

FENDT

Fendts fyrkantsbalpress





Hög kraft med absolut tillförlitlighet.

Den första fyrkantsbalpressen lämnade fabriken i Hesston, Kansas, för 40 år sedan, och lade därmed grunden för en av skördeteknikens största framgångssagor. Fendts fyrkantsbalpressar har fortsatt att tillverkas med koncernen AGCO som ensam ägare, sedan 2000. Baserat på flera decenniers erfarenhet av utveckling och tillverkning står dessa balpressar i en klass för sig tack vare sin stabilitet, hållbarhet och fulländade teknik. Tack vare kontinuerlig utveckling, baserad på praktiska erfarenheter kan Fendt nu erbjuda ett brett utbud av högpresterande balpressar.

Balstorlek		990	1270	1290	1290 XD	12130
Bredd	cm	80	120	120	120	120
Höjd	cm	90	70	90	90	130

Översikt över den imponerande tekniken.



- | | |
|---|--|
| 1. Hög eller låg hitch-koppling | 11. Packargafflar som fyller balpressens huvudkammare |
| 2. Justerbar höjd för mjukt arbetande kraftöverföring | 12. Sensorklaff |
| 3. Svänghjul | 13. Förkomprimeringskammare |
| 4. Svänghjulsbroms | 14. Sensorer för riktningssindikering |
| 5. Fristående hydraulik | 15. Packarens pinnar |
| 6. Oljetank | 16. Transversal impellerfläkt med konstant luftflöde |
| 7. Avfasad cylindrisk kuggutväxling | 17. Dubbelverkande hydraulcylinder för automatisk presstrycksreglering |
| 8. Inmatningsskruvorna ger idealiskt flöde av gröda | 18. Belysning för underhåll nattetid |
| 9. V-formad ProCut rotorkniv med sex rader | 19. Styrbar tandmaxel |
| 10. Packare för fyllning av förkomprimeringskammaren | 20. Knytarnålar |

POWER PICKUP

För perfekt komprimerade balar.



Extra centeringsskruvar säkerställer en enhetlig upptagning av grödan samt optimalt fyllning av förkomprimeringskammaren.

Power Pickup för högre produktion

Den kraftfulla pick-upen är placerad nära marken för utmärkt uppsamling av strängar. Med den plana matningsvinkeln styrs grödan rakt in i balpressen. Fendts fyrkantsbalpress kännetecknas av det stora avståndet mellan dragstängerna och pick-upen – utformad för stora strängar.

Stängarna plockas upp helt

Den 2,26 meter breda pick-upen samlar försiktigt in även de bredaste strängarna mycket snabbt och med liten förlust. En ny tryckdyna och styrplåt för rullen ger ett tillförlitligt och smidigt flöde av gröda. Fyra pinnaxlar på en dubbel kambana garanterar en ren insamling. En stor spiralfjäder, på vilken arbetsdjupet kan justeras snabbt och lätt, minskar belastningen på pick-upen. Stödhjulen förhindrar att pick-upen sänks för mycket. De kan tas bort vid transport.

Enhetligt formade balar

Två centeringsskruvar på båda sidorna komprimerar grödan effektivt från första början och matar in den i förkomprimeringskammaren i hela kanalens bredd. Jämn fördelning av materialet över hela bredden innebär att balarna komprimeras optimalt under pressningen, även på utsidorna.

Hållbar

Effektiv och robust. Det är ett motto som gäller för hela balpressen. På pick-upen är detta uppenbart i kambanan, som har stöd och styrning på båda sidorna för säker och jämn drift. Pinnarna, som ständigt utsätts för hög belastning, har dessutom förstärkts och härdats. Ramen och presskammaren har också förstärkts så att Fendts fyrkantsbalpressar kan hantera det högsta trycket utan problem.



Inga verktyg behövs för att minska höjden – det är bara att lyfta pick-upen och sätta in sprinten i rätt håll.



Den nya tryckdynan och styrplåten säkerställer ett jämnt flöde av gröda in i balpressen.



