# Fendt Rotana V / V Combi / Rollector

| | | Rotana 160 V | Rotana 160 V Xtra | Rotana 180 V | Rotana 180 V Xtra |
|---|---|---|---|---|---|
| Pressekammer, diameter | m | 0,70 - 1,60 | 0,70 - 1,60 | 0,70 - 1,80 | 0,70 - 1,80 |
| Pressekammer, bredde | m | 1,23 | 1,23 | 1,23 | 1,23 |
| Pressekammer, volum | $m^3$ | 2,50 | 2,50 | 3,10 | 3,10 |

# Tydelig i hver ball:
# Erfaring, innovasjon og pålitelighet.

Hver operasjon gir nye utfordringer for mann og maskin, derfor tilbyr vi fire rundballepresser med variabelt presskammer, Fendt Rotana 160 V, 160 V Xtra, 180 V og 180 V Xtra, som tilbyr omfattende utstyrsalternativer og intuitiv kontroll. Dette sikrer at du kan gi innhøstningen av fôr din fulle og udelte oppmerksomhet.

**Vårt produkt for dine behov**
Hver arbeidsoperasjon er forskjellig. Det er derfor vi tilbyr Fendt 160 V, 160 V Xtra, 180 V og 180 V Xtra rundballepresser med variabelt pressekammer. Fra den robuste, enkelt utstyrte maskinen på inngangsnivå uten kniver og med lavt effektbehov, helt opp til 180 V Xtra-maskinen for de profesjonelle:

De tekniske innovasjonene gjør hele forskjellen:
- Pick-up uten kamstyring
- HydroFlexControl knivbro
- Opptil 25 kniver med gruppeinnkobling
- ISOBUS
- Spesiell kammergeometri med minimalt startkammer
- Mekanisk baklukelås
- Pålitelig drift takket være Additional Drive System
- Konstant balletetthet takket være Constant Pressure System
- Adaptiv baklukeføring
- Variabel ballediameter fra 0,70 til 1,60 m eller 1,80 m
- Kun nettbinding eller i kombinasjon med garnbinding
- Balleformindikator
- Helt ny Rotana-konstruksjon

**Et uslåelig team**
Pressing av halm, høy eller surfôr raskt, enkelt og uten komplikasjoner. Oppnå topp ytelse med Fendt rundballepresse kombinert med Fendt Vario. Enten det handler om praktisk innstilling og betjening av rundballepressen via ISOBUS og Varioterminalen med et tastetrykk, eller trinnløs kjørekomfort med Vario-transmisjonen: Fendt traktorer og Fendt ballepresser utgjør et uslåelig team.

Innhøsting av fôr er ensbetydende med tidspress:
Men du kan definitivt stole på Fendt.

PICK-UP

# En pick-up som ikke mangler noe.

De 5,6 mm tykke og veldig lange pick-up tindene gir pålitelig opptak uten tap.

**Pick-up for maksimal kapasitet**
Høyest mulig kapasitet kan bare oppnås hvis du starter med et perfekt pick-upsystem. Når det handler om Fendt rundballepresser, garanteres dette av høy ytelse uten kamstyring med en bredde på opptil 2,4 m. Den spesielle geometrien til bøylene og den ideelle vinkelen til de ekstra lange tindene har gjort kamstyring overflødig. Derfor har pick-upen færre bevegelige og slitende deler, går jevnere og er lettere å vedlikeholde.

**Fem tinderekker**
Fraværet av kambaner og styreledd frigjør ekstra plass. Derfor har pick-upen nå fem tinderekker. For å få best mulig opptak av avling, ble tindeavstanden satt helt ned til 64 mm. Dette sikrer at alle strå blir plukket opp. Mateskruer på hver side er også montert fra fabrikk.

**Tindene er avgjørende**
Tindene er de viktige komponentene på pick-upen. Den spesielle arbeidsvinkelen plukker avlingen opp på en meget skånsom måte. Diameteren på 5,6 mm gir en svært lang levetid. Takket være den store spiraldiameteren er tindene svært fleksible. Tindene er sikre nok til å sikre at de ikke brekker, da spenningen fordeles jevnt.

**Nær rotoren**
Takket være det svært kompakte designet, sitter pick-upen nær rotoren. Dette forenkler prosessen der avlingen overføres fra pick-upen til rotoren og understøtter avlingsflyten. Denne fordelen blir spesielt tydelig i situasjoner som involverer kort og litt sprøtt materiale: materialet mates inn i pressekammeret mer effektivt samtidig som avlingen beskyttes. Den optimale avlingsflyten gjør at du kan presse perfekte baller hver gang og oppnå en høy kapasitet pr. time.

Serien har mateskruer som standard. Takket være den store akseldiameteren vikler den ikke opp avlingen men mater den jevnt til rotoren.

Topprullen er også standardutstyr på pressene med variabelt pressekammer, og sikrer optimal innmating.

Takket være den lille avstanden mellom pick-upen og rotoren overføres avlingen både varsomt og sikkert. Takket være V-formen fylles pressekammeret jevnt, noe som igjen resulterer i baller med optimal form.

Pick-up-en uten kamstyring er både vedlikeholdsvennlig og stillegående. Pick-up hjulene er faste eller svingbare avhengig av spesifikasjonen.

ROTOR

# Velg selv ønsket kuttelengde.

**Perfekte rotorer for høy ytelse**
Fendts fire modeller med rundballepresser har fire forskjellige rotorer, det gir mulighet for tilpasning til alle arbeidsoppgaver. Rotorhastigheten er 134 o/min. Det V-formede arrangementet av matefingre sikrer at pressekammeret fylles jevnt. Avhengig av utgave er pressene utstyrt enten med en fastskrudd knivbru eller Hydroflex-bru.

**Full fleksibilitet: XtraCut13 & XtraCut17**
Fendt rundballepresser benytter enten XtraCut 13- eller XtraCut 17-rotor. Disse dobbeltfinger-rotorene er designet for den høyest mulige gjennomstrømningen og lengst mulig levetid. Med XtraCut 13 kan du bestemme om du vil bruke knivene eller ikke. Den fleksible HydroflexControl-knivbrua er alltid montert på disse modellene. XtraCut 17-rotoren oppnår en teoretisk kuttelengde på 67,5 mm og tillater innkobling av 0, 8, 9 eller 17 kniver. Blindkniver som gjør det mulig å arbeide uten å bruke kniver, leveres til rundballepresser med knivaggregat. Dette forhindrer tap av små plantedeler og beskytter knivaggregatet mot slitasje.

