrauliques simple effet nécessaires	Nombre								1	1	1	1
Distributeurs hydrauliques double effet nécessaires	Nombre		1									
Connexions hydrauliques LS requises	Nombre											

Prise de force												
Régime de prise de force	tr/min	540 / 1000	540 / 1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	540
Arbre à cardans avec roue libre		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Pneus												
Pneus de châssis de transport												

Éclairage												
Éclairage électrique/signaux d'avertissement				□	□	□	□	□				

B = Groupeur à tapis, FP = Attelage pendulaire frontal, FZ = Système frontal à parallélogramme, ISL = Pignon à dents droites sans patin intérieur, KC = Conditionneur à dents, RC = Conditionneur à rouleaux, S = Déport latéral, SL = Mise en andain, TL = Système TurboLift. Le nombre de raccords hydrauliques requis peut varier en fonction des équipements supplémentaires

Slicer 2870 ISL	Slicer 270	Slicer 270 P	Slicer 320	Slicer 320 P	Slicer 350	Slicer 350 P	Slicer 3060 TL	Slicer 3060 TLKC	Slicer 3060 TLRC	Slicer 3160 TLX	Slicer 3160 TLXKC	Slicer 3160 TLXRC	Slicer 3570 TL	Slicer 3570 TLKC
2,82	2,55	2,55	3,00	3,00	3,50	3,50	3,00	3,00	3,00	3,10	3,10	3,10	3,50	3,50
1,80	2,13	2,13	2,13	2,13	2,13	2,13	2,30	2,30	2,30	2,50	2,50	2,50	2,30	2,30
2,00	1,60	1,60	1,80	1,80	2,30	2,30	2,30	1,20 - 2,30	1,20 - 1,90	1,20 - 1,40	0,80 - 2,30	0,80 - 2,30	2,80	1,60 - 3,25
3,70	2,95	2,95	3,43	3,43	3,91	3,91				3,58	3,58	3,58		
1,35	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	4,65	4,65	4,65	1,70	2,10	2,10	5,15	5,15
550	630	630	724	724	798	798	875	1150	1210	1050	1350	1350	950	1280

44 / 60	40 / 54	40 / 54	45 / 61	45 / 61	50 / 68	50 / 68	55 / 75	63 / 86	61 / 83	63 / 85	85 / 115	85 / 115	65 / 88	74 / 101
---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	----------	----------	---------	----------

I + II	II	II	II	II	II	II	II + III	II + III	II + III	II	II + III	II + III	II + III	II + III
--------	----	----	----	----	----	----	----------	----------	----------	----	----------	----------	----------	----------

7	5	5	6	6	7	7	6	6	6	6	6	6	7	7
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
■	□	■	□	■	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	□	■	□	■	□	■	■	■	■				■	■

1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
							1	1	1	1	1	1	1	1

540	540	540	540	540	540	540	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■

							■	■	■	□	□	□	■	■
--	--	--	--	--	--	--	---	---	---	---	---	---	---	---

FAUCHEUSE À DISQUES FENDT SLICER

Spécifications techniques.

		Slicer 3670 TLX	Slicer 3670 TLXKC	Slicer 3670 TLXRC	Slicer 4080 TL	Slicer 4590 TL	Slicer 911 TL	Slicer 911 TLKC	Slicer 911 TLRC	Slicer 8312 TLRCB	Slicer 991 TL
Poids et dimensions											
Largeur de travail	m	3,60	3,60	3,60	4,00	4,50	8,30	8,30	8,30	8,30	9,30
Largeur de transport	m	2,80	2,80	2,80	2,30	2,30	2,78	2,78	2,78	2,78	2,78
Largeur d'andain	m	1,70 - 1,90	1,00 - 2,80	1,00 - 2,80	3,30	3,80	2 x 2,00	2 x 1,45 - 2,25	2 x 1,55 - 1,90	1,80 - 2,60	2 x 2,50
Hauteur de transport	m	3,99	3,99	3,99			3,73	3,73	3,73	3,73	3,90
Longueur de transport	m	1,70	2,10	2,10	5,60	6,10					
Poids	kg	1200	1500	1500	980	1100	1966	2410	2508	3300	2120

Puissance requise											
Puissance requise	kW/ch	70 / 95	96 / 130	96 / 130	72 / 99	84 / 115	110 / 150	132 / 180	128 / 175	141 / 192	130 / 175

Attelage											
Trois points	Catégorie	II+III	II + III	II + III	II + III	II + III	II + III	II + III	II + III	II + III	II + III
Bras inférieurs deux points	Catégorie										

Unité de coupe											
Disques de coupe	Nombre	7	7	7	8	9	2 x 6	2 x 6	2 x 6	2 x 6	2 x 7
Couteaux par disque de fauche	Nombre	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Système de changement rapide des couteaux		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
DriveGuard					■	■	■	■	■	■	■
Déport latéral mécanique											
Déport latéral hydraulique											
Ouverture/fermeture hydrauliques des volets latéraux		□	□	□							
Déverrouillage outil de fauchage TurboLift		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Commande ISOBUS										■	
SafetySwing		■	■	■			■	■	■	■	■
BeMove										■	