Stödhjulen förhindrar att pick-upen sänks för mycket och garanterar en ren insamling av grödan. De kan tas bort vid transport.

MYCKET TÄTA, PERFEKTA BALAR

Alla balar är lika.

Enhetlig form och densitet

Den avgörande faktorn för enhetligt täta balar är förkomprimeringskammaren. Den fylls på hela tiden av packaren. Endast när förkomprimeringskammaren är full trycks sensorklaffen på botten av kammaren ned. Samtidigt dras fingrarna tillbaka och öppnar vägen till balpressens huvudkanal.

Hög kapacitet garanteras

Det förkomprimerade skiktet pressas till en bal med hög densitet i presskammaren. Kolvens hastighet på 47 slag per minut (33 slag för 12130) garanterar hög produktion och jämn funktion.

Konstant, optimal baldensitet

Med det automatiska tryckstyrningssystemet hålls baldensiteten jämn även när skördeförhållandena varierar. Om trycket förändras i kolvarna justeras trycket automatiskt i kolvarna så att kraften i kolvarna har rätt nivå för nästa kolvslag. Förarna behöver bara ställa in önskad belastning för lastarmarna på terminalen och sedan köra iväg. Samtidigt visar den automatiska indikatorn om du behöver hålla mer åt höger eller vänster för att skapa enhetligt formade balar.

Hög produktion – helt enkelt ekonomisk

Exceptionellt höga baldensiteter leder till hög balvikt. Detta ger jämnt formade rektangulära balar som går utmärkt att stapla.

Balpressen är utrustad med ett eget hydraulsystem. Pumpen försörjer presskammarens klaffar och den transversala impellerfläkten med olja.



Balkammarens klaffar styrs automatiskt med hjälp av de dubbelverkande hydrauliska cylindrarna som verkar på balpressens kanal.



Förkomprimeringskammaren fylls på hela tiden av packaren. Endast när förkomprimeringskammaren är full aktiverar sensorklaffen på golvet i förkomprimeringskammaren hövändermataren. Packarens pinnar dras tillbaka och öppnar vägen till balpressens huvudkanal.



Packaren

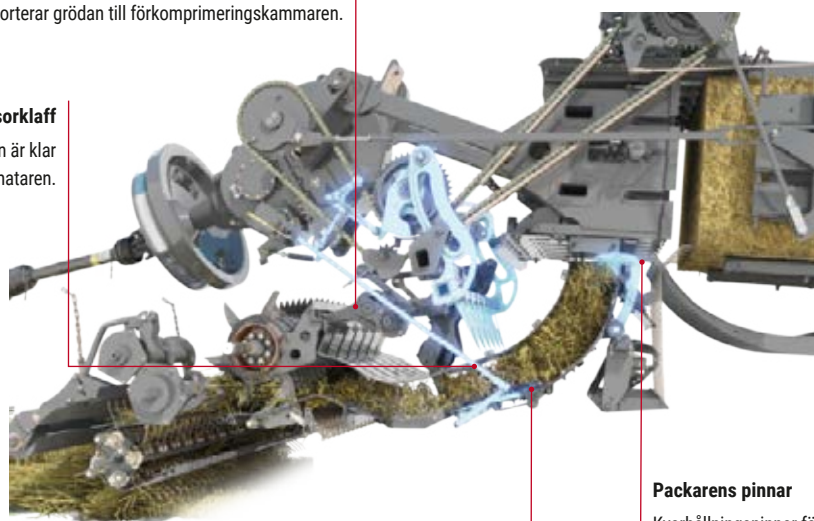
Packaren transporterar grödan till förkomprimeringskammaren.

Sensorklaff

När komprimeringen i förkomprimeringskammaren är klar anläggs tryck på klaffen, vilket aktiverar inmataren.

Förkomprimeringskammare

Packaren garanterar enhetlig fyllning av förkomprimeringskammaren, där grödan genomgår den första etappen av komprimering.



Packarens pinnar

Kvarhållningspinnar förhindrar att grödan går omedelbart in i balpressens huvudkanal.

PROCUT-BORD

Du bestämmer hur kort du vill att det ska vara.