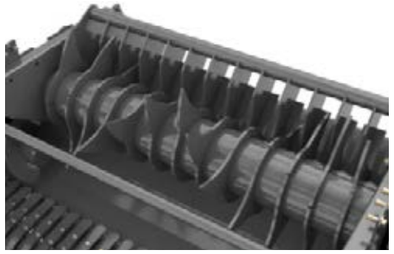
**Snittkvalitet for kresne produsenter: XtraCut25**
Når det gjelder kapasitet og kvaliteten på snittet, får Fendt XtraCut 25-rotoren høyeste score i Fendt's serie av rundballepresser: Den v-formede firestjerners rotoren er konstruert for store avlingsmengder. Med meget tynne sjikt, mater den ballekammeret med en kuttelengde på 45 mm. Noe som gir høy balletetthet. Her er også Hydroflex montert fra fabrikk. Det finnes en hydraulisk knivgruppe med 0, 12, 13 eller 25 kniver.

**Snitting med den lengste kniven**
Fendt's XtraCut-modeller utstyrt med knivaggregat har de lengste knivene på markedet, noe som igjen resulterer i best mulig snittekvalitet. Det finnes en hydro-pneumatisk knivbeskyttelse med to 40 bar trykkakkumulatorer. Dette øker levetiden til rundballepressene. Hvis knivene ikke lenger kan bevege seg inn i arbeidsstilling, f.eks. grunnet urenheter, kan et trykk på 180 bar aktiveres midlertidig. Rensking av knivåpningene betjenes enkelt med en knapp på betjeningspanelet.

Med en mulig kuttelengde på 45 eller 90 mm gir XtraCut 25-rotoren meget stor gjennomstrømning og fordeler det i tynne lag.

Med en hastighet på 134 o/min, tilbyr XtraCut 17-rotoren en teoretisk kuttelengde på 67,5 eller 135 mm.

Materotoren leveres enten med en fast knivbru eller fleksibel Hydroflex knivbru.



Takket være store dekk takler Fendt rundballepressene vanskelige forhold og gir minimal med sporskader og jordpakking.

Modellene Rotana 160VXtra og 180VXtra kan koble inn knivgrupper på 0, 12, 13 og 25 kniver hydraulisk.

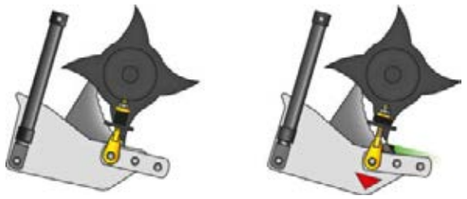
HYDROFLEXCONTROL

# Konsekvent jevn avlingsstrøm med HydroflexControl.

**Kontinuerlig pressing**
Selv under vanskelige forhold unngår man nesten fullstendig blokkeringer med denne matemekanismen. Når avlingsmengden fortsetter å øke, forhindrer den intelligente knivbrua på Fendt rundballepresser blokkeringer ved at den kan bevege seg. Dette effektive anti-blokkeringssystemet gir stressfri pressing med høy kapasitet.

**To deler, enkel komfort**
For å kunne gjøre optimal bruk av rundballepressen hele dagen, må blokkeringer forhindres før de oppstår. HydroflexControl-systemet i Fendt rundballepresser hindrer blokkeringer. Nesten alle blokkeringer hindres effektivt gjennom samspillet mellom to komponenter, noe som igjen tillater høy dagskapasitet.

**Fjærstrammet, senkbar knivbru**
Den første komponenten er den fjæroppspente knivbrua kjent som "Flex". Ved hjelp av en fjær kan knivbrua lett heves og senkes. Dette sikrer at knivbrua kan reagere på vekslende avlingsmengder. 'Hydro' er den andre komponenten i systemet. Denne komponenten innebærer to hydraulikksylindere, som gjør det mulig å åpne knivbrua hydraulisk fra førerhuset ved å trykke på en knapp i førerhuset for å eliminere blokkeringer eller ved bytting av kniver. HydroflexControl gjør at du kan presse over en lang tidsperiode, hånd i hånd med høy kapasitet.



FlexControl avlastningssystem hindrer blokkeringer på en pålitelig måte.

Ved blokkering senkes den bakre delen av knivbrua med 500 mm.

PRESSEKAMMER

# Jevn balletetthet grunnet økt trykk.

**Pressekammer og belter er hovedkomponenter**
For å garantere rotasjon av ballen under alle forhold, har alle Fendt rundballepresser med variabelt pressekammer et ekstra ADS drivsystem. De fire uendelige beltene og den øvre drivrullen drives pålitelig av en annen drivrulle rett under. Den store omlsutningsvinkelen rundt drivrullene gir kraftig friksjon mellom belter og rull, og forhindrer sluring.

**Veldig sterke belter**
Fire uendelige belter av gummi og syntetisk armering sikrer et optimalt grep om avlingen, og kan legge stort press på ballene takket være eksepsjonelt godt grep. To lag med innvevd armering sikrer at beltene tåler høy strekkbelastning. Disse armeringene er lagt uavhengig av hverandre med stor overlapping. Dette unngår problematiske skjøter.

**CPS gir konstant trykk**
For optimalt resultat er det viktig at balletettheten blir riktig styrt. Alle Fendt rundballepresser med variabelt kammer har derfor Constant Pressure System (CPS). Med økende ballediametere setter dette systemet opp tilstrekkelig trykk til å sikre jevn balletetthet gjennom hele pakkeprosessen. En jevn balletetthet genereres ved å oppnå balanse mellom mekanikk og hydraulikk. Som et første skritt sikres beltestrammingen her ved store fjærer for en perfekt start av ballen med en høy starthastighet og kraftig komprimering av de indre lagene. Når ballene vokser, tar hydraulikken over strammingen av beltene. To sylindere koblet til det lukkede hydraulikksystemet øker beltestrammingen proporsjonalt, mens ballene vokser, slik at innstilt balletetthet nås. De ytre lagene er derfor også perfekt komprimert.

