

# FENDT

## Ranghinatore Fendt Former







**Un secolo di esperienza nel campo della fienagione**  
Tradizione, innovazione e passione – questa è la ricetta  
per il successo dello stabilimento produttivo per le  
macchine da fienagione a Feucht.

## Lavoro curato. Il ranghinatore Fendt Former.

Desiderate avere solo foraggio di alta qualità nella vostra andana? Date uno sguardo agli innovativi ranghinatori Fendt Former. Con una larghezza di lavoro fino a 14 m, sono esperti nel formare andane pulite e precise. Sempre e in ogni condizione.





La combinazione migliore al mondo.  
Tecnologia innovativa per un foraggio pulito.

Che si tratti di un ranghinatore ad uno, due o quattro giranti: tutti i Fendt Former sono progettati per facilitare la raccolta di foraggio di qualità. Dettagli intelligenti come flexHigh, CamControl, SteerGuard e Jet-Effect aiutano a mantenere la forma dell'andana anche in capezzagna, mentre la struttura robusta ne garantisce una lunga durata.



RANGHINATORI FENDT FORMER

# Anche l'ultimo stelo è importante durante la raccolta del foraggio.

## Regolabile al millimetro

Tutti i ranghinatori Fendt Former a giranti multipli sono dotati di sospensione completamente cardanica dei giranti: questa soluzione conferisce un'ottima adattabilità al terreno, sia in senso longitudinale che trasversale, oltre alla possibilità di raccogliere anche il foraggio che si trova nelle orme lasciate dalle ruote e che potrebbe quindi essere perso. La protezione del manto erboso è così garantita anche su terreni sconnessi.

## Andane perfette

La formazione di un'andana di alta qualità è in buona parte dovuta al disco a camma ottimizzato. Il design particolare del disco a camma del Fendt Former garantisce una grande precisione di sollevamento e abbassamento dei denti. Grazie alla regolazione standard della camma, il tempo di rilascio dell'andana può essere regolato individualmente in base alla qualità del foraggio, in modo da formare un'andana perfetta in qualsiasi condizione. La resa delle macchine che seguono aumenta perciò in modo considerevole. L'alloggiamento chiuso protegge il disco a camma da sporco e polvere, mentre i rotori girano in modo scorrevole grazie alla lubrificazione permanente.

## Qualità del foraggio ottimale grazie a Jet-Effect

Nei giranti il punto di oscillazione esterno rispetto al baricentro assicura che questi si sollevino prima nella parte anteriore e poi in quella posteriore. Durante l'abbassamento il processo segue l'ordine inverso: il girante tocca il terreno prima posteriormente, poi sul lato anteriore, impedendo così che i denti affondino nel suolo. Sia i denti che il manto erboso sono quindi protetti e il foraggio viene mantenuto privo di sporco.

## Telaio perfetto

Il telaio a larga carreggiata del ranghinatore Fendt Former assicura un adattamento ottimale al terreno anche su tratti sconnessi o in pendenza. Gli assali tandem garantiscono scorrevolezza e stabilità elevate. Fendt Former consente un lavoro efficiente e preciso in qualsiasi condizione e con qualunque tipo di foraggio. Per una ranghinatura ottimale è possibile inclinare il telaio del girante sia in verticale che in orizzontale.



Sia che il foraggio da raccogliere sia lungo e pesante che corto e leggero, il disco a camma curvilineo è di facile regolazione per adattarsi alle condizioni del prodotto.



In fase di abbassamento nelle testate, le ruote posteriori toccano per prime il terreno, seguite poi da quelle anteriori. Durante il sollevamento, i giranti vengono alzati prima sul lato anteriore. Il Jet-Effect protegge quindi il manto erboso.





RANGHINATORI FENDT FORMER

Sono i piccoli dettagli che fanno la differenza.



Il sistema di sterzo SteerGuard è semplice ma efficace. I ranghinatori presentano un eccellente adattamento al terreno nonostante i pochi punti di attacco.

**Precisa adattabilità al terreno**  
Semplicità, usura ridotta, durabilità e soprattutto precisione: sono questi gli ingredienti del sistema di sterzo SteerGuard brevettato. Il sistema sterzante utilizza aste con teste regolabili derivate dal settore dei veicoli commerciali. Ciò assicura un preciso comportamento autosterzante e un'ottima stabilità. Per dirigere le forze verso la parte sterzante posteriore, l'albero dello sterzo scorre all'interno del telaio, ed è così protetto da danni. Presenta solo alcuni punti di collegamento e supporti e mantiene quindi la propria precisione per molti anni.

**Teste dei giranti a lunga durata**  
Per i ranghinatori sono disponibili diverse teste di giranti, in funzione al modello. Tutte le teste sono progettate per garantire lunga durata e stabilità. Le teste dei giranti Former 3 e Former 4, di facile manutenzione, sono imbullonate con anelli spessi per formare una singola, robusta unità, che assicura un centraggio perfetto. Le viti non sono sottoposte a forze di taglio. Le teste dei giranti Former 5 e Former 6 sono dotate di un cuscinetto per il braccio del girante esente da manutenzione. I cuscinetti utilizzati sono a sfera e di elevate dimensioni, per assicurare la massima stabilità.