ProCut – helt enkelt perfekt snitt

Det nya ProCut-bordet med maximal skärprestanda: Kombinationen av en nydesignad rotorkniv och en lättillgänglig knivkassett gör balpressarna mer exakta, snabbare och mycket effektiva. Resultatet är perfekt foder- eller underlagsmaterial.

Bordets hjärta: rotorkniven

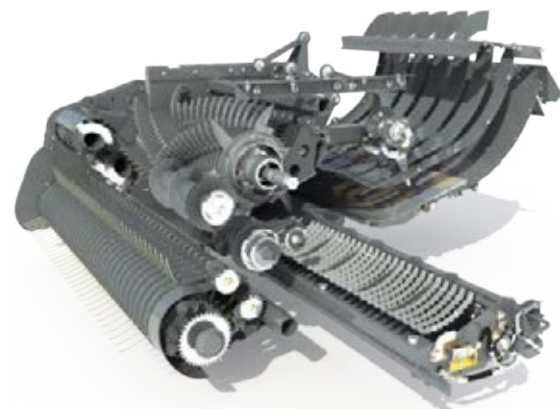
Det v-formade arrangemanget av rotorns pinnar förbereder grödan för ett perfekt snitt – med en enhetlig, effektiv skärning och inga belastningstoppar. Den nya rotorkniven körs med ett varvtal på 120 varv/min och har 3 rotorringar per rotorring. Detta garanterar en hög skärfrekvens och ökar genomströmningen, vilket resulterar i lägre bränsleförbrukning. Rotorpinnarna är kolfiberförstärkta och är därför extra robusta och tåliga.

Variabel skärlängd

Det finns 26 knivar (17 knivar på 990) som är tillgängliga för att ge en perfekt snittlängd på 43,5 mm för halm och ensilage. Med bara en knapptryckning kan du halvera antalet knivar: gruppkopplingen av knivarna, som svänger varannan kniv framåt och bakåt hydrauliskt, styrs från Varioterminal. Detta ger dig skärlängden 87 mm. Alla knivar är härdade med volframkarbid och kan bytas individuellt.

Snabbbyte

Om du vill ändra antalet knivar eller ersätta en kniv är det bara att öppna knivkassetten. Knivbädden sänks sedan ned och lådan kan dras ut med en hand. För din säkerhet ingår dubbelt hydrauliskt knivskydd som säkrar knivarna på båda sidorna med hjälp av två hydraulcylindrar. Vid behov kan rotorringarna skruvas bort och ersättas.



Den nedsänkta knivkassetten kan dras ut på vänster sida av maskinen för att byta knivar.



V-formad rotorkniv med fastskruvade segment av rotorringar. En hög hastighet på 120 varv/min innebär en hög skärfrekvens för förbättrad tröskningsprestanda med den bästa snittkvaliteten.



ProCut-skärenhet		990	1270	1290	1290 XD
ProCut-skärenhet		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Skärenhet	Antal	17	26	26	26
Hydrauliskt skydd skärenhet		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Skärrotorns diameter	mm	650	650	650	650
Grupperat ingrepp av knivar		0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26
Möjlig skärlängd	mm	43.5	43.5	43.5	43.5
Utdragbar knivbord		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Standard- och tillvalsutrustning
 Standard:
 Tillval:

BINDNING

Dubbelknutna och säkert förpackade.

Säker bindning

Det dubbla knytsystemet på Fendts fyrkantsbalpress är utvecklat i Hesston och har ständigt förbättrats under 40 år. I dag är det ett av branschens bästa knytsystem. Varje bal är knuten ordentligt med sex knutar på en 120 cm bred kanal och fyra knutar på en 80 cm bred kanal. I varje knytningsprocess slås två knutar. Genom det dubbla knytsystemet är trådållaren och nålen endast föremål för belastning under knytningsprocessen. Detta garanterar lägre slitage och högre driftsäkerhet.