Fendt rundballepresser med variabelt kammer gjør det enkelt å presse baller med en diameter fra 0,70 til 1,60 m eller 1,80 m.

Ved starten av presseprosessen overføres trykket på beltene av de kraftige fjærene.

På grunn av det intelligente opphenget av bakluken beveger den seg nedover når ballen vokser.

Fire symmetrisk plasserte uendelige belter former ballene. De er drevet av to drivruller for å overføre tilstrekkelig kraft.

De to fremre rullene driver beltene. Denne dobbelte føringen av beltene over rullene betyr at rotasjonen er meget sikker for enhver type ball selv under vanskelige forhold.

Det lille startkammeret sikrer en pålitelig og tidlig rotasjon av kjernen. Dette danner grunnlaget for perfekte baller.

PRESSEKAMMER

# Vårt pressekammer: Perfekte baller, hver gang.

**Full kontroll**
Hemmeligheten til de perfekt komprimerte og jevne ballene fra Fendt rundballepresser, ligger i bakluken. Den er svært robust konstruert, fordi den må kunne tåle svært høye belastninger. Den patenterte, fleksible fjæringen gir enestående fordeler.

**Bakluke i bevegelse**
Bakluken på rundballepressen fra Fendt sørger for perfekt komprimering gjennom hele presseprosessen. Ved dannelsen av ballen er bakluken i toppstilling for å forme en ren kjerne. Etter som diameteren vokser, beveger bakluken seg nedover mekanisk. Bakluken glir nedover for å forflytte ballen bakover. Dette reduserer trykket på innmatingsseksjonen. Dette gir maksimal produksjon med perfekt formede baller. Den jevne trykkfordelingen reduserer også slitasje på komponentene.

**Beste låsing for de beste ballene**
Alle Fendt rundballepresser har en mekanisk låsing av pressekammeret. Den sikre låsen forhindrer at bakluken svinger bakover og sikrer at faste og optimalt formede baller lages igjen og igjen. Balletettheten styres av Constant Pressure System. Den genereres av det hydrauliske systemet som er montert på strammearmen samt de to doble trekkfjærene. Balletettheten kan stilles etter ønske bekvemt fra førerhuset.

**Stabil føring for korte stopptider**
To kraftige sylindere brukes til å svinge pressekammerets bakluke opp og igjen. Alt du trenger er en enkeltvirkende hydraulikkventil. Alt dette gir korte balleutkastingstider og en Fendt Vario-traktor gjør det mulig å øke fremdriftshastigheten jevnt og trinnløst innen sekunder. Fendt traktorer og rundballepresser utgjør et perfekt team.

Den mekaniske baklukeventilen gir det variable pressesystemet det konstante trykket som kreves for å produsere nøyaktige balldiametere.

Ballerampen, som kan justeres uten bruk av verktøy, gir ballen den ønskede bevegelsen og forhindrer en kollisjon mellom bakluken og ballerampen.

Hurtig balleutkasting, svært korte stopp i pressingen: Med nettbinding, full kontroll over balleutkast og den kontinuerlig variable Vario-transmisjonen på Fendt traktorer er du den beste.

Komprimering av perfekte baller jevnt uansett avling er det overordnede målet for utviklingen av Fendt rundballepresser.

BINDING

# Sikker binding, garantert.

**Du har valget**
Alle Fendt rundballepresser kan kjøres med både nett- og garnbinding. Bindingen må alltid fungere pålitelig, for å sikre at du kan oppnå høy dagskapasitet og tilfredsstillende kvalitet.

**Veldig lett oppsett**
For å gjøre det enklere for deg har vi fokusert sterkt på brukervennlighet. Dette ser man også ut fra den intuitive betjeningen: Blant annet kan du stille inn tid for aktiv nettforsyning på terminalen. Dette er spesielt nyttig hvis man presser tørr halm. Antall runder med nett og retardasjon kan justeres raskt og enkelt på terminalen.

**VarioNet og VarioTwin**
Fendt rundballepresser tilbyr to forskjellige bindemetoder. VarioTwin er en enkel og billig kombinasjon av nett- og garnbinding med variabel hastighetskontroll. På den annen side er VarioNet en nettbinding som passer perfekt med alle standard nettbredder. Den har en nettbrems som kan justeres ved hjelp av strammefjærer. Takket være den intelligente utformingen av nettbindesystemet, blir nettet trukket automatisk over hele bredden. Følgelig er ballene også perfekt utformet på sidene, og godt beskyttet. Dette gjør også lagringen enklere.

**Skifting av nett er gjort enkelt**
Det er utrolig enkelt å skifte nettene på alle rundballepressene fra Fendt med EasyLoad-systemet. Alt du trenger å gjøre er å sette nettrullen inn i EasyLoadSystem og lukke igjen. En sentreringsspindel bringer deretter nettrullen automatisk i den ideelle posisjonen.

EasyLoadSystem gjør det mulig å legge inn nettruller på kortest mulig tid.

Uansett om situasjonen krever nettbinding eller garnbinding: Fendt rundballepresser gir alltid pålitelig nettbinding.

BETJENING

# Velg den beste betjeningen for rundballepressen din.

**ISOBUS for maksimal komfort**
For hver Fendt rundballepresse med variabelt pressekammer er tre betjeningsversjoner tilgjengelig. Din Fendt rundballepresse kan best styres via ISOBUS-grensesnittet. Hvis rundballepressen og traktoren er utstyrt med ISOBUS, kobler du bare ISOBUS-kontakten i traktoren, og får full kontroll over pressen via terminalene integrert i traktoren, f.eks. Fendt Varioterminal. Den kan brukes til å lage standardinnstillinger for avlingen, for å velge myk kjernefunksjon, velge mellom 10 presseinnstillinger, overvåke fyllingsnivået og forhåndsvelge knivgruppene.

**E-Link Pro**
E-Link Pro er et eksternt berøringspanel som kommuniserer med pressen via ISOBUS-standarden. Den tilbyr nesten like mange funksjoner som på Fendt Varioterminal for å styre ballepressen. E-Link Pro monteres raskt og enkelt på traktoren og er enkel å betjene. Displayet med høy kontrast kan leses lett selv i sterkt sollys.

