

FENDT

Fendt Rotana V / V Combi / Rollector





Ciascuna balla ne è la prova:
Esperienza, innovazione e affidabilità.

		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra
Diametro della camera di pressatura	m	0,70 - 1,60	0,70 - 1,60	0,70 - 1,80	0,70 - 1,80
Larghezza della camera di pressatura	m	1,23	1,23	1,23	1,23
Volume della camera di pressatura	m³	2,50	2,50	3,10	3,10

Ogni lavorazione pone l'operatore e la macchina di fronte a nuove sfide e perciò i nostri quattro modelli di rotopresse a camera variabile, Fendt Rotana 160 V, 160 V Xtra, 180 V e 180 V Xtra, dispongono di numerose opzioni di allestimento e di comandi intuitivi. Questo vi garantisce la possibilità di dedicare sempre la massima attenzione alla raccolta del foraggio.

I nostri prodotti per le vostre esigenze

Ogni operazione è diversa. Per questo motivo proponiamo diverse opzioni per le vostre rotopresse Fendt a camera variabile: 160 V, 160 V Xtra, 180 V e 180 V Xtra. Dalla pressa entry-level robusta, dall'equipaggiamento semplice e senza coltelli con bassa richiesta di potenza, fino alla pressa per professionisti 180 V Xtra.

Le innovazioni tecniche fanno la differenza:

- Pickup senza camme
- Piano antingolfamento HydroFlexControl
- Fino a 25 coltelli con innesto di gruppo
- ISOBUS
- Geometria speciale della camera con una piccola camera di avvio
- Blocco meccanico del portellone posteriore
- Trazione affidabile grazie al Sistema di trazione supplementare (ADS)
- Densità costante delle balle grazie al Constant Pressure System
- Guida adattiva del portellone posteriore
- Diametro delle balle variabile da 0,70 a 1,60 m o 1,80 m
- Legatura a rete oppure rete e spago
- Indicatore forma balle
- Rotana con design completamente rinnovato



Un team imbattibile

Per pressare paglia, fieno o insilato in modo semplice, rapido e senza complicazioni. Per realizzare massime prestazioni con la rotopressa Fendt abbinata ad un Fendt Vario. Non importa che il merito sia della facilità di regolazione e di comando della rotopressa Fendt tramite ISOBUS o del terminale Vario mediante la semplice pressione di un tasto o del comfort assoluto del cambio Vario: i trattori e le rotopresse Fendt formano un team imbattibile.

Tempi stretti per la raccolta del foraggio:
ora però potete affidarvi a Fendt.

PICKUP

Un pickup a cui non manca nulla.



I denti di alimentazione molto lunghi e spessi 5,6 mm assicurano una raccolta affidabile senza perdite.

Pickup per la massima produzione

Solo se iniziate la raccolta con un pickup perfetto potete ottenere la massima produttività possibile. Quando si parla delle rotopresse Fendt, questa garanzia è data da un pickup senza camme ad alte prestazioni con una larghezza massima di 2,4 m. La geometria speciale dei segmenti in lamiera e l'angolo ideale dei denti extra lunghi hanno eliminato la difficoltà nell'utilizzo delle camme. Il pickup comprende quindi un numero minore di componenti in movimento e soggetti ad usura, è più silenzioso e la manutenzione è più semplice.

Cinque file di denti

L'assenza di alberi a camme libera molto spazio. Per questo motivo ora il pickup dispone di cinque barre portadenti. Per ottenere una raccolta ottimale del foraggio, lo spazio fra i denti è stato impostato a soli 64 mm. Questo valore estremamente basso garantisce che sul campo non venga lasciato nessuno stelo. Di serie sono installate anche due coclee di alimentazione laterali.

Denti determinanti

Grazie alla dimensione delle spire, i denti sono molto flessibili. Il loro angolo di lavoro speciale raccoglie il foraggio in modo tale da garantire la protezione del manto erboso. Il diametro dei denti di 5,6 mm garantisce una durata estremamente lunga. Grazie alle spire grandi, i denti sono molto flessibili e sufficientemente saldi per escluderne la rottura, poiché la tensione viene distribuita equamente.

Vicino al rotore

Grazie alla struttura compatta il pickup è vicino al rotore. Questo semplifica l'operazione di trasferimento del foraggio dal pickup al rotore stesso e facilita il flusso di prodotto. Questo vantaggio diventa particolarmente evidente in situazioni in cui è presente prodotto corto e facilmente sfaldabile: il materiale viene spinto nella camera di pressatura in modo più efficiente e delicato. Il flusso ottimale di prodotto vi consente di comprimere una palla perfetta dopo l'altra e di realizzare un'elevata produzione oraria.

La serie include coclee di alimentazione standard su entrambi i lati. Grazie al loro ampio diametro, il prodotto non si avvolge mai e viene indirizzato senza ostacoli verso il rotore.



Anche il rullo compressore è standard nelle rotopresse Fendt a camera variabile e garantisce un'alimentazione ottimale.



Grazie allo spazio ridotto tra il pickup e il rotore, il foraggio viene trasferito in modo sicuro e delicato. Grazie alla conformazione a V dei denti del rotore, la camera di pressatura viene riempita uniformemente per produrre poi balle perfette.



Il pickup senza camme è di facile manutenzione e silenzioso. Le ruote di supporto sono fisse o girevoli a seconda della configurazione.

ROTORE

Tagliate il foraggio su misura in base alle vostre esigenze.

Rotori perfetti per una produzione elevata

I quattro modelli di rotopresse presentano quattro rotori diversi, in funzione del sistema e del compito da eseguire. Il rotore ha una velocità di 134 giri/min. La disposizione a V dei denti del rotore assicura il riempimento uniforme della camera di pressatura. A seconda della classe di prestazioni, le rotopresse sono dotate di un piano fisso o di un piano hydroflex.

