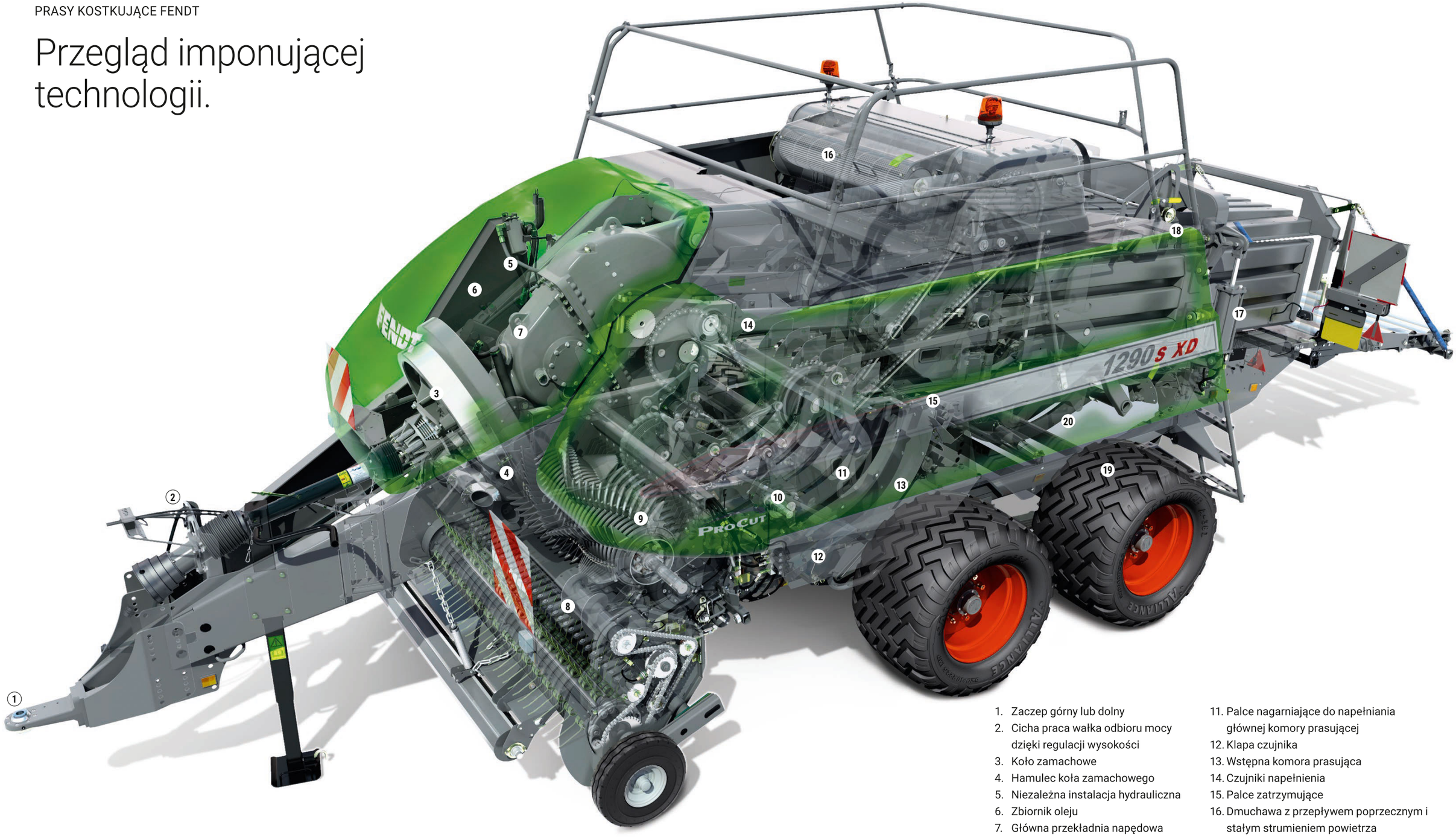
Prasy kostkujące Fendt

Wielkość beli		990	1270	1290	1290 XD	12130
Szerokość	cm	80	120	120	120	120
Wysokość	cm	90	70	90	90	130

Wysoka wydajność i absolutna niezawodność.

Aż 40 lat temu mury fabryki w Hesston w stanie Kansas opuściła pierwsza prasa kostkująca. Tak rozpoczęła się historia maszyn, które odniosły niebywały sukces rynkowy. Obecnie w tej fabryce, należącej od 2000 roku w całości do Grupy AGCO, są także wytwarzane prasy kostkujące Fendt. W oparciu o zdobywane przez całe dziesięciolecia doświadczenie w konstruowaniu i produkcji pras rolniczych powstają maszyny, które słyną ze stabilności, trwałości i dopracowanej technologii. Maszyny, które są nieustannie doskonalone. Dziś firma Fendt oferuje szeroką gamę wysokowydajnych pras.