Allt är rent

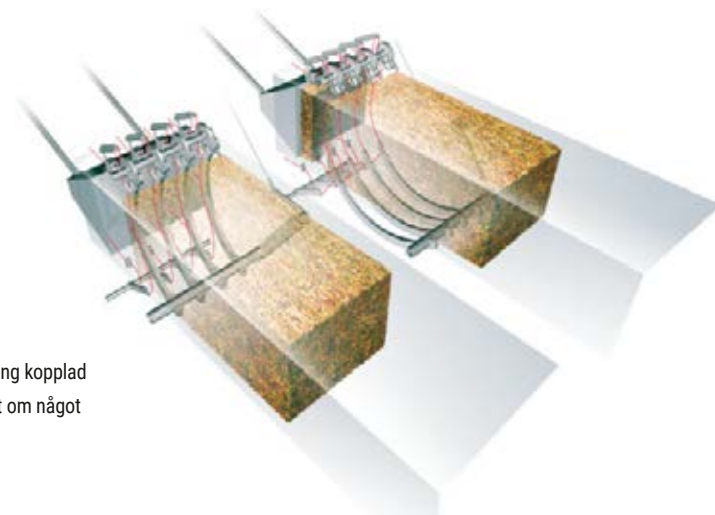
En ny inbyggd transversal impellerfläkt, standard på alla Fendts fyrkantsbalpress, optimerar dubbelknytarnas resultat. Smuts som kommer in i knytningsområdet blåses ut direkt av det konstanta luftflödet. Den transversala impellerfläkten, som drivs av balpressens hydraulsystem, kan enkelt fällas upp för att sätta i garnet.

Hållbar och skyddad

Lagren i knytningsområdet är tätade och skyddade. De har en lång livslängd och ett lågt underhållsbehov. Knytningsområdet smörjs genom det centraliserade smörjsystemet. Varaktighet och intervall för smörjning kan anpassas efter de rådande förhållandena med hjälp av Varioterminalen i traktorn.

Alltid samma längd

Ett cylindriskt kugghjul som är placerat mitt i presskammaren mäter kontinuerligt ballängden – exakt och oberoende av pressförhållanden. Dess synkroniserade rörelse med balpressen tillåter mycket exakt mätning, så att ballängden alltid är enhetlig.



Inget lämnas åt slumpen. En säkerhetsstång kopplad till kolvdrivningen skyddar pinnarna säkert om något skjuvstift skulle gå av.

De beprövade dubbla knytningsområdena på Fendts balpressar garanterar tillförlitlig bindning, även vid högt kompressionstryck.



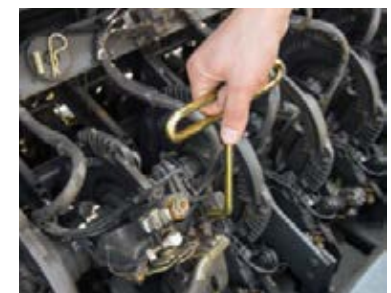
En stor skyddshuv för underhåll och vikbar transversal impellerfläkt garanterar enkel tillgång till knytningsområdena.



Garnet leds genom knytningsområdets bromsar för enhetlig matning av garnet till knytningsområdet.



Tvåflödesfläkten, som ingår som standard, upprätthåller ett konstant luftflöde över hela knytningsområdet och gör att skräp hålls borta från knytningsområdet.



Knytarna som kan lyftas upp individuellt säkerställer optimal åtkomst för underhåll och service.

BINDNING

Maximal garntillförsel.

Smart och snygg

Fendts fyrkantsbalpressar är inte bara snygga, de är även väldigt funktionella. Stora öppningar i sidopanelerna ger dig bästa möjliga översikt över garnlådans kapacitet. En garnförvaringskapacitet på 30 rullar garanterar att det finns tillräckligt med material för långa arbetsdagar. Garnet förvaras i en vinkel på 30 grader, vilket innebär att det inte kan glida eller fastna.

Easy-Fill – garanterar lätt påfyllning

Med det unika "Easy Fill"-lagringssystemet är det lätt att fylla på garnlådan. Ett v-format inlägg och en lutning på 30 grader förhindrar att garnet börjar slira vid körning. Den optimala positionen för garnnystan betyder att knutarna knyts snabbt. Ett nät som monteras i förväg förhindrar att garnet lindas upp av sig själv.

