

FENDT

Presse per balle quadre Fendt



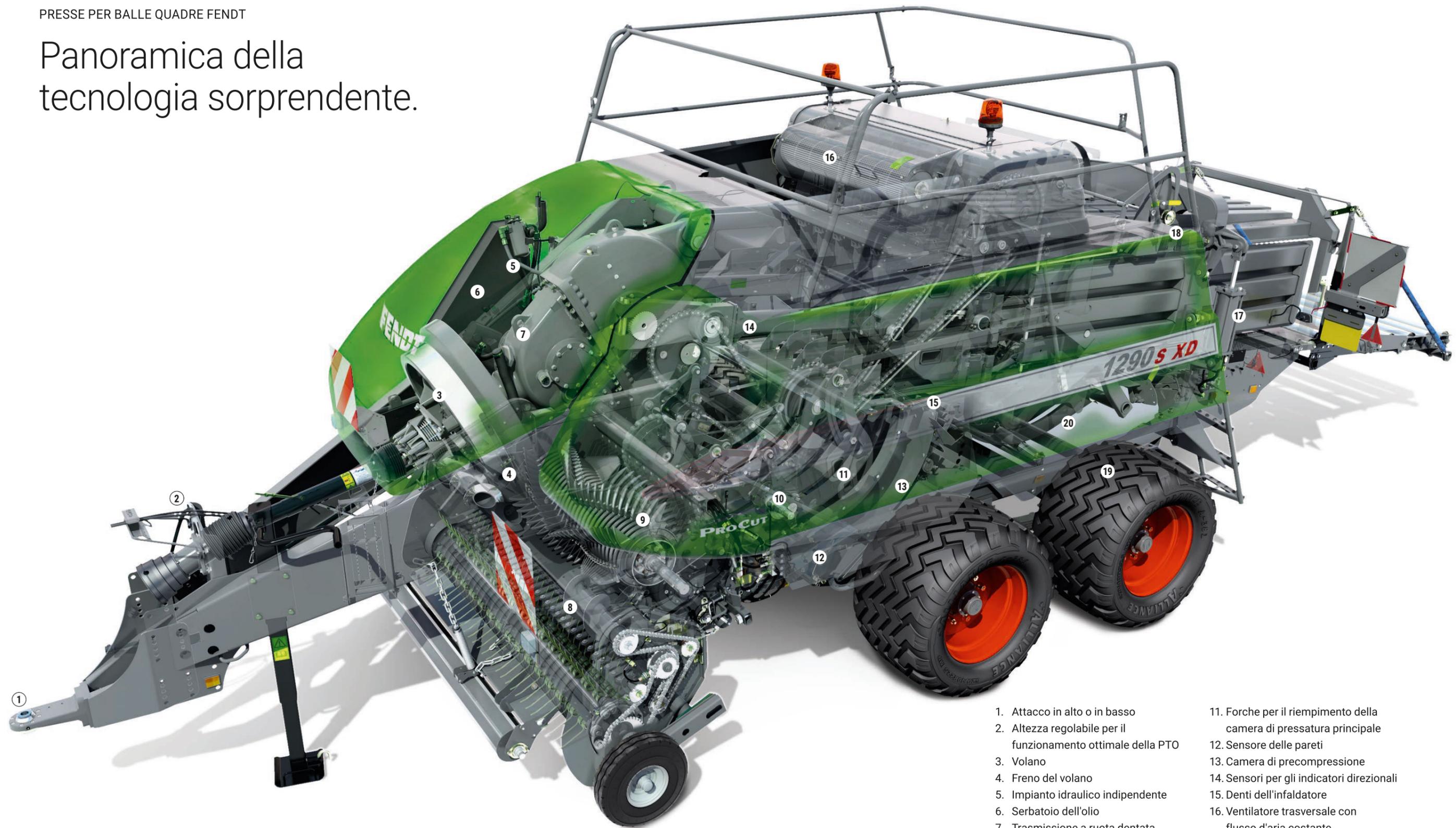


Potenza elevata e massima affidabilità.

Dimensioni della bolla		990	1270	1290	1290 XD	12130
Larghezza	cm	80	120	120	120	120
Altezza	cm	90	70	90	90	130

La prima pressa quadra uscì dalla fabbrica di Hesston, in Kansas, 40 anni fa, gettando le basi per una delle più grandi storie di successo riguardanti la tecnologia per la raccolta. Le presse quadre Fendt vengono realizzate sotto la proprietà esclusiva del Gruppo AGCO dal 2000. Grazie all'esperienza decennale nel campo dello sviluppo e della produzione, queste presse si distinguono per la loro stabilità, resistenza e tecnologia impeccabile. Tramite lo sviluppo continuo e di natura pratica, Fendt ora offre un'ampia gamma di presse ad alte prestazioni.

