

Utstørsvarianter og tekniske detaljer.



Trepunktsoppheng
med sporer



Fast
trepunktsoppheng



Siderake
med understell

		Former 351 DN	Former 391 DN	Former 400 DN	Former 426 DN	Former 456 DN	Former 351 DS	Former 1402	Former 1452	Former 1603	Former 7850	Former 7850 PRO
Vekt og dimensjoner												
Arbeidsbredde	m	3,60	3,80	3,85	4,20	4,50	3,60	5,75 / 6,65	5,80 / 6,70	6,60 / 7,70	7,80 / 8,40	7,80 / 8,40
Rotordiameter	m	2,70	2,90	2,96	3,20	3,40	2,70	2,74 / 2,78	2,78	3,20	3,60	3,60
Transportbredde	m							2,65	2,65	3,00	2,80	2,96
Transportbredde uten tindarmer	m	1,55	1,55	1,68	1,83	1,99	1,70					
Rankebredde	m	0,60 - 1,50	0,60 - 1,50	0,70 - 1,55	0,70 - 1,55	0,75 - 1,60	0,60 - 1,50	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90
Antall strenger	Antall	1	1	1	1	1	1	1 / 2	1 / 2	1 / 2	1 / 2	1 / 2
Transporthøyde	m							3,00 / 3,60	3,00 / 3,60	3,65	3,60	3,60
Transportlengde	m	2,21	2,31	2,34	2,58	2,68	2,13	6,63	6,63	7,43	8,50	8,54
Vekt	kg	420	440	520	580	620	370	1550	1580	2100	2400	2450
Effektbehov												
Effektbehov	kW/hk	20/27	20/27	20/27	30/41	30/41	25/34	19/26	19/26	30/41	44/60	44/60
Tilkobling												
Trepunkt	Kategori	I + II	I + II	I + II	I + II	I + II	I + II					
To-punkts trekkstenger	Kategori							I + II	I + II	I + II	II	II
Tilleggsutstyr / rotor												
Sideavleggende på høyre side		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Rotor	Antall	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Antall tindarmer pr. rotor	Antall	10	10	10	12	12	10	10 / 12	12 / 12	12 / 12	13 / 13	13 / 13
Doble tinder pr. arm	Antall	4	4	4	4	4	3	4	4	4 / 5	4 / 5	4 / 5
Pendlende rotoroppheng								■	■	■	■	■
Hydraulisk justering av arbeidshøyde.											■	■
CamControl											■	■
Rekkefølgestyling								■	■	■	■	■
Hydraulikk												
Antall ev hydraulikkventiler behov	Antall							1	1	1		
Antall dv hydraulikkventiler behov	Antall										1*	1*
KENNFIXX® hydraulikktilkoblinger											■	■
Dekk												
Dekk på hjul under rotor		2 x 16/6.50-8	2 x 16/6.50-8	2 x 16/6.50-8	2 x 16/6.50-8	4 x 16/6.50-8	2 x 15/6.00-6	3 x 16/6.50-8	3 x 16/6.50-8	4 x 16/6.50-8	6 x 16/6.50-8	6 x 16/6.50-8
Transportchassis dekk								10.0/75-15.3	10.0/75-15.3	260/70-15.3; (10.0/75-15.3)	300/80-15.3; (11.5/80-15.3)	380/55-17
Tandemaksel		□	□	□	□	■		□	□	□	■	■
Lysutstyr												
Lysutstyr		□	□	□	□	□	□	■	■	■	■	■
Montering												
Monteringstid, ca.	timer	2,0	2,0	1,5	1,5	1,5	2,0	9,0	9,0	10,0	2,0	2,0

Utstysvarianter og tekniske detaljer.