Przegląd imponującej technologii.



1. Zaczep górny lub dolny
2. Cicha praca wałka odbioru mocy dzięki regulacji wysokości
3. Koło zamachowe
4. Hamulec koła zamachowego
5. Niezależna instalacja hydrauliczna
6. Zbiornik oleju
7. Główna przekładnia napędowa
8. Idealny przepływ materiału dzięki podajnikom ślimakowym
9. Sześciorzędowy rotor tnący ProCut w kształcie litery V
10. Nagarniacz do napełniania wstępnej komory prasującej
11. Palce nagarniające do napełniania głównej komory prasującej
12. Klapa czujnika
13. Wstępna komora prasująca
14. Czujniki napełnienia
15. Palce zatrzymujące
16. Dmuchawa z przepływem poprzecznym i stałym strumieniem powietrza
17. Siłownik hydrauliczny dwustronnego działania do automatycznej kontroli nacisku
18. Oświetlenie umożliwiające konserwację w godzinach nocnych
19. Skrętna oś tandemowa
20. Igły aparatów wiążących

SILNY PODBIERACZ

Podstawa doskonale sprasowanych kostek.

Dodatkowe podajniki ślimakowe zapewniają równomierne zbieranie plonu i optymalne napełnianie wstępnej komory prasującej.

Silny podbieracz dla dużej przepustowości
Potężny podbieracz jest umieszczony nisko nad ziemią, aby dokładnie zbierać pokos. Dzięki płaskiemu kątowi posuwu plon jest prowadzony prosto do prasy.
W prasach kostkujących Fendt charakterystyczny jest wysoki prześwit między dyszlem zaczepowym a podbieraczem – to rozwiązanie zaprojektowano z myślą o szerokich pokosach.

Całkowicie zebrany pokos
Podbieracz o szerokości 2,26 m szybko zbiera nawet najszersze pokosy ze znikomą ilością strat. Dociskacz i blacha odbojowa zapewniają płynny przepływ masy. Cztery listwy z palcami na podwójnych krzywkach zapewniają czyste podbieranie. Duża spiralna sprężyna, której głębokość pracy można szybko i łatwo dostosować, zmniejsza obciążenie podbieracza. Boczne koła kopiujące chronią podbieracz przed zbyt dużym obniżeniem. Koła mogą być zdjęte do transportu.

Równomiernie ukształtowane kostki
Dzięki podajnikom ślimakowym materiał jest w efektywny sposób sprasowany, a następnie dostaje się bezpośrednio do wstępnej komory prasującej, na całej szerokości kanału. Równomierne rozłożenie materiału na całej szerokości oznacza, że kostki będą optymalnie sprasowanie podczas całego procesu prasowania, również w zewnętrznych strefach kostki.

Trwały.
Skuteczny i wytrzymały. To jest motto, które dotyczy całej prasy. W przypadku podbieracza widać to na prowadzonych po obu stronach łożyskowanych bieżniach krzywkowych, co zapewnia bezpieczną, płynną pracę. Palce podbieracza, które poddawane są bez przerwy wysokim obciążeniom, zostały dodatkowo wzmocnione i zahartowane. Wzmocnione zostały również rama i komora prasująca, co sprawia, że prasy kostkujące Fendt wytrzymują nawet największe obciążenia podczas prasowania.

Regulacja wysokości nie wymaga żadnych narzędzi - wystarczy podnieść podbieracz i wsunąć zawleczkę w odpowiedni otwór.

Rolka dociskowa i duża blacha odbojowa zapewniają płynny przepływ masy do prasy.

Boczne koła kopiujące chronią podbieracz przed zbyt dużym obniżeniem i zapewniają czysty zbiór. Koła mogą być zdjęte do transportu.

IDEALNE KOSTKI O DUŻEJ GĘSTOŚCI

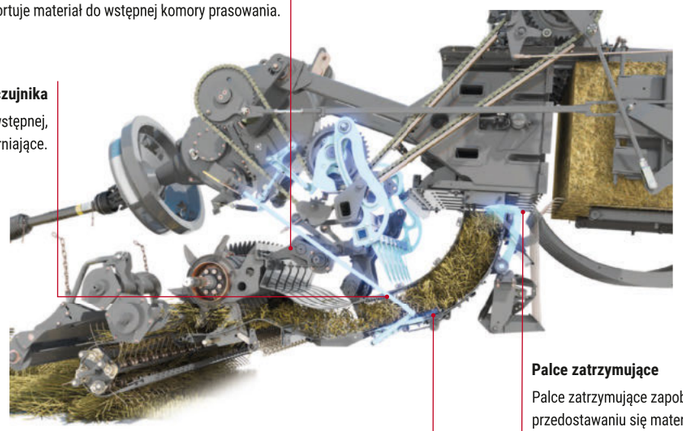
Uzyskane kostki są takie same.