**E-Link Control**
All nøkkelinformasjon er også lett tilgjengelig i E-Link Control. Terminalen er brukervennlig og tilbyr til og med en hjelpemeny, hvor forklaringen av individuelle funksjoner og innstillinger kan leses direkte på terminalen. Akustiske signaler hjelper også under arbeidet.

E-Link Control er brukervennlig og kan raskt monteres på enhver traktor.

E-Link Pro er en ISOBUS-kompatibel terminal som styrer pressefunksjonene via berøring.

Takket være ISOBUS kommuniserer pressen sømløst med ISOBUS-terminaler i traktoren, f.eks. Fendt Varioterminal.

Den enkle betjeningen av Fendt rundballepresser hjelper deg med å oppnå maksimal dagskapasitet.
I stedet for lang søking etter de riktige innstillingene, kommer du igang med pressingen umiddelbart.

DRIVVERK

# Power drive som får alt i gang.

**Ren oppbygging**
På høyre side av Fendt rundballepresser er driften av innmatingsrotoren som drives med et dupleks-kjede. Pressekammeret er på venstre side. Kjedene, som er produsert av Tsubaki, er av høy kvalitet og har lang levetid. Kjedehjulet med frihjulskobling gir ekstra sikkerhet: Hvis kraftoverføringsakselen stoppes eller rotoren brått stanser grunnet en blokkering, tillater frihjulet en gradvis reduksjon av ballerotasjonen. Dette sikrer at komponentene i hoveddriften er godt beskyttet mot skade forårsaket av en brå stopp.

**Veldig enkelt vedlikehold**
Fendt rundballepresser sørger for at du ikke trenger å bruke mye tid på vedlikehold. De svingbare sidedekslene gjør det veldig enkelt å nå vedlikeholdspunkter. Det automatiske kjedesmøresystemet som drives via pressevalsene tilfører alltid pålitelig mengde olje til kjedene. Dette øker levetiden og garanterer jevn bevegelse. Lagrene i drivkomponentene og styrerullene smøres raskt og enkelt ved hjelp av en sentralsmøringsblokk. Slutt på kaste bort tiden på å lete etter smørepunkter.

**Mer kraft med Power Split**
Alle modeller er utstyrt med en Power Split-girkasse. Power Split girkassen fordeler den nødvendige kraften perfekt jevnt til driften av rotor og pressekammer. Igjen er rotorhastigheten 540 o/min. På modeller uten knivbru garanterer en 1650 Nm brytebolt sikkerheten. I modellene med knivbru beskytter en frihjulskobling også drivlinjen med 1950 Nm.

Frihjulskobling sikrer at drivverket er beskyttet mot skade ved blokkering av rotoren.

Fendt rundballepresser benytter kun kvalitetskjeder.

Power Split-girkassen går med en kraftuttakshastighet på 540 o/min.

| | | 160 V Combi |
|---|---|---|
| Pressekammer, diameter | m | 0,90 - 1,60 |
| Pressekammer, bredde | m | 1,23 |
| Pressekammer, volum | m³ | 2,50 |

# Fendt Rotana 160 V Combi: Presse- og pakkekombinasjoner for kvalitetsfôr.

En kombinasjon av høy kompresjonstetthet, nøyaktig kutting og pålitelig pakking for produksjon av perfekt ensilering av høykvalitetsgrovfôr sikrer sunne dyr. Fendt Rotana 160 F Combi inkluderer de funksjonene som trengs for å gjør dette, som rask balleoverføring, pakking og logisk betjening.

FENDT ROTANA 160 V COMBI

# Fordi noen ting i livet ganske enkelt er de beste.

**Kvalitet som inspirerer**
Fendt Rotana 160 V Combi kombinerer ballepresse og pakking med maksimal kvalitet, presisjon og effektivitet. Det er den utprøvde og pålitelige balleteknologien i rundballepressen med variabeltkammer som utgjør selve hjertet i denne maskinen. Maskinen imponerer med alle de viktige funksjonene til en utprøvd rundballepresse, som for eksempel den robuste Power Split-girboksen i et oljebad og pick-upen uten kamstyring, som sikrer perfekt opptak av avling og optimal avlingflyt. Constant Pressure System (CPS) og den mekaniske låsen på bakluken garanterer perfekt formede baller og balletettheter. Maskinens HydroflexControl gjør at blokkeringer nå hører fortiden til. Matekanalens knivbru kan bevege seg litt nedover for å la steiner eller avlingsmateriale passere gjennom.

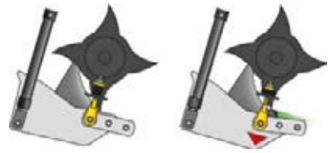
**Uimotståelige argumenter**
Fendt Rotana 160 V Combi er enestående på alle områder. Pressekammeret har en flat tiltevinkel, som gir ypperlig stabilitet, spesielt i hellinger. Den flate tiltevinkelen betyr også optimal avlingflyt og gjennomstrømning. Høy driftshastighet er det neste esset i pakken. Når det helautomatisk justerbare pakkesystemet er i bruk, måler maskinen ballens diameter mens nettbindingen pågår, og i det samme trinnet beregnes det optimale antallet lag med plastfolie.

**Balleoverføring på en enkel måte**
Bakluke opp og ut. Ballene overføres forsiktig til pakkebordet av de aktivt bevegelige panelene og en overføringsarm. Denne funksjonen er spesielt egnet for hellinger. Maskinen tilpasser seg til hastigheten på overføringsarmen og plasserer sideplatene i en dypere vinkel, slik at ballene kan føres mest effektivt. Pakkeringen fungerer også som sikkerhet, slik at ballene ikke faller ned fra pakkebordet. Det er dette som sikrer en optimal pakkeprosess under alle forhold.

**Ren fleksibilitet**
En jevntgående drift betyr lite vedlikehold. Derfor føres og drives pakkeringen av gummivalser. To andre hydraulisk drevne valser sikrer at ringens føring og stramming holder seg konstant. Hele pakkeringen er i tillegg montert på gummivalser. Den etterfølgende jevne og smidige gangen gjør drivverket ekstra pålitelig med lav trekkraft og sikre baller. De beste forholdene for nøyaktig og hurtig pakking.