Flessibilità totale: XtraCut13 e XtraCut17

La rotopressa Fendt può avere il rotore XtraCut13 o XtraCut17. Questi rotori a doppio dente sono stati progettati per la massima produzione e la più lunga durata d'esercizio possibile. Con l'XtraCut13 potete decidere se utilizzare o meno la piattaforma di taglio. Il piano di taglio flessibile HydroflexControl è sempre presente in questi modelli. Il rotore XtraCut17 raggiunge una lunghezza di taglio potenziale di 67,5 mm e si serve di gruppi di taglio comprendenti 0, 8, 9 o 17 coltelli. Tutte le macchine con apparato di taglio, sono dotate inoltre di finti coltelli che permettono di lavorare anche senza tagliare, oltre a prevenire le perdite e proteggere il piano di taglio da usura e rotture.

Qualità del taglio per produttori attenti: XtraCut25

Quando si parla di produzione e di qualità del taglio, il rotore Fendt XtraCut25 realizza i massimi risultati nella linea di rotopresse Fendt: il rotore a quattro stelle a V è stato progettato per volumi di raccolto elevati. In caso di prodotti tagliati finemente alimenta la camera di pressatura con una lunghezza di taglio di 45 mm, per balle ad alta densità. Anche in questo caso Hydroflex è fornito di serie. È previsto un gruppo di taglio idraulico comprendente 0, 12, 13 o 25 coltelli.

Taglio con i coltelli più lunghi

I modelli XtraCut di Fendt dotati di piattaforme di taglio presentano i coltelli più lunghi disponibili sul mercato, che a loro volta offrono la migliore qualità di taglio possibile. È prevista una protezione idropneumatica dei coltelli costituita da due accumulatori a pressione da 40 bar, che aumenta l'intervallo di manutenzione delle rotopresse. Se i coltelli non riescono più a tornare in posizione di lavoro (per es. a causa di un ostacolo o dello sporco), è possibile applicare temporaneamente una pressione di 180 bar. L'elaborata operazione di raschiatura e pulizia delle fessure dei coltelli viene eseguita con la semplice attivazione di un pulsante sull'unità di controllo.

Con una lunghezza di taglio potenziale pari a 45 o 90 mm, il rotore XtraCut 25 consente produzioni elevate e produce foraggio corto.

Con una velocità di 134 giri/min, il rotore XtraCut17 offre una lunghezza di taglio potenziale di 67,5 o 135 mm.

Il rotore di alimentazione è disponibile con un piano di taglio fisso o con il piano di taglio flessibile hydroflex.



Grazie agli pneumatici di grandi dimensioni, le rotopresse Fendt a camera variabile sono affidabili su qualsiasi terreno e proteggono il suolo durante il lavoro.



I modelli Rotana 160VXtra e 180VXtra sono in grado di innestare idraulicamente gruppi di taglio di 0, 12, 13 e 25 coltelli.

HYDROFLEXCONTROL

Alimentazione senza problemi con HydroflexControl.

Balle a ciclo continuo

Questo efficace sistema anti-ingolfamento permette una pressatura senza stress con elevate produzioni giornaliere. Quando la produzione continua ad aumentare, il piano di taglio intelligente presente nelle rotopresse Fendt evita gli ingolfamenti grazie alla sua libertà di movimento. Questo efficace sistema anti-ingolfamento permette una pressatura senza stress con elevate produzioni giornaliere

Due parti, comfort unico

Per poter utilizzare perfettamente la rotopressa nell'arco della giornata, è necessario prevenire gli ingolfamenti. Il sistema HydroflexControl assicura che questo sia possibile. L'interazione fra due componenti consente un'elevata produzione giornaliera e impedisce in modo efficace e sicuro quasi tutti gli ingolfamenti.

Sospensioni a molla e piano ribassabile

Il primo componente è costituito dalla sospensione permanente del piano di taglio, noto come "Flex". Il piano di taglio è fissato con molle per rendere possibile l'oscillazione, assicurando così la possibilità di rispondere alle quantità variabili di foraggio. "Hydro" è il secondo componente del sistema, costituito da due cilindri idraulici, che permettono di aprire idraulicamente il piano dalla cabina mediante la semplice pressione di un tasto, per eliminare gli ingolfamenti o sostituire i coltelli. HydroflexControl vi permette di utilizzare la macchina per lungo tempo con una produzione elevata.



Il sistema di controllo FlexControl evita ogni ingolfamento.



Nel caso di un blocco, la parte posteriore del piano di taglio si abbassa di 500 mm.

CAMERA DI PRESSATURA

Densità consistente delle balle grazie all'aumento di pressione.

Camera di pressatura e cinghie come elementi chiave

Per garantire la rotazione della balle in tutte le condizioni, tutte le rotopresse Fendt a camera variabile sono dotate di un Additional Drive System ADS. Le quattro cinghie senza fine e il rullo motrice superiore sono azionati in modo affidabile da un altro rullo trazionato posto direttamente sotto. L'ampio angolo di avvolgimento genera una forte aderenza fra cinghia e rullo, evitando in modo permanente lo slittamento.

Cinghie veramente robuste

Quattro cinghie senza fine sintetiche e in gomma garantiscono un grip ottimale sul prodotto e applicano parecchia pressione sulle balle grazie ad una trazione eccezionale. Due rivestimenti speciali in tessuto sintetico permettono alle cinghie di resistere ad elevati carichi di trazione. Questi rivestimenti sono prodotti separatamente con grandi lunghezze extra. Questo evita punti di giuntura problematici.