Równomierny kształt i stopień zgniotu
Decydującym czynnikiem dla równomiernego zgniotu kostek jest wstępna komora prasująca. Komora jest przez cały czas napełniana przez palce nagarniające. Gdy wstępna komora prasująca jest pełna, to klapa czujnika w dolnej części komory zostaje wciśnięta. Wtedy palce zatrzymujące zostają odciągnięte do tyłu, by zwolnić dostęp do głównej komory prasującej.

Wysoka przepustowość jest gwarantowana
Sprasowana warstwa jest prowadzona do głównej komory prasującej. Prędkość tłoka prasującego wynosi 47 skoków na minutę (33 skoki na minutę w przypadku modelu 12130), dzięki temu zapewniona jest wysoka przepustowość i płynna praca.

Równomierna, optymalna gęstość zgniotu
Dzięki zautomatyzowanemu systemowi prasującemu gęstość kostek pozostaje spójna nawet przy zmieniających się warunkach zbiorów. W przypadku zmiany siły na ramionach tłoków automatycznie zmienia się nacisk, co zapewnia odpowiedni poziom siły ramion podczas następnego skoku tłoka. Operator musi jedynie przy użyciu terminala ustawić pożądaną wartość obciążenia na ramionach. W tym samym czasie automatyczny wskaźnik informuje operatora, czy musi kierować się bardziej na prawo lub lewo w celu uzyskania równomiernie uformowanych kostek.

Wysoka wydajność – po prostu ekonomiczne rozwiązanie
Wyjątkowo wysoka gęstość kostek zapewnia ich wysoką masę. W rezultacie uzyskuje się jednorodnie prostokątne kostki, idealnie nadające się do ustawiania w stosy.



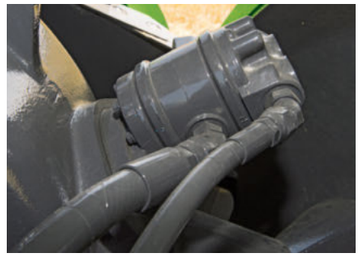
Nagarniacz
Nagarniacz transportuje materiał do wstępnej komory prasowania.

Klapa czujnika
Po zakończeniu zagęszczania w komorze wstępnej, klapa czujnika otwiera się i uruchamia palce nagarniające.

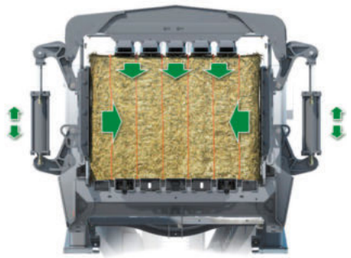
Wstępna komora prasująca
Wstępna komora prasująca jest stopniowo napełniana przez nagarniacz, a materiał jest zagęszczany już w pierwszym etapie.

Palce zatrzymujące
Palce zatrzymujące zapobiegają natychmiastowemu przedostawaniu się materiału do głównego kanału prasującego.

Prasa jest wyposażona we własną, wewnętrzną instalację hydrauliczną. Pompa hydrauliczna zasila w olej klapy komory prasującej i dmuchawę z poprzecznym przepływem powietrza.



Klapy komory prasującej są sterowane automatycznie za pomocą siłowników dwustronnego działania przy kanale prasującym.



Wstępna komora prasująca jest nieprzerwanie napełniana przez nagarniacz. Gdy wstępna komora prasująca jest pełna, to klapa czujnika w komorze uruchamia palce nagarniające. Palce zostają odciągnięte do tyłu, by zwolnić dostęp do głównej komory prasującej.

ZESPÓŁ TNĄCY PROCUT

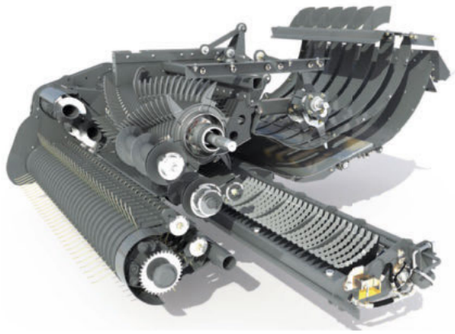
Decydujesz o długości cięcia.

ProCut – zawsze pocięta słoma lub pasza
Nowy zespół tnący ProCut tnie z wysoka wydajnością. Połączenie rotora tnącego o nowej konstrukcji i z łatwo dostępną szufladą z nożami tnącymi sprawia że prasa kostkująca jest precyzyjna, szybsza i wysoce efektywna. Wynik to idealna jakość paszy lub krótko pocięty materiał.