Slept siderake



Midtrake med to rotorer og understell



Midtrake med fire rotorer og understell

		Former 1502	Former 671	Former 801	Former 880	Former 8055 PRO	Former 10065	Former 10065 PRO	Former 12545 Gen2	Former 12545 PRO Gen2	Former 14055 PRO Gen2	
Vekt og dimensjoner												
Arbeidsbredde	m	6,30 / 7,00	5,80 - 6,60	6,80 - 7,60	7,20 - 8,00	7,20 - 8,00	8,80 - 10,00	8,80 - 10,00	10,60 - 12,50	10,60 - 12,50	10,50 - 13,80	
Rotordiameter	m	2,96	2,74	3,20	3,40	3,40	4,20	4,20	3,20	3,20	3,60	
Transportbredde	m	3,00	2,75	2,98	2,98	2,98	2,87	2,87	2,99	2,99	2,99	
Transportbredde uten tindarmer	m	2,30										
Rankebredde	m	0,60 - 1,90	1,20 - 1,80	1,20 - 2,00	1,20 - 2,00	1,20 - 2,00	1,30 - 2,20	1,30 - 2,20	1,20 - 2,20	1,20 - 2,20	1,30 - 2,60	
Antall strenger	Antall	1 / 2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Transporthøyde	m	2,80	3,18 / 3,70	3,55	3,65	3,78	3,85	3,85	3,94 - 3,99	3,94 - 3,99	3,99	
Transportlengde	m	8,45	4,66	5,33	5,33	5,37	6,49	6,49	8,82	8,82	10,00	
Vekt	kg	1380	1350	1875	1900	2050	2900	2950	4600	4750	6000	
Effektbehov												
Effektbehov	kW/hk	33/45	19/26	30/41	35/48	35/48	51/70	51/70	59/80	59/80	96/130	
Tilkobling												
To-punkts trekkstenger	Kategori		I + II	I + II	I + II	I + II	II	II	II	II	II + III	
Trekkdrag		■										
Tilleggsutstyr / rotor												
Sideavleggende på høyre side		■										
Senteravleggende			■	■		■	■	■	■	■	■	
Rotor	Antall	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	
Antall tindarmer pr. rotor	Antall	12 / 12	10 / 10	12 / 12	12 / 12	12 / 12	15 / 15	15 / 15	4 x 12	4 x 12	4 x 13	
Doble tinder pr. arm	Antall	4	4	4	4	4	5	5	4	4	4 / 5	
Pendlende rotoroppheng		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Hydraulisk justering av arbeidshøyde								■		■	■	
Mekanisk justering av arbeidshøyde			■	■	■	■					■	
Hydraulisk justering av arbeidsbredde/strengbredde		■		□	□	□	■	■	■	■	■	
Rekkefølgestyring		■							■	■	■	
Heving av hver enkelt rotor			□	□	□	□		■		■	■	
ISOBUS redskapsstyring										■	■	
Hydraulikk												
Antall ev hydraulikkventiler behov	Antall	1	1	1	1	1	1	1	1			
Antall dv hydraulikkventiler behov	Antall	1					1	1	2**			
Krav til hydraulikkventiler LS	Antall									1	1	
KENNFIXX® hydraulikktilkoblinger		■					■	■	■			
Flat-Face koblinger									□	□	□	
Dekk												
Dekk på hjul under rotorer		18/8.50-8	3 x 16/6.50-8	4 x 16/6.50-8	4 x 16/6.50-8	6 x 18/8.50-8	6 x 18/8.50-8	6 x 18/8.50-8	16/6.50-8	16/6.50-8	16/6.50-8	
Transportchassis dekk			10.0/75-15.3	10.0/75-15.3	10.0/75-15.3	300/80-15.3; (11.5/80-15.3)	300/80-15.3	380/55-17	500/50-17	500/50-17	500/45-22.5	
Tandemaksel		■	□	□	□	■	■	■	□	■	■	
Lysutstyr												
Lysutstyr		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Montering												
Monteringstid, ca.	timer	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	6,0	6,0	1,0	1,0	1,0	