**Deposito efficiente**  
I portadenti dei ranghinatori Fendt Former sono disposti tangenzialmente. Questo garantisce la massima qualità di ranghinatura e una raccolta ottimale del foraggio anche a velocità più sostenute, poiché i denti doppi sono avvitati nel portadenti da sotto, e la superficie scorrevole e tondeggianti non permette al foraggio di avvolgersi. Anche lo spazio tra i denti e le spire è illimitato. I portadenti possono essere smontati rimuovendo una singola coppia, mentre gli alberi di controllo dei portadenti possono essere sostituiti singolarmente, senza smontare l'intera flangia del ranghinatore. Per fare questo, basta allentare le singole viti.

Essendo i denti imbullonati al portadenti, si realizza una superficie liscia, che non intrappolerà il foraggio.



I portadenti sono disposti tangenzialmente, per garantire una ranghinatura di elevata qualità e la formazione di andane perfette.



La trasmissione è costituita da un singolo ingranaggio conico con albero del pignone conico sdoppiato e due cuscinetti.



I portadenti possono essere sostituiti singolarmente, senza che si debba smontare la flangia del ranghinatore.





RANGHINATORE FENDT FORMER A QUATTRO GIRANTI CON O SENZA ISOBUS

Sempre un passo avanti in fatto di comfort ed efficienza.

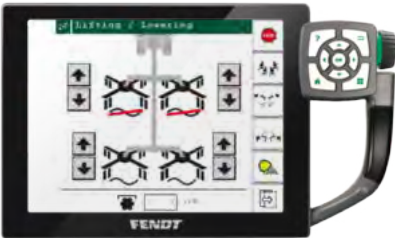
**Soluzioni che convincono**  
Fendt offre la giusta soluzione per ogni esigenza con i ranghinatori a quattro giranti. È possibile scegliere tra il top di gamma, il Fendt Former 14055 PRO con 14 m di larghezza di lavoro e le funzioni speciali proConnect ISOBUS, tra il modello Fendt Former 12545 PRO a controllo ISOBUS con una larghezza massima di lavoro di 12,5 m oppure il modello standard simile Fendt Former 12545, controllati tramite due unità di controllo idrauliche e impostazioni manuali.

**Leva multifunzione Fendt**  
Per facilitare le manovre a fondo campo, una sequenza di controllo intelligente provvede al sollevamento dei giranti, in base al tempo o ad un segnale dal trattore. È inoltre possibile regolare l'altezza di sollevamento a fine campo in cinque livelli. Tutti i valori possono essere facilmente modificati con il terminale Vario o con altri monitor compatibili con ISOBUS. Le funzioni possono essere comodamente attivate semplicemente premendo un pulsante, oppure possono essere caricate come impostazione sul joystick Fendt Vario. Con l'innovativa funzione Fendt Variotronic<sup>1</sup> di gestione a fine campo presente sui trattori Fendt Vario, le gestioni in capezzagna sono trattate con grande precisione.

**Altezza di ranghinatura automatica**  
Con il sistema flexHIGH nel ranghinatore Fendt Former 14055 PRO è possibile regolare l'altezza di ranghinatura in base alla velocità di avanzamento. Quando si guida più velocemente, la resistenza sul girante nella parte anteriore aumenta a causa dell'ampio volume del foraggio e questo implica che i denti possano ripiegarsi all'indietro e che l'altezza di lavoro impostata non venga mantenuta. FlexHIGH risolve tale problema abbassando leggermente il girante in caso di velocità maggiori, impedendo così la dispersione di foraggio. Sul display viene sempre visualizzata la posizione corrente, inviata dal sensore di posizione. Quando fermo, il girante è sollevato in modo da evitare che i denti graffino la superficie sottostante.

**Alte prestazioni a portata di mano**  
Entrate in una nuova dimensione di controllo con il ranghinatore Fendt Former con controllo ISOBUS e una larghezza di lavoro massima di 14 m. Grazie a myMemory, è possibile recuperare le impostazioni precedentemente selezionate, come l'altezza di ranghinatura, la larghezza di lavoro e la larghezza dell'andana, semplicemente premendo un pulsante nel terminale Vario. Ciò permette di risparmiare tempo quando si passa da un lavoro al successivo. Un'altezza di trasporto inferiore ai 4 m, mantenuta senza rimuovere i portadenti garantisce inoltre un trasporto su strada pratico e sicuro.

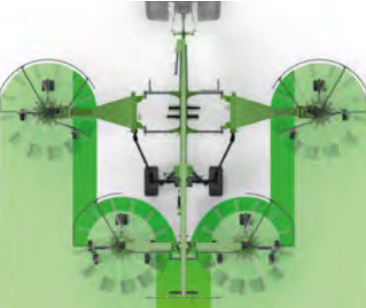
Più facile di così? Le potenzialità ISOBUS consentono di controllare qualsiasi funzione del modello Fendt Former PRO a quattro giranti semplicemente toccando lo schermo.



Nonostante l'elevata larghezza di lavoro del Fendt Former 14055 PRO, l'altezza di trasporto resta inferiore a 4 m.



Il gapCONTROL consente di monitorare l'area di sovrapposizione dei giranti anteriori e posteriori. Nel caso venga raggiunto il limite critico viene emesso un segnale acustico che avverte l'operatore.



|                              |        | Former 12545 | Former 12545 PRO | Former 14055 PRO |
|------------------------------|--------|--------------|------------------|------------------|
| Larghezza di lavoro          | m      | 10,0 - 12,50 | 10,0 - 12,50     | 11,50 - 14,00    |
| Bracci portadenti per rotore | Numero | 4 x 12       | 4 x 12           | 4 x 13           |



RANGHINATORE FENDT FORMER A DUE GIRANTI CON ANDANA CENTRALE

La macchina giusta per una raccolta ottimale del foraggio.