CPS per garantire una pressione costante

Per ottenere risultati ottimali, è fondamentale controllare adeguatamente la densità della balle. Tutte le rotopresse Fendt a camera variabile sono dotate del Constant Pressure System (CPS). Al crescere del diametro della balle in via di formazione, questo sistema aumenta la pressione per garantire una densità costante durante tutta la procedura. Una densità costante delle balle si ottiene dall'equilibrio tra meccanica e idraulica. Come prima fase, la tensione della cinghia prodotta da grandi molle assicura un perfetto avvio della balle con un'alta velocità e strati interni molto compressi. Con l'aumento delle dimensioni della balle, l'idraulica interviene nel tensionamento delle cinghie. Due cilindri collegati all'impianto idraulico chiuso aumentano proporzionalmente la tensione della cinghia mentre le balle crescono, fino a raggiungere la densità impostata. Gli strati esterni sono quindi perfettamente pressati.

All'avvio del processo di pressatura, la pressione sulle cinghie viene trasmessa dalle potenti molle.



Grazie all'intelligente sospensione sul bilanciamento, il portellone si abbassa all'aumentare del diametro della balle.



Le rotopresse Fendt a camera variabile facilitano la compressione delle balle fino ad un diametro compreso fra 0,70 e 1,60 m o 1,80 m.



Quattro cinghie senza fine disposte simmetricamente formano le balle. Per trasferire esattamente la giusta forza, la trasmissione è alimentata da due rulli motrici.



La trazione delle cinghie avviene mediante due rulli anteriori. Questo doppio avvolgimento dei rulli garantisce che la rotazione sia assolutamente sicura per qualsiasi tipo di balle.



La piccola camera di avvio assicura una rotazione affidabile e anticipata del nucleo. Si pongono così le basi per balle perfette.

CAMERA DI PRESSATURA

La nostra camera di pressatura: Balle sempre perfette.

Perfettamente sotto controllo

Il segreto di balle uniformi e pressate perfettamente in modo continuo grazie alle rotopresse Fendt risiede nel portellone. È stato progettato per essere particolarmente robusto dovendo resistere a carichi eccezionalmente elevati. La brevettata sospensione flessibile offre vantaggi eccezionali.

Portellone in movimento

Il portellone della rotopressa Fendt assicura una compressione perfetta durante il processo di pressatura. Nella fase iniziale di formazione della palla, il portellone è nella posizione più alta per formare un nucleo pulito. All'aumentare del diametro, il portellone si abbassa meccanicamente. Il portellone scorre per muovere le balle verso la parte posteriore, riducendo la pressione sulla sezione di alimentazione e mantenendo alta produttività con balle dalla forma impeccabile. La distribuzione uniforme della pressione riduce anche l'usura sui componenti.

Il bloccaggio migliore per le balle migliori

Tutte le rotopresse Fendt hanno una camera di pressatura bloccata meccanicamente. Il fatto che la chiusura di sicurezza impedisca al portellone di oscillare sul retro assicura la produzione continua di balle compatte e dalla forma perfetta. La densità della palla viene controllata dal Constant Pressure System, che è costituito dal sistema idraulico fissato al bilanciere tenditore e alle due molle tenditrici. Il terminale di controllo rappresenta una soluzione pratica che permette di impostare la densità della palla stando comodamente in cabina.

Guida stabile per brevi tempi di fermo

Due grandi cilindri vengono impiegati per aprire e chiudere il portellone della camera di pressatura. Serve solamente un'unità di controllo a singolo effetto. Tutto questo contribuisce a ridurre i tempi morti, e con un trattore Fendt Vario sarete in grado di aumentare agevolmente ed in modo continuo la velocità di lavoro in pochi secondi. I trattori e le rotopresse Fendt costituiscono quindi una squadra perfetta.

La chiusura meccanica del portellone posteriore garantisce la pressione costante necessaria per la produzione di balle con diametri precisi.



La rampa di scarico delle balle, regolabile senza l'utilizzo di attrezzi, conferisce alla palla lo slancio desiderato ed evita così la collisione tra il portellone e la rampa stessa.



Espulsione rapida delle balle e tempi di fermo brevissimi: grazie alla legatura a rete, al controllo intuitivo dell'espulsore delle balle e al cambio Vario Fendt, il vostro lavoro avanzerà senza problemi.



Pressatura di balle perfette senza complicazioni con qualsiasi tipo di prodotto: questo è l'obiettivo principale dello sviluppo delle rotopresse Fendt.



LEGATURA

Fasciatura resistente e garantita

A voi la scelta

Tutte le rotopresse Fendt sono compatibili con legature a spago e a rete. La legatura deve funzionare sempre perfettamente, per garantire la possibilità di realizzare elevate produzioni giornaliere e livelli qualitativi soddisfacenti delle balle.

Grande facilità di regolazione

Per facilitarvi le operazioni, ci siamo concentrati in particolare sulla facilità di impiego. Questo è evidente anche dalle operazioni intuitive: fra l'altro il terminale vi permette di impostare il tempo di alimentazione attiva della rete, particolarmente utile se si lavora con paglia secca. Il terminale permette di regolare in modo semplice e veloce anche il numero di giri di rete e la decelerazione della rete.

VarioNet e VarioTwin

Le rotopresse Fendt propongono due diversi tipi di legatura. VarioTwin è una legatura combinata di spago e rete semplice ed economica caratterizzata da una funzione di controllo della velocità variabile. VarioNet invece è una legatura a rete, perfettamente compatibile con tutte le larghezze di rete standard. È presente un freno rete che può essere regolato mediante un tensionamento delle molle. Grazie al design intelligente del sistema di guida della rete, viene allargata automaticamente. Di conseguenza le balle sono perfettamente formate anche ai lati e protette in modo affidabile, semplificando così lo stoccaggio.