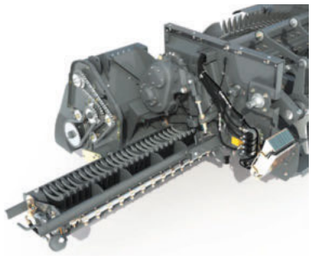
Sercem zespołu tnącego jest rotor tnący.
Jego palce rozmieszczone w kształcie litery V dostarczają materiał do idealnego ciecia – przy równomiernie efektywnym procesie cięcia bez obciążenia granicznego. Nowy rotor tnący obraca się z prędkością 120 obr/min i jest wyposażony w 3 sekcje podwójnych palców dla każdego pierścienia. Zapewnia to wysoką częstotliwość cięcia i zwiększa przepustowość przy niższym zużyciu paliwa. Palce rotora są węglowo hartowane, co przekłada się na ich niezawodność i długą żywotność.

Zmienna długość cięcia
Idealną długość cięcia słomy i kiszonki zapewnia 26 noży (17 noży w modelu 990), które tną na długość od 43,5 mm. Za pomocą przycisku można wybrać pracę z połową ilości noży: w terminalu Vario obsługuje się grupowe ustawienie noży, w którym co drugi nóż hydraulicznie odchylany jest do tyłu. Pozwala to uzyskać pocięty materiał o długości 87 mm. Wszystkie noże są hartowane węglikiem wolframu i mogą być wymieniane pojedynczo.

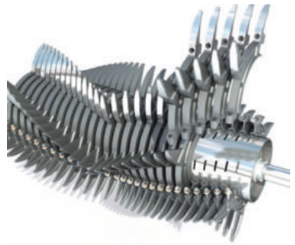
Płynna zmiana
Jeżeli chce się zmienić liczbę pracujących noży lub wymienić noże, wystarczy otworzyć szufladę z nożami. W tym celu belka z nożami zostaje opuszczona i wyciągnięta jednym ruchem za pomocą uchwytu. Dla Państwa bezpieczeństwa zastosowano podwójną hydrauliczną ochronę noży, blokującą noże po obu stronach za pomocą dwóch cylindrów hydraulicznych. W razie potrzeby poszczególne palce rotora można wykręcić i wymienić.



Obniżaną szufladę z nożami można wyciągnąć na lewą stronę maszyny w celu wymiany noży.



Rotor tnący z palcami ułożonymi w kształcie litery V i z przykręcanymi pojedynczo segmentami palców rotora. Wysoka prędkość rotora 120 obr./min przekłada się na wysoką częstotliwość cięcia, co zapewnia wysoką przepustowość i wysoką jakość cięcia.



Przyrząd tnący ProCut		990	1270	1290	1290 XD
Przyrząd tnący ProCut		□	□	□	□
Nóż	Liczba	17	26	26	26
Zabezpieczenie hydrauliczne noża		■	■	■	■
Średnica rotora tnącego	mm	650	650	650	650
Grupowe włączanie zespołu noży		0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26
Teoretyczna długość cięcia	mm	43.5	43.5	43.5	43.5
Wysuwana szuflada noży		■	■	■	■

Wyposażenie standardowe i opcjonalne
Standardowe ■
Opcjonalne □

WIĄZANIE

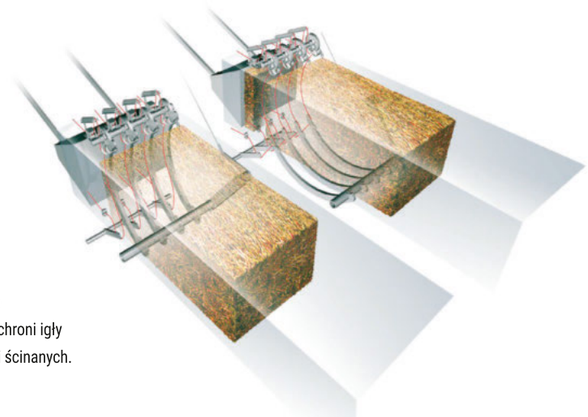
Podwójne wiązanie i bezpieczny zgniot.

Pewne wiązanie
Podwójny supłacz w prasach kostkujących Fendt został opracowany w Hesston i jest nieustannie udoskonalany od ponad 40 lat. Obecnie to jeden z najlepszych systemów supłaczy w branży. Sześć aparatów wiążących na szerokości kanału 120 cm oraz cztery aparaty wiążące na szerokości kanału 80 cm zapewniają niezawodne wiązanie kostki. W każdym procesie wiązane są dwa supły. Dzięki takiemu systemowi uchwyt sznurka i igła obciążona jest tylko podczas wiązania supłów. Zapewnia to mniejsze zużycie oraz wysokie bezpieczeństwo pracy.