Panoramica della tecnologia sorprendente.



- | | |
|--|---|
| 1. Attacco in alto o in basso | 11. Forche per il riempimento della camera di pressatura principale |
| 2. Altezza regolabile per il funzionamento ottimale della PTO | 12. Sensore delle pareti |
| 3. Volano | 13. Camera di precompressione |
| 4. Freno del volano | 14. Sensori per gli indicatori direzionali |
| 5. Impianto idraulico indipendente | 15. Denti dell'infaldatore |
| 6. Serbatoio dell'olio | 16. Ventilatore trasversale con flusso d'aria costante |
| 7. Trasmissione a ruota dentata | 17. Cilindro idraulico a doppio effetto per il controllo automatico della pressione di compressione |
| 8. Flusso di raccolto ideale attraverso le coclee di alimentazione | 18. Illuminazione per manutenzione notturna |
| 9. Rotore di taglio "ProCut" a sei file con forma a V | 19. Assale tandem sterzante |
| 10. Infaldatore per il riempimento della camera di precompressione | 20. Aghi legatore |

PERFETTA ALIMENTAZIONE

Per avere balle perfettamente compresse.



Le coclee di centraggio aggiuntive assicurano una raccolta uniforme e un riempimento ottimale della camera di precompressione.

Alimentazione eccellente per una maggiore produttività

Il potente pickup è posizionato appena sopra il terreno per garantire un'eccellente raccolta delle andane. Un angolo piatto di avanzamento consente di spingere il prodotto direttamente verso la pressa. Le presse quadre Fendt si distinguono per la grande distanza tra la barra di traino e il pickup, progettati per raccogliere andane larghe.

Raccolta completa delle andane

Il pickup largo 2,26 metri raccoglie in modo delicato anche le andane più ampie molto velocemente e con minime perdite. Un rullo compressore e una piastra deflettrice garantiscono un flusso regolare di prodotto. Quattro barre dentate su un disco a doppie camme assicurano una raccolta pulita. Una grossa molla elicoidale, sulla quale è possibile regolare rapidamente e facilmente la profondità di lavoro, riduce il carico sul pickup. Le ruote di contatto evitano che il pickup venga abbassato troppo. È possibile rimuoverle per effettuare il trasporto.

Balle uniformi

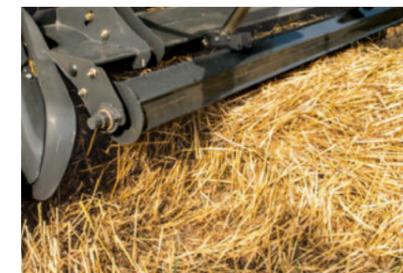
Due coclee di centraggio su entrambi i lati comprimono in modo efficace il prodotto raccolto sin dall'inizio e lo immettono nel canale della camera di precompressione. Una distribuzione uniforme del materiale su tutta la larghezza disponibile consente di comprimere le balle in modo ottimale durante il processo di pressatura, anche all'esterno.

Lunga durata

Efficace e robusta. Questo è il motto che descrive la nostra pressa. Sul pickup, ciò è evidente già nelle guide a camme, supportate e guidate su entrambi i lati, per un funzionamento ottimale. I denti, i quali vengono continuamente sottoposti a carichi elevati, sono stati ulteriormente rinforzati e irrobustiti. Anche il telaio e la camera di pressatura sono stati rinforzati, in modo che le presse quadre Fendt possano resistere senza problemi alle massime pressioni.



Non sono necessari attrezzi per regolare l'altezza di abbassamento, basta sollevare il pickup e inserire la stecca nel foro giusto.



Il rullo compressore e una piastra deflettrice larga garantiscono il flusso regolare di prodotto.



Le ruote di regolazione evitano che il pickup venga abbassato troppo e assicurano una raccolta pulita. È possibile rimuoverle per effettuare il trasporto.

BALLE PERFETTE CON DENSITÀ ELEVATA

Balle uguali tra loro.

Forma e densità uniformi

L'elemento determinante per ottenere balle a densità uniforme è la camera di precompressione, che viene continuamente riempita dall'infaldatore. Solo quando è piena, viene premuto il sensore delle pareti sull'estremità inferiore della camera. Contemporaneamente, i denti vengono ritirati e viene creato lo spazio che conduce al canale di pressatura principale.