**Versatilità per soddisfare ogni vostra esigenza**  
Il ranghinatore Fendt Former a due giranti con formazione centrale dell'andana è disponibile per soddisfare qualsiasi vostra sfida. A partire dal modello base Former 671 con una bassa potenza richiesta, fino ai più versatili Former 801/880 e 10065, passando per i modelli più professionali Former 8055 Pro e Former 10065 Pro, i ranghinatori rappresentano sempre una sorpresa. Non possono essere battuti in termini di durata e qualità di lavoro.

**La giusta trasmissione**  
La trasmissione del ranghinatore Fendt Former è provvista di ruota libera, esente da manutenzione, e di una frizione di protezione per ogni girante. I vantaggi sono immediatamente evidenti: quando la presa di forza è disinserita, i giranti si arrestano senza strappi, molto delicatamente. I bracci dei giranti sono pronti alla posizione di trasporto immediatamente dopo il disinserimento della presa di forza, per proteggere in modo efficace la trasmissione. Ma non è tutto: la rettilineità della trasmissione assicura una lunga durata.

**Regolazione semplice ed intuitiva**  
Il ranghinatore Fendt Former a due giranti con andana centrale è dotato di serie della regolazione della larghezza di lavoro. Le quattro larghezze di lavoro disponibili nel modello Fendt Former 671 possono essere selezionate mediante una leva, senza l'utilizzo di attrezzi. In alcuni modelli, è previsto di serie un sistema idraulico per la regolazione graduale della larghezza di lavoro. In tutti gli altri modelli, eccetto l'8055 PRO: l'altezza di trasporto rimane sempre bassa, indipendentemente dalla larghezza di lavoro selezionata.

**Ideale per le manovre a fondo campo**  
Il telo formandana centrale aiuta a formare un'andana perfetta. Per evitare che le andane alte e quelle a fine campo vengano colpite, il telo formandana si ripiega automaticamente non appena i bracci dei giranti si sollevano in posizione di fine campo. Naturalmente, il telo formandana si ripiega automaticamente anche in posizione di trasporto. Un divisore di flusso come optional (a seconda del modello) solleva quindi i giranti perfettamente in modo sincronizzato.

|                              |        | Former 671  | Former 801  | Former 880  | Former 8055 PRO | Former 10065 | Former 10065 PRO |
|------------------------------|--------|-------------|-------------|-------------|-----------------|--------------|------------------|
| Larghezza di lavoro          | m      | 5,80 - 6,60 | 6,80 - 7,60 | 7,20 - 8,00 | 7,20 - 8,00     | 8,80 - 10,00 | 8,80 - 10,00     |
| Bracci portadenti per rotore | Numero | 10 / 10     | 12 / 12     | 12 / 12     | 12 / 12         | 15 / 15      | 15 / 15          |

Nella trasmissione del ranghinatore Fendt Former è stata integrata una ruota libera, ed ogni girante è dotato di una protezione da sovraccarico separata.



Il meccanismo che controlla la larghezza di lavoro può essere regolato in 4 fasi.



Indipendentemente dalla larghezza di lavoro stessa: il ranghinatore non varia l'altezza di trasporto.



Il meccanismo idraulico consente di regolare la larghezza di lavoro in modo pratico, senza dover scendere dalla cabina del trattore. Un indicatore di facile lettura, fornisce tutte le informazioni sulla larghezza di lavoro selezionata.



La posizione di trasporto dei ranghinatori Fendt Former è al tempo stesso maneggevole e compatta. Consente infatti di raggiungere facilmente velocità di trasporto fino a 40 km/ora.



RANGHINATORI FENDT FORMER A DUE GIRANTI CON ANDANA LATERALE

# Massima flessibilità ed elevata maneggevolezza.

**Una o due andane?**  
I ranghinatori Fendt Former a due giranti con andana laterale offrono tutta la flessibilità necessaria per le attività di routine quotidiane. L'operatore può decidere in modo rapido e facile, senza ricorrere ad attrezzi, se formare due andane o un'andana singola. La sovrapposizione dei due giranti è ampia quando viene formata una singola andana: ciò assicura che il foraggio trasferito dal primo al secondo girante sia pulito, garantendo i migliori risultati anche in condizioni difficili e in svolte.

**Disco a camma perfetto**  
I ranghinatori Fendt Former 7850 e 7850 Pro offrono la massima luce libera da terra sulla capezzagna, grazie al sistema CamControl. CamControl è la regolazione idraulica della camma. Quando si raggiunge la capezzagna, i denti vengono sollevati automaticamente nella posizione orizzontale. La luce libera da terra aggiunta indica che il centro di gravità è ancora basso come prima e che l'andana rimane protetta nella capezzagna.

**Deposito efficiente**  
Un controllo in sequenza automatico è di serie: in questo modo i ranghinatori sollevano perfettamente i due giranti a fine campo. Ciò assicura che i giranti vengano sollevati e abbassati nei momenti giusti, con la formazione di un'andana perfetta, anche a fine campo. Il processo di sollevamento può essere regolato in base alla velocità e alle condizioni operative.