Xtracut 25 knivbruen og den profesjonelle kutterotoren med fire tinder på hver ring gjør kort prosess med graset.

Blokkeringer unngås pålitelig med HydroflexControl. Ved blokkeringer senkes den bakre delen av knivbrua med 500 mm.



Ballen føres av ballegaffelen og overføres til pakkebordet. Deretter kan bakluken lukkes igjen øyeblikkelig.

Velg mellom E-Link Pro-terminalen med fargekamera eller Varioterminalen på traktorer med ISOBUS.

Det er virkelig lett å betjene presse- og pakkekombinasjonen manuelt via betjeningspanelet bak på maskinen.

PAKKEBORD OG LEVERING

# Løsningen for rask pakking.

**Pakket på sekunder**
Fendt Rotana 160 V Combi starter ikke pakkeprosessen før ballene er sikret på pakkebordet. To valser og tre endeløse belter gjør at ballene kan rotere sikkert på pakkebordet. I tillegg holder fire plastvalser på sidene ballene i posisjon. Du kan endre forhåndsstrammingen på plasten veldig enkelt ved å skifte gir for å få den riktige pakkingen for alle typer avling. Velg mellom tre forstrekninger på: 55 %, 70 % eller 90 %. Det intelligente pakkesystemet og en sensorvalse gjør at det optimale antallet plastlag pakkes rundt ballene, med en jevn overlapping av hvert lag.

**Forsiktig levering**
For å garantere maksimal kvalitet beveger pakkebordet seg ned så langt som mulig og leverer ballene nær bakken. Ballematten leverer ballene langsomt og forsiktig bak maskinen, uten at det er risiko for at plasten blir skadet av stubben. Ballene ligger trygt på bakken og ruller ikke bort i bratt terreng. Du kan også velge å bruke ballevender, eller presse ballene uten pakking hvis pakkeringen løftes.

**Det er de små detaljene som utgjør forskjellen**
For å tilby en enhet med riktig kutte- og holdefunksjon for alle plastrullehøyder har Fendt Rotana en totrinns enhet med en ekstremt bred åpning. Den spesielle låsemekanismen sikrer at folien holdes veldig stabilt i posisjon, slik at kuttingen blir perfekt. Hvis folien bryter, kan ballene pakkes med den resterende rullen, eller ringen stopper for at plasten kan repareres. Prosessen fungerer ved hjelp av en foliesensor som programmeres fra betjeningsterminalen.

**Enkel og kompakt**
Smale veier eller broer er ikke noe problem for Fendt Rotana. Til tross for de store dekkene gir transportbredden på 2,80 likevel fleksibilitet. De store dekkene gir også optimal beskyttelse for ømfintlig gras og jord, særlig i svinger.

Ved å kjøre pakkeringen forsiktig via de hydraulisk drevne gummivalsene oppnår du den rette hastigheten for en kontinuerlig pakkeprosess.

Med ballevender står ballene oppreist på jordet og kan transporteres raskt og enkelt.

Du går ikke lenger tom for folie når du har 12 folieholdere på pressen. Det er bare å plassere folierullene med innpakking på de individuelt nedfellbare holderne.

| | | Rollector 130 | Rollector 160 |
|---|---|---|---|
| Ballediameter | m | 0,90 - 1,30 | 1,25-1,50 |

# Perfekt fôr, ferdig pakket.

Du arbeider hardt hele året for å lage det beste fôret til dyrene dine. Og for å være sikker på at fôret kan lagres lenge uten at det taper verdifulle næringsstoffer, har vi utviklet Fendt Rollector ballepakkeren. Vår rundballepakker er perfekt tilpasset dine behov og oppfyller de strengete kravene. Du kan velge mellom forskjellige størrelser og tilleggsutstyr. Men alle Rollectorene har én ting til felles – de er superforsiktige med ballene, slik at du får best mulig fôrkvalitet.

# Fendt Rollector 130: Liten og samtidig mektig.

**Liten og smidig**
Fendt Rollector 130 er den perfekte ballepakkeren for baller med diameter 0,90 m - 1,30 m, noe som stiller små krav til traktoren – gode nyheter for mindre gårdsbruk. Den stabile og varige rammen gir rundballepakkeren svært lang levetid. Den enkle konstruksjonen gir deg kontinuerlig og god oversikt over pakkeprosessen. Rollectoren er utrolig manøvrerbar med sitt smale trekkdrag. Takket være det høydejusterbare draget kan du tilpasse Rollector 130 perfekt til traktoren din. På toppen av dette får du en rekke praktiske funksjoner, inklusive en holder med plass til tre ekstra filmruller.

**Jevn overføring**
Slutt på å kaste bort tiden – Det er enkelt og hurtig å koble om Rollector 130 fra transportstilling til arbeidsstilling. I transportstilling måler Fendt Rollector 130 kun 2,50 m, det gir en sikker transport etter vei. I pakkeenheten øker sporvidden til 2,85 m for maksimal stabilitet når ballene lastes på. Dette skjer ved å dreie hele høyre akselbein med dekk og alt. Du kan rotere enheten manuelt. Maskinen er løftet opp på en side med den dobbeltvirkende funksjonen til lastearmen. Under transport er lastearmen sikkert låst.

**Det hele starter med ballen.**
Effektiv ballepakking starter med opplastingen. Det enkle funksjonsprinsippet til Rollector 130 plukker enkelt opp ballen med den stabile, hydrauliske lastearmen. Når du skal pakke kan du endre antall filmlag og arbeide med to forskjellige filmbredder. Pakkebordet stiller automatisk inn antall runder og sikrer at plasten overlapper skikkelig. Drivsystemet til pakkebordet er utstyrt med kraftige gir som gjør det spesielt robust. Vårt innovative forstrekkesystem for film reduserer forbruket av film kontinuerlig. Den høydejusterbare filmrullholderen med hurtigfestesystem gjør det lett å skifte film. Balleavleggingen er skånsom takket være den lave fallhøyden fra selve pakkebordet. Du kan også utstyre Rollector 130 med en ballevender slik at ballene blir satt på høykant.