Resa elevata garantita

Nella camera di pressatura la falda precompressa viene trasformata in una palla con densità elevata. La velocità dello stantuffo di 47 corse al minuto (33 corse per la pressa 12130) garantisce una resa elevata e un funzionamento regolare.

Balle a densità costante e ottimale

Con il sistema di pressatura automatizzato, la densità delle balle rimane costante anche in condizioni di raccolta variabili. Se la forza nei bracci dello stantuffo cambia, la pressione si regola automaticamente nello stantuffo in modo che la forza nei bracci sia al giusto livello per la corsa successiva. Gli operatori devono semplicemente impostare il carico desiderato per i bracci sul terminale e partire. Contemporaneamente, l'indicatore automatico indica se è necessario spostarsi ulteriormente a destra o a sinistra per produrre balle uniformi.

Resa elevata: semplicemente economica

Densità particolarmente alte determinano balle con un peso elevato. Si ottengono così balle rettangolari uniformi perfette per essere impilate.

Infaldatore

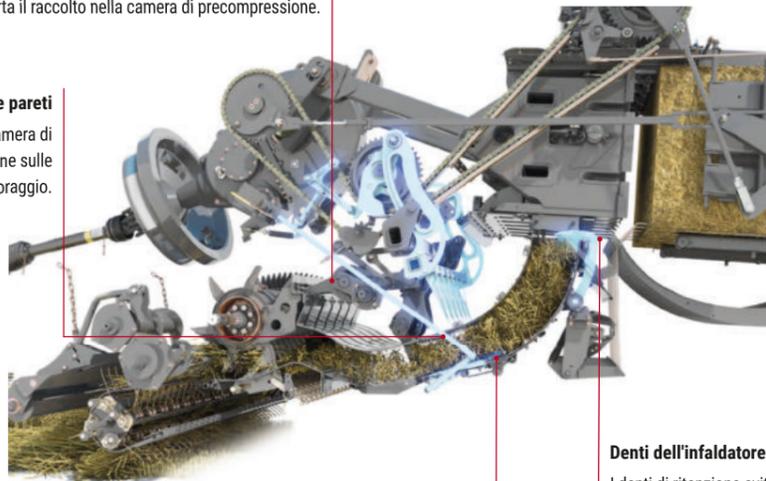
L'infaldatore trasporta il raccolto nella camera di precompressione.

Sensore delle pareti

Al completamento della compressione nella camera di precompressione, viene esercitata una pressione sulle pareti che attiva la forza per foraggio.

Camera di precompressione

L'infaldatore assicura il riempimento uniforme della camera di precompressione, in cui il prodotto viene sottoposto alla prima fase di compressione.



Denti dell'infaldatore

I denti di ritenzione evitano l'ingresso immediato del prodotto nel canale di pressatura principale.

La pressa è dotata del suo circuito idraulico interno. La pompa eroga olio alle pareti della camera di pressatura e al ventilatore a corrente trasversale.



Le pareti della camera di pressatura vengono controllate automaticamente dai pistoni idraulici a doppio effetto sul canale di pressatura.



La camera di precompressione viene continuamente riempita dall'infaldatore. Solo quando è piena, il sensore delle pareti sul fondo della camera di pre-compressione innesca il rastrello. I denti dell'infaldatore vengono ritirati e viene creato lo spazio che conduce al canale di pressatura principale.



GRUPPO DI TAGLIO PROCUT

Siete voi a decidere la lunghezza.

ProCut - e il taglio è perfetto

Il nuovo gruppo di taglio ProCut con le massime prestazioni di taglio: la combinazione di un rotore di taglio innovativo e di un cassetto portacoltelli accessibile rende le presse più precise, più rapide e altamente efficienti. Il risultato è un foraggio perfetto e fortemente sminuzzato.

Il nucleo centrale del gruppo di taglio: il rotore di taglio

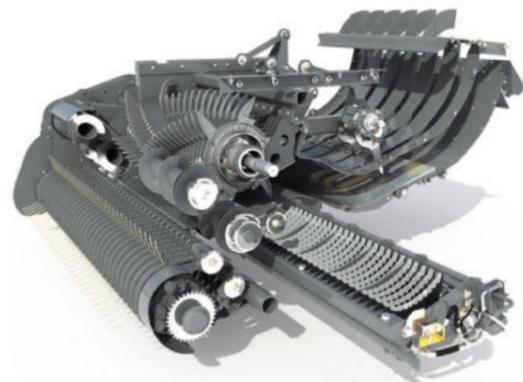
La struttura a forma di V dei denti del rotore consente un perfetto taglio del prodotto, grazie ad un processo di taglio uniforme ed efficace senza nessun picco di carico. Il nuovo rotore di taglio funziona a una velocità di 120 giri/min ed è dotato di 3 denti per anello. Ciò consente un'elevata frequenza di taglio e aumenta la resa, con conseguente riduzione del consumo di carburante. I denti del rotore sono rinforzati in carbonio e sono particolarmente robusti e durevoli.