**Perfettamente ordinato**  
Tipicamente Fendt: I ranghinatori Fendt Former sono curati fino nei minimi dettagli, come si vede chiaramente anche dai raccordi idraulici. Grazie ai raccordi KENNFIX®, i raccordi da accoppiare sono immediatamente identificabili.

|                              |        | Former<br>1402 | Former<br>1452 | Former<br>1603 | Former<br>7850 | Former<br>7850 PRO |
|------------------------------|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------|
| Larghezza di lavoro          | m      | 5,75 / 6,65    | 5,80 / 6,70    | 6,60 / 7,70    | 7,80 / 8,40    | 7,80 / 8,40        |
| Bracci portadenti per rotore | Numero | 10 / 12        | 12 / 12        | 12 / 12        | 13 / 13        | 13 / 13            |

Sulla sinistra sono visibili i denti sollevati da CamControl. La sorprendente luce libera da terra protegge l'andana. L'immagine a destra mostra un sistema di tipo tradizionale che danneggia l'andana.



Il controllo in sequenza solleva sempre il girante del ranghinatore Fendt Former nella giusta sequenza quando si arriva a fine campo.



I ranghinatori Fendt Former a due giranti con andana laterale possono essere trasportati in sicurezza e rapidamente su strada e sono ripiegabili per formare un'unità compatta.



RANGHINATORI TRAINATI FENDT FORMER A DUE GIRANTI CON ANDANA LATERALE

# Fendt Former: versatilità e trasmissione.

**Pura flessibilità**  
Il Fendt Former 1502 è una macchina di peso contenuto ma molto potente. Grazie alla struttura trainata, la sua manovrabilità e versatilità la rendono ideale per larghezze di lavoro ampie fino a 7,00 metri (con doppia andana) anche con trattori piccoli. In caso di andana singola, la larghezza di lavoro può essere regolata idraulicamente di continuo tra 3,60 metri e 6,30 metri, garantendo la massima flessibilità nell'utilizzo. È possibile personalizzare la formazione dell'andana per adattarla alle condizioni di raccolta. Grazie al controllo in sequenza standard, i giranti vengono sollevati a fine campo con un determinato ritardo, ottenendo così delle andane terminate perfettamente.

**Regolazione ottimale**  
Anche nelle condizioni più ostili, si può sempre fare affidamento su un adattamento perfetto al terreno, grazie alla sospensione cardanica dei giranti e al telaio rotante. Poiché i giranti sono indipendenti dal telaio, possono essere regolati con precisione sia longitudinalmente che trasversalmente. Ciò minimizza la contaminazione del foraggio e garantisce una raccolta ottimale. Anche il raccolto che finisce negli avvallamenti viene raccolto senza andare perduto. Utilizzando i bulloni si può regolare con facilità l'inclinazione orizzontale dei giranti e ottenere anche una ranghinatura più precisa. Il disco a camma curvilineo può essere regolato separatamente per ottimizzare il rilascio dell'andana indipendentemente dal tipo di foraggio.

| Former 1502                |        |                    |
|----------------------------|--------|--------------------|
| Larghezza di lavoro        | m      | 3,60 - 6,30 / 7,00 |
| Bracci portanti per rotore | Numero | 12 / 12            |

**Garanzia di scorrevolezza**  
I grandi pneumatici 18/8.50-8 rendono la marcia estremamente fluida. In questo modo non solo si lavora bene e comodamente, ma si assicura anche un trasporto sicuro, durante il quale ogni girante scorre su 4 ruote. Le barre di traino o i timoni di traino regolabili consentono di attaccare o staccare la macchina con estrema semplicità. Questo ranghinatore trainato si posiziona bene anche in termini di sicurezza, con una ruota libera standard e una protezione da sovraccarico nella trasmissione.

Il girante anteriore è dotato di 4 ruote balloon di grandi dimensioni 18/8,50-8. Come optional, si possono montare delle ruote di contatto della stessa dimensione a destra e sinistra.



Per regolare l'inclinazione orizzontale dei giranti non serve far altro che allentare e ruotare i bulloni.



Larghezze di lavoro variabili di 3,60 - 6,30 m (doppia andana max. 7,00 m).



Il sollevamento parallelo dei giranti grazie al telaio idraulico garantisce un'ampia luce da terra.



A richiesta, il telo formandana posteriore può essere ad azionamento idraulico.



RANGHINATORE A SINGOLO GIRANTE FENDT FORMER

# Un ottimo lavoro anche con i piccoli trattori.

**Lavoro pulito**  
Il peso contenuto e il telaio stabile nonché un basso apporto di potenza richiesto rendono il ranghinatore a singolo girante Fendt Former ideale anche per ampie larghezze di lavoro con piccoli trattori. Sotto il profilo della qualità del lavoro, i ranghinatori a singolo girante non sono per nulla inferiori ai ranghinatori di grandi dimensioni: ranghinatura pulita anche su terreni in pendenza. Il ranghinatore segue con precisione la traiettoria del trattore grazie al telaio con traino servoassistito, e l'andana formata sul lato destro fornisce una visione continua del risultato del lavoro.