Optimal översikt

Garnförvaringens plana position ger dig också en perfekt överblick över fyllnadsgraden. Påfyllning är också lätt. På grund av den plana förvaringspositionen trycks garnnystan enkelt in och kan sedan knytas direkt – omflyttning tillhör det förflutna. Tack vare ett smart belysningskoncept är påfyllning och knytning inga problem i mörkret.

Garnlådor med maximal kapacitet

Under den aktiva säsongen vill du ha så lite underhållsarbete som möjligt. Med 30 garnnystan ombord kan du fortsätta pressningen under långa dagar utan att stanna. När garnet tar slut kan lämpligt garn levereras via AGCO Parts med kort varsel.



Det flata garnförvaret gör påfyllningen enkel och bekväm.



Allt stuvas undan säkert med skyddsnetet.

XD – "XTRA DENSITY"

Xtra Density – balpressen med hög kapacitet.

Extra tung

Den lägsta möjliga transportkostnaden per kg gröda är en av de viktigaste måttstockarna för ett lönsamt jordbruk. Fendt erbjuder den perfekta lösningen för detta – de nya Xtra Density-balpressarna. Helt förstärkt och förbättrad stabilitet i presskammaren möjliggör upp till 20 procent tyngre balar än vanliga modeller.

35 procent tyngre huvudväxellåda

För att uppnå en högre balvikt med en högre kapacitet har många saker optimerats i XD. Förstärkta drivenheter som huvudväxellådan, kedjor och drev stod i förgrunden vid utvecklingen. I synnerhet det nya XD-svängjulet som väger 545 kg och är nästan dubbelt så tungt som den vanliga versionen. Nya kolvarmar garanterar säker förflyttning av de högre krafterna. Allt detta gör det möjligt att utöva mer kraft på kolven.

Robust presskammare

Räknaren och balkammaren har genomgått flera förbättringar för ökad friktion. Detta inkluderar en 40 cm längre presskammare, starkare hydraulcylindrar och optimerade presskammarmarklaffar. Vändpunkten på sidoväggarna har placerats längre tillbaka för att skapa högre friktion på sidorna.

Tillfredsställ dina effektbehov

Branschpressen berömmar också fyrkantbalpressen 1290 S XD för dess prestanda. "Tro det eller ej, men vi klarade att komma upp i balvikter på 479 till 499 kg med maximal kompression och en ballängd på 2,40 m! Presstider på 31 till 33 sekunder per bal ger en produktion på upp till 57,4 t/h – med en kompression på nästan 193 kg/m³ – sensationella siffror! Slutsats: När det gäller produktion och densitet spelar Fendt 1290 S XD i Champions League." – profi, 03/2017.



Det 545 kg tunga svängjulet ger enhetlig och jämn drift samtidigt som det garanterar en hög kraftöverföring.



En ny växellåda med hög kapacitet används i XD-balpressen. Totalt sett är XD-växellådan 35 % tyngre än den vanliga modellen och kan därför generera ännu mer komprimeringstryck.

KÖRNING

Allt under kontroll med Varioterminal.



Färdig att användas med ISOBUS

Fendts fyrkantsbalpressar är kompatibla med ISOBUS som standard. Detta gör att balpressen kan styras direkt via Varioterminal eller en terminal på en ISOBUS-kompatibel traktor. Du behöver endast ansluta en kabel för att ditt bekanta användargränssnitt direkt ska visas på monitorn i hytten. Ytterligare styrenheter kan förenkla maskinens drift ännu mer via en joystick, beroende på traktormodell.