Lunghezza di taglio variabile

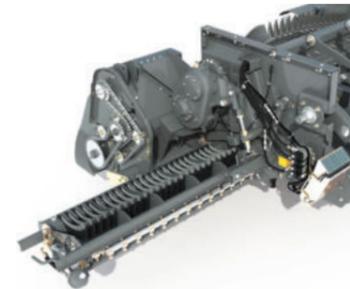
Sono disponibili 26 coltelli (17 coltelli per 990) per produrre una lunghezza di taglio ideale di 43,5 mm per paglia e insilato. Premendo un pulsante, è possibile dimezzare il numero di coltelli: l'innesto del gruppo dei coltelli, che determina l'oscillazione alternata idraulica dei coltelli, è controllato tramite il Varioterminal. Ciò consente di ottenere una lunghezza di taglio di 87 mm. Tutti i coltelli sono rinforzati con carburo di tungsteno e possono essere sostituiti individualmente.

Sostituzione rapida

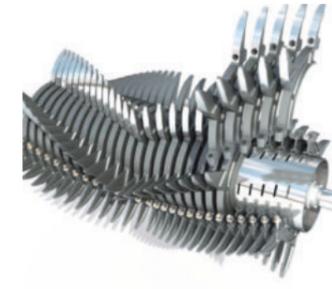
Se desiderate sostituire un certo numero di coltelli o solo un coltello, aprite semplicemente l'apposito cassetto. Il portacoltelli si abbassa ed è possibile estrarre il cassetto con una sola mano. Per motivi di sicurezza, è prevista una doppia protezione idraulica, che protegge i coltelli su entrambi i lati grazie a due cilindri idraulici. Se necessario, è possibile svitare e sostituire i denti del rotore singolarmente.



È possibile estrarre il cassetto portacoltelli sul lato sinistro della macchina per sostituire i coltelli.



Rotore di taglio a forma di V con denti imbullonati. Una velocità elevata di 120 giri/min indica un'alta frequenza di taglio per ottime prestazioni finali grazie alla migliore qualità di taglio.



Piano di taglio ProCut		990	1270	1290	1290 XD
Piano di taglio ProCut		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Coltelli	Numero	17	26	26	26
Protezione idraulica coltelli		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Diametro rotore di taglio	mm	650	650	650	650
Gruppo di innesto coltelli		0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26
Lunghezza potenziale di taglio	mm	43.5	43.5	43.5	43.5
Cassetto portacoltelli estraibile		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Equipaggiamento di serie e a richiesta
 Di serie:
 A richiesta:

LEGATURA

Doppi nodi e pressatura sicura.

Legatura calda

Il sistema a doppio nodo nelle presse quadre Fendt è stato sviluppato da Hesston ed è stato continuamente migliorato negli ultimi 40 anni ed è uno dei migliori sistemi di legatura presenti oggi nell'industria. Ciascuna balla viene legata saldamente grazie al lavoro di sei legatori nel caso della camera da 120 cm e quattro legatori nella camera da 80 cm. In ogni processo di legatura vengono creati due nodi. Attraverso il sistema a doppio nodo, durante il processo di legatura solamente il vano spago e l'ago vengono sottoposti ai carichi. Ciò garantisce un'usura ridotta e una maggiore sicurezza operativa.

Tutto è pulito

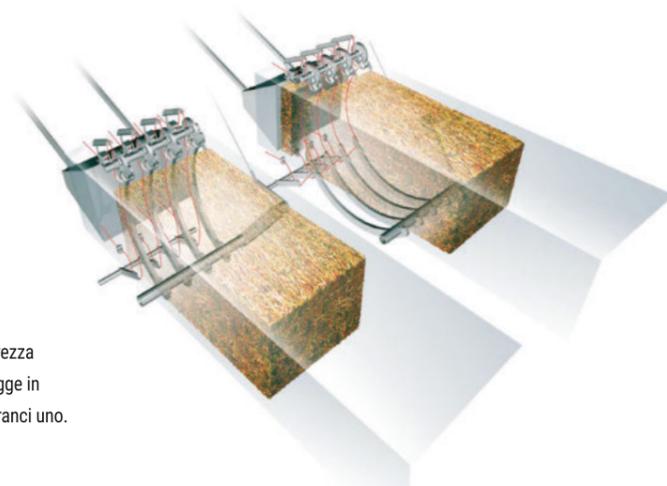
Un nuovo ventilatore a corrente trasversale integrato, dotazione di serie su ogni pressa quadra Fendt, migliora i risultati del doppio nodo. Lo sporco che entra nel legatore viene direttamente espulso dal flusso d'aria costante. Il ventilatore a corrente trasversale, il quale viene azionato dal sistema idraulico della pressa può essere ripiegato facilmente per avere accesso allo spago.