**Enkel betjening**
Fendt Rollector 130 er utstyrt med en selvforklarende styreenhet med intuitiv E-Link Basic. Når ballen befinner seg på pakkebordet, starter man pakkeprosessen med å trykke på en knapp. E-Link Basic gir deg et lydsignal når pakkingen er ferdig. Styreenheten er i tillegg utstyrt med en balleteller med 8 forskjellig felter og som tillegg vise antall baller som er pakket per dag og totalt.

Fendt Rollector pakker baller med diameter fra 0,90 m opp til 1,30 m.

Praktisk: Du kan lagre tre filmruller på Rollector 130.

FENDT ROLLECTOR 160

# Dette er den perfekte pakkingen.

**Laget for deg**
Konstruert for de tøffeste forhold, superskånsom og ekstra kraftig Fendt Rollector 160 er rundballepakkeren for best fôrkvalitet. Rollector 160 pakker rundballer fra 1,25 m til 1,60 m enkelt. Den stabile rammen gir overlegen holdbarhet og levetid. Det smale trekkdraget garanterer uovertruffen manøvrerbarhet. Den enkle konstruksjonen gir deg kontinuerlig og god oversikt over pakkeprosessen. Og du kan transportere opp til to baller på Rollectoren. En av ballene på pakkebordet og en på opplasterarmen.

**Klar til å sette i gang**
Visste du at? Det er ikke nødvendig å skifte fra arbeidsstilling til transportstilling på Rollector 160, da maskinen er utstyrt med avbalanseringsvekt på venstre side av rammen. Maskinen måler likevel ikke mer enn 2,30 m.

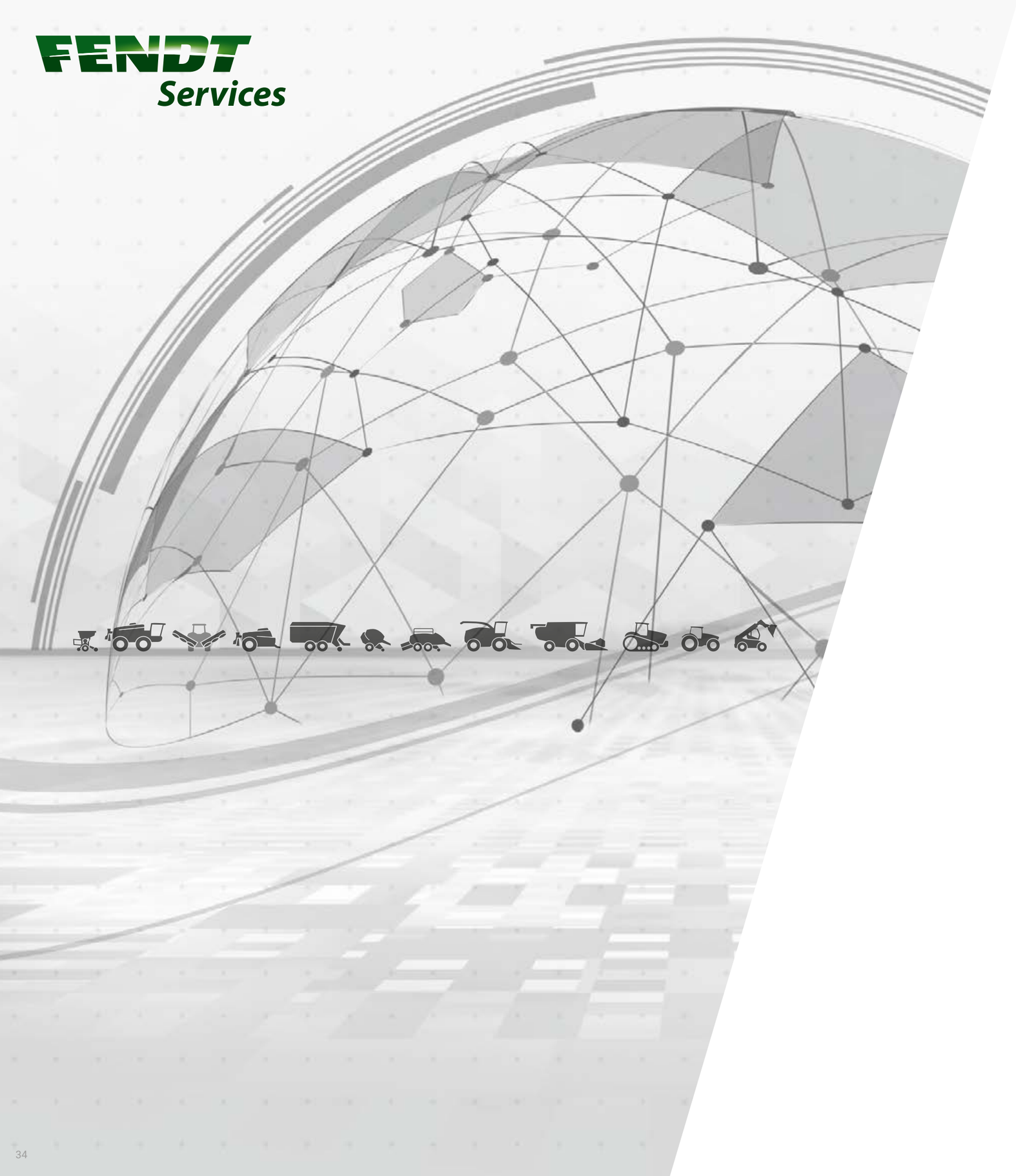
**Fra opptak til aktivt avlasting**
Rollector 160 plukker effektivt opp baller med sin stabile hydrauliske lastearm. Både lastearmen og pakkebordet kan tilpasses forskjellige baller. Det kan pakke baller med diameter 1,25 m - 1,60 m. Du kan også variere antall filmlag og velge mellom to forskjellige filmbredder. Pakkebordet stiller automatisk inn antall runder og sikrer at plasten overlapper skikkelig. Vårt innovative forstrekkesystem for film reduserer forbruket av film kontinuerlig. Den høydejusterbare filmrullholderen med hurtigfestesystem gjør det enkelt å skifte film. Rollector 160 er utstyrt med balleavlastningsbord med aktiv avlasting, noe som hindrer at filmen skades. Som tilleggsutstyr kan man få en balltipper som setter ballen på høykant.