Smarta funktioner, perfekt drift

Precis som i Varioterminal så kan balpressens meny visas av operatören i helskärms- eller delskärmsläge. Där kan du ange målvärden för presskraften. Då kontrollerar maskinen balkammarens klaffar automatiskt. Ett elektroniskt reglage för att justera ballängden finns som tillval. Föraren ställer in önskad längd på balen och den automatiska funktionen aktiverar knytproceduren när balen uppnår mållängden. Med de elektroniska inställningarna kan du växla snabbt mellan olika längder – utmärkt för entreprenaduppdrag. På terminalen kan förare även ställa in intervall för knytarens smörjsystem såväl som skapa jobb, kontrollera antalet balar och styra balkammaren manuellt.

En elektrisk balskala finns som tillval. Den talar om för föraren i realtid om balens önskade vikt har uppnåtts. C1000-terminalen är standardutrustning. Om ingen ISOBUS-kompatibel traktor är tillgänglig eller om föraren föredrar en extra terminal, kan de gå tillbaka till C1000-terminalen när som helst. Alla funktioner finns även på denna terminal.

C1000-färgterminalen ingår som standard. Om traktorn inte är ISOBUS-kompatibel eller om förarna vill ha en separat terminal, kan man alltid återgå till C1000.



En styrterminal ska framför allt vara en sak – användarvänlig. Tack vare att den är perfekt integrerad i det allmänna operativa konceptet, kan du styra din Fendt-fyrkantsbalpress via Fendt Varioterminal. Den enkla menyn har logisk utformning för att den ska vara extremt lätt att använda.

SMART DESIGN

Typiskt Fendt – underhållsvänligt och flexibelt.



Enkelt underhåll var huvudfokus under utvecklingen av Fendts fyrkantsbalpressar. Stora öppningsbara sidopaneler och fettätade lager minskar avsevärt den tid som krävs för underhåll.

Välgenomtänkt konstruktion

Hos Fendt används innovationer inte bara i våra huvudlösningar, utan också i detaljerna och enkelt underhåll. De stora skyddshuvorna möjliggör enkel åtkomst till maskinen för underhåll. När mörkret faller hjälper extra belysning under huven föraren. Förutom att spåren och drivenheterna är konstruerade för lång livslängd, är den automatiska smörjningen av knytaren och den nya automatiska kedjesmörjningen andra underhållsvänliga funktioner hos fyrkantsbalpressen.

Enkel konvertering

En hydrauliskt aktiverad balutmatning och vikbar balkanal gör det enkelt att bearbeta balarna. Med en möjlig transporthastighet på upp till 60 km/h kan förare gå vidare snabbare. En hydraulisk stödfot finns som tillval vilket gör anslutning och bortkoppling av balpressen ännu enklare.

Smal och smidig – däckalternativ

Fendt har svaret för utmärkta köregenskaper. Med däckstorleken 500/50-17 (på 990) eller 500/45-22,5, är dessa maskiner kortare än 3 meter vid transport. Kombinationen av dessa däck och tandem-styraxel ger snabb och smidig manövrering. Styraxeln är också skonsam mot underlaget vid vändning på gräsmark.

Tandem-styraxel för god manövrerbarhet.



Färdig kabeldragning och en kameraport terminalen ingår som standard. Det innebär att du kan installera en kamera i slutet av balkammaren för att få god sikt runtom hela maskinen.



Den hydrauliska parkeringslyften gör det enkelt att koppla utrustningen till och från traktorn.



Automatisk kedjesmörjning av alla de viktigaste drivkedjorna är nytt. Smörjintervallen kan enkelt ställas in via terminalen.

FENDTS FYRKANTSBALPRESS

Utrustningsvarianter och teknisk information.



		990	1270	1290	1290 XD	12130
Balstorlek						
Bredd	cm	80	120	120	120	120
Höjd	cm	90	70	90	90	130
Max längd	cm	274	274	274	274	274

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Vikter och mått						
Total bredd - enkel-/tandemaxel (inkl. pick-uphjul)*	m	3.0	3.0	3.0	3.0	3.3
Total bredd - däck 620/40x22,5*	m	3.0	3.23	3.23	3.23	3.23
Total längd - infälld balbana	m	8.3	8.33	8.33	8.73	8.82
Total höjd - till toppen av nedfälld handreling	m	2.97	2.69	2.69	2.87	3.32
Total höjd - till toppen av uppfälld handreling	m	3.27	3.27	3.27	3.27	3.58
Vikt - enkel-/tandemaxel, utan skärenhet	kg	6840 / 7440	8460 / 9210	8940 / 9690	- / 10580	10520 / 11030
Vikt - enkel-/tandemaxel, med skärenhet	kg	8360	10230	10710	11600	