Duraturi e protetti

I cuscinetti nell'area di legatura sono sigillati e protetti. Hanno una lunga durata e richiedono interventi di manutenzione minimi. Il legatore viene lubrificato attraverso un sistema di lubrificazione centralizzato. È possibile adattare la durata e gli intervalli di lubrificazione in base alle condizioni utilizzando il Varioterminal nel trattore.

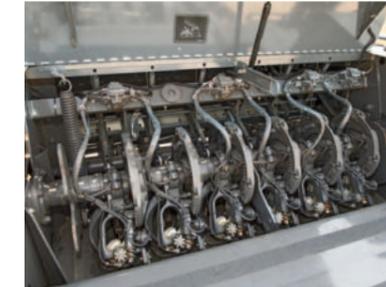
Sempre la stessa lunghezza

Un ingranaggio, posizionato al centro della camera di pressatura, misura costantemente la lunghezza delle balle, in modo preciso e indipendentemente dalle condizioni di pressatura. Il suo movimento sincronizzato con la pressa permette di effettuare misurazioni altamente accurate, in modo che la lunghezza delle balle sia sempre uniforme.



Nulla è lasciato al caso. Una barra di sicurezza collegata al pistone di trasmissione protegge in modo sicuro i perni nel caso in cui se ne tranci uno.

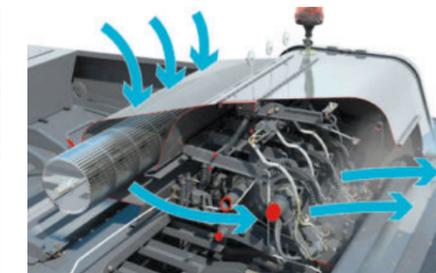
I legatori a doppio nodo delle presse quadre Fendt garantiscono una legatura affidabile, anche in condizioni di pressione elevata.



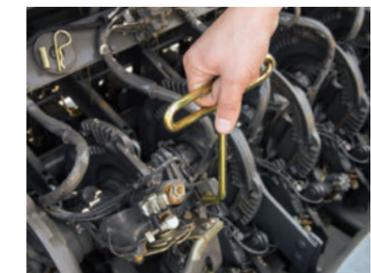
Un vano ampio per eseguire gli interventi di manutenzione e un ventilatore a corrente trasversale pieghevole consentono di accedere facilmente ai legatori.



Lo spago viene guidato attraverso i freni del legatore affinché venga inserito in modo uniforme.



Il ventilatore a corrente trasversale secondo specifiche standard mantiene un flusso costante dell'aria in tutta l'area del legatore e ciò consente di ripulire quest'ultima da tutti i residui.



I legatori sollevabili individualmente assicurano un accesso ottimale per la manutenzione e l'assistenza.

LEGATURA

Massima disponibilità di spago.

Intelligente e di bell'aspetto

La pressa quadra Fendt non è solo bella da vedere, ma è anche altamente funzionale. I grandi pannelli laterali apribili forniscono un'ottima visuale del livello di riempimento degli alloggiamenti per lo spago. Una capacità di stoccaggio dello spago di 30 rotoli assicura che vi sia abbastanza materiale per affrontare lunghe giornate di lavoro. I rotoli di spago sono posizionati con un'angolazione di 30°, in modo tale che lo spago non possa scivolare o impigliarsi.

Easy-Fill garantisce un facile riempimento

Grazie al sistema di stoccaggio "Easy Fill", è davvero semplice riempire gli alloggiamenti per lo spago. Un inserto a forma di V e un'inclinazione di 30° evitano che i rotoli di spago scivolino durante la guida. La posizione ottimale dei rotoli di spago prevede che i nodi vengano legati rapidamente. Un filtro a rete, installato anticipatamente, evita che lo spago si snodi da solo.

Visuale ottimale

La posizione di stoccaggio orizzontale dei rotoli di spago consente inoltre una visuale perfetta dello stato di riempimento. Il riempimento è altrettanto semplice. Grazie alla posizione, i rotoli di spago vengono semplicemente spinti all'interno e possono essere annodati direttamente: la necessità di ridisposizione appartiene al passato. Grazie a un concetto di illuminazione intelligente, non sarà un problema eseguire riempimento e annodatura al buio.