Cambi di rete semplici

Cambiare la rete su qualunque rotopressa Fendt risulta estremamente facile grazie al sistema EasyLoad. Basta inserire il rotolo di rete nell'EasyLoadSystem e chiuderlo. Una manovella di centraggio porta quindi automaticamente il rotolo di rete nella posizione ideale.



L'EasyLoadSystem permette di aggiungere rotoli di rete nel minor tempo possibile.



Indipendentemente dal fatto che la situazione richieda una legatura a spago o a rete, le rotopresse Fendt legano le balle in modo affidabile.

FUNZIONAMENTO

Scegliete i comandi migliori per la vostra rotopressa.

ISOBUS per la massima convenienza

Per ogni rotopressa a camera variabile Fendt sono disponibili tre varianti operative. La vostra rotopressa Fendt può essere gestita in modo ottimale mediante l'interfaccia ISOBUS. Se sia la pressa che il trattore sono dotati di ISOBUS, basta collegare la spina ISOBUS al trattore e ottenere così il pieno controllo sulla pressa mediante i terminali integrati nel trattore, come il Fendt Varioterminal, utilizzabile per impostazioni predefinite di raccolta, per selezionare la funzione di centro morbido, selezionare tra 10 impostazioni di pressatura, monitorare il livello di produttività, e preselezionare i gruppi di coltelli.

E-Link Pro

E-Link Pro è un pannello touchscreen esterno che comunica con la rotopressa tramite lo standard ISOBUS. Propone all'incirca la stessa gamma di funzioni disponibili sul terminale Vario per controllare la pressa. Il sistema E-Link Pro viene montato in modo semplice e rapido sul trattore ed è semplice da utilizzare. Il display ad alto contrasto è di facile lettura anche in presenza di luce solare forte.

E-Link Control

Tutte le informazioni chiave sono alla portata dell'operatore con E-Link Control. Il terminale di controllo è intuitivo e offre anche un menù di guida, che consente di leggere direttamente dal terminale la spiegazione delle singole funzioni e impostazioni. Durante il lavoro intervengono anche segnali acustici.

E-Link Control è intuitivo e può essere montato velocemente su qualsiasi trattore.



E-Link Pro è un terminale di comando ISOBUS, che controlla le funzioni della pressa con comandi touch.



Grazie ad ISOBUS, la pressa comunica continuamente con i terminali ISOBUS integrati nel trattore, compreso il terminale Fendt Varioterminal.



Il funzionamento semplice delle rotopresse Fendt vi permette di realizzare la massima produzione giornaliera. Invece di perdere tempo alla ricerca delle giuste impostazioni, potete procedere direttamente con la pressatura.

TRASMISSIONE

La trasmissione di potenza, che mette in moto tutto.

Struttura chiara

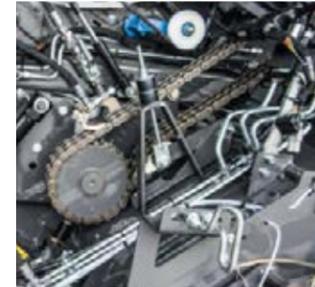
Sul lato destro delle rotopresse Fendt è alloggiata la trasmissione del rotore e il moto viene trasmesso da una catena doppia. La trasmissione della camera di pressatura è sul lato sinistro. Le catene, prodotte da Tsubaki, sono della migliore qualità e estremamente durevoli. Un ingranaggio a ruota libera garantisce la sicurezza: se l'albero di trasmissione si ferma o il rotore improvvisamente si arresta a causa di un ingolfamento, la ruota libera garantisce una graduale decelerazione della rotazione della palla. In questo modo si ha la sicurezza che i componenti principali della trasmissione sono perfettamente protetti da eventuali danni causati da un arresto improvviso.

Estrema facilità di manutenzione

Con le rotopresse Fendt potete stare certi che non dovrete perdere troppo tempo in interventi di manutenzione. I portelloni laterali ruotanti verso l'alto facilitano notevolmente il raggiungimento dei punti di manutenzione. Il sistema automatico di lubrificazione delle catene, guidato dai rulli di pressatura, applica sempre in modo affidabile la quantità d'olio desiderata sulle catene. Questo ne prolunga la durata e ne garantisce un funzionamento silenzioso e scorrevole. I cuscinetti della trasmissione e dei rulli guida vengono lubrificati in modo semplice e veloce con l'ausilio di una barra di lubrificazione centralizzata. Non occorre più sprecare tempo per cercare i punti di lubrificazione.



L'ingranaggio a ruota libera protegge la trasmissione da danni nel caso di ingolfamento del rotore.



Le rotopresse Fendt utilizzano solo catene di qualità.



La trasmissione Power Split gira con velocità alla presa di forza di 540 giri/min.





Fendt Rotana 160 V Combi: combinazione tra pressatura e fasciatura per un foraggio di qualità.

Alta densità ad elevata compressione, taglio preciso e fasciatura affidabile, in combinazione per un foraggio perfetto e di alta qualità per salvaguardare il benessere degli animali. Fendt Rotana Combi 160 V possiede tutte le caratteristiche necessarie per ottenere questi risultati, come velocità di scarico e di fasciatura e un funzionamento intuitivo.

160 V Combi		
Diametro della camera di pressatura	m	0,90 - 1,60
Larghezza della camera di pressatura	m	1,23
Volume della camera di pressatura	m ³	2,50

FENDT ROTANA 160 V COMBI

Alcune cose nella vita sono semplicemente insuperabili.