Wszystko jest czyste
Nowa, zintegrowana dmuchawa z poprzecznym przepływem powietrza, znajduje się w wyposażeniu seryjnym każdej prasy kostkującej Fendt. Dmuchawa optymalizuje jakość pracy aparatów wiążących. Zanieczyszczenia przedostające się do aparatu wiążącego są bezpośrednio wydmuchiwane przez stały strumień powietrza. Napędzaną hydraulicznie dmuchawę z przepływem poprzecznym można złożyć w celu wprowadzenia sznurka.

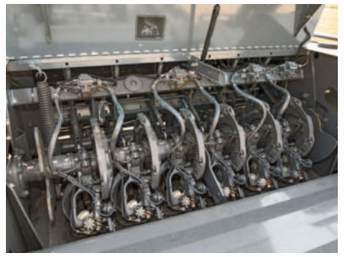
Trwałe i zabezpieczone
Łożyska w aparatach są smarowane i chronione. Charakteryzują się długą trwałością i minimalnymi wymaganiami konserwacyjnymi. Aparat wiążący jest smarowany z wykorzystaniem centralnego systemu smarującego. Czas smarowania i okresy mogą być ustawione w zależności od warunków roboczych za pomocą terminalu Vario w kabinie ciągnika.

Zawsze taka sama długość
Przekładnia umieszczona w środku komory prasującej, przez cały czas tworzy długość kostki – dokładnie i niezależnie od warunków zbioru. Ruch jest zsynchronizowany z kostką i umożliwia dokładne odmierzenie, dzięki czemu długość kostki jest zawsze taka sama.



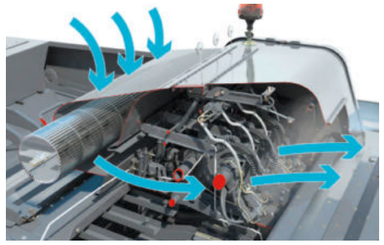
Nic nie jest przypadkowe. Zabezpieczenie podłączone do napędu tłoka bezpiecznie chroni igły w przypadku złamania jednego ze sworzni ścinanych.

Sprawdzony podwójny supłacz w prasach kostkujących Fendt zapewnia niezawodne wiązanie, również przy dużej sile zgniotu.

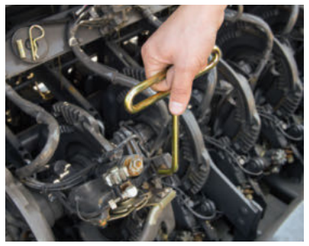


Duża klapa konserwacyjna i składana dmuchawa z przepływem poprzecznym zapewniają łatwy dostęp do aparatu wiążącego.

Sznurek jest prowadzony przez hamulce supłaczy, dzięki czemu następuje równomierne podawanie do aparatu wiążącego.



Standardowa specyfikacja dmuchawy z przepływem poprzecznym zapewnia stały przepływ powietrza nad całym obszarem aparatu wiążącego, co umożliwia jego dokładne oczyszczanie.



Podnoszone aparaty wiążące zapewniają doskonały dostęp w celu konserwacji i serwisowania.

WIĄZANIE

Maksymalny zapas sznurka.

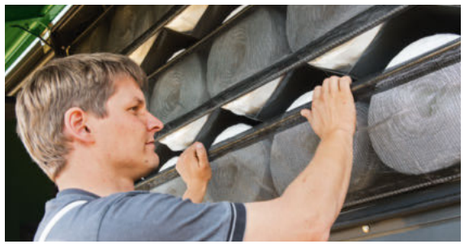
Funkcjonalny i ładny wygląd
Prasa kostkująca Fendt charakteryzuje się nie tylko doskonałym wyglądem, ale także wysokimi walorami funkcjonalnymi. Szeroko otwierające się panele boczne umożliwiają idealny wgląd w pojemne skrzynki na sznurek. Podwójne schowki mogą pomieścić 30 rolek sznurka. Przechowywanie rolek ze sznurkiem pod kątem 30 stopni pozwala uniknąć przesuwania i zahaczania sznurka.

„Easy-Fill" – gwarancja łatwego napełniania
Zastosowanie specjalnego systemu przechowywania „Easy-Fill" ułatwia załadunek skrzynki na sznurek. Dno wkładki w kształcie litery V oraz kąt nachylenia 30° zapobiegają przesuwaniu się rolek sznurka podczas jazdy. Optymalne położenie rolek pozwala na szybkie wiązanie supłów. Zastosowanie siatki zabezpieczającej zapobiega samoczynnemu odwinięciu się sznurka.

Optymalna kontrola
Płaska pozycja rolek sznurka zapewnia doskonałą kontrolę stanu wypełnienia. Również uzupełnianie jest dzięki temu wygodne, jak nigdy dotąd. Dzięki płaskiemu usytuowaniu sznurka rolki są tylko wsuwane i można je powiązać bezpośrednio ze sobą niewygodne przekładanie należy już do przeszłości. Dzięki dopracowanej koncepcji oświetlenia również po zapadnięciu zmroku włożenie sznurka do skrzynki nie jest problemem.