**Compattezza e solidità**  
Nonostante le dimensioni compatte, i ranghinatori Fendt Former a singolo girante presentano un telaio molto ampio. Ciò garantisce il miglior adattamento al terreno possibile, anche in pendenza. Su richiesta è disponibile un assale tandem, per migliorare ulteriormente la luce libera da terra e la stabilità. L'inclinazione longitudinale viene regolata mediante il braccio inferiore del trattore o l'altezza della ruota tastatrice. L'inclinazione trasversale viene regolata mediante un'apposita vite.

|                              |        | Former 351 DS | Former 351 DN | Former 391 DN | Former 400 DN | Former 426 DN | Former 456 DN |
|------------------------------|--------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Larghezza di lavoro          | m      | 3,60          | 3,60          | 3,80          | 3,85          | 4,20          | 4,50          |
| Bracci portadenti per rotore | Numero | 10            | 10            | 10            | 10            | 12            | 12            |

La profondità di lavoro può essere regolata in modo rapido e semplice utilizzando la regolazione dell'altezza lineare.



L'ampia carreggiata e gli assali tandem assicurano un funzionamento silenzioso anche a elevate velocità.



La larghezza dell'andana può essere regolata rapidamente e in continuo, utilizzando il telo formandana con comando a molla.







## ASSISTENZA FENDT

# Il miglior prodotto con la miglior manutenzione e assistenza.

Il Fendt Former vi fornisce un prodotto high-tech per affrontare le sfide più impegnative. Per questo è normale aspettarsi una marcia in più in termini di servizi offerti con la massima efficienza dai concessionari Fendt certificati:

- Linee di comunicazione veloci tra voi e la nostra assistenza qualificata.
- Disponibilità di pezzi di ricambio 24/7 per tutta la stagione
- Garanzia di 12 mesi sui pezzi di ricambio originali Fendt e sul loro montaggio

**100% qualità. 100% assistenza:** Assistenza Fendt  
Offriamo un'assistenza eccellente, per garantirvi la massima affidabilità d'uso ed efficienza delle vostre macchine Fendt:

- Servizio Demo Fendt
- AGCO Finance – finanziamenti
- Fendt Care – assistenza ed estensioni di garanzia



I vostri rivenditori Fendt sono sempre a vostra disposizione quando ne avete bisogno e hanno un solo obiettivo: garantire che le vostre macchine Fendt siano operative in qualsiasi momento. Se si verifica qualche imprevisto durante la stagione di raccolta, basta chiamare il vostro centro assistenza certificato, al numero verde attivo 24 ore su 24, 7 giorni su 7.



ASSISTENZA FENDT

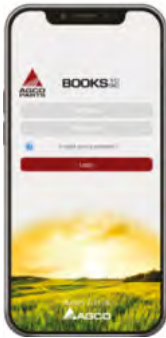
Potete confidare nel fatto che la vostra macchina sarà pronta all'uso domani.

**Servizio Demo Fendt**  
È un nuovo acquisto? Amerete le nostre soluzioni Fendt e la nostra efficienza generale. La demo Fendt vi aiuterà a decidere.

**Modelli di finanziamento personalizzato**  
Investire in tecnologia implica un impegno di capitale notevole. Un contratto di finanziamento da parte di AGCO Finance offre condizioni vantaggiose e flessibili. Dal versamento iniziale della caparra, alle rate mensili, fino al termine di pagamento, siete voi a fissare le condizioni generali con cui finanziare il vostro Fendt Former.

**Fendt Care – assistenza ed estensioni di garanzia**  
Per avere una macchina sempre pronta all'uso, mettiamo a disposizione un servizio di manutenzione e riparazione personalizzato in aggiunta alla garanzia di legge. Questo servizio copre solo il rischio di riparazioni per una macchina nuova per i primi 12 mesi dalla consegna. È da lì in poi che entra in gioco Fendt Care. È possibile assicurarsi una copertura per la macchina anche dopo il primo anno, con scadenze e tariffe flessibili con o senza franchigia. Il vostro rivenditore Fendt monterà solo pezzi originali Fendt con standard di qualità certificato e testati relativamente alla sicurezza. Ciò garantisce l'ottima stabilità del valore della vostra macchina Fendt.

Grazie all'impiego della app per smartphone "AGCO Parts Books to go", è possibile trovare rapidamente e facilmente i ricambi Fendt e ordinarli direttamente. Questa app è disponibile per il download nell'App Store e nel Google Play Store. I vostri dati di accesso personali sono disponibili dal vostro concessionario Fendt.



Pieno controllo dei costi e affidabilità di progettazione

| Fendt Care¹           | Bronze                                              | Silver                                                        |                                                     |
|-----------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Assistenza            | Manutenzione periodica, costi fissi di manutenzione | Copertura del rischio legato alle riparazioni (eccetto usura) |                                                     |
| Benefici              | Affidabilità d'uso                                  | Copertura completa in condizioni ottimali                     | Protezione completa tenendo sotto controllo i costi |
| Manutenzione regolare | ✓                                                   | ✓                                                             | ✓                                                   |
| Costi di riparazione  |                                                     | ✓                                                             | ✓                                                   |
| Supplemento           |                                                     | 190 €                                                         | 0 €                                                 |

¹ Applicabile solo alle macchine ISOBUS compatibili.



Con le nostre nuove tariffe Fendt Care, offriamo un'ampia copertura per l'affidabilità e il rischio di riparazioni sui veicoli nuovi. Fendt Care garantisce un completo controllo dei costi e un'assistenza straordinaria. Fendt offre una soluzione flessibile e su misura per la vostra flotta.



Varianti di equipaggiamento  
e dettagli tecnici.