Qualità entusiasmante

Fendt Rotana 160 V Combi abbina rotopressa e fasciatore per il massimo della qualità, precisione ed efficienza. La comprovata tecnologia di imballaggio delle rotopresse a camera variabile costituisce il cuore pulsante di questa macchina. La consolidata rotopressa colpisce per tutte le sue caratteristiche chiave, come la robusta trasmissione "Power Split" in bagno d'olio e il pickup senza camme, che garantisce una raccolta perfetta del foraggio e un flusso ottimale di prodotto. Il Constant Pressure System (CPS) e la chiusura meccanica del portellone posteriore sono garanzia di balle dalla forma perfetta e dalla densità uniforme. Grazie a HydroflexControl gli ingolfamenti su questa macchina appartengono al passato. Il piano del canale di alimentazione può abbassarsi leggermente per consentire il passaggio di sassi o volumi di foraggio eccessivi.

Argomenti vincenti

Fendt Rotana 160 V Combi si distingue sotto ogni punto di vista. La camera di pressatura ha un angolo di inclinazione ridotto, che garantisce una stabilità eccellente in particolare in pendenza. La lieve inclinazione consente anche una produzione e un flusso di prodotto ottimali. Un altro asso nella manica è la velocità di lavoro elevata. Mediante il sistema di fasciatura completamente automatico, la macchina misura il diametro della balla durante la legatura a rete, e contemporaneamente calcola il numero ottimale degli strati di pellicola di plastica.

Trasferimento semplificato delle balle

Portellone alto e aperto. Le balle vengono trasferite accuratamente al piano di fasciatura dai pannelli che si muovono attivamente e da un braccio di trasferimento. Questo design è indicato in particolare per le pendenze. La macchina regola la velocità del braccio di trasferimento e posiziona le piastre laterali ad un angolo più inclinato in modo tale che le balle possano essere guidate nel modo migliore. L'anello di fasciatura funge anche da protezione in modo che le balle non cadano dal piano di fasciatura, garantendo così una fasciatura ottimale in qualsiasi condizione.

Pura flessibilità

Un trasmissione di facile azionamento comporta poca manutenzione. L'anello di fasciatura è guidato e azionato da rulli di gomma. Altri due rulli ad azionamento idraulico assicurano che la guida e la tensione dell'anello rimangano costanti. L'anello di fasciatura è a sua volta montato per intero su rulli di gomma. La fluidità e la stabilità del funzionamento che ne conseguono conferiscono maggiore affidabilità alla guida, riducendo al minimo le resistenze e mantenendo le balle ben ferme. Non esistono condizioni migliori per ottenere una fasciatura precisa e rapida.

Il rotore di taglio professionale con quattro denti su ciascun anello e la piattaforma Xtracut 25 velocizzano il lavoro con il vostro foraggio.



HydroflexControl previene in modo affidabile eventuali ingolfamenti. In caso di ingolfamento, la parte posteriore del piano di taglio si può abbassare di 500 mm.

La balla è guidata dalla relativa forza e trasferita al piano di fasciatura. Il portellone può essere chiuso di nuovo immediatamente.



Scegliete fra il terminale E-Link Pro a colori o il terminale Vario su trattori compatibili ISOBUS.



Il pannello di controllo posteriore presente sulla macchina per il comando manuale semplifica il funzionamento della combinazione pressa-fasciatore.

PIANO DI FASCIATURA E DEPOSITO

La soluzione per una fasciatura rapida.

Fasciatura in pochi secondi

Fendt Rotana 160 V Combi avvia il processo di fasciatura solo quando le balle sono ben ferme sul piano di fasciatura. Due rulli e tre catene senza fine consentono alle balle di ruotare in sicurezza sul piano di fasciatura. Anche quattro rulli di plastica sui lati contribuiscono a mantenere le balle in posizione. Per ottenere la giusta fasciatura per ogni tipo di foraggio, è possibile cambiare il pre-tensionamento della pellicola di plastica molto facilmente cambiando il rapporto. Scegliere fra tre tensioni della pellicola di plastica: 55%, 70% o 90%. Grazie al sistema di fasciatura intelligente e a un rullo sensore, le balle sono fasciate da un numero ottimale di strati di plastica, con una sovrapposizione uniforme di ogni strato.

Deposito delicato

Per garantire la massima qualità delle balle, il piano di fasciatura si abbassa il più possibile e le balle sono rilasciate a poca distanza al suolo. Il tappeto di scarico deposita le balle lentamente e delicatamente dietro la macchina senza il rischio che le stoppie danneggino il film plastico. Le balle si appoggiano in sicurezza sul terreno e non rotolano via sui terreni in pendenza. È possibile anche depositare le balle sulla faccia piana. Se l'anello di fasciatura è sollevato, è anche possibile pressare le balle normalmente.

I piccoli dettagli fanno la differenza

Per offrire la giusta gamma di dispositivi di taglio/ serraggio per qualsiasi altezza della pellicola di plastica, Fendt Rotana presenta un dispositivo a due fasi con un'apertura estremamente ampia. Il meccanismo speciale di blocco garantisce che la pellicola sia tenuta in modo molto saldo per consentire un taglio perfetto e per mantenerla nella giusta posizione. Se la pellicola si strappa, le balle possono essere fasciate usando la plastica restante oppure l'anello si ferma per consentire la riparazione della pellicola. Il processo si svolge con l'ausilio di un sensore pellicola programmato dal settaggio manuale.

Semplice e compatta

Strade strette e ponti non sono un problema per Fendt Rotana. Nonostante gli pneumatici di grandi dimensioni, la larghezza di trasporto di 2,80 m vi garantisce ancora flessibilità. Pneumatici di grandi dimensioni assicurano anche una protezione ottimale del suolo e proteggono il suolo e il manto erboso delicato, in particolare nelle svolte.

La giusta velocità per una fasciatura costante si ottiene grazie ad un azionamento attento dell'anello di fasciatura mediante rulli di gomma azionati idraulicamente.



Con il deposito anteriore, le balle rimangono in posizione verticale nel campo e consentono un trasporto semplice e veloce.