Skrzynka na sznurek o maksymalnej pojemności
W sezonie chce się, aby prac konserwacyjnych było możliwie jak najmniej - 30 rolek zapasu sznurka pozwala na pracę bez przestojów podczas długich dni roboczych. Gdy zapas sznurka się kończy, można go zamówić z krótkim wyprzedzeniem poprzez serwis AGCO Parts.

Napełnianie sznurkiem skrzynki jest łatwe i wygodne.



Dzięki siatce wszystko jest dobrze zabezpieczone.

XD – „XTRA DENSITY”

Xtra Density – zwiększona wydajność prasy.

Bardzo mocne zagęszczenie
Najniższy możliwy koszt transportu na kilogram zbieranego plonu jest jednym z najważniejszych mierników dla rentownego rolnictwa. Fendt oferuje idealne rozwiązanie tego problemu – nowe prasy kostkujące XD – „Xtra Density” umożliwiające bardzo wysoki stopień zgniotu. W pełni wzmocnione układy napędowe i wzmocnione stabilność komory prasującej umożliwiają uzyskanie kostek o masie nawet 20% większej niż standardowe kostki.

35 % cięższa główna przekładnia
W celu uzyskania większego ciężaru kostki i jednocześnie wysokiej przepustowości w prasach kostkujących XD zostało zoptymalizowanych wiele podzespołów. Wzmocnienie napędu, np. głównej skrzyni biegów, łańcuchów i przekładni stanowiło priorytet podczas projektowania. Szczególnie jest to widoczne w kole zamachowym, które w prasie XD waży aż 545 kg i jest prawie dwa razy cięższe niż w prasie w wersji standardowej. Nowe ramiona tłoków zapewniają bezpieczne przeniesienie większych sił. Dzięki temu można wywierać większą siłę na tłok prasujący.

Wytrzymała komora prasująca
Również komora prasująca ma więcej udoskonaleń, które zwiększają zgniot. Obejmuje to o 40 cm dłuższą komorę, mocniejsze siłowniki hydrauliczne oraz zoptymalizowane klapy komory prasującej. Punktem zwrotnym jest rozwiązanie polegające na tym, że boczne ściany zostały umieszczone bardziej do tyłu, aby umożliwić większy docisk na bokach.

Zaspkojenie na wydajność
Prasa branżowa wysoko ocenia prasę kostkującą 1290 S XD również za jej przepustowość. „Możecie wierzyć lub nie, ale udało nam się uzyskać masę od 479 do 499 kg przy maksymalnym ustawieniu docisku i długości kostki 2,40 m! Na każdą kostką potrzebne jest od 31 do 33 sekund potrzebne, co odpowiada maksymalnej przepustowości 57,4 ton na godzinę przy gęstości prawie 193 kg/m³ - te liczby robią wrażenie! Werdykt: Pod względem przepustowości i zagęszczenia Fendt 1290 S XD jest w Lidze Mistrzów.” – profi, 03/2017.

Koło zamachowe waży 545 kg dzięki czemu umożliwia równomierne i sprawne funkcjonowanie, zapewniając jednocześnie wysoki transfer mocy.

W prasie XD wykorzystywana jest nowa przekładnia o dużej wydajności. Ogólnie rzecz biorąc, przekładnia w prasie XD jest o 35% cięższa od standardowego modelu, może więc generować jeszcze większą siłę zgniotu.

OBSŁUGA

Wszystko pod kontrolą dzięki terminalowi Vario.

Gotowy do pracy z ISOBUS
Prasy kostkujące Fendt są kompatybilne ze standardem ISOBUS. Umożliwia to obsługę prasy bezpośrednio przy użyciu terminalu Vario lub terminalu ciągnika kompatybilnego z ISOBUS. Wystarczy tylko podłączyć jeden przewód, a znajomy interfejs obsługowy pojawi się na monitorze w kabinie ciągnika. Dodatkowe jednostki sterujące mogą jeszcze bardziej ułatwić obsługę urządzenia przy użyciu joysticka, w zależności od ciągnika.

Inteligentne funkcje, doskonała obsługa
Podobnie jak w terminalu Vario, menu prasy może być wyświetlane na pełnym ekranie lub w jego części. Tu można ustawić wartości docelowe obciążenia tłoków. Następnie prasa kontroluje automatycznie klapy komory prasującej. Elektrycznie regulowana długość kostki jest dostępna opcjonalnie. Kierowca ustawi żądaną długość docelową kostki, po osiągnięciu której automatycznie rozpoczyna się wiązanie kostki sznurkiem. Dzięki ustawieniom elektronicznym można szybko przełączać się pomiędzy różnymi długościami; to idealne rozwiązanie dla wykonawców prac usługowych. Za pomocą terminalu operator może także ustawić okresy smarowania dla aparatów wiążących oraz tworzyć zadania, sprawdzić liczbę kostek, a także ręcznie przeprowadzać inne ustawienia dotyczące komory prasującej.