Alloggiamenti per spago con capacità massima

Durante la stagione, si desidera eseguire il minor numero possibile di interventi di manutenzione. Grazie a 30 rotoli di spago a bordo, è possibile continuare la pressatura per lunghi giorni senza interruzioni. Quando lo spago termina è possibile ricevere tramite AGCO Parts una nuova fornitura di spago con un breve preavviso.



Gli alloggiamenti per lo spago sono piatti e quindi si riempiono in modo pratico e con facilità.



Grazie alla rete di sicurezza, tutto viene riposto a bordo in modo sicuro.

XD – "XTRA DENSITY"

Densità superiore: la pressa per balle ad alta capacità.

Extrapesante

Un costo di trasporto il più basso possibile è uno dei più importanti metri di valutazione affinché le attività agricole siano redditizie. Fendt offre la perfetta soluzione per questa esigenza: le nuove presse quadre con densità superiore, extra density XD. Trasmissioni completamente rinforzate e migliore stabilità della camera di pressatura consentono di produrre balle di peso superiore fino al 20% rispetto ai modelli di serie.

Trasmissione principale più pesante del 35%

Al fine di raggiungere un peso delle balle superiore mantenendo al contempo una resa elevata, sono state ottimizzate molte funzionalità nel modello XD. Il potenziamento delle trasmissioni, come ad esempio della scatola del cambio principale e delle catene, ha ricoperto un posto chiave nelle fasi di sviluppo. In particolare, il nuovo volano XD, il cui peso è di 545 kg, ha raddoppiato il suo peso rispetto alla versione di base. I nuovi bracci dello stantuffo garantiscono un trasferimento sicuro delle forze più elevate. Tutto ciò permette di esercitare una forza maggiore sullo stantuffo stesso.

Camera di pressatura robusta

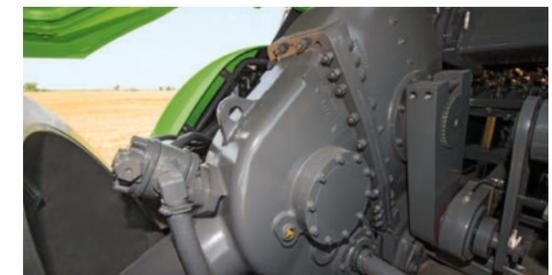
Anche lo stantuffo e la camera di pressatura sono stati sottoposti a diversi miglioramenti che aumentano l'attrito. Questi includono una camera di pressatura più lunga di 40 cm, cilindri idraulici più robusti e pareti ottimizzate della camera di pressatura. Il punto di svolta delle pareti laterali è stato spostato più indietro, al fine di generare una maggiore forza sui lati.

Soddisfa la tua fame di potenza

Anche la stampa di settore esalta la pressa quadra 1290 S XD per la sua resa. "Che ci crediate o no, siamo stati in grado di raggiungere pesi tra i 479 e 499 kg, con la compressione impostata al massimo e lunghezza delle balle di 2,40 m! Con un tempo compreso tra i 31 e i 33 secondi per balla la resa di picco ha raggiunto il valore di 57,4 t/h, con una compressione di quasi 193 kg/m³: dati incredibili! Conclusione: quando si tratta di resa e compressione, la pressa Fendt 1290 S XD gioca in Champions League". – profi, 03/2017.



Il volano da 545 kg consente un funzionamento uniforme e regolare, garantendo un'elevata trasmissione di potenza.



Nella pressa XD viene utilizzata una nuova scatola del cambio ad alta capacità. Generalmente, la scatola del cambio XD ha un peso superiore del 35% rispetto al modello base e può quindi generare una pressione di compressione ancora maggiore.

FUNZIONAMENTO

Tutto sotto controllo con Varioterminal.



Pronti a partire con ISOBUS

Le presse quadre Fendt sono compatibili con ISOBUS di serie. Ciò consente di gestire la pressa direttamente dal Varioterminal o da un terminale di un trattore compatibile ISOBUS. È necessario semplicemente collegare un cavo e l'interfaccia utente con grafica Fendt viene visualizzata sul monitor nella cabina. Unità di controllo aggiuntive possono semplificare ulteriormente il funzionamento della macchina attraverso il joystick, in base al trattore.