**Maksimal kontroll**
Fendt Rollector er utstyrt med E-Link Plus som er maksimalt enkelt å bruke. Fra lasting til skånsomt balleutkast - helautomatisk med et tastetrykk. Balletelleren lagrer opp til 10 forskjellige jobber. Og E-Link Plus er utstyrt med en ekstremt tydelige dagsteller.

Både lastearmen og pakkebordet kan tilpasses forskjellige ballestørrelser.
Sikkert opptak av baller med diameter 1,25 m til 1,60 m.

Rollector 160 er utstyrt med balleavlastningsbord med aktiv avlasting, noe som hindrer at filmen skades.

FENDT Services



FENDT SERVICES

# Det beste produktet med det beste vedlikeholdet og den beste servicen.

Fendt Rotana og Fendt Rollector gir deg et nyskapende produkt som overvinner de tøffeste utfordringene. Det er grunnen til at du kan forvente det lille ekstra når det kommer til service fra svært effektive, sertifiserte Fendt-forhandlere:

- Raske kommunikasjonslinjer mellom deg og vårt rutinerte serviceteam.
- Tilgjengelig 24/7 for reservedeler gjennom sesongen
- 12 måneders garanti på Fendt originaldeler og arbeid

**100 % kvalitet. 100 % service: Fendt Services**
Vi tilbyr fremragende service slik at din Fendt-maskin skal være så pålitelig og effektiv som mulig:

- Fendt Demo service
- AGCO Finance – finansierings og leasingavtaler
- Fendt Care – service og garantiutvidelser

FENDT CUSTOMER HOTLINE 24/7

+47 6387 5000

Dine Fendt-forhandlere er alltid der når du trenger dem og har bare ett mål – å sørge for at dine Fendt-maskiner er klare for jobben til enhver tid. Hvis noe går galt under innhøstingen er det bare å ringe til ditt sertifiserte servicesenter 24/7 på nødtelefonen.

FENDT SERVICES

# Vær trygg på at maskinen din vil være klar til bruk i morgen.

**Fendt Demo service**
Er dette et nytt kjøp? Du vil elske våre Fendt-løsninger og effektiviteten. La Fendt Demo service gjøre beslutningen enklere.

**Individuelle finansieringsmodeller**
Det innebærer et betraktelig utlegg å investere i teknologi. En kredittavtale fra AGCO Finance tilbyr attraktive betingelser og fleksible vilkår. Fra innledende forhåndsbetalinger til månedlige avdrag til betalingsvilkår – det er du som setter de generelle vilkårene for hvordan du vil finansiere din Fendt-maskin.

**Fendt Care – service og garantiutvidelser**
For at maskinen hele tiden skal kunne være klar for innsats, tilbyr vi skreddersydd vedlikehold og reparasjon i tillegg til den lovfestede garantien. Dette dekker reparasjonsrisikoen kun de første 12 månedene etter levering. Det er her Fendt Care kommer inn. Med fleksible varigheter og fleksible priser med og uten egenandel, kan maskinen garanteres også etter det første året.
Din Fendt-forhandler vil kun installere Fendt originaldeler. Disse har en bevist kvalitetsstandard og er sikkerhetstestet. Dette sikrer den beste verdibevaringen for din Fendt-maskin.



Bruk appen "AGCO Parts Books to go" på smarttelefonen din, så finner du raskt og enkelt Fendt-reservedeler og kan bestille dem direkte. Appen er tilgjengelig via app store eller Google Play Store. Dine personlige tilgangsdata får du hos din Fendt-forhandler.

## Full kontroll over kostnader og pålitelig planlegging

| Fendt Care | Bronze | Silver | |
|---|---|---|---|
| Service | Vanlig vedlikehold, faste vedlikeholdskostnader | Beskytt deg fra reparasjonsrisiko (unntatt slitasje) | |
| Fordeler | Pålitelig i bruk | Full dekning under gode forhold | Full beskyttelse samtidig som du holder kostnadene under kontroll |
| Vanlig vedlikehold | ✓ | ✓ | ✓ |
| Reparasjonskostnader | | ✓ | ✓ |
| Egenandel | | 1900 NOK | 0 NOK |

3 år /
25 000 baller

Med våre nye Fendt Care-priser tilbyr Fendt omfattende dekning for driftssikkerhet og reparasjon av nye maskiner. Fendt Care gir deg fullstendig kostnadskontroll med eksepsjonell service. Fendt har en fleksibel og skreddersydd løsning for din flåte.