## Attacco a tre punti con traino servoassistito

## Attacco a tre punti rigido

## Ranghinatore laterale con telaio di trasporto

|                                               |           | Former 351 DN | Former 391 DN | Former 400 DN |  | Former 426 DN | Former 456 DN | Former 351 DS | Former 1402   | Former 1452   | Former 1603                 | Former 7850                 | Former 7850 PRO |  |
|-----------------------------------------------|-----------|---------------|---------------|---------------|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------|--|
| Pesì e dimensioni                             |           |               |               |               |  |               |               |               |               |               |                             |                             |                 |  |
| Larghezza di lavoro                           | m         | 3,60          | 3,80          | 3,85          |  | 4,20          | 4,50          | 3,60          | 5,75 / 6,65   | 5,80 / 6,70   | 6,60 / 7,70                 | 7,80 / 8,40                 | 7,80 / 8,40     |  |
| Diametro rotore                               | m         | 2,70          | 2,90          | 2,96          |  | 3,20          | 3,40          | 2,70          | 2,74 / 2,78   | 2,78          | 3,20                        | 3,60                        | 3,60            |  |
| Larghezza di trasporto                        | m         |               |               |               |  |               |               |               | 2,65          | 2,65          | 3,00                        | 2,80                        | 2,96            |  |
| Larghezza di trasporto senza portadenti       | m         | 1,55          | 1,55          | 1,68          |  | 1,83          | 1,99          | 1,70          |               |               |                             |                             |                 |  |
| Larghezza dell'andana                         | m         | 0,60 - 1,50   | 0,60 - 1,50   | 0,70 - 1,55   |  | 0,70 - 1,55   | 0,75 - 1,60   | 0,60 - 1,50   | 0,60 - 1,90   | 0,60 - 1,90   | 0,60 - 1,90                 | 0,60 - 1,90                 | 0,60 - 1,90     |  |
| Andane possibili                              | Numero    | 1             | 1             | 1             |  | 1             | 1             | 1             | 1 / 2         | 1 / 2         | 1 / 2                       | 1 / 2                       | 1 / 2           |  |
| Altezza di trasporto                          | m         |               |               |               |  |               |               |               | 3,00 / 3,60   | 3,00 / 3,60   | 3,65                        | 3,60                        | 3,60            |  |
| Lunghezza di trasporto                        | m         | 2,21          | 2,31          | 2,34          |  | 2,58          | 2,68          | 2,13          | 6,63          | 6,63          | 7,43                        | 8,50                        | 8,54            |  |
| Peso                                          | kg        | 420           | 440           | 520           |  | 580           | 620           | 370           | 1550          | 1580          | 2100                        | 2400                        | 2450            |  |
| Potenza richiesta                             |           |               |               |               |  |               |               |               |               |               |                             |                             |                 |  |
| Potenza richiesta                             | kW/HP     | 20/27         | 20/27         | 20/27         |  | 30/41         | 30/41         | 25/34         | 19/26         | 19/26         | 30/41                       | 44/60                       | 44/60           |  |
| Attacco                                       |           |               |               |               |  |               |               |               |               |               |                             |                             |                 |  |
| A tre punti                                   | Categoria | I + II        | I + II        | I + II        |  | I + II        | I + II        | I + II        |               |               |                             |                             |                 |  |
| Bracci inferiori del sollevatore              | Categoria |               |               |               |  |               |               |               | I + II        | I + II        | I + II                      | II                          | II              |  |
| Equipaggiamento supplementare / rotori        |           |               |               |               |  |               |               |               |               |               |                             |                             |                 |  |
| Rilascio dell'andana sul lato destro          |           | ■             | ■             | ■             |  | ■             | ■             | ■             | ■             | ■             | ■                           | ■                           | ■               |  |
| Rotori                                        | Numero    | 1             | 1             | 1             |  | 1             | 1             | 1             | 2             | 2             | 2                           | 2                           | 2               |  |
| Bracci portadenti per rotore                  | Numero    | 10            | 10            | 10            |  | 12            | 12            | 10            | 10 / 12       | 12 / 12       | 12 / 12                     | 13 / 13                     | 13 / 13         |  |
| Denti doppi per braccio                       | Numero    | 4             | 4             | 4             |  | 4             | 4             | 3             | 4             | 4             | 4 / 5                       | 4 / 5                       | 4 / 5           |  |
| Sospensione cardanica dei giranti             |           |               |               |               |  |               |               |               | ■             | ■             | ■                           | ■                           | ■               |  |
| Regolazione idraulica dell'altezza di lavoro  |           |               |               |               |  |               |               |               |               |               |                             | ■                           | ■               |  |
| CamControl                                    |           |               |               |               |  |               |               |               |               |               |                             | ■                           | ■               |  |
| Controllo in sequenza                         |           |               |               |               |  |               |               |               | ■             | ■             | ■                           | ■                           | ■               |  |
| Impianto idraulico                            |           |               |               |               |  |               |               |               |               |               |                             |                             |                 |  |
| Prese idrauliche a semplice effetto richieste | Numero    |               |               |               |  |               |               |               | 1             | 1             | 1                           |                             |                 |  |
| Prese idrauliche a doppio effetto richieste   | Numero    |               |               |               |  |               |               |               |               |               |                             | 1*                          | 1*              |  |
| Raccordi idraulici KENNFIXX®                  |           |               |               |               |  |               |               |               |               |               |                             | ■                           | ■               |  |
| Pneumatici                                    |           |               |               |               |  |               |               |               |               |               |                             |                             |                 |  |
| Pneumatici dei rotori                         |           | 2 x 16/6.50-8 | 2 x 16/6.50-8 | 2 x 16/6.50-8 |  | 2 x 16/6.50-8 | 4 x 16/6.50-8 | 2 x 15/6.00-6 | 3 x 16/6.50-8 | 3 x 16/6.50-8 | 4 x 16/6.50-8               | 6 x 16/6.50-8               | 6 x 16/6.50-8   |  |
| Pneumatici del telaio di trasporto            |           |               |               |               |  |               |               |               | 10.0/75-15.3  | 10.0/75-15.3  | 260/70-15.3; (10.0/75-15.3) | 300/80-15.3; (11.5/80-15.3) | 380/55-17       |  |
| Assale tandem                                 |           | □             | □             | □             |  | □             | ■             |               | □             | □             | □                           | ■                           | ■               |  |
| Illuminazione                                 |           |               |               |               |  |               |               |               |               |               |                             |                             |                 |  |
| Illuminazione                                 |           | □             | □             | □             |  | □             | □             | □             | ■             | ■             | ■                           | ■                           | ■               |  |
| Montaggio                                     |           |               |               |               |  |               |               |               |               |               |                             |                             |                 |  |
| Tempo di montaggio circa                      | ore       | 2,0           | 2,0           | 1,5           |  | 1,5           | 1,5           | 2,0           | 9,0           | 9,0           | 10,0                        | 2,0                         | 2,0             |  |