Caratteristiche intelligenti, funzionamento perfetto
Proprio come nel Varioterminal, il menu della pressa può essere visualizzato dall'operatore in modalità schermo intero o schermo parziale. È possibile impostare qui i valori di riferimento per il carico dello stantuffo. Successivamente, la macchina controlla automaticamente le pareti della camera di pressatura. Un'opzione disponibile è una funzione per la regolazione elettrica della lunghezza della balla. L'operatore imposta la lunghezza desiderata della balla e la funzione automatizzata innesca la procedura di legatura quando la balla raggiunge la lunghezza di riferimento. La regolazione elettrica consente di eseguire rapide variazioni tra lunghezze diverse, condizione di particolare interesse per il lavoro in conto terzi. Sul terminale, gli operatori possono inoltre impostare l'intervallo di lubrificazione per il sistema di lubrificazione dei legatori, nonché creare processi, controllare il numero di balle e azionare manualmente la camera di pressatura.

Un'opzione disponibile è una pesa elettrica per balle. Comunica in tempo reale all'operatore se è stato raggiunto il peso desiderato della balla. C1000 è il terminale del quale è dotato l'equipaggiamento di serie. In caso di un trattore non compatibile con ISOBUS o di operatori che preferiscono un terminale aggiuntivo, si può utilizzare in qualsiasi momento il terminale C1000. Anche su questo terminale sono disponibili tutte le funzioni.

Il terminale a colori C1000 è di serie. Se il trattore non è dotato di ISOBUS o se l'operatore desidera un terminale separato, potrà sempre tornare al C1000.



La principale caratteristica di un terminale di comando deve essere la facilità di utilizzo. È integrato in modo ottimale nel concept operativo complessivo; è possibile azionare la pressa quadra Fendt tramite il Varioterminal Fendt. Il menu di semplice comprensione presenta una struttura logica per semplificarne l'utilizzo.

DESIGN INTELLIGENTE

Questo è Fendt – flessibile e di facile manutenzione.



Lo sviluppo delle presse quadre Fendt si è focalizzato principalmente sulla facilità di manutenzione. I grandi pannelli di apertura laterali e i cuscinetti sigillati con grasso riducono in maniera significativa il tempo necessario per eseguire interventi di manutenzione.

Design di ottima concezione

In Fendt le innovazioni non riguardano solamente la tecnologia prioritaria, ma anche i dettagli e la facilità di manutenzione. I grandi pannelli consentono un accesso perfetto alla macchina per gli interventi di manutenzione. Con l'oscurità le luci aggiuntive sotto ai vani sono di grande aiuto per l'operatore. Oltre al design di catene e trasmissioni, che assicura la durata nel tempo, la lubrificazione automatica dei legatori e la nuova lubrificazione automatica della catena sono ulteriori caratteristiche apprezzabili in termini di manutenzione della pressa.

Facilità di conversione

Un espulsore per balle azionato idraulicamente e uno scivolo per balle pieghevole facilitano la gestione delle balle stesse. La velocità di trasporto che può arrivare fino a 60 km/h consente agli operatori di spostarsi più velocemente. È disponibile come opzione un piedino di supporto idraulico, il quale consente di agganciare e sganciare la pressa ancor più facilmente.

Sottili e maneggevoli – i pneumatici a disposizione

Fendt ha la risposta per un comportamento di guida ottimale. Con pneumatici 500/50-17 (sul 990) o 500/45-22.5, queste macchine misurano meno di 3 metri per il trasporto. La combinazione di questi pneumatici e un assale tandem sterzante rendono veloci e maneggevoli le manovre. L'assale sterzante consente inoltre di eseguire manovre delicate su terreni erbosi nelle praterie.

Assale tandem sterzante per una manovrabilità elevata.



Il precablaggio e la porta per telecamera nel terminale sono di serie. È possibile installare la telecamera in fondo alla camera di pressatura, dove fornisce una visuale utile di tutto ciò che accade intorno alla macchina.



La staffa di stazione idraulica facilita l'operazione di aggancio e sgancio del trattore.



La lubrificazione automatica di tutte le più importanti catene di trasmissione rappresenta una novità. È possibile impostare opportunamente gli intervalli di lubrificazione mediante il terminale.



ASSISTENZA FENDT

Il miglior prodotto con la miglior manutenzione e assistenza.

Con una pressa quadra Fendt, avrete un prodotto all'avanguardia in grado di superare le sfide più impegnative. Per questo è normale aspettarsi una marcia in più in termini di servizi offerti con la massima efficienza dai concessionari Fendt certificati

- Linee di comunicazione veloci tra voi e la nostra assistenza qualificata.
- Disponibilità di pezzi di ricambio 24/7 per tutta la stagione
- Garanzia di 12 mesi sui pezzi di ricambio originali Fendt e sul loro montaggio

100% qualità. 100% assistenza: Assistenza Fendt Offriamo un'assistenza eccellente, per garantirvi la massima affidabilità d'uso ed efficienza delle vostre macchine Fendt:

- Servizio Demo Fendt
- AGCO Finance – finanziamenti
- Fendt Care – assistenza ed estensioni di garanzia



I vostri rivenditori Fendt sono sempre a vostra disposizione quando ne avete bisogno e hanno un solo obiettivo: garantire che le vostre macchine Fendt siano operative in qualsiasi momento. Se si verifica qualche imprevisto durante la stagione di raccolta, basta chiamare il vostro centro assistenza certificato, al numero verde attivo 24 ore su 24, 7 giorni su 7.