Non è più necessario portarsi la pellicola di plastica sui dodici supporti porta-pellicola. Basta posizionare semplicemente i rulli con l'imballaggio nei denti pieghevoli, singolarmente.



Ottimo foraggio, fasciato perfettamente.

Lavorate duramente tutto l'anno per ottenere il foraggio migliore per i vostri animali. Per garantire che il foraggio si conservi per lungo tempo senza perdere i suoi preziosi nutrienti Fendt ha sviluppato il fasciatore Rollector. I nostri fasciatori per balle tonde si adattano perfettamente alle vostre necessità soddisfacendo anche i clienti più esigenti e mettendo a disposizione varie misure e opzioni tra cui scegliere. Tutti i Rollector, però, sono accomunati da una caratteristica: sono estremamente delicati sulle balle per un foraggio di qualità eccellente.

		Rollector 130	Rollector 160
Diametro balla	m	0,90 - 1,30	1,25 - 1,50

FENDT ROLLECTOR 130

Fendt Rollector 130: piccolo ma forte.

Compatto e agile

Fendt Rollector 130 è il fasciatore perfetto per balle con diametro compreso tra 0,90 m e 1,30 m, che richiede il minimo sforzo al veicolo trainante - un'ottima notizia per i piccoli agricoltori. Il telaio robusto e durevole rende il fasciatore per balle rotonde molto longevo. Il suo design snello fornisce, in ogni momento, una chiara visuale del processo di fasciatura. Rollector è straordinariamente maneggevole grazie alla sottile barra di traino. Tramite il dispositivo di traino regolabile in altezza è possibile adattare Rollector 130 perfettamente al trattore in uso. Le caratteristiche pratiche, come per esempio il porta-pellicola che può contenere fino a tre rotoli aggiuntivi, forniscono il tocco finale.

Fluidità nei passaggi

Passare dalla modalità di trasporto a quella di lavoro è rapido e semplice: Rollector 130 non ammette perdite di tempo. In modalità di trasporto, Fendt Rollector 130 misura soltanto 2,50 m, consentendo così di viaggiare sicuri. Nell'unità di fasciatura, l'ingombro aumenta fino a 2,85m, garantendo il massimo della stabilità all'ingresso della balla. In quel momento, l'intero assale di appoggio ruota, pneumatici compresi. È possibile far ruotare l'unità anche manualmente. La macchina si solleva da un lato tramite la funzione a doppio effetto del braccio di carico. Durante il trasporto il braccio di carico è saldamente bloccato.

Si comincia dalla balla

Una fasciatura efficace della balla comincia dal suo sollevamento. In base al suo semplice principio di funzionamento, il Rollector 130 raccoglie la balla facilmente tramite un braccio di carico idraulico. Durante l'operazione di fasciatura, è possibile determinare il numero di strati di pellicola e scegliere tra due diverse larghezze. Il piano di fasciatura regola automaticamente il numero di rotazioni necessarie, garantendo che la pellicola si sovrapponga correttamente. Il sistema di trazione del piano di fasciatura risulta particolarmente robusto grazie alla solidità degli ingranaggi. Il nostro sistema innovativo di pre-tensionamento permette di risparmiare pellicola ad ogni utilizzo. Il porta-pellicola, regolabile in altezza, con sistema di aggancio rapido semplifica la sostituzione del rotolo. Il rilascio della balla avviene delicatamente grazie all'altezza contenuta a cui si trova il piano di fasciatura. È possibile dotare il Rollector 130, a richiesta, di un sistema che ribalta la balla rilasciandola sul lato anteriore.

Comandi semplici

Fendt Rollector 130 dispone di un'unità di comando di immediata comprensione dotata dell'intuitivo E-Link Basic. Non appena la balla si trova sul piano di fasciatura, è sufficiente premere un tasto per avviare il processo di fasciatura. Quando il processo è giunto al termine, E-Link Basic avvisa tramite un segnale acustico. L'unità di controllo ha anche un contatore di balle incorporato per otto tipi di campo differenti, nonché l'opzione che mostra il conteggio giornaliero e il numero totale di balle.



Fendt Rollector fascia balle di diametro compreso tra 0,90 m e 1,30 m.

Aspetto pratico: su Rollector 130 è possibile stoccare fino a tre rotoli di pellicola.

FENDT ROLLECTOR 160

Fasciatura impeccabile.

Fatto apposta per voi

Progettato per le esigenze più complesse, estremamente delicato e straordinariamente potente: Fendt Rollector 160 è il fasciatore semplice per balle rotonde che assicura la migliore qualità del foraggio. Rollector 160 rende meno faticosa la fasciatura di balle che vanno da 1,25 m a 1,60 m di diametro. Il telaio robusto costituisce il presupposto imprescindibile per una lunga durata. Il design sottile della barra di traino garantisce una manovrabilità impeccabile. Il suo design snello fornisce, in ogni momento, una chiara visuale del processo di fasciatura. Inoltre, Rollector può trasportare fino a due balle: una sul piano di fasciatura e un'altra sul braccio del pickup.

Pronta per partire

Sapevate che sul Rollector 160 non c'è bisogno di cambiare dalla posizione di lavoro a quella di trasporto? La macchina è infatti dotata di un contrappeso collocato sul lato sinistro del telaio. La sua larghezza è comunque molto contenuta e non supera i 2,30 m.