DN = telaio a tre punti con traino servoassistito / DS = Telaio a tre punti rigido / \* = Posizione flottante richiesta / \*\* = di questi, richiesta di 1x doppio effetto con posizione flottante.  
Il numero di prese idrauliche richieste può variare a seconda dell'equipaggiamento supplementare



Varianti di equipaggiamento  
e dettagli tecnici.



Ranghinatore laterale  
trainato



Ranghinatore centrale a due giranti  
con telaio di trasporto



Ranghinatore a quattro giranti  
con telaio di trasporto

|                                                                       |           | Former 1502 | Former 671    | Former 801    |  | Former 880    | Former 8055 PRO             | Former 10065  | Former 10065 PRO | Former 12545 Gen2 | Former 12545 PRO Gen2 | Former 14055 PRO Gen2 |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------|-------------|---------------|---------------|--|---------------|-----------------------------|---------------|------------------|-------------------|-----------------------|-----------------------|
| <b>Pesi e dimensioni</b>                                              |           |             |               |               |  |               |                             |               |                  |                   |                       |                       |
| Larghezza di lavoro                                                   | m         | 6,30 / 7,00 | 5,80 - 6,60   | 6,80 - 7,60   |  | 7,20 - 8,00   | 7,20 - 8,00                 | 8,80 - 10,00  | 8,80 - 10,00     | 10,60 - 12,50     | 10,60 - 12,50         | 10,50 - 13,80         |
| Diametro rotore                                                       | m         | 2,96        | 2,74          | 3,20          |  | 3,40          | 3,40                        | 4,20          | 4,20             | 3,20              | 3,20                  | 3,60                  |
| Larghezza di trasporto                                                | m         | 3,00        | 2,75          | 2,98          |  | 2,98          | 2,98                        | 2,87          | 2,87             | 2,99              | 2,99                  | 2,99                  |
| Larghezza di trasporto senza portadenti                               | m         | 2,30        |               |               |  |               |                             |               |                  |                   |                       |                       |
| Larghezza dell'andana                                                 | m         | 0,60 - 1,90 | 1,20 - 1,80   | 1,20 - 2,00   |  | 1,20 - 2,00   | 1,20 - 2,00                 | 1,30 - 2,20   | 1,30 - 2,20      | 1,20 - 2,20       | 1,20 - 2,20           | 1,30 - 2,60           |
| Andane possibili                                                      | Numero    | 1 / 2       | 1             | 1             |  | 1             | 1                           | 1             | 1                | 1                 | 1                     | 1                     |
| Altezza di trasporto                                                  | m         | 2,80        | 3,18 / 3,70   | 3,55          |  | 3,65          | 3,78                        | 3,85          | 3,85             | 3,94 - 3,99       | 3,94 - 3,99           | 3,99                  |
| Lunghezza di trasporto                                                | m         | 8,45        | 4,66          | 5,33          |  | 5,33          | 5,37                        | 6,49          | 6,49             | 8,82              | 8,82                  | 10,00                 |
| Peso                                                                  | kg        | 1380        | 1350          | 1875          |  | 1900          | 2050                        | 2900          | 2950             | 4600              | 4750                  | 6000                  |
| <b>Potenza richiesta</b>                                              |           |             |               |               |  |               |                             |               |                  |                   |                       |                       |
| Potenza richiesta                                                     | kW/HP     | 33/45       | 19/26         | 30/41         |  | 35/48         | 35/48                       | 51/70         | 51/70            | 59/80             | 59/80                 | 96/130                |
| <b>Attacco</b>                                                        |           |             |               |               |  |               |                             |               |                  |                   |                       |                       |
| Bracci inferiori del sollevatore                                      | Categoria |             | I + II        | I + II        |  | I + II        | I + II                      | II            | II               | II                | II                    | II + III              |
| Timone di traino                                                      |           | ■           |               |               |  |               |                             |               |                  |                   |                       |                       |
| <b>Equipaggiamento supplementare / rotori</b>                         |           |             |               |               |  |               |                             |               |                  |                   |                       |                       |
| Rilascio dell'andana sul lato destro                                  |           | ■           |               |               |  |               |                             |               |                  |                   |                       |                       |
| Rilascio dell'andana centrale                                         |           |             | ■             | ■             |  | ■             | ■                           | ■             | ■                | ■                 | ■                     | ■                     |
| Rotori                                                                | Numero    | 2           | 2             | 2             |  | 2             | 2                           | 2             | 2                | 4                 | 4                     | 4                     |
| Bracci portadenti per rotore                                          | Numero    | 12 / 12     | 10 / 10       | 12 / 12       |  | 12 / 12       | 12 / 12                     | 15 / 15       | 15 / 15          | 4 x 12            | 4 x 12                | 4 x 13                |
| Denti doppi per braccio                                               | Numero    | 4           | 4             |               |  | 4             | 4                           | 5             | 5                | 4                 | 4                     | 4 / 5                 |