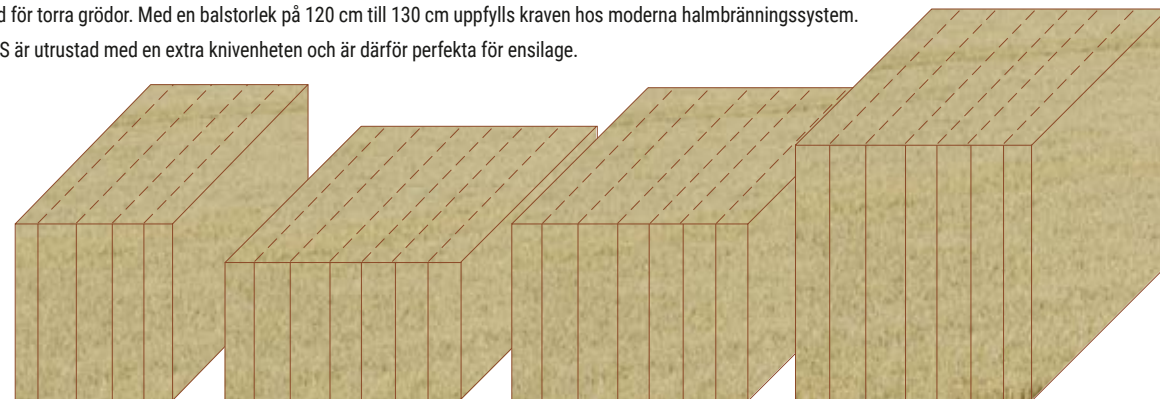
		990	1270	1290	1290 XD	12130
Drivenhet						
Svänghjul, diameter	mm	750	870	870	990	870
Svänghjul, bredd	mm	110	130	130	250	130
Svänghjul, vikt	kg	170	290	290	545	290
Överlastskydd - slirkoppling, frihjulskoppling och brytbult		■	■	■	■	■
Växellåda - kapslad, dubbel reduktionsväxel		■	■	■	■	■
Automatisk kedjesmörjning						

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Pickup						
Total bredd - utan pick-uphjul	m	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6
Effektiv arbetsbredd (DIN 11220)	m	2.26	2.26	2.26	2.26	2.26
antal rader räfspinnar	Antal	4	4	4	4	4
räfspinnar	Antal	128	128	128	128	128
avstånd räfspinnar	mm	66	66	66	66	66
Drivskydd - slir- och frihjulskoppling		■	■	■	■	■
HD spiralfjäder		■	■	■	■	■
Rulle med deflektorplatta		■	■	■	■	■

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Matningssystem						
Packare - gaffeltyp		■	■	■	■	■
Packarpinnar (hårdade)	Antal	4	6	6	6	6
Överlastskydd - slirkoppling med splinesprofil		■	■	■	■	■

Den bästa balstorleken

Vilken balstorlek du behöver beror på hur balen ska användas. Fendt erbjuder fyra olika balstorlekar för att tillgodose alla behov. Den främsta modellen 12130 N är särskilt lämpad för torra grödor. Med en balstorlek på 120 cm till 130 cm uppfylls kraven hos moderna halmbränningsystem. Modellerna 990 S, 1270 S och 1290 S är utrustad med en extra knivenheten och är därför perfekta för ensilage.