Standard- og tilleggsutstyr
Standardutstyr: ■
Tilleggsutstyr: □

FENDT ROTANA V COMBI

# Utstyrsvarianter og tekniske detaljer.

| | | Rotana 160 V | Rotana 160 V Xtra | Rotana 180 V | Rotana 180 V Xtra | Rotana 160 V Combi |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Drift/girboks** | | | | | | |
| Power Split girboks | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Kraftuttak | o/min | 540 | 540 | 540 | 540 | 540/1000 |
| Automatisk kjedesmøring | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Levetidssmurte lagre i valsene | | ■ | | ■ | | |
| Smøring av lagre gjennom smørepunkter på begge sider | | | ■ | | ■ | ■ |
| **Trekkdrag** | | | | | | |
| Trekkdrag med høydejustering | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Drag med fast trekkøye | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Drag med dreibart trekkøye | | □ | □ | □ | □ | □ |
| K80 tilhengerkobling | | □ | □ | □ | □ | □ |
| **Pick-up** | | | | | | |
| Pick-up uten styring | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Pick-up 2,25 m | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Pick-up 2,40 m | | | □ | | □ | □ |
| Tindrekker | Antall | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Åpning mellom tinder | mm | 64 | 64 | 64 | 64 | 64 |
| Nedpressplate | | □ | | □ | | |
| Fast ledeplate over pick-up | | □ | □ | □ | □ | |
| Variabel ledeplate over pick-up | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Stive pick-up hjul | | ■ | ■ | ■ | ■ | |
| Svingbare pick-up hjul | | □ | □ | □ | □ | ■ |
| Alpe-sett | | □ | □ | □ | □ | □ |
| **Knivbro/rotor** | | | | | | |
| Uten skjærebord med materotor | | ■ | □ | ■ | □ | |
| XtraCut – 13 kniver med 2-stjernet materotor | | | ■ | | ■ | □ |
| XtraCut – 17 kniver med 2-stjernet materotor med utkobling av knivgrupper (8-9-17) | | | □ | | □ | □ |
| XtraCut – 25 kniver med Profi materotor med utkobling av knivgrupper (12-13-25) | | | □ | | □ | □ |
| Ekstra sett med kniver | | | | | | □ |
| Teoretisk kuttelengde | mm | | 90 / 70 / 45 | | 90 / 70 / 45 | 90 / 70 / 45 |
| Fast matebunn | | ■ | | ■ | | |
| HydroflexControl knivbru | | | ■ | | ■ | ■ |
| **Binding** | | | | | | |
| VarioNet nettbinding | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Easy Load System ELS | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Ekstra nettrullholder | | □ | ■ | □ | ■ | |
| Balleutkaster | | □ | ■ | □ | ■ | |
| Balleformindikator | | | | | | □ |
| Ekstra drivsystem (ADS) | | ■ | ■ | ■ | ■ | |
| Utstyr ved oppstart | | | □ | | □ | □ |
| **Betjening** | | | | | | |
| E-Link Control | | ■ | ■ | ■ | ■ | |
| E-Link Pro | | | □ | | □ | □ |
| ISOBUS | | | □ | | □ | ■ |
| **Chassis** | | | | | | |
| Hjulaksel | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Hydraulisk bremsesystem | | □ | □ | □ | □ | □ |
| Trykkluftbremser | | □ | □ | □ | □ | □ |
| Maks. tillatt kjørehastighet, uten bremser | km/t | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| Maks. tillatt kjørehastighet, med bremser | km/t | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |

| | | Rotana 160 V | Rotana 160 V Xtra | Rotana 180 V | Rotana 180 V Xtra | Rotana 160 V Combi |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Pakkerenhet** | | | | | | |
| Plastfolie, bredde 500 mm | | | | | | □ |
| Plastfolie, bredde 750 mm | | | | | | □ |
| Plastfolie, kapasitet | Antall | | | | | 12+2 |
| Forstrekking 33%/55%/70% | | | | | | ■ |
| Overvåkning av foliebrudd | | | | | | ■ |
| 3 arbeidslys | | | | | | □ |
| 2 fargekameraer | | | | | | □ |
| Ballevender | | | | | | □ |
| Ekstra filmtrykk | | | | | | □ |
| **Dekk** | | | | | | |
| 15/55-17 | | ■ | ■ | ■ | ■ | |
| 19/45-17 | | □ | □ | □ | □ | |
| 480/45-17 | | □ | □ | □ | □ | |
| 500/45-22,5 | | □ | □ | □ | □ | |
| 500/50-22,5 | | | □ | | □ | |
| 500/60-22,5 V-profil Flotation | | | □ | | □ | |
| 500/55-20 | | □ | □ | □ | □ | |
| 600/55 R26,5 V-profil Flotation | | | | | | □ |
| 620/55 R26.5 | | | | | | ■ |
| **Generelle data** | | | | | | |
| Pressekammer, diameter | m | 0,70 - 1,60 | 0,70 - 1,60 | 0,70 - 1,80 | 0,70 - 1,80 | 0,90 - 1,60 |
| Pressekammer, bredde | m | 1,23 | 1,23 | 1,23 | 1,23 | 1,23 |
| Pressekammer, volum | m³ | 2,50 | 2,50 | 3,10 | 3,10 | 2,50 |
| Endeløse belter | Antall | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Total høyde | m | 3,05 | 3,05 | 3,25 | 3,25 | 3,15 |
| Total lengde | m | 5,00 | 5,00 | 5,10 | 5,10 | 6,30 |
| Total bredde | m | 2,70 | 2,70 | 2,70 | 2,70 | 2,90 |
| Ca. vekt | kg | 3.950 | 3.950 | 4.200 | 4.200 | 6.550 |
| Effektbehov | kW/hk | 55 / 80 | 55 / 80 | 70 / 110 | 70 / 110 | 100/140 |

FENDT ROLLECTOR

| | Rollector 130 | Rollector 160 |
|---|---|---|
| **Betjening** | | |
| E-Link Basic | ■ | |
| **Pakkerenhet** | | |
| Ballepakker | ■ | ■ |
| Uten balleutkaster | ■ | ■ |
| Ballevrider | □ | □ |
| Balleutkasterarm | □ | ■ |
| Støtteplate lossearm | □ | |
| Hastighetsjusteringssett | ■ | ■ |
| Arbeidslys | ■ | ■ |
| **Dekk** | | |
| 10,0/75-15,3 | ■ | |
| 380/55-17 | | ■ |

| | | Rollector 130 | Rollector 160 |
|---|---|---|---|
| **Generelle data** | | | |
| Total høyde | m | 2,30 | 2,70 |
| Total lengde | m | 4,70 | 5,80 |
| Total bredde | m | 2,55 | 2,30 |
| Ca. vekt | kg | 1.080 | 2.110 |
| Effektbehov | kW/hk | 30/40 | 40/55 |
| Ballediameter | m | 0,90 - 1,30 | 1,25-1,50 |
| Ballebredde | m | 1,25 | 1,25 |
| Ballevekt | kg | 1.000 | 1.250 |

FENDT

It’s Fendt. Fordi vi forstår landbruk.

www.fendt.com

AGCO GmbH – Fendt-Marketing
87616 Marktoberdorf, Germany

AGCO Eikmaskin AS
Postboks 123, 2021 Skedsmokorset, Norge

Jogstadveien 25, 2007 Kjeller, Norge

Your Agriculture Company

Fendt er et verdensomspennende varemerke i AGCO.
Alle detaljer om leveringstid, design, ytelse, mål og vekt, drivstofforbruk og driftskostnader samsvarer med den siste tilgjengelige informasjon ved trykking. Imidlertid kan endringer forekomme innen man kjøper maskinen. Din Fendt-forhandler vil gjerne informere deg om eventuelle endringer. De viste maskinene har ikke landsspesifikt utstyr.

NO/2001