| Sospensione cardanica dei giranti                                     |           | ■           | ■             | ■             |  | ■             | ■                           | ■             | ■                | ■                 | ■                     | ■                     |
| Regolazione idraulica dell'altezza di lavoro                          |           |             |               |               |  |               |                             |               | ■                |                   | ■                     | ■                     |
| Regolazione meccanica della larghezza di lavoro                       |           |             | ■             | ■             |  | ■             | ■                           |               |                  |                   |                       |                       |
| Larghezze di lavoro/regolazione idraulica della larghezza dell'andana |           | ■           |               | □             |  | □             | □                           | ■             | ■                | ■                 | ■                     | ■                     |
| Controllo in sequenza                                                 |           | ■           |               |               |  |               |                             |               |                  | ■                 | ■                     | ■                     |
| Sollevamento individuale del rotore                                   |           |             | □             | □             |  | □             | □                           |               | ■                |                   | ■                     | ■                     |
| Gestione ISOBUS                                                       |           |             |               |               |  |               |                             |               |                  | ■                 | ■                     | ■                     |
| <b>Impianto idraulico</b>                                             |           |             |               |               |  |               |                             |               |                  |                   |                       |                       |
| Prese idrauliche a semplice effetto richieste                         | Numero    | 1           | 1             | 1             |  | 1             | 1                           | 1             | 1                | 1                 |                       |                       |
| Prese idrauliche a doppio effetto richieste                           | Numero    | 1           |               |               |  |               |                             | 1             | 1                | 2**               |                       |                       |
| Prese idrauliche LS richieste                                         | Numero    |             |               |               |  |               |                             |               |                  |                   | 1                     | 1                     |
| Raccordi idraulici KENNFIXX®                                          |           | ■           |               |               |  |               |                             | ■             | ■                | ■                 |                       |                       |
| Giunti Flat-Face                                                      |           |             |               |               |  |               |                             |               |                  | □                 | □                     | □                     |
| <b>Pneumatici</b>                                                     |           |             |               |               |  |               |                             |               |                  |                   |                       |                       |
| Pneumatici dei rotori                                                 |           | 18/8.50-8   | 3 x 16/6.50-8 | 4 x 16/6.50-8 |  | 4 x 16/6.50-8 | 6 x 18/8.50-8               | 6 x 18/8.50-8 | 6 x 18/8.50-8    | 16/6.50-8         | 16/6.50-8             | 16/6.50-8             |
| Pneumatici del telaio di trasporto                                    |           |             | 10.0/75-15.3  | 10.0/75-15.3  |  | 10.0/75-15.3  | 300/80-15.3; (11.5/80-15.3) | 300/80-15.3   | 380/55-17        | 500/50-17         | 500/50-17             | 500/45-22.5           |
| Assale tandem                                                         |           | ■           | □             | □             |  | □             | ■                           | ■             | ■                | □                 | ■                     | ■                     |
| <b>Illuminazione</b>                                                  |           |             |               |               |  |               |                             |               |                  |                   |                       |                       |
| Illuminazione                                                         |           | ■           | ■             | ■             |  | ■             | ■                           | ■             | ■                | ■                 | ■                     | ■                     |
| <b>Montaggio</b>                                                      |           |             |               |               |  |               |                             |               |                  |                   |                       |                       |
| Tempo di montaggio circa                                              | ore       | 8,0         | 8,0           | 8,0           |  | 8,0           | 8,0                         | 6,0           | 6,0              | 1,0               | 1,0                   | 1,0                   |

DN = telaio a tre punti con traino servoassistito / DS = Telaio a tre punti rigido / \* = Posizione flottante richiesta / \*\* = di questi, richiesta di 1x doppio effetto con posizione flottante / Il numero di prese idrauliche richieste può variare a seconda dell'equipaggiamento supplementare



# FENDT

It's Fendt. Perchè conosciamo l'agricoltura.



[www.fendt.com](http://www.fendt.com)

AGCO GmbH - Fendt-Marketing  
87616 Marktoberdorf, Germany

 **AGCO**  
Your Agriculture Company

Fendt è un marchio mondiale di AGCO.

I dettagli riguardanti equipaggiamento, aspetto, prestazioni, dimensioni e pesi, consumo di carburante e costi di esercizio dei veicoli corrispondono ai dati disponibili al momento della stampa. Possono essere soggetti a modifiche fino alla data di acquisto. Il vostro concessionario Fendt di fiducia sarà lieto di informarvi di eventuali modifiche. I veicoli in figura non presentano l'equipaggiamento specifico del paese.