Opcjonalnie dostępny jest elektryczny układ kontrolujący masę kostki. W czasie rzeczywistym przekazuje on informację operatorowi o wadze sprasowanego materiału. C1000 to terminal, w który prasa jest wyposażona standardowo. W przypadku, gdy ciągnik nie jest kompatybilny z ISOBUS lub operator woli korzystać z dodatkowego terminalu obsługowego, to może w każdej chwili powrócić do terminalu C1000. Wszystkie funkcje są również dostępne w tym terminalu.

C1000 to kolorowy terminal należący do standardowego wyposażenia prasy. Jeśli ciągnik nie jest kompatybilny z ISOBUS lub operator preferuje korzystanie z oddzielnego terminala obsługowego, może zawsze powrócić do terminalu C1000.

Terminal obsługowy jest przede wszystkim przyjazny dla użytkownika. Terminal Fendt Vario jest idealnie zintegrowany z ogólną koncepcją obsługi prasy: za jego pomocą można sterować prasą kostkującą Fendt. Menu obsługowe ma logiczną strukturę, dzięki czemu jest łatwe w użyciu.

PRZEMYŚLANA BUDOWA

To takie typowe dla Fendt - łatwość konserwacji i elastyczność.

Łatwość konserwacji była głównym celem podczas rozwijania pras kostkujących Fendt. Duże panele boczne o szerokim otwarciu i zamknięte łożyska ze smarem znacznie zmniejszają czas wymagany na konserwację.

Dobrze przemyślana konstrukcja
W maszynach Fendt innowacje są obecne nie tylko w kluczowych rozwiązaniach, ale są również widoczne w szczegółach i łatwości konserwacji. Szerokie klapy boczne umożliwiają łatwy dostęp do podzespołów i przeprowadzenia czynności konserwacyjnych. Po zapadnięciu zmroku dostępne oświetlenie serwisowe ułatwia pracę dla operatora. Łańcuch i napęd charakteryzują się bardzo długą trwałością. Automatyczne smarowanie aparatów wiążących oraz nowy układ automatycznego smarowania łańcucha to rozwiązania zapewniające jeszcze więcej korzyści podczas użytkowania i konserwacji prasy.

Łatwiejsza zamiana
Hydraulicznie uruchamiany wyrzutnik kostek i składana rampa na kostki ułatwia ręczną obsługę. Dzięki możliwej prędkości transportowej sięgającej 60 km/godz. prasa szybciej porusza się po drogach. Opcjonalnie dostępna jest również hydrauliczna stopa podporowa, ułatwiająca przyczepianie prasy do ciągnika oraz odczepianie jej.

Smukłe i zwrotne - opcje ogumienia
Fendt ma odpowiedź na doskonałe właściwości jezdne. Dzięki oponom 500/50-17 (w modelu 990) lub 500/45-22.5 te maszyny podczas transportu mierzą mniej niż 3 metry. Połączenie tych opon z osią skrętną typu tandem zapewnia szybkie i zwrotne manewrowanie. Dzięki osi skrętnej przeprowadzanie manewrów jest łagodniejsze, co jest ważne na przykład na użytkach zielonych.

Oś skrętna typu tandem zapewniająca doskonałe manewrowanie.

Wstępna instalacja i gniazdo podłączeniowe w terminalu są dostępne standardowo. Dzięki temu można zamocować kamerę na końcu komory prasującej, aby mieć idealny widok na cały obszar wokół maszyny.

Hydrauliczna stopa podporowa ułatwia podłączanie i odłączanie ciągnika.

Automatyczne smarowanie dla wszystkich najważniejszych łańcuchów napędowych jest nowością. Okresy smarowania można wygodnie ustawić za pomocą terminalu.

FENDT Services

USŁUGI FENDT

Najlepszy produkt i najwyższa jakość usług.

Prasa kostkująca Fendt to najnowocześniejszy produkt, który pokona nawet największe wyzwania. Dlatego jej autoryzowani dealerzy muszą świadczyć usługi najwyższej jakości i pracować z ponadprzeciętną wydajnością

- Szybka komunikacja pomiędzy użytkownikiem i wyszkolonym zespołem serwisowym
- Dostępność części zamiennych przez cały sezon — przez całą dobę, siedem dni w tygodniu
- 12-miesięczna gwarancja na oryginalne części Fendt i ich montaż

100% jakości. 100% usług: Usługi Fendt
Oferujemy wyjątkowe usługi pozwalające utrzymać najwyższą możliwą niezawodność pracy i wydajność maszyn Fendt:

- Usługa Fendt Demo
- AGCO Finance — finansowanie
- Fendt Care — serwis i rozszerzenie gwarancji

FENDT CUSTOMER HOTLINE 24 7

Dealerzy Fendt zawsze chętnie służą pomocą i mają tylko jeden cel — zapewnić gotowość maszyn Fendt do pracy w każdej chwili. Jeśli coś pójdzie nie tak podczas zbiorów, wystarczy zadzwonić do certyfikowanego centrum serwisowego dostępnego całodobowo przez cały tydzień poprzez awaryjną linię telefoniczną.