Dal sollevamento al rilascio attivo

Rollector 160 solleva le balle in modo efficiente grazie al robusto braccio idraulico di carico. Sia il braccio di carico che il piano di fasciatura possono essere regolati in base alle balle. Si possono fasciare balle con un diametro compreso tra 1,25 m e 1,60 m. È inoltre possibile scegliere il numero di strati e tra le due diverse larghezze della pellicola. Il piano di fasciatura regola automaticamente il numero di rotazioni necessarie, garantendo che la pellicola si sovrapponga correttamente. Il nostro sistema innovativo di pre-tensionamento permette di risparmiare pellicola ad ogni utilizzo. Il porta-pellicola, regolabile in altezza, con sistema di aggancio rapido semplifica la sostituzione del rotolo montato su Rollector 160, che comprende un piano di rilascio attivo, in grado di evitare efficacemente il danneggiamento della pellicola. A richiesta si può scegliere anche un tappeto ribaltabile che rilascia la balla sul lato anteriore.

Tutto sotto controllo

Fendt Rollector è dotato di E-Link Plus per la massima comodità di utilizzo. Dal caricamento al rilascio delicato della balla, tutto è automatizzato: basta premere un tasto. Il contatore può memorizzare fino a 10 compiti differenti. E-Link Plus, poi, offre un conteggio giornaliero accurato.



Sia il braccio di carico che il piano di fasciatura possono essere regolati in base alle dimensioni della balla. Le balle di diametro compreso tra 1,25 m e 1,6 m vengono sollevate in sicurezza e fasciate ermeticamente con la pellicola.

Rollector 160 comprende un piano sul quale viene scaricata la balla con rilascio attivo, che impedisce efficacemente che la pellicola si danneggi.



ASSISTENZA FENDT

Il miglior prodotto con la miglior manutenzione e assistenza.

Con Fendt Rotana o Fendt Rollector avrete un prodotto all'avanguardia in grado di superare le sfide più impegnative. Per questo è normale aspettarsi una marcia in più in termini di servizi offerti con la massima efficienza dai concessionari Fendt certificati:

- Linee di comunicazione veloci tra voi e la nostra assistenza qualificata.
- Disponibilità di pezzi di ricambio 24/7 per tutta la stagione
- Garanzia di 12 mesi sui pezzi di ricambio originali Fendt e sul loro montaggio

100% qualità. 100% assistenza: Assistenza Fendt Offriamo un'assistenza eccellente, per garantirvi la massima affidabilità d'uso ed efficienza delle vostre macchine Fendt:

- Servizio Demo Fendt
- AGCO Finance – finanziamenti
- Fendt Care – assistenza ed estensioni di garanzia



I vostri rivenditori Fendt sono sempre a vostra disposizione quando ne avete bisogno e hanno un solo obiettivo: garantire che le vostre macchine Fendt siano operative in qualsiasi momento. Se si verifica qualche imprevisto durante la stagione di raccolta, basta chiamare il vostro centro assistenza certificato, al numero verde attivo 24 ore su 24, 7 giorni su 7.

ASSISTENZA FENDT

Potete confidare nel fatto che la vostra macchina sarà pronta all'uso domani.

Servizio Demo Fendt

È un nuovo acquisto? Amerete le nostre soluzioni Fendt e la nostra efficienza generale. La demo Fendt vi aiuterà a decidere.

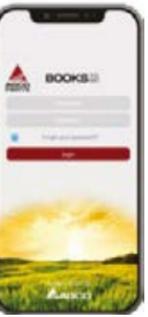
Modelli di finanziamento personalizzato

Investire in tecnologia implica un impegno di capitale notevole. Un contratto di finanziamento da parte di AGCO Finance offre condizioni vantaggiose e flessibili. Dal versamento iniziale della caparra, alle rate mensili, fino alla scadenza del pagamento, siete voi a fissare le condizioni generali con cui finanziare il vostro veicolo Fendt.

Fendt Care – assistenza ed estensioni di garanzia

Per avere una macchina sempre pronta all'uso, mettiamo a disposizione un servizio di manutenzione e riparazione personalizzato in aggiunta alla garanzia di legge. Questo servizio copre solo il rischio di riparazioni per una macchina nuova per i primi 12 mesi dalla consegna. È da lì in poi che entra in gioco Fendt Care. È possibile assicurarsi una copertura per la macchina anche dopo il primo anno, con scadenze e tariffe flessibili con o senza franchigia. Il vostro rivenditore Fendt monterà solo pezzi originali Fendt con standard di qualità certificato e testati relativamente alla sicurezza. Ciò garantisce l'ottima stabilità del valore della vostra macchina Fendt.

Grazie all'impiego della app per smartphone "AGCO Parts Books to go", è possibile trovare rapidamente e facilmente i ricambi Fendt e ordinarli direttamente. Questa app è disponibile per il download nell'App Store e nel Google Play Store. I vostri dati di accesso personali sono disponibili dal vostro concessionario Fendt.



Pieno controllo dei costi e affidabilità di progettazione

Fendt Care	Bronze	Silver	
Assistenza	Manutenzione periodica, costi fissi di manutenzione	Copertura del rischio legato alle riparazioni (eccetto usura)	
Benefici	Affidabilità d'uso	Copertura completa in condizioni ottimali	Protezione completa tenendo sotto controllo i costi
Manutenzione regolare	✓	✓	✓
Costi di riparazione		✓	✓
Supplemento		€190	€0



3 anni /
25.000 balle

Con le nostre nuove tariffe Fendt Care, offriamo un'ampia copertura per l'affidabilità e il rischio di riparazioni sui veicoli nuovi. Fendt Care garantisce un completo controllo dei costi e un'assistenza straordinaria. Fendt offre una soluzione flessibile e su misura per la vostra flotta.

FENDT ROTANA V COMBI

Varianti di equipaggiamento e dettagli tecnici.