Système hydraulique											
Distributeurs hydrauliques simple effet nécessaires	Nombre	1	1	1	1	1	2	2	2		2
Distributeurs hydrauliques double effet nécessaires	Nombre	1	1	1	1	1	1	1	1		1
Connexions hydrauliques LS requises	Nombre									1	

Prise de force											
Régime de prise de force	tr/min	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Arbre à cardans avec roue libre					■	■	■	■	■	■	■

Pneus											
Pneus de châssis de transport											

Éclairage											
Éclairage électrique/signaux d'avertissement		□	□	□	■	■	■	■	■	■	■

B = Groupeur à tapis, FP = Attelage pendulaire frontal, FZ = Système frontal à parallélogramme, ISL = Pignon à dentures droites sans patin intérieur, KC = Conditionneur à dents, RC = Conditionneur à rouleaux, S = Déport latéral, SL = Mise en andain, TL = Système TurboLift, Le nombre de raccords hydrauliques requis peut varier en fonction des équipements supplémentaires

Slicer 991 TLKC	Slicer 9314 TLKCB	Slicer 313 TKC	Slicer 313 TRC	Slicer 3575 TKC	Slicer 3575 TRC
9,30	9,30	3,00	3,00	3,50	3,50
2,78	2,78	3,00	3,00	3,50	3,50
2 x 1,85 - 3,25	1,80 - 3,00	0,90 - 2,25	1,55 - 1,90	1,20 - 2,60	1,20 - 2,60
3,90	3,90				
		7,00	7,00	7,65	7,32
2830	3450	1945	1962	2560	2527

155 / 200	168 / 228	66 / 90	66 / 90	88 / 120	88 / 120
II + III	II + III				
		II	II	II	II

2 x 7	2 x 7	6	6	7	7
2	2	2	2	2	2
■	■	□	□	□	□
■	■	■	■	■	■
■	■				
■	■				
	■				

2		1	1	1	1
1		1	1	1	1
	1				

1000	1000	540 / 1000	540 / 1000	540 / 1000	540 / 1000
■	■	■	■	■	■
		10.0/75-15.3	10.0/75-15.3	300/80-15.3	300/80-15.3

■	■	■	■	■	■
---	---	---	---	---	---

Sécurité et service continu.

Qu'est-ce que le Fendt Service comprend ?

Pour nous, le service est synonyme de connaissance et de compréhension de votre travail afin de satisfaire vos exigences de fiabilité et de sécurité et d'agir dans votre intérêt économique. Nous croyons en nos produits et les avons développés pour satisfaire les demandes les plus pointues et assurer leur fonctionnement sur le long terme. Notre service vous accompagne tout au long de votre travail.

En quoi consiste la gamme intégrale Fendt ?

Outre les tracteurs et moissonneuses de premier rang, nous proposons également une gamme d'outils pour la récolte du fourrage satisfaisant aux normes de qualité Fendt. Notre portfolio de machines agricoles intégré inclut le service de qualité supérieur Fendt ; ainsi, vous n'avez affaire qu'à un seul prestataire digne de confiance.

Quels sont les produits de la gamme de machines de récolte fourragère Fendt ?

Les matériels de récolte fourragère Fendt comprennent des andaineurs (Fendt Former), des faneuses (Fendt Twister), des faucheuses à tambours (Fendt Cutter), des faucheuses à disques (Fendt Slicer), des autochargeuses (Fendt Tigo), des presses à balles (presses à balles rondes et carrées Fendt), ainsi que des ensileuses (Fendt Katana) - tous de qualité supérieure. Tous les outils proposés sont parfaitement compatibles avec les tracteurs Fendt et sont tout aussi convaincants sur des tracteurs tiers.

Quelle provenance pour les matériels de fenaison Fendt ?

Les machines de récolte fourragère Fendt sont fabriquées dans le Centre d'excellence AGCO consacré aux techniques de récolte, situé à Feucht, en Allemagne. C'est l'un des six sites allemands, spécialiste avéré des machines de récolte du fourrage innovantes depuis plus de 100 ans.

Contacter Fendt.

fendt.com

Tout est en ligne - des brochures aux spécifications techniques, des rapports sur les clients ou notre société au calendrier d'événements Fendt.

Configurateur Fendt

Avec le configurateur Fendt, vous pouvez opter pour toutes les variantes d'équipements disponibles afin de créer la machine la mieux adaptée à votre exploitation.

Le configurateur Fendt est disponible en ligne sur le site www.fendt.com, où vous trouverez un lien rapide directement sur la page d'accueil.

fendt.tv

Fendt 24 heures sur 24 – c'est possible grâce à la bibliothèque média Fendt. Notre chaîne de télévision par Internet vous donne des nouvelles et des informations sur Fendt 24 h sur 24, 7 jours sur 7.

facebook.com/FendtGlobal

Suivez-nous sur Facebook et découvrez les dernières nouveautés dans le monde de Fendt. Venez nous rendre visite.

instagram.com/fendt.global

Suivez-nous sur Instagram et devenez un inconditionnel de la marque Fendt. Des articles passionnants à propos de Fendt vous y attendent.