USŁUGI FENDT

Twoja maszyna będzie jutro gotowa do działania — nie musisz się o nic martwić.

Usługa Fendt Demo
Czy jest to nowy zakup? Polubisz rozwiązania Fendt i ogólną efektywność. Usługa Fendt Demo ułatwia podejmowanie właściwych decyzji.

Indywidualne modele finansowania
Inwestowanie w technologię oznacza to wydatki. Umowa finansowania kredytowego AGCO Finance zapewnia atrakcyjne warunki i elastyczne terminy. Klient sam wyznacza ogólne warunki finansowania swojej prasy kostkującej Fendt — od pierwszej wpłaty, przez miesięczne raty, aż po termin płatności.

Fendt Care — serwis i rozszerzenie gwarancji
Aby umożliwić utrzymanie maszyny w dobrym stanie i zapewnić jej ciągłą gotowość do pracy, oferujemy dostosowane do potrzeb właściciela programy serwisowo-naprawcze wykraczające poza zasięg gwarancji. Obejmują one ryzyko konieczności przeprowadzenia napraw nowej maszyny wyłącznie przez pierwsze 12 miesięcy od dostawy. To programy Fendt Care z elastycznymi okresami ubezpieczenia maszyny i elastycznymi ratami uwzględniającymi udział własny lub nie.
Twój dealer Fendt zainstaluje wyłącznie oryginalne części Fendt. Spełniają one odpowiednie normy jakości i są testowane pod kątem bezpieczeństwa. Zapewnia to utrzymanie najwyższej wartości maszyn Fendt.

Przy użyciu aplikacji na smartfon „AGCO Parts Books to go" można szybko i łatwo znaleźć części zamienne do maszyn Fendt i bezpośrednio je zamówić. Aplikacja jest dostępna do pobrania w serwisach App Store oraz Google Play Store. Państwa dane dostępu dostępne są u dealera Fendt.

Pełna kontrola kosztów i niezawodność planowania

Fendt Care	Bronze	Silver	
Serwis	Regularna obsługa techniczna, stałe koszty serwisowania	Ochrona przed ryzykiem związanym z naprawami (z wyłączeniem części eksploatacyjnych)	
Korzyści	Niezawodność użytkowania	Pełne pokrycie przy doskonałych warunkach	Pełna ochrona przy kontroli kosztów
Regularna konserwacja	✓	✓	✓
Koszty naprawy		✓	✓
Udział własny		900 PLN	0 PLN

5 lat /
50 000 kostek

Dzięki nowym zasadom usług Fendt Care firma Fendt może zaoferować wszechstronne pokrycie ryzyka związanego z niezawodnością i naprawą nowych maszyn. Usługi Fendt Care zapewniają pełną kontrolę nad kosztami wraz z serwisem na najwyższym poziomie. Fendt dysponuje elastycznymi rozwiązaniami z możliwością dopasowania do Twojej floty.

Wersje wyposażenia i dane techniczne.

Drodzy Klienci,
naszym celem w firmie Fendt jest dostarczanie najbardziej innowacyjnych maszyn i rozwiązań, abyście mogli wykonywać swoją pracę jeszcze wydajniej i wygodniej. Dlatego stale rozwijamy nasze produkty i ich wyposażenie. Wszystkie dane techniczne i warianty wyposażenia są codziennie aktualizowane na naszej stronie internetowej.

Wystarczy zeskanować kod QR lub kliknąć ten link:
fendt.com/lsb-data

Leaders drive Fendt.

www.fendt.com

AGCO GmbH – Fendt-Marketing
87616 Marktoberdorf, Germany

PL/2001

Your Agriculture Company

Fendt jest marką o światowym zasięgu należącą do AGCO.
Wszystkie szczegóły dotyczące wyposażenia, wyglądu, wydajności, wymiarów i mas, zużycia paliwa i kosztów obsługi pojazdów odpowiadają najnowszym informacjom dostępnym w momencie oddania tekstu do druku. Przed momentem dokonania zakupu możliwe jest wprowadzenie zmian. Dealer Fendt z przyjemnością poinformuje Państwa o wszelkich zmianach. Przedstawione pojazdy nie zawierają wyposażenia specyficznego dla danego kraju.