ASSISTENZA FENDT

Potete confidare nel fatto che la vostra macchina sarà pronta all'uso domani.

Servizio Demo Fendt

È un nuovo acquisto? Amerete le nostre soluzioni Fendt e la nostra efficienza generale. La demo Fendt vi aiuterà a decidere.

Modelli di finanziamento personalizzato

Investire in tecnologia implica un impegno di capitale notevole. Un contratto di finanziamento da parte di AGCO Finance offre condizioni vantaggiose e flessibili. Dal versamento iniziale della caparra, alle rate mensili o fino al termine del pagamento, siete voi a fissare le condizioni generali con cui finanziare la vostra pressa quadra Fendt Former.

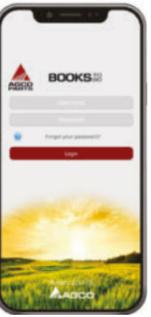
Fendt Care – assistenza ed estensioni di garanzia

Per avere una macchina sempre pronta all'uso, mettiamo a disposizione un servizio di manutenzione e riparazione personalizzato in aggiunta alla garanzia di legge. Questo servizio copre solo il rischio di riparazioni per una macchina nuova per i primi 12 mesi dalla consegna. È da lì in poi che entra in gioco Fendt Care. È possibile assicurarsi una copertura per la macchina anche dopo il primo anno, con scadenze e tariffe flessibili con o senza franchigia. Il vostro rivenditore Fendt monterà solo pezzi originali Fendt con standard di qualità certificato e testati relativamente alla sicurezza. Ciò garantisce l'ottima stabilità del valore della vostra macchina Fendt.

Pieno controllo dei costi e affidabilità di progettazione

Fendt Care	Bronze	Silver	
Assistenza	Manutenzione periodica, costi fissi di manutenzione	Copertura del rischio legato alle riparazioni (eccetto usura)	
Benefici	Affidabilità d'uso	Copertura completa in condizioni ottimali	Protezione completa tenendo sotto controllo i costi
Manutenzione regolare	✓	✓	✓
Costi di riparazione		✓	✓
Supplemento		190 €	0 €

Grazie all'impiego della app per smartphone "AGCO Parts Books to go", è possibile trovare rapidamente e facilmente i ricambi Fendt e ordinarli direttamente. Questa app è disponibile per il download nell'App Store e nel Google Play Store. I vostri dati di accesso personali sono disponibili dal vostro concessionario Fendt.



5 anni /
50.000 balle

Con le nostre nuove tariffe Fendt Care, offriamo un'ampia copertura per l'affidabilità e il rischio di riparazioni sui veicoli nuovi. Fendt Care garantisce un completo controllo dei costi e un'assistenza straordinaria. Fendt offre una soluzione flessibile e su misura per la vostra flotta.



Varianti di equipaggiamento e dettagli tecnici.

Gentili clienti,
il nostro obiettivo in Fendt è quello di fornirvi le macchine e le soluzioni più innovative per consentirvi di svolgere il vostro lavoro in modo ancora più efficiente e confortevole. Per farlo perfezioniamo costantemente i nostri prodotti e i relativi dettagli di equipaggiamento. Per questo motivo, sul nostro sito web potete trovare tutti i dati tecnici e le varianti di equipaggiamento più recenti.



È sufficiente scansionare il codice QR o seguire questo link:
fendt.com/lsh-data

FENDT

Leaders drive Fendt.



www.fendt.com

AGCO GmbH - Fendt-Marketing
87616 Marktobendorf, Germania

IT/2001

 **AGCO**
Your Agriculture Company

Fendt è un marchio mondiale di AGCO.

I dettagli riguardanti equipaggiamento, aspetto, prestazioni, dimensioni e pesi, consumo di carburante e costi di esercizio dei veicoli corrispondono ai dati disponibili al momento della stampa. Possono essere soggetti a modifiche fino alla data di acquisto. Il vostro concessionario Fendt di fiducia sarà lieto di informarvi di eventuali modifiche. I veicoli in figura non presentano l'equipaggiamento specifico del paese.