		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
Trasmissione/scatola del cambio						
Trasmissione "Power Split"		■	■	■	■	■
Trasmissione presa di forza	giri/min	540	540	540	540	540/1000
Lubrificazione automatica della catena		■	■	■	■	■
Cuscinetti a rulli lubrificati a vita		■	■	■	■	■
Cuscinetto lubrificato da punti di lubrificazione su entrambi i lati			■		■	■

		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
Timone di traino						
Barra di traino regolabile in altezza		■	■	■	■	■
Gancio di traino rigido		■	■	■	■	■
Gancio di traino girevole		□	□	□	□	□
Gancio K80		□	□	□	□	□

		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
Pickup						
Pickup senza camme		■	■	■	■	■
Pickup 2,25 m		■	■	■	■	■
Pickup 2,40 m			□		□	□
File di denti	Numero	5	5	5	5	5
Distanza tra i denti	mm	64	64	64	64	64
Piastra con deflettore		□		□		
Premifalda fisso		□	□	□	□	
Premifalda mobile		■	■	■	■	■
Ruote del pickup rigide		■	■	■	■	■
Ruote del pickup pivotanti		□	□	□	□	■
Kit pickup alpino		□	□	□	□	□

		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
Piattaforma di taglio/rotore						
Senza piattaforma di taglio con rotore di alimentazione		■	□	■	□	
XtraCut – rotore a due stelle con unità di taglio a 13 coltelli			■		■	□
XtraCut – rotore a due stelle con unità di taglio a 17 coltelli (selezionabili 8-9-17)			□		□	□
XtraCut – rotore Profi con unità di taglio a 25 coltelli (selezionabili 12-13-25)			□		□	□
Set supplementare di coltelli						□
Lunghezza di taglio potenziale	mm		90 / 70 / 45		90 / 70 / 45	90 / 70 / 45
Piano di taglio fisso		■		■		
Piano di taglio HydroflexControl			■		■	■

		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
Legatura						
Legatura a rete VarioNet		■	■	■	■	■
Easy Load System ELS		■	■	■	■	■
Portarotolo di rete supplementare		□	■	□	■	
Espulsore balle		□	■	□	■	
Indicatore forma balle						□
Sistema di trazione supplementare (ADS)		■	■	■	■	
Equipaggiamento al primo impiego			□		□	□

		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
Funzionamento						
E-Link Control		■	■	■	■	
E-Link Pro			□		□	□
ISOBUS			□		□	■

		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
Telaio						
Assale		■	■	■	■	■
Frenatura idraulica		□	□	□	□	□
Frenatura ad aria		□	□	□	□	□
Velocità massima ammessa senza frenatura	km/h	25	25	25	25	25
Velocità massima ammessa con frenatura	km/h	40	40	40	40	40

		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
Unità di fasciatura						
Larghezza della pellicola di plastica 500 mm						□
Larghezza della pellicola di plastica 750 mm						□
Capacità della pellicola di plastica	Numero					12+2
Pre-tensionamento 33%/55%/70%						■
Monitoraggio usura pellicola						■
3 fari di lavoro addizionali						□
2 telecamere a colori						□
Deposito anteriore						□
Pressione aggiuntiva pellicola						□

		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
Pneumatici						
15/55/-17		■	■	■	■	
19/45/-17		□	□	□	□	
480/45/-17		□	□	□	□	
500/45/-22,5		□	□	□	□	
500/50/-22,5			□		□	
500/60-22,5 V-Profil Flotation			□		□	
500/55/-20		□	□	□	□	
600/55 R26,5 V-Profil Flotation						□
620/55 R26.5						■

		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
Dati generali						
Diametro della camera di pressatura	m	0,70 - 1,60	0,70 - 1,60	0,70 - 1,80	0,70 - 1,80	0,90 - 1,60
Larghezza della camera di pressatura	m	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
Volume della camera di pressatura	m³	2,50	2,50	3,10	3,10	2,50
Cinghie senza fine	Numero	4	4	4	4	4
Altezza totale	m	3,05	3,05	3,25	3,25	3,15
Lunghezza totale	m	5,00	5,00	5,10	5,10	6,30
Larghezza totale	m	2,70	2,70	2,70	2,70	2,90
Peso approssimativo	kg	3.950	3.950	4.200	4.200	6.550
Potenza richiesta	kW/HP	55 / 80	55 / 80	70 / 110	70 / 110	100/140



FENDT ROLLECTOR

	Rollector 130	Rollector 160
Funzionamento		
E-Link Basic	■	

	Rollector 130	Rollector 160
Unità di fasciatura		
Avvolgitore balle	■	■
Senza espulsore balle	■	■
Posizionatore balle	□	□
Braccio espulsore balle	□	■
Piastra di supporto braccio di scarico	□	
Kit di regolazione velocità	■	■
Fari di lavoro	■	■

	Rollector 130	Rollector 160
Pneumatici		
10,0/75/-15,3	■	
380/55-17		■

		Rollector 130	Rollector 160
Dati generali			
Altezza totale	m	2,30	2,70
Lunghezza totale	m	4,70	5,80
Larghezza totale	m	2,55	2,30
Peso approssimativo	kg	1.080	2.110
Potenza richiesta	kW/HP	30/40	40/55
Diametro balla	m	0,90 - 1,30	1,25-1,50
Larghezza balla	m	1,25	1,25
Altezza balla	kg	1.000	1.250

FENDT

It's Fendt. Perchè conosciamo l'agricoltura.



www.fendt.com

AGCO GmbH - Fendt-Marketing
87616 Marktberdorf, Germania

 **AGCO**
Your Agriculture Company

Fendt è un marchio mondiale di AGCO.
I dettagli riguardanti equipaggiamento, aspetto, prestazioni, dimensioni e pesi, consumo di carburante e costi di esercizio dei veicoli corrispondono ai dati disponibili al momento della stampa. Possono essere soggetti a modifiche fino alla data di acquisto. Il vostro concessionario Fendt di fiducia sarà lieto di informarvi di eventuali modifiche. I veicoli in figura non presentano l'equipaggiamento specifico del paese.