Balstorlek 990 (BxHxL) 800 x 900 x upp till 2 740 mm
 Balstorlek 1270 (BxHxL) 1200 x 700 x upp till 2 740 mm
 Balstorlek 1290 (BxHxL) 1200 x 900 x upp till 2 740 mm
 Balstorlek 12130 (BxHxL) 1200 x 1300 x upp till 2 740 mm

		990	1270	1290	1290 XD	12130
--	--	-----	------	------	---------	-------

		990	1270	1290	1290 XD	12130
ProCut-skärenhet						
ProCut-skärenhet		□	□	□	□	
Skärenhet	Antal	17	26	26	26	
Hydrauliskt skydd skärenhet		■	■	■	■	
Skärrotorns diameter	mm	650	650	650	650	
Grupperat ingrepp av knivar		0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26	
Möjlig skärlängd	mm	43.5	43.5	43.5	43.5	
Utdragbar knivbord		■	■	■	■	

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Presskolv / balkammare						
Presskolvshastighet	Slag/minut	47	47	47	47	33
Slaglängd	mm	740	740	740	740	820
Automatisk baldensitetsstyrning						

		990	1270	1290	1290 XD	12130
knytsystem						
Dubbel knytare		■	■	■	■	■
knytare	Antal	4	6	6	6	6
garnsreserv (rullar)	Antal	30	30	30	30	30
Rensfläkt med hydraulisk drivning		■	■	■	■	■
Automatisk smörjning av knytare		■	■	■	■	■

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Balutkastare och balbana						
Tänder	Antal	8	8	8	10	10
Pinrader som kan slås på/av	Antal	3	3	3	3	3
Hydrauliska manöverorgan där bak på balpressen		■	■	■	■	■
Kraftig balbana		■	■	■	■	■
Utkastningsindikator		■	■	■	■	■
Hydrauliskt svängsystem för vägtransport		■	■	■	■	■

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Axlar och däck						
Enkel axel - däck*		600/50-22.5	700/50-22.5			28Lx26
Enkel axel - max hastighet*	km/h	40	40			40
Tandemaxel - däck (standard)*		500/50-17	500/45-22.5	500/45-22.5	500/45-22.5	500/45-22.5
Tandemaxel - däck (tillval)*		620/40-22.5	620/40-22.5	620/40-22.5	620/40-22.5	620/40-22.5
Tandemaxel - max hastighet*	km/h	60	60	60	60	60

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Styr- och övervakningssystem						
C1000 - färgskärm		■	■	■	■	■
ISOBUS - kompatibel med ISOBUS 11783		■	■	■	■	■

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Traktorns prestanda						
Rekommenderad effekt i kraftuttag - packversion	kW/HK	112/150	120/160	127/170	149/200	200/150
Rekommenderad effekt i kraftuttag - ProCut-skärenhet	kW/HK	135/180	142/190	149/200	186/250	
Kraftuttag - typ II: Kraftuttag, diameter: 35 mm, 21 tänder		■				
Kraftuttag - typ III: Kraftuttag, diameter: 44 mm, 20 tänder			■	■	■	■
Dubbelverkande reglerventil, beroende på specifikation (min.)	Antal	2	2	3	3	2

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Specialutrustning						
Integrerad balväg		□	□	□	□	□
Elektrisk ballängdsjustering		□	□	□	□	□
Hydrauliskt stödben		■	■	■	■	■
Backkamera		□	□	□	□	□
Inbyggd fuktmätare		□	□	□	□	□
HayBoss växtskyddsspruta		□	□	□	□	□

* = säljs enligt gällande lagstiftning

FENDT

It's Fendt. För att vi förstår lantbruk.



www.fendt.com

AGCO GmbH – Fendt-Marketing
87616 Marktberdorf, Malmö

Återförsäljare:
Lantmännen Maskin AB
Box 174, 201 21 Malmö-Sweden
Tel 0771-38 64 00
www.lantmannenmaskin.se

 **AGCO**
Your Agriculture Company

Fendt är ett av AGCO:s världsomspännande varumärken.
Alla uppgifter om leveransomfattning, utseende, prestanda, mått och vikt, bränsleförbrukning och driftskostnader för fordon överensstämmer med den senaste informationen vid tidpunkten för tryck. Vi förbehåller oss rätten till ändringar. Din Fendt-återförsäljare informerar dig gärna om eventuella ändringar. Fordonen som visas har inte någon landspecifik utrustning.